

medartis

PRECISION IN FIXATION

KIRURGISK TEKNIK

Arthrodesis System 2.0 / 2.3, 2.5



APTUS Hand/Wrist

Innehåll

3	Inledning
3	Produktmaterial
3	Indikationer
3	Kontraindikationer
3	Färgkodning
3	Möjliga kombinationer av plattor och skruvar
3	Symboler
4	Systemöversikt
6	Behandlingskoncept
8	Instrumentanvändning
8	Allmän instrumentanvändning
8	Storleksmallar
9	Böjning
10	Reaming
11	Borring
13	Fastställande av skruvlängd
14	Plocka upp skruven
15	Kirurgiska tekniker
15	Specifika kirurgiska tekniker
15	2.0/2.3 TriLock STT fusionsplatta
18	2.0/2.3 TriLock Four Corner fusionsplattor
21	2.5 TriLock RSL fusionsplattor, dorsala
23	2.5 TriLock RSL fusionsplattor, volara
25	2.5 TriLock Wrist fusionsplattor
28	2.5 TriLock Wrist fusionsplattor, fusion av radius och capitatum
31	2.5 TriLock Total Wrist Fusion plattor, böjda
34	2.5 TriLock Total Wrist Fusion plattor, raka
37	Explantation
37	Explantation av Arthrodesis-plattor
38	TriLock låsande teknologi
38	Korrekt användning av TriLock låsande teknologi
39	Korrekt låsning ($\pm 15^\circ$) av TriLock-skruvar i plattan
40	Implantat, instrument och behållare

Ytterligare information om produktlinjen APTUS finns på www.medartis.com

Inledning

Produktmaterial

Plattor	Ren titan
Skrudar	Titanlegering
K-wires	Rostfritt stål
Instrument	Rostfritt stål, PEEK, aluminium, Nitinol, silikon eller titan
Behållare	Rostfritt stål, aluminium, PEEK, polyfenylsulfon, polyuretan, silikon

Indikationer

APTUS Wrist (handled)

Frakturer, osteotomier och artrodes av benen i handleden

- Fusionsplattor
- Artrodes av handledsben

APTUS Hand (hand)

Frakturer, osteotomier och artrodes av benen i handen

- 4CF/STT-plattor
- Artrodes av karpalbenen

Kontraindikationer

- Befintlig eller misstänkt infektion vid eller nära implantationsstället
- Kända allergier och/eller överkänslighet mot implantatmaterialen
- Dålig eller otillräcklig benkvalitet för en säker förankring av implantatet
- Patienter som är i hjälplöst tillstånd och/eller inte samarbetar under behandlingsfasen.
- Tillväxtplattor får inte blockeras med plattor och skruvar

Färgkodning

Systemstorlek	Färgkod
2.0	Blå
2.3	Brun
2.5	Violett

Plattor och skruvar

Speciella implantatplattor och skruvar har egna färger:

Implantatplattor, blå	TriLock-plattor (låsande)
Implantatskrudar, guld	Kortikala skruvar (fixering)
Implantatskrudar, blå	TriLock-skrudar (låsande)

Möjlig kombination av plattor och skruvar

Plattor och skruvar kan kombineras inom en systemstorlek:

2.0/2.3 TriLock Arthrodesis-plattor

- 2.0 Kortikala skruvar, HexaDrive 6
- 2.0 TriLock-skrudar, HexaDrive 6
- 2.3 Kortikala skruvar, HexaDrive 6

2.5 TriLock Arthrodesis-plattor

- 2.5 Kortikala skruvar, HexaDrive 7
- 2.5 TriLock-skrudar, HexaDrive 7

Symboler



HexaDrive

















TriLocks skruvhål på storleksmallar



Systemöversikt













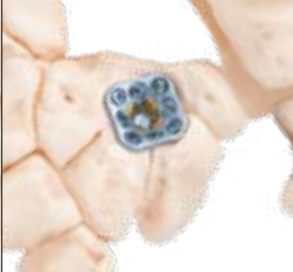




Implantatplattorna i APTUS Hand/Wrist Arthrodesis System 2.0/2.3, 2.5 finns tillgängliga i följande utföranden:

