

medartis

PRECISION IN FIXATION

OPERATIETECHNIEK

Arthrodesis-systeem 2.0/2.3, 2.5



APTUS Hand/Wrist

Inhoud

3	Inleiding
3	Productmateriaal
3	Indicaties
3	Contra-indicaties
3	Kleurcodering
3	Mogelijke combinatie van platen en schroeven
3	Symbolen
4	Systeemoverzicht
6	Behandelingsconcept
8	Toepassing van instrumenten
8	Algemene toepassing van instrumenten
8	Maatbepalingstemplates
9	Buigen
10	Frezen
11	Boren
13	De schroeflengte bepalen
14	Schroeven oppakken
15	Operatietechnieken
15	Specifieke operatietechnieken
15	2.0/2.3 TriLock-plaat STT-fusie
18	2.0/2.3 TriLock-platen Four Corner Fusion
21	2.5 TriLock-platen RSL-fusie, dorsaal
23	2.5 TriLock-platen RSL-fusie, palmair
25	2.5 TriLock-platen Wrist Fusion
28	2.5 TriLock-platen Wrist Fusion, fusie van radius en capitatum
31	2.5 TriLock-platen Total Wrist Fusion, met curve
34	2.5 TriLock-platen Total Wrist Fusion, recht
37	Explantatie
37	Explantatie van Arthrodesis-platen
38	TriLock-vergrendeltechniek
38	Correcte toepassing van de TriLock-vergrendeltechniek
39	Correcte vergrendeling ($\pm 15^\circ$) van de TriLock-schroeven in de plaat
40	Implantaten, instrumenten en containers

Meer informatie over de productlijn APTUS vindt u op www.medartis.com

Inleiding

Productmateriaal

Platen	Zuiver titanium
Schroeven	Titaniumlegering
K-draden	Roestvast staal
Instrumenten	Roestvast staal, PEEK, aluminium, Nitinol, siliconen of titanium
Containers	Roestvast staal, aluminium, PEEK, polyfenylsulfon, polyurethaan, siliconen

Indicaties

APTUS Wrist

Fracturen, osteotomieën en artrodese van de botten van de pols

- Fusieplaten
 - Artrodese van botten van de pols

APTUS Hand

Fracturen, osteotomieën en artrodese van de botten van de hand

- 4CF/STT-platen
 - Artrodese van de carpalia

Contra-indicaties

- Reeds bestaande of vermoede infectie op of in de buurt van de implantatieplaats
- Bekende allergieën en/of overgevoeligheid voor de implantaatmaterialen
- Slechte of onvoldoende botkwaliteit voor veilige verankering van het implantaat
- Patiënten die niet kunnen of willen meewerken tijdens de behandelfase
- Groeischijven mogen niet worden geblokkeerd door platen en schroeven

Kleurcodering

Systeemmaat	Kleurcode
2.0	Blauw
2.3	Bruin
2.5	Paars

Platen en schroeven

Speciale implantaatplaten en -schroeven hebben hun eigen kleur:

Implantaatplaten blauw	TriLock-platen (vergrendeling)
Implantaatschroeven goud	Corticalisschroeven (fixatie)
Implantaatschroeven blauw	TriLock-schroeven (vergrendeling)

Mogelijke combinatie van platen en schroeven

Platen en schroeven kunnen binnen één systeemmaat worden gecombineerd:


2.0/2.3 TriLock-platen Arthrodesis


- 2.0 Corticalisschroeven, HexaDrive 6
- 2.0 TriLock-schroeven, HexaDrive 6
- 2.3 Corticalisschroeven, HexaDrive 6

2.5 TriLock-platen Arthrodesis

- 2.5 Corticalisschroeven, HexaDrive 7
- 2.5 TriLock-schroeven, HexaDrive 7

Symbolen










 HexaDrive






 TriLock-schroefgat op maatbepalingstemplates



Systemeemoverzicht













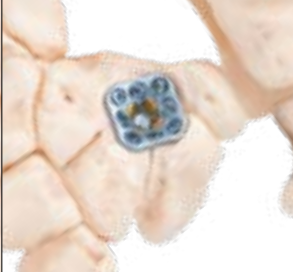


De implantaatplaten van het APTUS Hand/Wrist Arthrodesis-systeem 2.0/2.3, 2.5 zijn verkrijgbaar in de volgende ontwerpen:

Beschrijving	Voorbeeld	Belangrijkste kenmerk	Plaatdikte	Systeem
2.0/2.3 TriLock-plaat STT-fusie	 A-4660.15	Vergrendelend	1,4 mm	2.0/2.3
2.0/2.3 TriLock-platen Four Corner Fusion	 A-4660.10	Vergrendelend	1,4 mm	2.0/2.3
	 Klein A-4660.11	Vergrendelend	1,4 mm	2.0/2.3
2.5 TriLock-platen RSL-fusie	 Dorsaal, links A-4760.11	Vergrendelend	1,6 mm	2.5
	 Dorsaal, rechts A-4760.12	Vergrendelend	1,6 mm	2.5
	 Palmair, links A-4760.13	Vergrendelend	1,6 mm	2.5
	 Palmair, rechts A-4760.14	Vergrendelend	1,6 mm	2.5
2.5 TriLock-platen Wrist Fusion	 Lange curve A-4760.01	Vergrendelend	2,4 mm	2.5
	 Korte curve A-4760.02	Vergrendelend	2,4 mm	2.5

Beschrijving	Voorbeeld	Belangrijkste kenmerk	Plaatdikte	Systeem
2.5 TriLock-platen Wrist Fusion, fusie van radius en capitatum	 <p>Lange curve A-4760.07</p>	Vergrendelend	1,8 – 2,6 mm	2.5
	 <p>Korte curve A-4760.08</p>	Vergrendelend	1,8 – 2,6 mm	2.5
2.5 TriLock-platen Total Wrist Fusion	 <p>Recht A-4760.03 A-4760.04</p>	Vergrendelend	1,8 – 2,6 mm	2.5
	 <p>Lange curve A-4760.05</p>	Vergrendelend	1,8 – 2,6 mm	2.5
	 <p>Korte curve A-4760.06</p>	Vergrendelend	1,8 – 2,6 mm	2.5



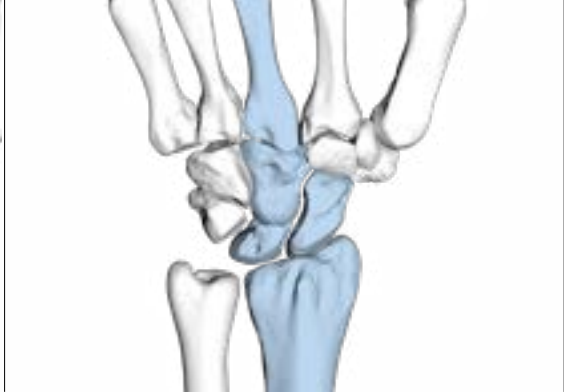

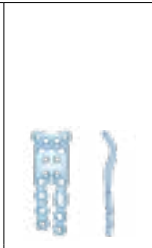




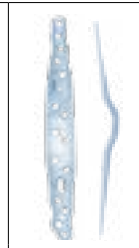
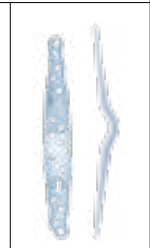



Behandelingsconcept

In de tabel hieronder staan typische klinische bevindingen die kunnen worden behandeld met de implantaten van het APTUS Hand/Wrist Arthrodesis-systeem 2.0/2.3, 2.5.

<p>Te fixeren botten</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Scafoïd • Trapezium • Trapezoïd 	 <ul style="list-style-type: none"> • Capitatum • Hamatum • Triquetrum • Lunatum 	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scafoïd • Lunatum 	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scafoïd • Lunatum 			
<p>Platen</p>	 <p>A-4660.15</p>	 <p>A-4660.10</p>	 <p>A-4660.11*</p>	 <p>A-4760.11</p>	 <p>A-4760.12</p>	 <p>A-4760.13</p>	 <p>A-4760.14</p>
							
<p>Voorbeelden van typische klinische bevindingen waarbij naar het oordeel van de arts een artrodese geïndiceerd kan zijn.</p>							
	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose tussen scafoïd-trapezium-trapezoïd • Necrose van het os lunatum • Scafolunaire dissociatie (SLAC) 	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose tussen radius, scafoïd en mogelijk mediocarpaal gewricht 	<ul style="list-style-type: none"> • Degeneratieve en posttraumatische artrose in het polsgewricht 				

* Voor kleine polsen

Bovenstaande informatie bevat slechts aanbevelingen. De chirurg is uitsluitend zelf verantwoordelijk voor het kiezen van het geschikte implantaat voor de specifieke patiënt.

<p>Te fixeren botten</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scafoïd • Lunatum • Capitatum • Trapezoid 	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Capitatum 	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scafoïd • Lunatum • Capitatum • Metacarpaal III 					
<p>Platen</p>	 <p>A-4760.01</p>	 <p>A-4760.02**</p>	 <p>A-4760.07</p>	 <p>A-4760.08**</p>	 <p>A-4760.03</p>	 <p>A-4760.04</p>	 <p>A-4760.05</p>	 <p>A-4760.06**</p>
								
<p>Voorbeelden van typische klinische bevindingen waarbij naar het oordeel van de arts een arthrodesis geïndiceerd kan zijn.</p>								
	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose in het radiocarpale en mediocarpale gewricht; fysiologische beweeglijkheid in het carpometacarpale gewricht blijft behouden 	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose na proximale-rijcarpectomie • Artrose na mislukte partiële arthrodesis (four-corner-fusie) • Posttraumatische deformiteit 	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose in het radiocarpale en mediocarpale gewricht, inclusief volledige fusie van het carpometacarpale gewricht • Posttraumatische deformiteit • Reumatische aandoeningen • Spastische deformiteit • Tumor 					

** Voor kleine polsen en na proximale-rijcarpectomie

Bovenstaande informatie bevat slechts aanbevelingen. De chirurg is uitsluitend zelf verantwoordelijk voor het kiezen van het geschikte implantaat voor de specifieke patiënt.

Toepassing van instrumenten

Algemene toepassing van instrumenten

Maatbepalingstemplates

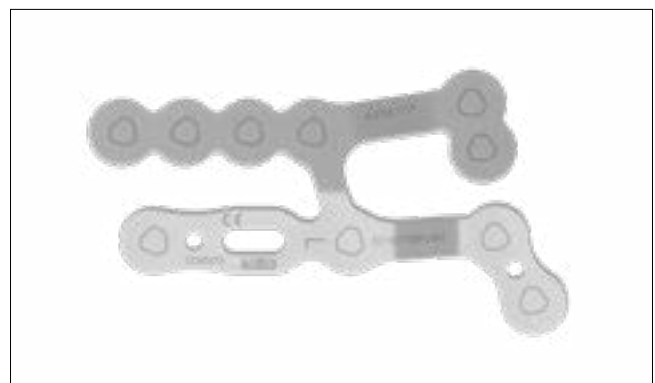
Maatbepalingstemplates vergemakkelijken de intraoperatieve selectie van het juiste implantaat.

De beschikbare maatbepalingstemplates voor het Arthrodesis-systeem 2.0/2.3, 2.5 worden vermeld in het hoofdstuk "Implantaten, instrumenten en containers".

De maatbepalingstemplates zijn voorzien van symbolen die het type schroefgat en de positie ervan op het desbetreffende implantaat aangeven:

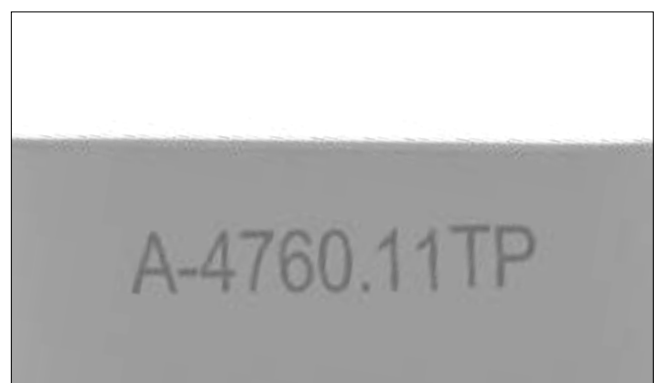


voor een TriLock-schroefgat (vergrendeling), waarvoor een TriLock- of corticalisschroef wordt gebruikt



Maatbepalingstemplate met symbolen voor TriLock-schroefgaten

Het artikelnummer van het maatbepalingstemplate (bv. A-4760.11TP) komt overeen met het artikelnummer van het steriele implantaat (bv. A-4760.11S). Het achtervoegsel TP staat voor template.



A-4760.11TP
Template voor A-4760.11S

Gebruik zo nodig geschikte K-draden om het maatbepalingstemplate tijdelijk aan het bot te fixeren.

Opmerking

Maatbepalingstemplates mogen niet worden geïmplantéerd. Maatbepalingstemplates mogen niet worden gebogen of afgeknipt.

Buigen

Zo nodig kunnen de TriLock-platen RSL-fusie (A-4760.11, A-4760.12, A-4760.13, A-4760.14) en het schachtdeel van de TriLock-platen Wrist Fusion (A-4760.01, A-4760.02) worden verbogen met de platenbuigtang (A-2047). De platenbuigtang heeft twee verschillende pinnen om de vergrendelingsgaten van platte en gebogen platen tijdens het buigproces te beschermen.



A-2047
2.0-2.8 Platenbuigtang, met pinnen

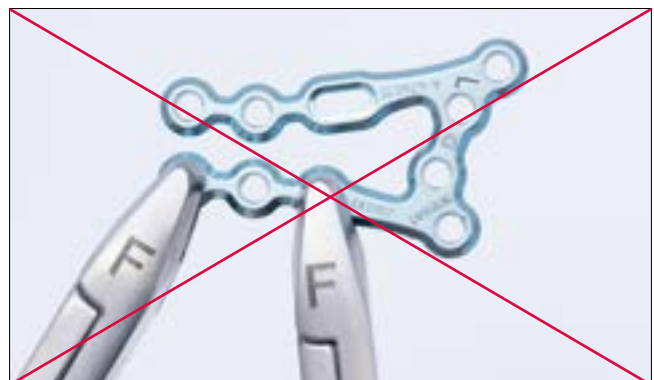
Waarschuwing

Verkeerd buigen van de plaat kan leiden tot gebrekkige functionaliteit en postoperatief falen van de constructie.

De plaat moet altijd met de gemarkeerde kant naar boven in de platenbuigtang wordt gestoken.

Bij het buigen moeten de platenbuigtangen zo worden gehouden dat de letters "F – FLAT PLATE THIS SIDE UP" van bovenaf leesbaar zijn. Zo wordt voorkomen dat de plaatgaten beschadigd raken.

Bij het buigen moeten de tangen altijd in twee aangrenzende gaten worden geplaatst, om vervorming van een tussenliggend gat te vermijden.



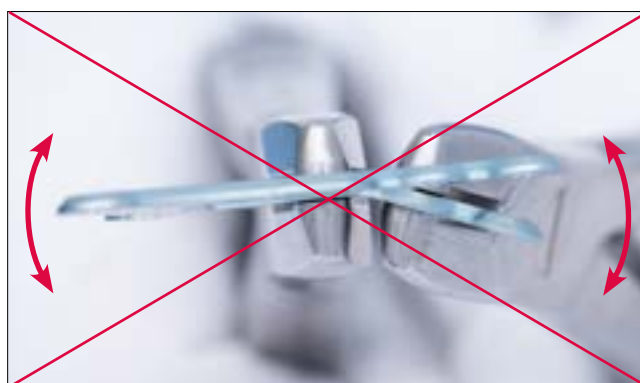
Waarschuwing

Buig de plaat niet meer dan 30°. Bij verder buigen van de plaat kunnen de gaten vervormen of kan de plaat postoperatief breken.



Waarschuwing

Meermaals heen en weer buigen van de plaat kan tot postoperatieve plaatbreuk leiden. Gebruik altijd de platenbuigtangen uit de set, om beschadiging van de gaten te vermijden. Als een gat beschadigd is, kan de schroef niet correct en stevig in de plaat worden geschroefd, met het risico op systeemfalen.



Frezen

Voor elke 2.0/2.3 artrodeseplaat is een speciaal ontworpen frees verkrijgbaar waarmee een uitsparing kan worden gemaakt die overeenkomt met de vorm van de desbetreffende plaat.

De frezen (A-3630, A-3631, A-3635) worden in het midden van de te fuseren botten geplaatst. Frees met loodrechte geleiding en axiale druk om de uitsparing voor de plaat te maken.

De bovenrand van de frees dient als indicatie voor de freesdiepte.

Waarschuwing

Bij gebruik van een elektrisch aangedreven boor is het aan te raden om met lage snelheid te frezen voor betere controle.



Boren

Voor elke APTUS-systeemmaat zijn kleurcodeerde spiraalboren beschikbaar. Alle spiraalboren hebben een coderingssysteem van gekleurde ringen.

Systeemmaat	Kleurcode
2.0	Blauw
2.5	Paars

Kerngatboren zijn te herkennen aan één gekleurde ring.



A-3410



A-3420



A-3430



A-3713



A-3723



A-3733

Kerngatboren

Waarschuwing

De spiraalboor moet altijd worden geleid met een boorgeleider (A-2020, A-2722) of een zelfborgende boorhuls (A-2726). Hierdoor wordt beschadiging van het schroefgat voorkomen en wordt het omliggende weefsel beschermd tegen direct contact met de boor. De boorgeleider dient ook om de draaihoek te beperken.



A-2020
2.0/2.3 Boorgeleider, centrisch/excentr.



A-2722
2.5 Boorgeleider, met schaalverdeling



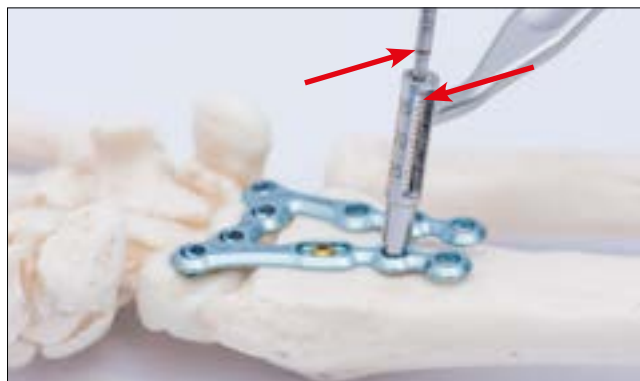
A-2726
2.5 Boorhuls, zelfborgend

Dit symbool markeert het uiteinde van de boorgeleider (A-2020) dat voor centrisch boren wordt gebruikt. Dit uiteinde wordt voor alle 2.0/2.3 artrodesepaten gebruikt.



Steek na het positioneren van de plaat de boorgeleider of de zelfborgende boorhuls en de spiraalboor in het schroefgat.

U kunt de vereiste schroeflengte aflezen op de schaalverdeling van de boorgeleider (A-2722) of de zelfborgende boorhuls (A-2726) in relatie tot de zwarte markeringen op de boorschacht van de spiraalboor (A-3713, A-3723 of A-3733).



De zelfborgende boorhuls (A-2726) kan rechtsom draaiend in de TriLock-gaten van de 2.5 platen worden vergrendeld (niet meer dan $\pm 15^\circ$). De boorhuls voert op die manier alle functies van een boorgeleider uit, maar hoeft niet te worden vastgehouden.



Waarschuwing

Voor TriLock-platen mag bij het voorbereiden van de schroefgaten de kantelhoek niet groter zijn dan $\pm 15^\circ$. Daarom hebben de boorgeleiders een begrenzing bij $\pm 15^\circ$. Bij voorbereiden onder een hoek $> 15^\circ$ kan de TriLock-schroef niet meer correct in de plaat worden vergrendeld.



De schroeflengte bepalen

De dieptemeters (A-2032, A-2730) worden gebruikt om de ideale schroeflengte te bepalen voor gebruik bij monocorticale of bicorticale schroeffixatie van TriLock- en corticalis-schroeven.



A-2032
2.0/2.3 Dieptemeter



A-2730
2.5 Dieptemeter

Schuif de slider van de dieptemeter naar achteren.

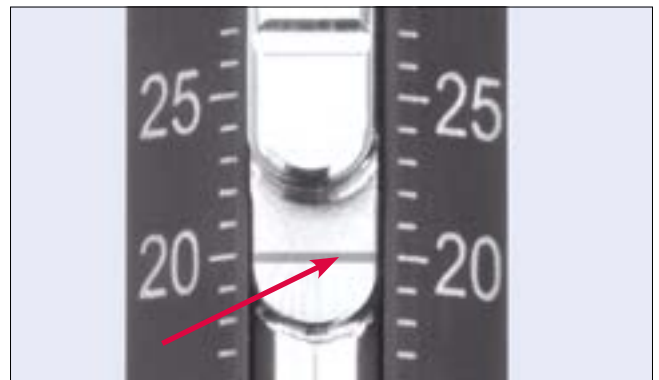
De dieptemeter heeft een gehoekte punt die op de bodem van het gat wordt geplaatst of aan de verst weg liggende cortex wordt gehaakt. Bij gebruik van de dieptemeter blijft de schuifmaat statisch en wordt alleen de schuif versteld.



Schuif om de schroeflengte te bepalen het distale uiteinde van de slider tegen de plaat.

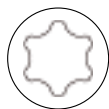


De ideale schroeflengte voor het betreffende boorgat kan worden afgelezen op de schaal van de dieptemeter.