Beskrivning	Exempel	Huvudfunktion	Plattans tjocklek	System
2.0/2.3 TriLock STT fusionsplatta	 A-4660.15	Låsande	1,4 mm	2.0/2.3
2.0/2.3 TriLock Four Corner fusionsplattor	 A-4660.10	Låsande	1,4 mm	2.0/2.3
	 Liten A-4660.11	Låsande	1,4 mm	2.0/2.3
2.5 TriLock RSL fusionsplattor	 Dorsal vänster A-4760.11	Låsande	1,6 mm	2.5
	 Dorsal höger A-4760.12	Låsande	1,6 mm	2.5
	 Volar vänster A-4760.13	Låsande	1,6 mm	2.5
	 Volar höger A-4760.14	Låsande	1,6 mm	2.5
2.5 TriLock Wrist fusionsplattor	 Lång böjd A-4760.01	Låsande	2,4 mm	2.5
	 Kort böjd A-4760.02	Låsande	2,4 mm	2.5

Beskrivning	Exempel	Huvudfunktion	Plattans tjocklek	System
2.5 TriLock Wrist fusionsplattor, fusion av radius och capitatum	 <p>Lång böjd A-4760.07</p>	Låsande	1,8–2,6 mm	2.5
	 <p>Kort böjd A-4760.08</p>	Låsande	1,8–2,6 mm	2.5
2.5 TriLock Total Wrist Fusion plattor	 <p>Rak A-4760.03 A-4760.04</p>	Låsande	1,8–2,6 mm	2.5
	 <p>Lång böjd A-4760.05</p>	Låsande	1,8–2,6 mm	2.5
	 <p>Kort böjd A-4760.06</p>	Låsande	1,8–2,6 mm	2.5



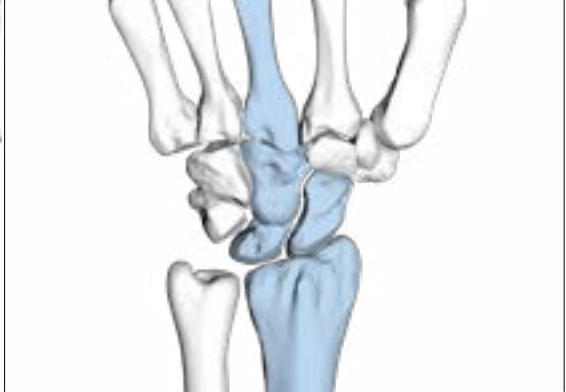

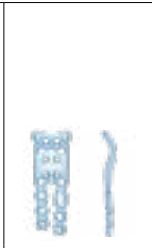




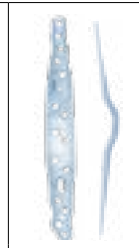
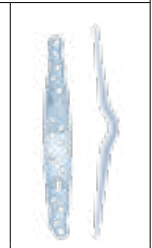

Behandlingskoncept

Tabellen nedan listar typiska kliniska fynd som kan behandlas med implantat från APTUS Hand/Wrist Arthrodesis System 2.0/2.3, 2.5.

<p>Ben att fixera</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Scaphoideum • Trapezium • Trapezoidum 	 <ul style="list-style-type: none"> • Capitatum • Hamatum • Triquetrum • Lunatum 	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scaphoideum • Lunatum 	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scaphoideum • Lunatum 			
<p>Plattor</p>	 <p>A-4660.15</p>	 <p>A-4660.10</p>	 <p>A-4660.11*</p>	 <p>A-4760.11</p>	 <p>A-4760.12</p>	 <p>A-4760.13</p>	 <p>A-4760.14</p>
							
<p>Exempel på typiska kliniska fynd där artrodes kan vara indicerat, allt efter läkarens bedömning.</p>							
<ul style="list-style-type: none"> • Osteoartrit mellan scaphoideum-trapezium-trapezoidum • Nekros i lunatum-benet • Dissociation av ligamentum scapholunate (SLAC) 	<ul style="list-style-type: none"> • Osteoartrit mellan radius, scaphoideum och potentiellt mediokarpalleden 	<ul style="list-style-type: none"> • Degenerativ och posttraumatisk osteoartrit i radiokarpalleden 					

* För små handleder

Ovanstående information är endast en rekommendation. Den opererande kirurgen bär ensamt ansvar för att välja lämpliga implantat för varje enskilt fall.