Schroeven oppakken

De schroevendraaiers (A-2610, A-2710) en het schroevendraaierblad (A-2013) zijn voorzien van het geotrooieerde zelfborgende HexaDrive-systeem.



A-2610
2.0/2.3 Schroevendraaier, HD6, zelfborgend



A-2710
2.5 Schroevendraaier, HD7, zelfborgend



A-2013
2.5/2.8 Schroevendraaierkling, HD7, AO

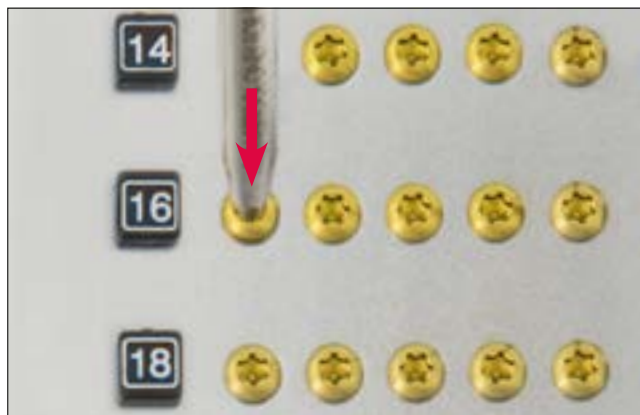


A-2073
Gecanuleerd handvat met snelkoppeling, AO

Neem de schroeven uit de implantatencontainer door het schroevendraaierblad met de juiste kleurcode loodrecht in de schroefkop van de gewenste schroef te steken en deze met axiale druk op te pakken.

Opmerking

Zonder axiale druk blijft de schroef niet aan de schroevendraaier zitten.



Let op

Trek de schroef verticaal uit het compartiment. Herhaaldelijk oppakken van de schroef kan leiden tot permanente vervorming van het zelfborgende deel van de HexaDrive in de schroefkop. Het is dan niet langer mogelijk om de schroef correct op te pakken. In dat geval moet een nieuwe schroef worden gebruikt.



Opmerking

Controleer de lengte en diameter van de schroef met de schaalverdeling van de module voor meting. De schroeflengte wordt afgelezen aan het uiteinde van de schroefkop.



Operatietechnieken

Specifieke operatietechnieken

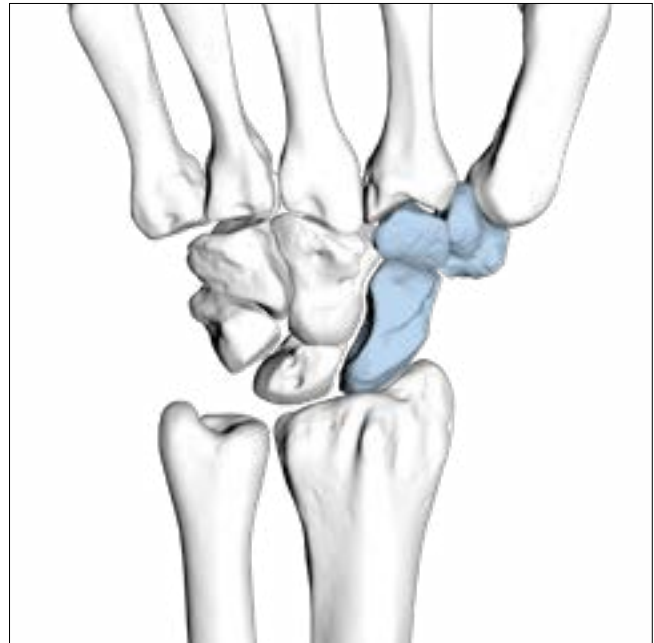
2.0/2.3 TriLock-plaat STT-fusie (A-4660.15)

1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen scafoïd en trapezium, tussen scafoïd en trapezoid en tussen trapezium en trapezoid.



2. De carpalia stabiliseren

Stabiliseer de te fuseren carpalia met K-draden (A-5040.21, A-5042.21).

Waarschuwing

Kies de positie van de K-draden zo dat contact met de frees wordt voorkomen.



3. De uitsparing voor de plaat maken

De frees (A-3635) wordt in het midden van de te fuseren botten geplaatst. Frees met loodrechte geleiding en axiale druk om de uitsparing voor de plaat te maken.



De bovenrand van de frees dient als indicatie voor de freesdiepte. De plaat wordt direct onder het dorsale botoppervlak ingebracht.



4. De plaat positioneren

Voordat u de plaat (A-4660.15) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.

Positioneer de plaat zodanig op de botten dat per carpaal bot minimaal twee schroefgaten kunnen worden gevuld. Als het niet mogelijk is om alle drie carpaal botten met elk twee schroeven te fixeren, kan het trapezoid, dat het meest stabiel is, met slechts één TriLock-schroef (A-5450.xx) worden gefixeerd.



5. Fixatie van de plaat

Boor een kerngat via een van de schroefgaten met de APTUS-spiraalboor (A-3410, A-3420, A-3430) voor kerndiameter 1,6 mm (één blauwe ring) samen met de boorgeleider (A-2020).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2032) en breng een corticalisschroef \varnothing 2,0 mm (A-5400.xx) in. De corticalisschroef trekt het bot tegen de plaat.



Boor, bepaal de schroeflengte en draai een corticalisschroef in elk te fuseren bot.

Verwijder de K-draden.



Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven \varnothing 2,0 mm (A-5450.xx) in de overige schroefgaten van de plaat. Breng in elk bot minimaal één TriLock-schroef in. Door het gebruik van de TriLock-schroeven vormt de plaat een hoekstabiele constructie met de botten.



Desgewenst kunnen de als eerste ingebrachte corticalis-schroeven (A-5400.xx) nu worden vervangen door TriLock-schroeven \varnothing 2,0 mm (A-5450.xx).

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de schroeven de juiste lengte hebben.



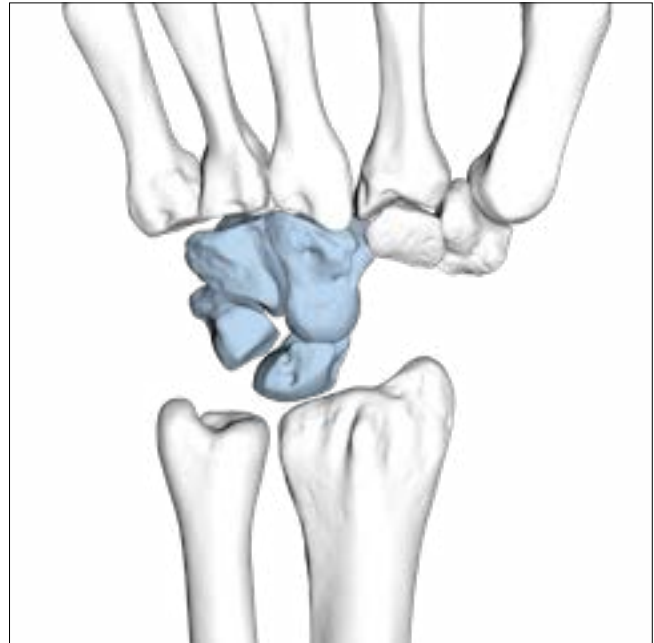
2.0/2.3 TriLock-platen Four Corner Fusion (A-4660.10/A-4660.11)

1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen lunatum en capitatum, capitatum en hamatum, hamatum en triquetrum en tussen triquetrum en lunatum.



2. De carpalia reponeren

Het scafoïd moet geheel of gedeeltelijk worden verwijderd.

Stabiliseer de te fuseren carpalia met K-draden (A-5040.21, A-5042.21). Besteed extra aandacht aan de anatomisch correcte positie van het lunatum.

Waarschuwing

Kies de positie van de K-draden zo dat contact met de frees wordt voorkomen.



3. De uitsparing voor de plaat maken

De frees (A-3630, A-3631) wordt in het midden van de te fuseren botten geplaatst. Frees met loodrechte geleiding en axiale druk om de uitsparing voor de plaat te maken.



De bovenrand van de frees dient als indicatie voor de freesdiepte. De plaat wordt direct onder het dorsale botoppervlak ingebracht.

Let op

Als de plaat niet onder het dorsale botoppervlak wordt geplaatst, bestaat er een risico op impingement tussen de plaat en de dorsale radiolunaire rand van de radius.



4. De plaat positioneren

Voordat u de corresponderende plaat (A-4660.10, A-4660.11) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.

Positioneer de plaat zodanig op de botten dat per carpaal bot minimaal twee schroefgaten kunnen worden gevuld.



5. Fixatie van de plaat

Boor een kerngat via een van de binnenste schroefgaten met de APTUS-spiraalboor (A-3410, A-3420, A-3430) voor kerndiameter 1,6 mm (één blauwe ring) samen met de boorgeleider (A-2020).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2032) en breng een corticalisschroef \varnothing 2,0 mm (A-5400.xx) in. De corticalisschroef trekt het bot tegen de plaat.



Boor, bepaal de schroeflengte en draai corticalisschroeven in de overige binnenste schroefgaten van de plaat.

Verwijder de K-draden.



Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven \varnothing 2,0 mm (A-5450.xx) in de buitenste schroefgaten van de plaat. Breng in elk bot minimaal één TriLock-schroef in. Door het gebruik van de TriLock-schroeven vormt de plaat een hoekstabiele constructie met de botten.

In het geval van de kleine 4CF-plaat (A-4660.11) kunnen de als eerste ingebrachte corticalisschroeven (A-5400.xx) nu desgewenst worden vervangen door TriLock-schroeven \varnothing 2,0 mm (A-5450.xx).



Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de schroeven de juiste lengte hebben en of er geen sprake is van impingement.

2.5 TriLock-platen RSL-fusie, dorsaal (A-4760.11/A-4760.12)

1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

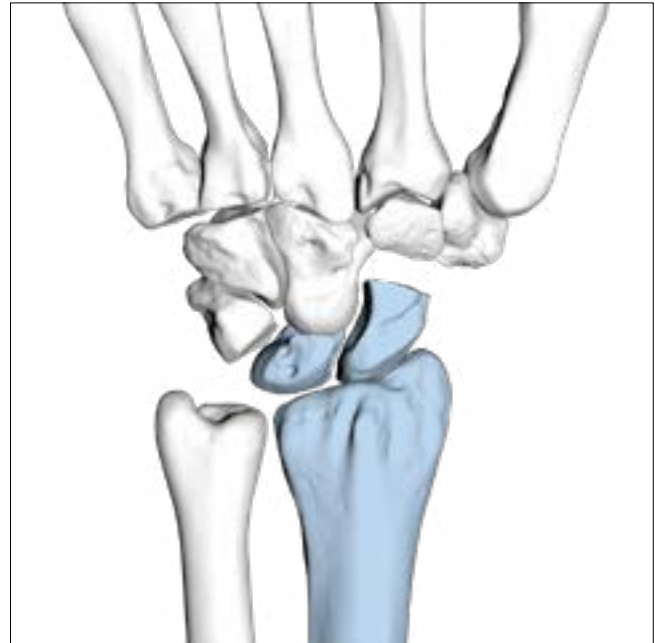
Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen radius en lunatum, tussen radius en scafoïd en tussen lunatum en scafoïd. De distale pool van het scafoïd dient te worden verwijderd.

Reseceer voor optimale positionering van de plaat het tuberkel van Lister.

Voordat u de dorsale plaat (A-4760.11, A-4760.12) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.



2. De plaat positioneren en fixeren

Positioneer de plaat op het bot. De plaat kan zo nodig worden verbogen met de platenbuigtang (A-2047).

Boor een kerngat via het langwerpige gat met de APTUS-spiiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één gekleurde ring) samen met de boorgeleider (A-2722).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2730) en breng een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



3. Fixatie aan het lunatum en scafoïd

Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven Ø 2,5 mm (A-5750.xx) in het lunatum en scafoïd.

Als u de radius en carpalia verder wilt comprimeren, draait u de corticalisschroef Ø 2,5 mm (A-5700.xx) in het langwerpige gat los en voert u compressie uit. Draai de corticalisschroef weer vast.



4. Definitieve fixatie

Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven Ø 2,5 mm (A-5750.xx) in de overige schroefgaten in de radius.



2.5 TriLock-platen RSL-fusie, palmar (A-4760.13/A-4760.14)

1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de palmaire zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen radius en lunatum, tussen radius en scafoïd en tussen lunatum en scafoïd. De distale pool van het scafoïd dient te worden verwijderd.

Resepeer voor optimale positionering van de plaat de distale rand van de radius aan de palmaire zijde tot aan de radius-schacht.

Voordat u de palmaire plaat (A-4760.13, A-4760.14) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.



2. De plaat positioneren en fixeren

Positioneer de corresponderende plaat op het bot. De plaat kan zo nodig worden verbogen met de platenbuigtang (A-2047).



Boor een kerngat via het langwerpige gat met de APTUS-spiiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één parse ring) samen met de boorgeleider (A-2722).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2730) en breng een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



3. Fixatie aan het lunatum en scafoïd

Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in het lunatum en scafoïd.

Als u de radius en carpalia verder wilt comprimeren, draait u de corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in het langwerpige gat los en voert u compressie uit. Draai de corticalisschroef weer vast.



4. Definitieve fixatie

Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in de overige schroefgaten in de radius.



2.5 TriLock-platen Wrist Fusion (A-4760.01/A-4760.02)

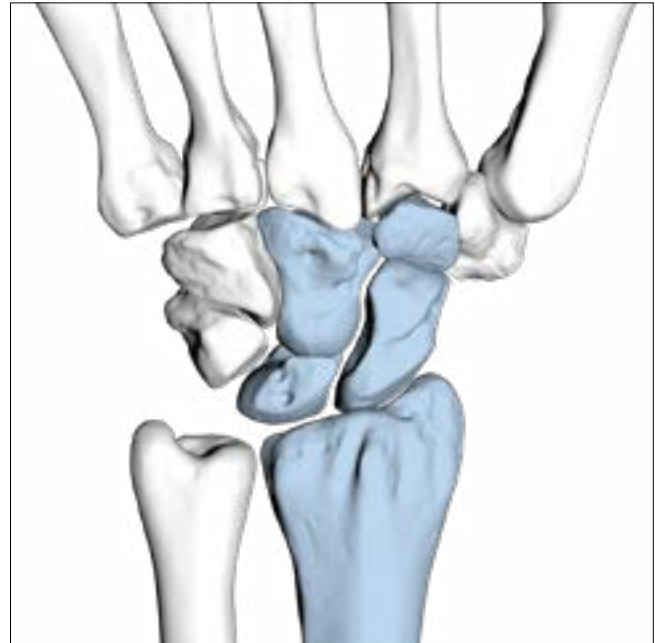
1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen radius en lunatum, radius en scafoïd, lunatum en scafoïd, lunatum en capitatum, scafoïd en capitatum, scafoïd en trapezoid en tussen capitatum en trapezoid.

Voor optimale positionering van de plaat verwijdert u het tuberkel van Lister en, indien nodig, het dorsale distale deel van het radiusoppervlak. Voordat u de plaat (A-4760.01, A-4760.02) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.



2. De plaat positioneren en tijdelijk fixeren

Plaats de hand in de gewenste hoek voor de fusie en positioneer de corresponderende plaat op het bot. Voor tijdelijke fixatie van de plaat kunnen K-draden (A-5040.41, A-5042.41) worden ingebracht.

Let op

De plaat mag niet buiten het carpometacarpale gewricht uitsteken, om impingement tussen plaat en metacarpaal te voorkomen.

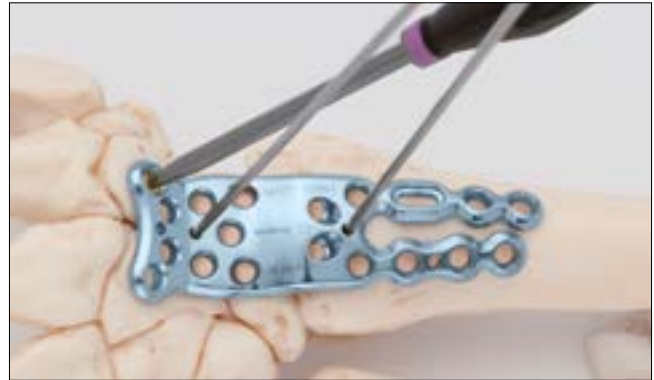


3. Distale fixatie van de plaat

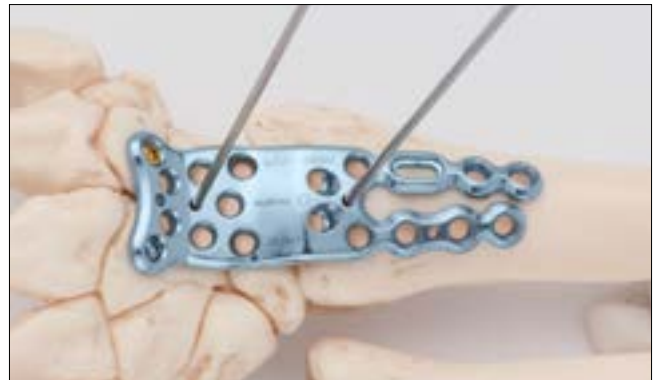
Boor een kerngat, bij voorkeur in het trapezoid, met de APTUS-spiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één parse ring) samen met de boorgeleider (A-2722) of de zelfborgende boorhuls (A-2726).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2730). Start de fixatie door een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in te brengen. De corticalisschroef trekt het bot tegen de plaat.



Boor, bepaal de schroeflengte en draai een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in het capitatum.



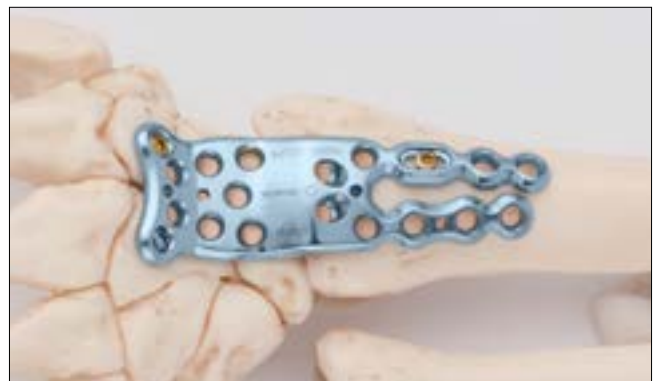
4. Fixatie aan de radius

Boor een kerngat proximaal via het langwerpige gat voor de fixatie aan de radius. Bepaal de schroeflengte en breng een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Verwijder de K-draden.

Als u de radius en carpalia verder wilt comprimeren, draait u de corticalisschroef \varnothing 2,5 mm in het langwerpige gat los en voert u compressie uit. Draai de corticalisschroef weer vast.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



5. Fixatie aan de carpalia

Boor voor extra fixatie van scafoïd en lunatum een kerngat via de voorgehoekte schroefgaten met de APTUS-spiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één paarse ring) samen met de boorgeleider (A-2722). Bepaal de schroeflengte en breng twee corticalisschroeven \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Opmerking

Draai geen TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in de voorgehoekte schroefgaten.



6. Definitieve fixatie

Boor de overige schroefgaten in de carpalia en de radius. Bepaal de schroeflengte en breng TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Waarschuwing

In elk te fuseren carpale bot moet minimaal één TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) worden ingebracht; twee TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm is optimaal.



2.5 TriLock-platen Wrist Fusion, fusie van radius en capitatum (A-4760.07/A-4760.08)

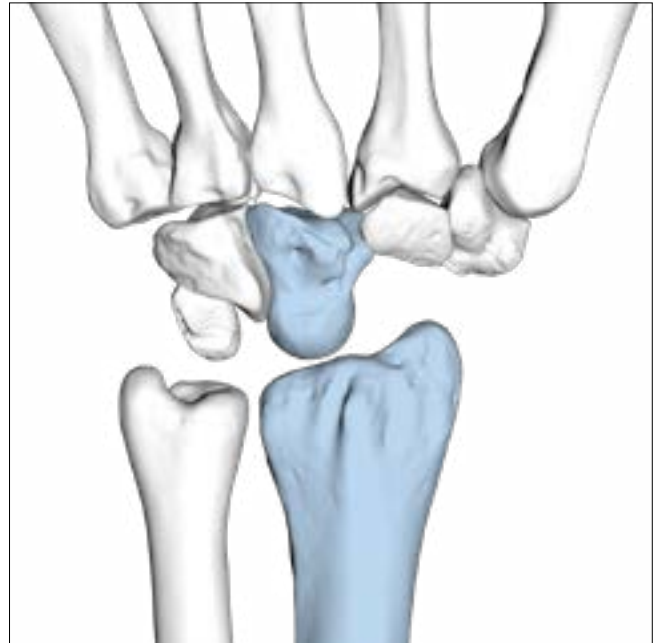
1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen radius en capitatum.

Voor optimale positionering van de plaat verwijdert u het tuberkel van Lister en, indien nodig, het dorsale distale deel van het radiusoppervlak. Voordat u de plaat (A-4760.07, A-4760.08) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.



2. De plaat positioneren en tijdelijk fixeren

Plaats de hand in de gewenste hoek voor de fusie en positioneer de corresponderende plaat op het bot. Voor tijdelijke fixatie van de plaat worden K-draden (A-5040.41, A-5042.41) distaal in het capitatum en proximaal in de radius ingebracht.

Let op

De plaat mag niet buiten het derde carpometacarpale gewricht uitsteken, om impingement tussen plaat en metacarpaal te voorkomen.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



3. Fixatie aan het capitatum

Boor een kerngat in het capitatum via een distaal schroefgat met de APTUS-spiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één parse ring) samen met de boorgeleider (A-2722) of de zelfborgende boorhuls (A-2726).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2730) en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Als het nodig blijkt om het bot naar de plaat te trekken, gebruikt u als eerste schroef een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).