<p>Ben att fixera</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scaphoideum • Lunatum • Capitatum • Trapezoidum 		 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Capitatum 		 <ul style="list-style-type: none"> • Radius • Scaphoideum • Lunatum • Capitatum • Metacarpale III 			
<p>Plattor</p>	 <p>A-4760.01</p>	 <p>A-4760.02**</p>	 <p>A-4760.07</p>	 <p>A-4760.08**</p>	 <p>A-4760.03</p>	 <p>A-4760.04</p>	 <p>A-4760.05</p>	 <p>A-4760.06**</p>
								
<p>Exempel på typiska kliniska fynd där arthrodes kan vara indicerat, allt efter läkarens bedömning.</p>								
<ul style="list-style-type: none"> • Osteoartrit i radiokarpal- och mediokarpalleden; bibehållen fysiologisk rörelse i karpometakarpalleden 			<ul style="list-style-type: none"> • Osteoartrit efter excision av proximala raden i handlovsbenen • Osteoartrit efter misslyckad partiell arthrodes (Four Corner-fusion) • Posttraumatisk deformitet 			<ul style="list-style-type: none"> • Osteoartrit i radiokarpal- och mediokarpalleden; inklusive fullständig fusion av karpometakarpalleden • Posttraumatisk deformitet • Reumatiska sjukdomar • Spastisk deformitet • Tumör 		

** För små handleder och efter excision av proximala raden i handlovsbenen

Ovanstående information är endast en rekommendation. Den opererande kirurgen bär ensamt ansvar för att välja lämpliga implantat för varje enskilt fall.

Instrumentanvändning

Allmän instrumentanvändning

Storleksmallar

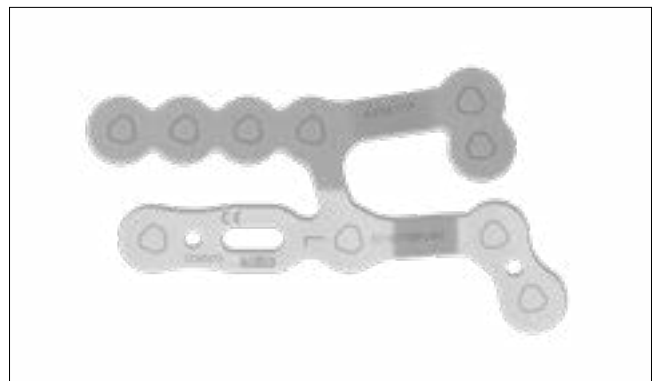
Storleksmallarna underlättar val av lämpligt implantat under operationen.

De tillgängliga storleksmallarna för Arthrodesis System 2.0/2.3, 2.5 anges i kapitlet "Implantat, instrument och behållare".

Storleksmallarna är försedda med symboler som anger typen av skruvhål och dess position på respektive implantat:

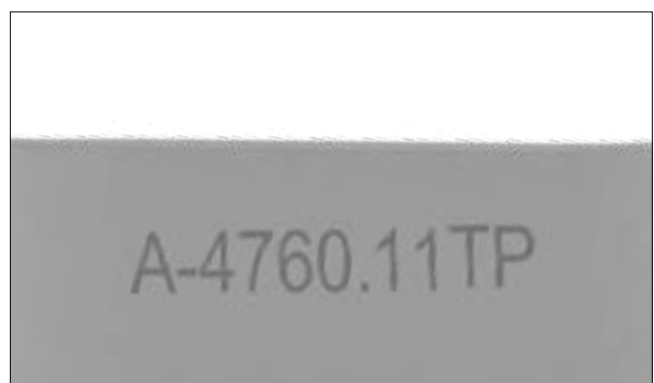


för ett TriLock-skruvhål (låsand) som används med en TriLock-skruv eller kortikal skruv