Boor nog een schroefgat in het capitatum, bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Verwijder de distale K-draad.



Boor de overige schroefgaten in het capitatum, bepaal de schroeflengte en breng TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.



4. Fixatie aan de radius en uitlijning

Boor een kerngat proximaal via het langwerpige gat voor de fixatie aan de radius. Bepaal de schroeflengte en breng een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Verwijder de proximale K-draad.

Als u de radius en carpalia verder wilt comprimeren, draait u de corticalisschroef \varnothing 2,5 mm in het langwerpige gat los en voert u compressie uit. Draai de corticalisschroef weer vast.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



5. Definitieve fixatie

Boor de overige schroefgaten in de radius, bepaal de schroeflengte en breng TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.



2.5 TriLock-platen Total Wrist Fusion, met curve (A-4760.05/A-4760.06)

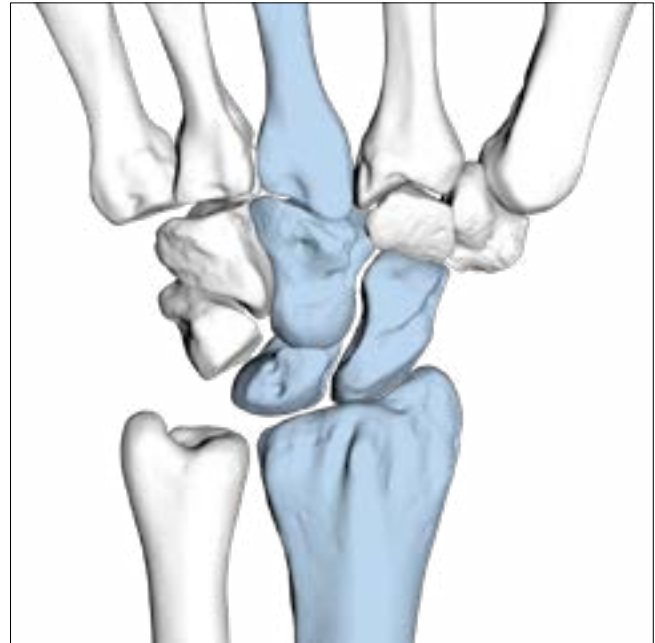
1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen radius en lunatum, radius en scafoïd, lunatum en scafoïd, lunatum en capitatum, scafoïd en capitatum en tussen capitatum en metacarpaal III.

Voor optimale positionering van de plaat verwijdert u het tuberkel van Lister en, indien nodig, het dorsale distale deel van het radiusoppervlak. Voordat u de plaat (A-4760.05, A-4760.06) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.



2. De plaat positioneren en tijdelijk fixeren

Plaats de hand in de gewenste positie voor de fusie en positioneer de corresponderende plaat op het bot. Voor tijdelijke fixatie van de plaat kunnen K-draden (A-5040.41, A-5042.41) distaal in het carpometacarpale gewricht en proximaal in de radius worden ingebracht.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



3. Fixatie aan metacarpaal III

Boor een kerngat via een distaal schroefgat met de AP-TUS-spiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één paarse ring) samen met de boorgeleider (A-2722) of de zelfborgende boorhuls (A-2726).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2730). Start de fixatie door een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in te brengen.

Als het nodig blijkt om het bot naar de plaat te trekken, gebruikt u als eerste schroef een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).



Boor een tweede kerngat in de metacarpaal. Bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Verwijder de distale K-draad.



4. Fixatie aan de radius en uitlijning

Boor een kerngat proximale via het langwerpige gat voor de fixatie aan de radius. Bepaal de schroeflengte en breng een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Verwijder de proximale K-draden.

Als u de radius en carpalia verder wilt comprimeren, draait u de corticalisschroef \varnothing 2,5 mm in het langwerpige gat los en voert u compressie uit. Draai de corticalisschroef weer vast.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



Boor een kerngat via een proximale schroefgat. Bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.



5. Fixatie aan de carpalia

Boor een kerngat in het capitatum via een schroefgat. Bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Als het nodig blijkt om het bot naar de plaat te trekken, gebruikt u als eerste schroef een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).



Boor de overige schroefgaten in de carpalia. Bepaal de schroeflengte en breng TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.



6. Definitieve fixatie

Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in de derde metacarpaal en de radius.



2.5 TriLock-platen Total Wrist Fusion, recht (A-4760.03/A-4760.04)

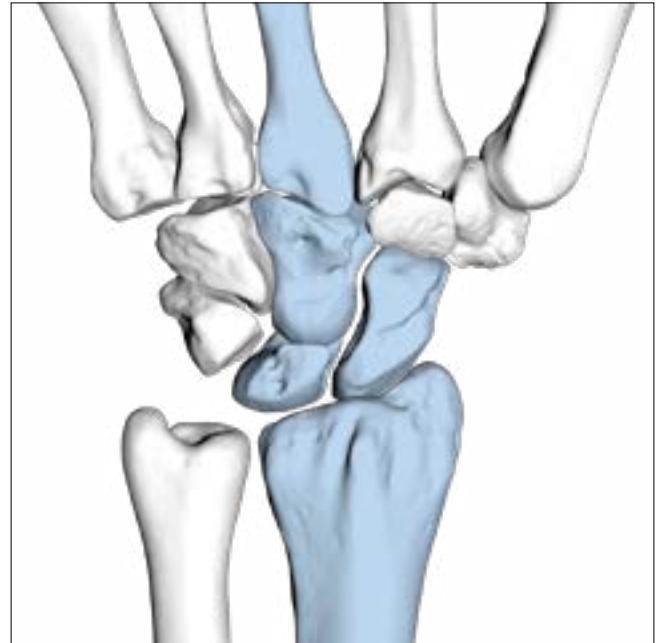
1. De gewrichtsvlakken voorbereiden

Leg vanaf de dorsale zijde de kraakbeenoppervlakken en de harde subchondrale zone tussen de te fuseren botten vrij en verwijder deze.

Waarschuwing

Besteed extra aandacht aan de gewrichtsvlakken tussen radius en lunatum, radius en scafoïd, lunatum en scafoïd, lunatum en capitatum, scafoïd en capitatum en tussen capitatum en metacarpaal III.

Voor optimale positionering van de plaat verwijdert u het tuberkel van Lister en, indien nodig, het dorsale distale deel van het radiusoppervlak. Voordat u de plaat (A-4760.03, A-4760.04) positioneert, vult u de te fuseren gewrichten met spongieus bot.



2. De plaat positioneren en tijdelijk fixeren

Plaats de hand in de gewenste positie voor de fusie en positioneer de corresponderende plaat op het bot. Breng voor een correcte positie van de plaat K-draden (A-5040.41, A-5042.41) in, distaal in het carpometacarpale gewricht en proximaal in de radius.

Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.



3. Fixatie aan metacarpaal III

Boor een kerngat via een distaal schroefgat met de AP-TUS-spiraalboor (A-3713, A-3723, A-3733) voor kerndiameter 2,0 mm (één paarse ring) samen met de boorgeleider (A-2722) of de zelfborgende boorhuls (A-2726).



Bepaal de schroeflengte met de dieptemeter (A-2730). Start de fixatie door een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in te brengen.

Als het nodig blijkt om het bot naar de plaat te trekken, gebruikt u als eerste schroef een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).



Boor een tweede kerngat in de metacarpaal. Bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Verwijder de distale K-draad.



4. Fixatie aan de radius en uitlijning

Boor een kerngat proximaal via het langwerpige gat voor de fixatie aan de radius. Bepaal de schroeflengte en breng een corticalisschroef \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) in.

Verwijder de proximale K-draden.

Als u de radius en carpalia verder wilt comprimeren, draait u de corticalisschroef \varnothing 2,5 mm in het langwerpige gat los en voert u compressie uit. Draai de corticalisschroef weer vast.



Verifieer met intraoperatieve röntgencontrole of de plaat correct is gepositioneerd.

Boor een kerngat via een proximaal schroefgat. Bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) in.



5. Fixatie aan de carpalia

Boor een kerngat in het capitatum via een schroefgat.
Bepaal de schroeflengte en breng een TriLock-schroef
Ø 2,5 mm (A-5750.xx) in.

Boor, bepaalde schroeflengte en vul de overige schroefgaten
in de carpalia.



Opmerking

Bij plaat A-4760.03 mogen in de voorgehoekte schroefgaten
alleen corticalisschroeven Ø 2,5 mm (A-5700.xx) worden
ingebracht.



Bij plaat A-4760.04 kunnen TriLock-schroeven Ø 2,5 mm
(A-5750.xx) worden ingebracht.



6. Definitieve fixatie

Boor, bepaal de schroeflengte en draai TriLock-schroeven
Ø 2,5 mm (A-5750.xx) in de derde metacarpaal en de radius.



Explantatie

Explantatie van Arthrodesis-platen

1. De schroeven verwijderen

Ontgrendel alle schroeven en verwijder ze.

De volgorde waarin de schroeven worden verwijderd, is niet van belang.

Als de plaat aan het bot plakt, gebruikt u een periostale elevator om de plaat voorzichtig op te tillen en los te maken van het bot.

Let op

Zorg er bij het verwijderen van de schroeven voor dat eventuele botingroei in de schroefkop is verwijderd, dat de verbinding tussen schroevendraaier en schroefkop axiaal is en dat er voldoende axiale kracht met het blad op de schroef wordt uitgeoefend.