Storleksmall med symboler för TriLock-skruvhål

Storleksmallens artikelnummer (t.ex. A-4760.11TP) motsvarar det sterila implantatets artikelnummer (t.ex. A-4760.11S). Suffixet "TP" betyder mall (template).



A-4760.11TP
Mall för A-4760.11S

Använd lämpliga K-wires för temporär fixering av mallarna till benet, om det skulle behövas.

Observera

Implantera inte storleksmallar.

Storleksmallarna får inte böjas eller skäras.

Böjning

Vid behov kan TriLock RSL fusionsplattor (A-4760.11, A-4760.12, A-4760.13, A-4760.14) och skaftdelen av TriLock Wrist fusionsplattor (A-4760.01, A-4760.02) böjas med plattböjartången (A-2047). Plattböjartången har två olika stift för att skydda de låsande hålen i flata och böjda plattor i samband med att plattorna böjs.



A-2047
2.0-2.8 Plattböjartång, med stift

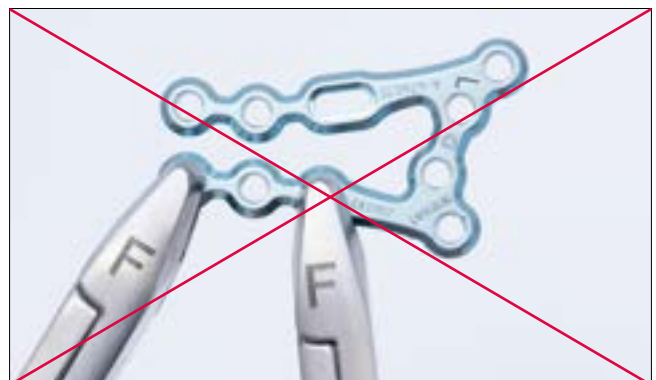
Varning

Felaktig böjning av plattan kan leda till felfunktion och postoperativa fel på konstruktionen.

Plattans märkta sida måste alltid vara riktad uppåt när plattan sätts in i böjartången.

Vid böjning måste plattböjartången hållas så att texten "F – FLAT PLATE THIS SIDE UP" (F – FLAT PLATTA DENNA SIDA UPP) är läsbar ovanifrån. Detta säkerställer att plathålen inte skadas.

I samband med böjningen måste plattan alltid hållas i två intilliggande hål för att förhindra deformation av det mellanliggande plathålet.



Varning

Böj inte plattan mer än 30°. Om plattan böjs ytterligare kan platthål deformeras och göra att plattan bryts efter operationen.



Varning

Om plattan böjs upprepade gånger i motsatta riktningar kan detta göra att plattan bryts efter operationen. Använd alltid den medföljande plattböjartången så att du inte skadar platthål. Skadade platthål förhindrar korrekt och säker placering av skruven i plattan och ökar risken för fel-funktion hos systemet.



Reaming

En särskilt utformad reamer finns tillgänglig för varje 2.0/2.3 rthrodesis-platta så att man kan skapa en försänkning som passar formen på respektive platta.

Reamers (A-3630, A-3631, A-3635) placeras mitt på benen som ska fuseras. Ta hjälp av vinkelrätt guidning och axiellt tryck för att skapa plattförsänkningen.

Reamerns övre kant ger en indikation om reamingdjupet.

Varning

Om en elektrisk borr används rekommenderas reaming vid en låg hastighet för bättre kontroll.



Borring

Färgkodade spiralborrar finns tillgängliga för alla storlekar av APTUS-system. Alla spiralborrar är färgkodade med ett ringsystem.