TriLock-vergrendeltechniek

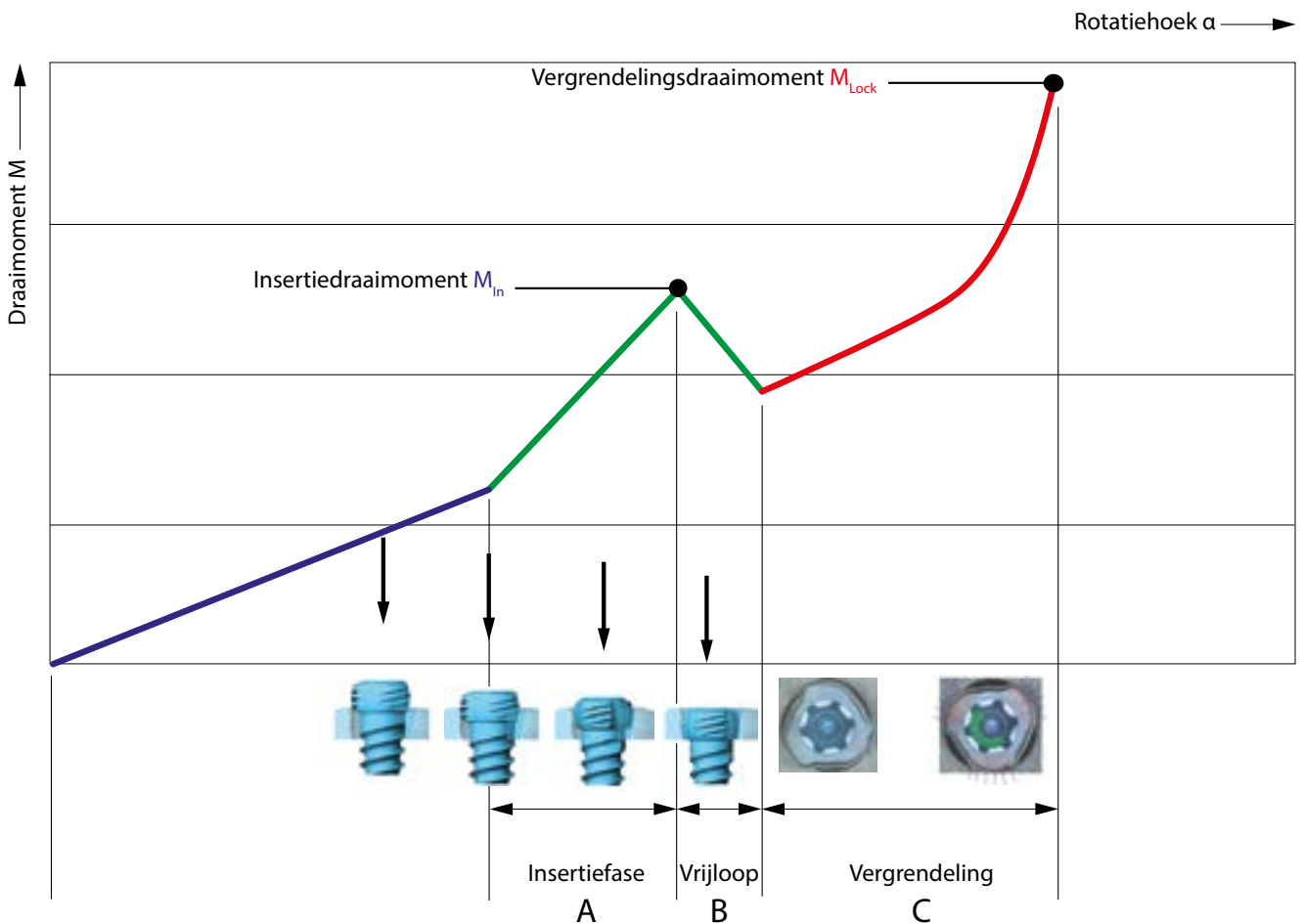
Correcte toepassing van de TriLock-vergrendeltechniek

De schroef wordt via het plaatgat in een voorgeboord kanaal in het bot geschroefd. Zodra de schroefkop in contact komt met het plaatoppervlak, is een toename van het draaimoment voelbaar.

Dit geeft de start van de 'insertiefase' aan: de schroefkop komt de vergrendelzone van de plaat binnen (gebied A in de grafiek). Daarna volgt even een daling in het draaimoment (gebied B in

de grafiek). De definitieve vergrendeling ontstaat (gebied C in de grafiek) door de opgebouwde wrijvingskracht tussen de schroef en de plaat na stevig vastdraaien.

De kwaliteit van de vergrendeling wordt bepaald door het toegepaste draaimoment tijdens het vastdraaien van de schroef, zoals te zien is in gebied C van de grafiek.



Correcte vergrendeling ($\pm 15^\circ$) van de TriLock-schroeven in de plaat

In het voorbeeld hieronder ziet u de correcte vergrendelpositie van een 2.5 schroef in een rechte plaat van 1,6 mm dik. Een vergrendeling is pas correct als de bovenkant van de schroefkop binnen het vlak van de vergrendelingscontour valt (afb. 1 en 3).

Maar als de schroefkop nog zichtbaar uitsteekt (afb. 2 en 4) is de vergrendelpositie niet volledig bereikt. In dat geval moet de

schroef opnieuw aangedraaid worden om volledige inbrenging en correcte vergrendeling te verkrijgen. In het geval van een slechte botkwaliteit kan lichte axiale druk nodig zijn om een goede vergrendeling te bereiken.

Draai na het bereiken van het vergrendelingsmoment (MLOCK) de schroef niet verder aan, want dan kan de vergrendelfunctie niet meer worden gegarandeerd.

Correct: VERGRENDELD



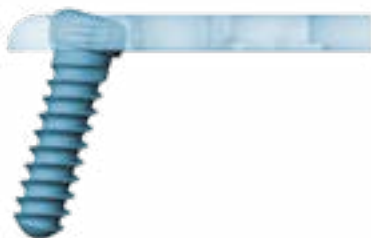
Afbeelding 1

Incorrect: ONTGRENDELD



Afbeelding 2

Correct: VERGRENDELD



Afbeelding 3

Incorrect: ONTGRENDELD



Afbeelding 4

Implantaten, instrumenten en containers

2.0 Corticalisschroeven, HexaDrive 6

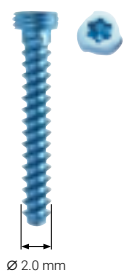
Materiaal: titaniumlegering (ASTM F136)



Lengte	Art.nr.	STERILE	Stuks/verpakking	Art.nr.	Stuks/verpakking
6 mm	A-5400.06/1	A-5400.06/1S	1	A-5400.06	5
7 mm	A-5400.07/1	A-5400.07/1S	1	A-5400.07	5
8 mm	A-5400.08/1	A-5400.08/1S	1	A-5400.08	5
9 mm	A-5400.09/1	A-5400.09/1S	1	A-5400.09	5
10 mm	A-5400.10/1	A-5400.10/1S	1	A-5400.10	5
11 mm	A-5400.11/1	A-5400.11/1S	1	A-5400.11	5
12 mm	A-5400.12/1	A-5400.12/1S	1	A-5400.12	5
13 mm	A-5400.13/1	A-5400.13/1S	1	A-5400.13	5
14 mm	A-5400.14/1	A-5400.14/1S	1	A-5400.14	5
15 mm	A-5400.15/1	A-5400.15/1S	1	A-5400.15	5
16 mm	A-5400.16/1	A-5400.16/1S	1	A-5400.16	5
17 mm	A-5400.17/1	A-5400.17/1S	1	A-5400.17	5
18 mm	A-5400.18/1	A-5400.18/1S	1	A-5400.18	5
19 mm	A-5400.19/1	A-5400.19/1S	1	A-5400.19	5
20 mm	A-5400.20/1	A-5400.20/1S	1	A-5400.20	5

2.0 TriLock-schroeven, HexaDrive 6

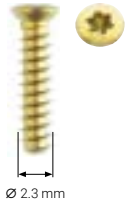
Materiaal: titaniumlegering (ASTM F136)



Lengte	Art.nr.	STERILE	Stuks/verpakking	Art.nr.	Stuks/verpakking
6 mm	A-5450.06/1	A-5450.06/1S	1	A-5450.06	5
7 mm	A-5450.07/1	A-5450.07/1S	1	A-5450.07	5
8 mm	A-5450.08/1	A-5450.08/1S	1	A-5450.08	5
9 mm	A-5450.09/1	A-5450.09/1S	1	A-5450.09	5
10 mm	A-5450.10/1	A-5450.10/1S	1	A-5450.10	5
11 mm	A-5450.11/1	A-5450.11/1S	1	A-5450.11	5
12 mm	A-5450.12/1	A-5450.12/1S	1	A-5450.12	5
13 mm	A-5450.13/1	A-5450.13/1S	1	A-5450.13	5
14 mm	A-5450.14/1	A-5450.14/1S	1	A-5450.14	5
16 mm	A-5450.16/1	A-5450.16/1S	1	A-5450.16	5
18 mm	A-5450.18/1	A-5450.18/1S	1	A-5450.18	5
20 mm	A-5450.20/1	A-5450.20/1S	1	A-5450.20	5

2.3 Corticalisschroeven, HexaDrive 6

Materiaal: titaniumlegering (ASTM F136)



Lengte	Art.nr.	STERILE	Stuks/verpakking	Art.nr.	Stuks/verpakking
8 mm	A-5500.08/1	A-5500.08/1S	1	A-5500.08	5
10 mm	A-5500.10/1	A-5500.10/1S	1	A-5500.10	5
12 mm	A-5500.12/1	A-5500.12/1S	1	A-5500.12	5
14 mm	A-5500.14/1	A-5500.14/1S	1	A-5500.14	5
16 mm	A-5500.16/1	A-5500.16/1S	1	A-5500.16	5

2.5 Corticalisschroeven, HexaDrive 7

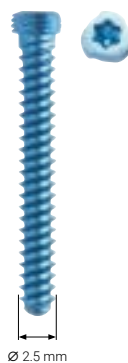
Materiaal: titaniumlegering (ASTM F136)



Lengte	Art.nr.	STERILE	Stuks/verpakking	Art.nr.	Stuks/verpakking
8 mm	A-5700.08/1	A-5700.08/1S	1	A-5700.08	5
10 mm	A-5700.10/1	A-5700.10/1S	1	A-5700.10	5
11 mm	A-5700.11/1		1		
12 mm	A-5700.12/1	A-5700.12/1S	1	A-5700.12	5
13 mm	A-5700.13/1		1		
14 mm	A-5700.14/1	A-5700.14/1S	1	A-5700.14	5
15 mm	A-5700.15/1		1		
16 mm	A-5700.16/1	A-5700.16/1S	1	A-5700.16	5
18 mm	A-5700.18/1	A-5700.18/1S	1	A-5700.18	5
20 mm	A-5700.20/1	A-5700.20/1S	1	A-5700.20	5
22 mm	A-5700.22/1	A-5700.22/1S	1	A-5700.22	5
24 mm	A-5700.24/1	A-5700.24/1S	1	A-5700.24	5
26 mm	A-5700.26/1	A-5700.26/1S	1	A-5700.26	5
28 mm	A-5700.28/1	A-5700.28/1S	1	A-5700.28	5
30 mm	A-5700.30/1	A-5700.30/1S	1	A-5700.30	5
32 mm	A-5700.32/1	A-5700.32/1S	1	A-5700.32	5
34 mm	A-5700.34/1	A-5700.34/1S	1	A-5700.34	5

2.5 TriLock-schroeven, HexaDrive 7

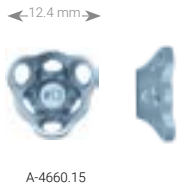
Materiaal: titaniumlegering (ASTM F136)