Systemstorlek	Färgkod
2.0	Blå
2.5	Violett

Kärnhålsborrarna är markerade med en färgad ring.



A-3410



A-3420



A-3430



A-3713



A-3723



A-3733

Kärnhålsborrar

Varning

Spiralborren måste alltid guidas genom borrguiden (A-2020, A-2722) eller den självhållande borrhylsan (A-2726). Detta förhindrar att skruvhålet skadas och skyddar den omgivande vävnaden från direktkontakt med borren. Borrguiden har även som uppgift att begränsa svängvinkeln.



A-2020
2.0/2.3 Borrguide, centrisk/excentrisk



A-2722
2.5 Borrguide, med skala



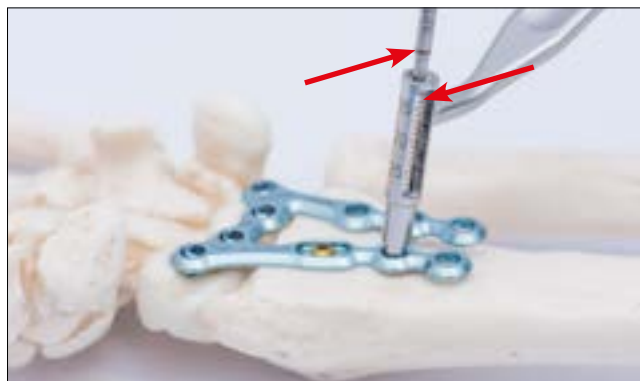
A-2726
2.5 Borrhylsa, självhållande

Denna symbol markerar änden på borrguide A-2020 som används för centrisk borring. Denna ände används för alla 2.0/2.3 Arthrodesis-plattor.



När plattan har placerats sätter du in borrhuiden eller den självhållande borrhylsan och spiralborren i skruvhålet.

Du kan läsa av vilken skruvlängd som krävs på borrhuidens skala (A-2722) eller på den självborrande borrhylsan (A-2726) tillsammans med de svarta markeringarna på spiralborrarnas borskaft (A-3713, A-3723 eller A-3733).



Den självhållande borrhylsan (A-2726) kan låsas genom att vrida ett varv medurs i 2.5-plattans TriLock-hål (inte mer än $\pm 15^\circ$). Därmed utför den borrhuidens alla funktioner utan att du behöver hålla i den.



Varning

För TriLock-plattor ska det säkerställas att plathålen är förborrade med en svängvinkel på max $\pm 15^\circ$. Borrhuiderna är därför försedda med en spärr som endast tillåter $\pm 15^\circ$. Om den förborrade svängvinkeln är $> 15^\circ$ kan TriLock-skruvorna inte längre låsas fast i plattan på korrekt sätt.



Fastställande av skruvlängd

Djupmåtarna (A-2032, A-2730) används för att fastställa rätt skruvlängd för monokortikal eller bikortikal skruvfixering av TriLock-skruvar och kortikala skruvar.



A-2032
2.0/2.3 Djupmätare



A-2730
2.5 Djupmätare

Dra tillbaka djupmätarens skjutenhet.

Djupmätaren har en krökt ände som antingen skjuts in till hålets botten eller som används för att få tag i benets bortsida cortex. När djupmätaren används är själva måttet statiskt; endast skjutenheten justeras.



För att fastställa skruvlängden placeras skjutenhetens distala ände på implantatplattan.

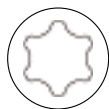


Den idealiska skruvlängden för det aktuella borrhålet kan läsas av på djupmätarens skala.



Plocka upp skruven

Skruvmejslarna (A-2610, A-2710) och skruvmejselbladet (A-2013) är försedda med det patenterade självhållande HexaDrive-systemet.



A-2610
2.0/2.3 Skruvmejsel, HD6, självhållande



A-2710
2.5 Skruvmejsel, HD7, självhållande



A-2013
2.5/2.8 Skruvmejselblad, HD7, AO

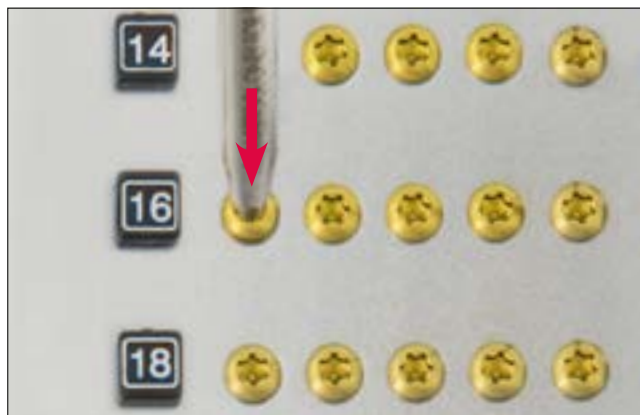


A-2073
Kanylerat handtag med snabbkoppling, AO

För att ta bort skruvarna från implantatbehållaren sätts lämpligt färgkodat skruvmejselblad in vinkelrätt i skruvhuvudet på en önskad skruv och skruven plockas upp med axialtryck.

Observera

Skruven håller inte utan axialtryck.



Försiktighet

Plocka upp skruven vertikalt från facket.

Om skruven plockas upp upprepade gånger kan detta leda till en bestående deformation av den självhållande delen av HexaDrive inuti skruvhuvudet. Detta kan leda till att skruven inte längre kan plockas upp på rätt sätt. I så fall måste en ny skruv användas.



Observera

Kontrollera skruvens längd och diameter med hjälp av skalan på mätmodulen. Skruvens längd fastställs vid skruvhuvudets ände.



Kirurgiska tekniker

Specifika kirurgiska tekniker

2.0/2.3 TriLock STT fusionsplatta (A-4660.15)

1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan scaphoideum och trapezium, scaphoideum och trapezoideum samt mellan trapezium och trapezoideum.



2. Stabilisering av karpalbenen

Stabilisera karpalbenen som ska fuseras med K-wires (A-5040.21, A-5042.21).

Varning

Se till att placera K-wires så att de inte kolliderar med reamern.



3. Förberedelse av plattförsänkningen

Reamern (A-3635) placeras mitt på benen som ska fuseras. Ta hjälp av vinkelrätt guidning och axiellt tryck för att skapa plattförsänkningen.



Reamerns övre kant ger en indikation om reamingdjupet.
Plattan sätts in direkt under den dorsala benytan.



4. Placering av plattan

Innan plattan placeras (A-4660.15) ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.

Placera plattan så att minst två skruvhål per karpalben kan fyllas. Om det går att fixera alla tre karpalbenen med två skruvar vardera, kan trapezoidum, som är stabilast, fixeras med en enda TriLock-skruv (A-5450.xx).



5. Fixering av plattan

Borra ett kärnhål genom ett av skruvhålen med APTUS spiralborr (A-3410, A-3420, A-3430) för en kärndiameter på 1,6 mm (en blå ring) tillsammans med borrhjulen (A-2020).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2032) och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,0 mm (A-5400.xx). Med hjälp av den kortikala skruven dras benet till plattan.



Borra, fastställ skruvlängden och sätt in en kortikal skruv i varje ben som ska fuseras.

Ta bort K-wires.



Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar \varnothing 2,0 mm (A-5450.xx) i de återstående skruvhålen i plattan. Sätt in minst en TriLock-skruv per ben. Med hjälp av TriLock-skruvarna bildar plattan en vinkelstabil konstruktion med benen.



Alternativt kan nu de kortikala skruvarna (A-5400.xx) som först sattes in ersättas med TriLock-skruvarna \varnothing 2.0 mm (A-5450.xx).

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att skruvlängderna stämmer.