Lengte	Art.nr.	STERILE	Stuks/verpakking	Art.nr.	Stuks/verpakking
8 mm	A-5750.08/1	A-5750.08/1S	1	A-5750.08	5
10 mm	A-5750.10/1	A-5750.10/1S	1	A-5750.10	5
12 mm	A-5750.12/1	A-5750.12/1S	1	A-5750.12	5
14 mm	A-5750.14/1	A-5750.14/1S	1	A-5750.14	5
16 mm	A-5750.16/1	A-5750.16/1S	1	A-5750.16	5
18 mm	A-5750.18/1	A-5750.18/1S	1	A-5750.18	5
20 mm	A-5750.20/1	A-5750.20/1S	1	A-5750.20	5
22 mm	A-5750.22/1	A-5750.22/1S	1	A-5750.22	5
24 mm	A-5750.24/1	A-5750.24/1S	1	A-5750.24	5
26 mm	A-5750.26/1	A-5750.26/1S	1	A-5750.26	5
28 mm	A-5750.28/1	A-5750.28/1S	1	A-5750.28	5
30 mm	A-5750.30/1	A-5750.30/1S	1	A-5750.30	5
32 mm	A-5750.32/1	A-5750.32/1S	1	A-5750.32	5
34 mm	A-5750.34/1	A-5750.34/1S	1	A-5750.34	5

2.0/2.3 TriLock-plaat STT-fusie, dorsaal

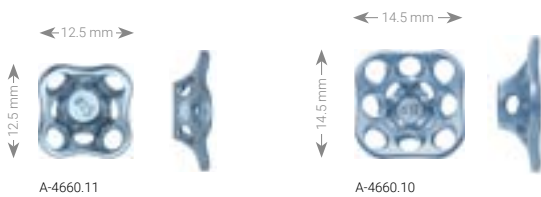
Materiaal: titanium (ASTM F67)
Plaatdikte: 1.4 mm



Art.nr.	STERILE	Template	Gaten	Stuks/verpakking
A-4660.15	A-4660.15S	A-4660.15TP	6 (3 + 3)	1

2.0/2.3 TriLock-platen Four Corner Fusion, dorsaal

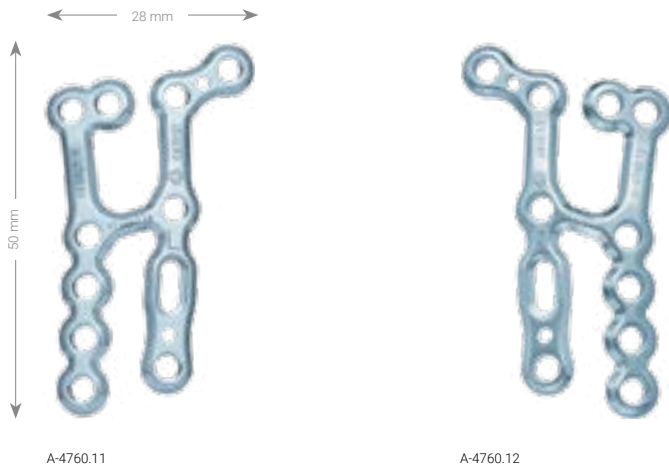
Materiaal: titanium (ASTM F67)
Plaatdikte: 1.4 mm



Art.nr.	STERILE	Template	Beschrijving	Gaten	Stuks/verpakking
A-4660.10	A-4660.10S	A-4660.10TP		12 (4 + 8)	1
A-4660.11	A-4660.11S	A-4660.11TP	klein	8 (4 + 4)	1

2.5 TriLock-platen RSL-fusie, dorsaal

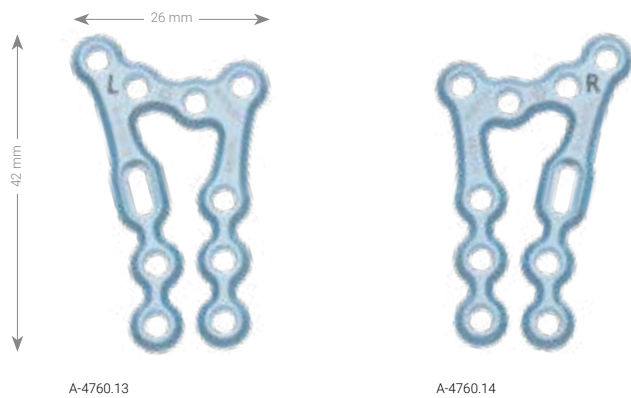
Materiaal: titanium (ASTM F67)
Plaatdikte: 1.6 mm



Art.nr.	STERILE	Template	Beschrijving	Gaten	Stuks/verpakking
A-4760.11	A-4760.11S	A-4760.11TP	links	11	1
A-4760.12	A-4760.12S	A-4760.12TP	rechts	11	1

2.5 TriLock-platen RSL-fusie, palmar

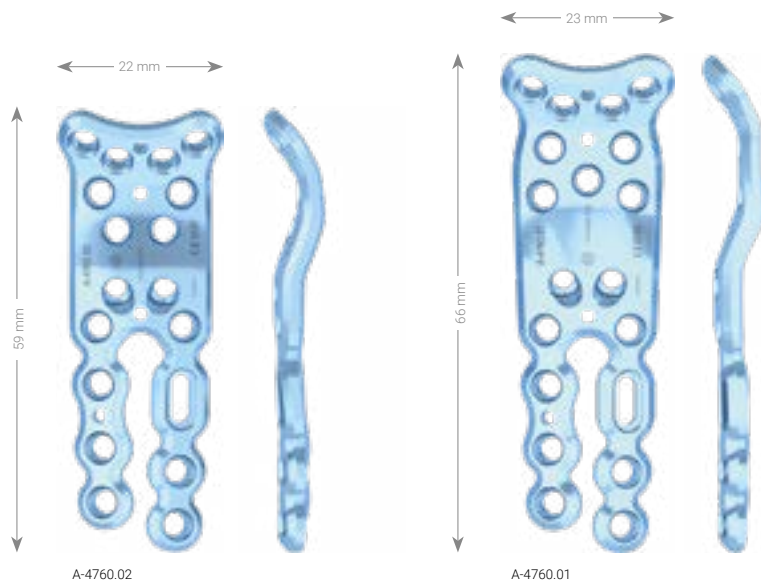
Materiaal: titanium (ASTM F67)
Plaatdikte: 1.6 mm



Art.nr.	STERILE	Template	Beschrijving	Gaten	Stuks/verpakking
A-4760.13	A-4760.13S	A-4760.13TP	links	10	1
A-4760.14	A-4760.14S	A-4760.14TP	rechts	10	1

2.5 TriLock-platen Wrist Fusion, dorsaal

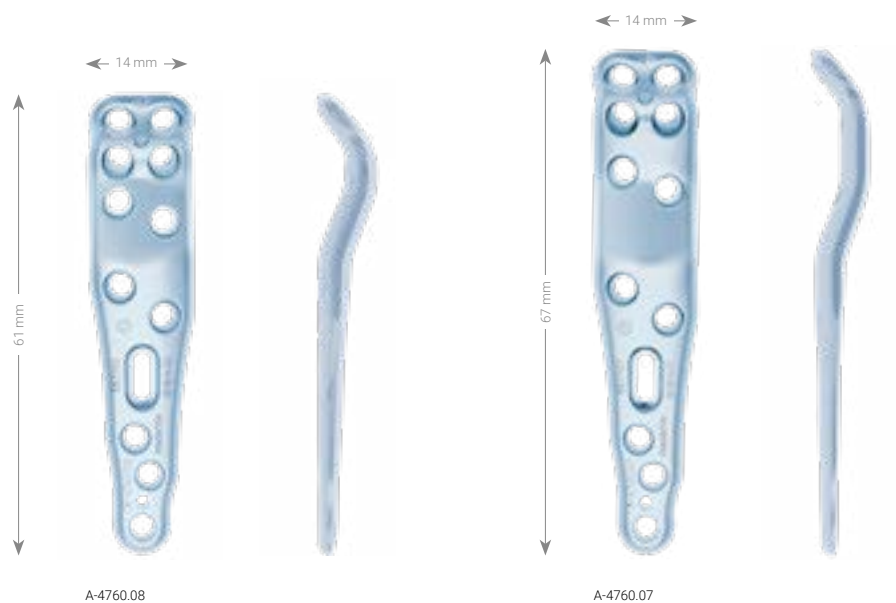
Materiaal: titanium (ASTM F67)
 Plaatdikte: 2.4 mm



Art.nr.	STERILE	Beschrijving	Gaten	Stuks/verpakking
A-4760.01	A-4760.01S	lange curve	19	1
A-4760.02	A-4760.02S	korte curve	18	1

2.5 TriLock-platen Wrist Fusion, dorsaal, radiocarpaal

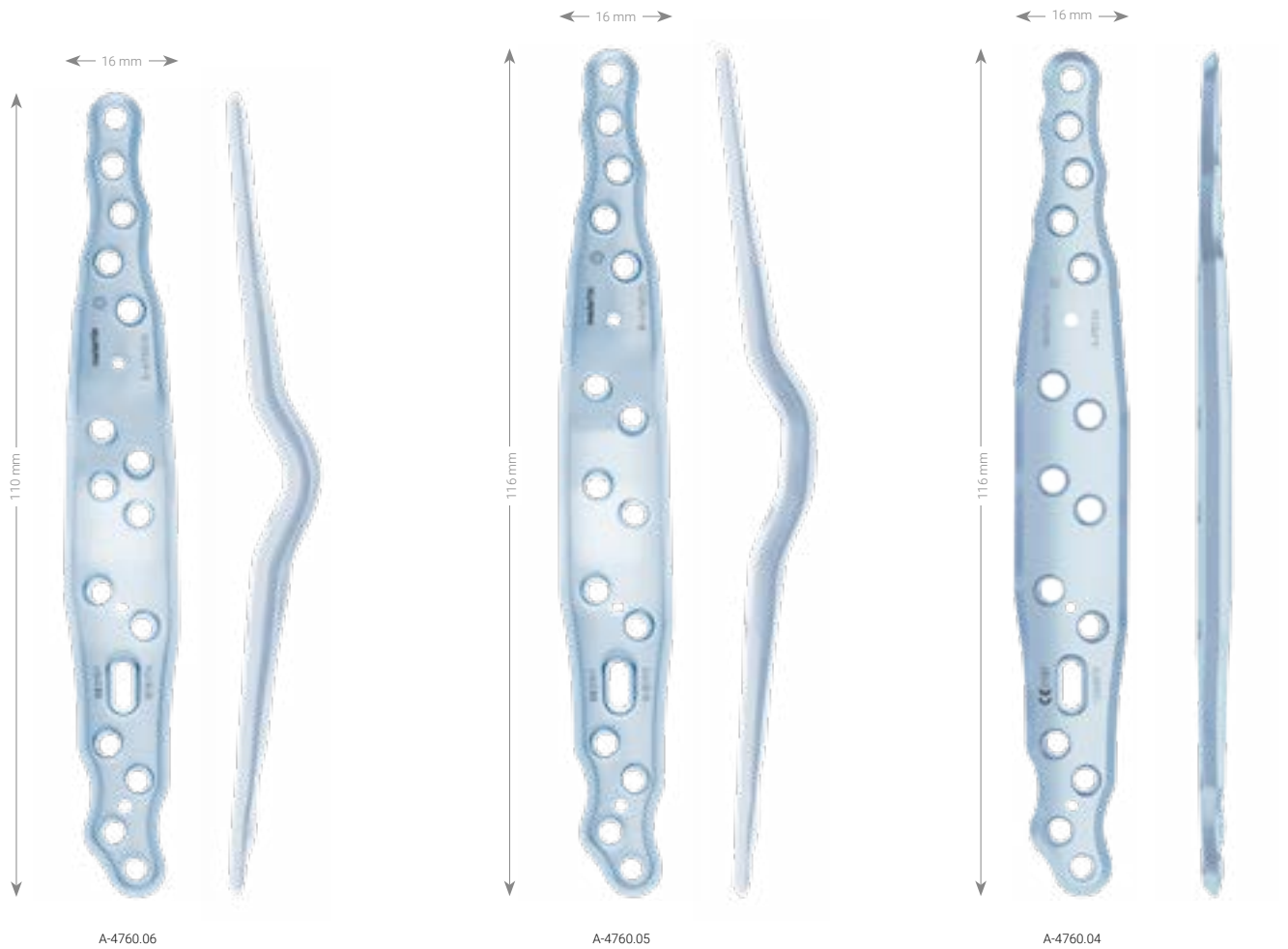
Materiaal: titanium (ASTM F67)
 Plaatdikte: 1,8-2,6 mm