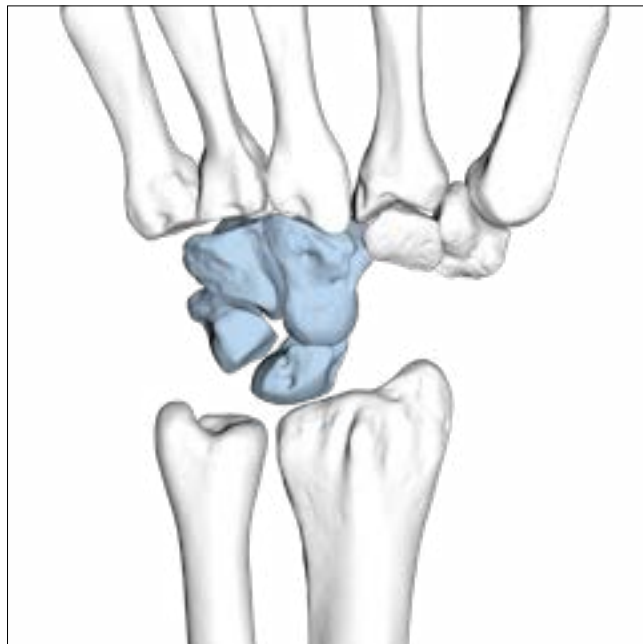
2.0/2.3 TriLock Four Corner fusionsplattor (A-4660.10/A-4660.11)

1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan lunatum och capitatum, capitatum och hamatum, hamatum och triquetrum samt triquetrum och lunatum.



2. Reducering av karpalbenen

Hela eller delar av scaphoideum måste avlägsnas.

Stabilisera karpalbenen som ska fuseras med K-wires (A-5040.21, A-5042.21). Var särskilt noga med att placera lunatum så att det blir anatomiskt korrekt.

Varning

Se till att placera K-wires så att de inte kolliderar med reamern.



3. Förberedelse av plattförsänkningen

Reamern (A-3630, A-3631) placeras mitt på benen som ska fuseras. Ta hjälp av vinkelrätt guidning och axiellt tryck för att skapa plattförsänkningen.



Reamerns övre kant ger en indikation om reamingdjupet.
Plattan sätts in direkt under den dorsala benytan.

Försiktighet

Om plattan inte placeras under det dorsala benets yta finns det risk för inklämning mellan plattan och den dorsala radiolunara kanten på radius.



4. Placering av plattan

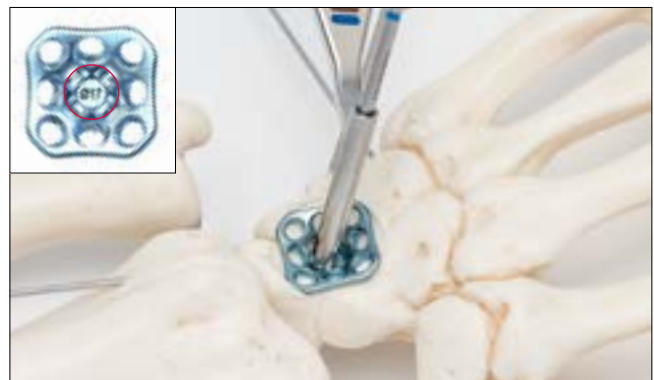
Innan respektive platta placeras (A-4660.10, A-4660.11) ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.

Placera plattan så att minst två skruvhål kan fyllas per karpalben.



5. Fixering av plattan

Borra ett kärnhål genom ett av inre skruvhålen med APTUS spiralborr (A-3410, A-3420, A-3430) för en kärndiameter på 1,6 mm (en blå ring) tillsammans med borrhjulen (A-2020).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2032) och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,0 mm (A-5400.xx).
Med hjälp av den kortikala skruven dras benet till plattan.



Borra, fastställ skruvlängden och sätt in de kortikala skruvarna i de återstående inre skruvhålen på plattan.

Ta bort K-wires.



Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar \varnothing 2,0 mm (A-5450.xx) i de yttre skruvhålen i plattan. Sätt in minst en TriLock-skruv per ben. Med hjälp av TriLock-skruvarna bildar plattan en vinkelstabil konstruktion med benen.