Art.nr.	STERILE	Beschrijving	Gaten	Stuks/verpakking
A-4760.07	A-4760.07S	lange curve	12	1
A-4760.08	A-4760.08S	korte curve	12	1

2.5 TriLock-platen Total Wrist Fusion, dorsaal

Materiaal: titanium (ASTM F67)
 Plaatdikte: 1,8–2,6 mm



Art.nr.	STERILE	Beschrijving	Gaten	Stuks/verpakking
A-4760.04	A-4760.04S	recht	16	1
A-4760.05	A-4760.05S	lange curve	16	1
A-4760.06	A-4760.06S	korte curve	16	1

Spiraalboren Ø1,6 mm



A-3410



A-3420



A-3430

Art.nr.	STERILE	Systeemmaat	Stop	Lengte	Schachtuiteinde	Stuks/verpakking
A-3410	A-3410S	2.0	25 mm	87 mm	Dental	1
A-3420	A-3420S	2.0	25 mm	87 mm	Stryker J-Latch	1
A-3430	A-3430S	2.0	25 mm	81 mm	AO-snelkoppeling	1

Spiraalboren Ø2,0 mm



A-3713



A-3723



A-3733

Art.nr.	STERILE	Systeemmaat	Stop	Lengte	Schachtuiteinde	Stuks/verpakking
A-3713	A-3713S	2.5	40 mm	97 mm	Dental	1
A-3723	A-3723S	2.5	40 mm	97 mm	Stryker J-Latch	1
A-3733	A-3733S	2.5	40 mm	91 mm	AO-snelkoppeling	1

2.0/2.3 Frezen



A-3630

voor A-4660.10



A-3631

voor A-4660.11



A-3635

voor A-4660.15

Art.nr.	STERILE	Ø	Beschrijving	Lengte	Schachtuiteinde	Stuks/verpakking
A-3630	A-3630S	17 mm	voor plaat Four Corner Fusion (A-4660.10)	87 mm	AO-snelkoppeling	1
A-3631	A-3631S	15 mm	voor plaat Four Corner Fusion, klein (A-4660.11)	80.5 mm	AO-snelkoppeling	1
A-3635	A-3635S	13 mm	voor plaat STT-fusie (A-4660.15)	80.5 mm	AO-snelkoppeling	1

K-draden, roestvast staal



Art.nr.	STERILE	Ø	Beschrijving	Lengte	Stuks/verpakking
A-5040.21		1.2 mm	trocac	150 mm	10
	A-5040.21/2S	1.2 mm	trocac	150 mm	2
A-5040.41		1.6 mm	trocac	150 mm	10
	A-5040.41/2S	1.6 mm	trocac	150 mm	2
A-5042.21		1.2 mm	lancet	150 mm	10
	A-5042.21/2S	1.2 mm	lancet	150 mm	2
A-5042.41		1.6 mm	lancet	150 mm	10
	A-5042.41/2S	1.6 mm	lancet	150 mm	2

Boorgeleiders



A-2020



A-2722

Art.nr.	Systeemmaat	Beschrijving	Lengte	Stuks/verpakking
A-2020	2.0/2.3	centrisch, excentrisch	149 mm	1
A-2722	2.5	met schaalverdeling	114 mm	1

Boorhuls



Art.nr.	Systeemmaat	Beschrijving	Lengte	Stuks/verpakking
A-2726	2.5	zelfborgend, met schaalverdeling	34 mm	1

Dieptemeters



A-2032



A-2730

Art.nr.	Systeemmaat	Beschrijving	Lengte	Stuks/verpakking
A-2032	2.0/2.3		151 mm	1
A-2730	2.5		151 mm	1

Schroevendraaiers, zelfborgend



A-2610 HD6



A-2710 HD7

Art.nr.	Systeemmaat	Verbinding	Lengte	Stuks/verpakking
A-2610	2.0/2.3	HD6	153 mm	1
A-2710	2.5	HD7	166 mm	1

Handvat met snelkoppeling



Art.nr.	Beschrijving	voor schachtuiteinde	Lengte	Stuks/verpakking
A-2073	met draaidop	AO-snelkoppeling	125 mm	1

Schroevendraaiierblad, zelfborgend



1:1

HD7

Art.nr.	Systeemmaat	Verbinding	Schachtuiteinde	Lengte	Stuks/verpakking
A-2013	2.5/2.8	HD7	AO-snelkoppeling	75 mm	1

Plaat- en schoefvasthoudpincetten



Art.nr.	Beschrijving	Lengte	Stuks/verpakking
A-2060	gehoekt	148 mm	1

Platenbuigtangen



Art.nr.	Systeemmaat	Beschrijving	Lengte	Stuks/verpakking
A-2047	2.0 – 2.8	met pinnen	158 mm	1

Cassettes, trays



A-6570
(excl. implantaten en instrumenten)



A-6571
(excl. instrumenten)



A-6602.076
(excl. implantaten)



A-6602.034
(excl. implantaten)

Art.nr.	Beschrijving	Afmetingen (B x L)	Stuks/verpakking
A-6570	1/5 x 48 mm module voor implantaten Arthrodesis 2.0/2.3	100 x 240 mm	1
A-6571	1/5 x 48 mm module voor instrumenten Arthrodesis 2.0/2.3	100 x 236 mm	1
A-6602.034	implantatencassette APTUS Radius, schroeven	120 x 240 mm	1
A-6602.076	implantatencassette APTUS Arthrodesis, platen 2.5	120 x 240 mm	1
M-6706	deksel voor implantaten- en instrumentencassette 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1



A-6602.008 met A-6602.002
(excl. implantaten)

Art.nr.	Beschrijving	Afmetingen (B x L)	Stuks/verpakking
A-6602.002	instrumententray voor APTUS Radius, boven	230 x 230 mm	1
A-6602.008	instrumentencassette APTUS Radius	240 x 240 mm	1
M-6707	deksel voor implantaten- en instrumentencassette 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

Opslag en transport



A-6508



A-6500

Art.nr.	Beschrijving	Afmetingen (B x L)	Stuks/verpakking
A-6500	deksel voor 2/5-cassette	242 x 252 mm	1
A-6508	2/5 cassette, effectieve hoogte 48 mm	237 x 248 mm	1

Op aanvraag verkrijgbare artikelen

A-2046	A-5400.04/1S	A-55.09/1S	A-5500.20/1S	A-5500.30/1S
A-2070	A-5400.05	A-5500.11	A-5500.21	A-5500.32
A-2611	A-5400.05/1	A-5500.11/1	A-5500.21/1	A-5500.32/1
A-2620	A-5400.05/1S	A-5500.11/1S	A-5500.21/1S	A-5500.32/1S
A-2710	A-5400.21	A-5500.13	A-5500.22	A-5500.34
A-3411	A-5400.21/1	A-5500.13/1	A-5500.22/1	A-5500.34/1
A-3411S	A-5400.21/1S	A-5500.13/1S	A-5500.22/1S	A-5500.34/1S
A-3412	A-5400.22	A-5500.15	A-5500.23	A-7001
A-3412S	A-5400.22/1	A-5500.15/1	A-5500.23/1	A-7002
A-3421	A-5400.22/1S	A-5500.15/1S	A-5500.23/1S	A-7006
A-3421S	A-5400.23	A-5500.17	A-5500.24	A-7009
A-3431	A-5400.23/1	A-5500.17/1	A-5500.24/1	A-7010
A-3431S	A-5400.23/1S	A-5500.17/1S	A-5500.24/1S	A-7011
A-4760.03	A-5400.24	A-5500.18	A-5500.26	A-7012
A-4760.03S	A-5400.24/1	A-5500.18/1	A-5500.26/1	A-7013
A-5040.21/1	A-5400.24/1S	A-550.18/1S	A-5500.26/1S	S-3724
A-5040.41/1	A-5500.07	A-5500.19	A-5500.28	S-3733
A-5042.21/1	A-5500.07/1	A-5500.19/1	A-5500.28/1	
A-5042.41/1	A-5500.07/1S	A-5500.19/1S	A-5500.28/1S	
A-5400.04	A-5500.09	A-5500.20	A-5500.30	
A-5400.04/1	A-5500.09/1	A-5500.20/1	A-5500.30/1	

R_WRIST-08010010_v0 / © 2024-02, Medartis AG, Zwitserland. Alle technische gegevens kunnen worden gewijzigd.

FABRIKANT EN HOOFDKANTOOR

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Zwitserland
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

DOCHTERONDERNEMINGEN

Australië | Brazilië | Duitsland | Frankrijk | Japan | Mexico | Nieuw-Zeeland | Oostenrijk | Polen | Spanje | VK | VS

Gedetailleerde informatie over onze dochterondernemingen en distributeurs vindt u op www.medartis.com



Disclaimer: Deze informatie is bedoeld om het assortiment medische hulpmiddelen van Medartis te tonen. Een chirurg moet altijd op zijn of haar eigen professionele klinische oordeel afgaan bij de beslissing om een bepaald product bij de behandeling van een bepaalde patiënt te gebruiken. Medartis verstrekt geen medisch advies. De hulpmiddelen zijn mogelijk niet in alle landen verkrijgbaar vanwege registratie en/of medische praktijken. Als u verder nog vragen hebt, kunt u contact opnemen met uw Medartis-vertegenwoordiger (www.medartis.com). Deze informatie betreft producten met CE- en/of UKCA-markering. Alle getoonde afbeeldingen dienen uitsluitend ter illustratie en zijn mogelijk geen exacte weergave van het product.
Alleen voor de VS: Krachtens de federale wetgeving mag dit hulpmiddel uitsluitend door of op voorschrift van een arts worden verkocht.