Alternativt, om det gäller den lilla 4CF (A-4660.11), kan nu de kortikala skruvarna (A-5400.xx) som först sattes in ersättas med TriLock-skruvarna \varnothing 2.0 mm (A-5450.xx).

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att skruvlängderna stämmer och att det inte finns någon inklämning.



2.5 TriLock RSL fusionsplattor, dorsala (A-4760.11/A-4760.12)

1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda sub-kondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan radius och lunatum, radius och scaphoideum samt mellan lunatum och scaphoideum. Den distala polen på scaphoideum ska avlägsnas.

För optimal placering av plattan utförs en resektion av Listers tuberkel.

Innan den dorsala plattan placeras (A-4760.11, A-4760.12), ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.

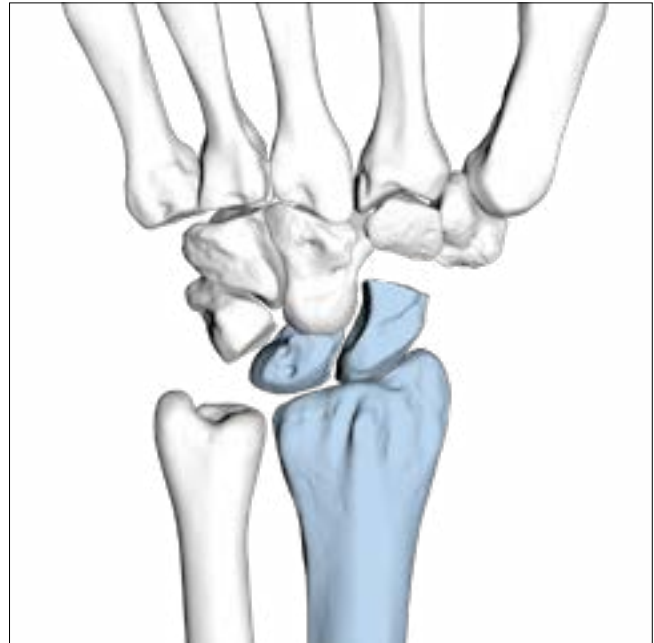
2. Placering och fixering av plattan

Placera plattan på benet. Vid behov kan plattan böjas med hjälp av plattböjartången (A-2047).

Borra ett kärnhål i det avlånga hålet med APTUS spiralborr (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en färgad ring)tillsammans med borrhjulen (A-2722).

Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2730) och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



3. Fixering till lunatum och scaphoideum

Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i lunatum och scaphoideum.

För att komprimera radius och karpalbenen ytterligare, lossar du på den kortikala skruven Ø 2,5 mm (A-5700.xx) i det avlånga hålet och utför kompressionen. Dra åt den kortikala skruven igen.



4. Slutlig fixering

Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i de återstående skruvhålen i radius.



2.5 TriLock RSL fusionsplattor, volara (A-4760.13/A-4760.14)

1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den volara sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan radius och lunatum, radius och scaphoideum samt mellan lunatum och scaphoideum. Den distala polen på scaphoideum ska avlägsnas.

För optimal placering av plattan utförs en resektion av radius distala kant på den volara sidan upp till radiusskaftets nivå.

Innan den volara plattan placeras (A-4760.13, A-4760.14), ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.



2. Placering och fixering av plattan

Placera respektive platta på benet. Vid behov kan plattan böjas med hjälp av plattböjartången (A-2047).



Borra ett kärnhål i det avlånga hålet med APTUS spiralbör (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring) tillsammans med borrguiden (A-2722).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2730) och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



3. Fixering till lunatum och scaphoideum

Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skrivar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) i lunatum och scaphoideum.

För att komprimera radius och karpalbenen ytterligare, lossar du på den kortikala skruven \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) i det avlånga hålet och utför kompressionen. Dra åt den kortikala skruven igen.



4. Slutlig fixering

Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skrivar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) i de återstående skruvhålen i radius.



2.5 TriLock Wrist fusionsplattor (A-4760.01/A-4760.02)

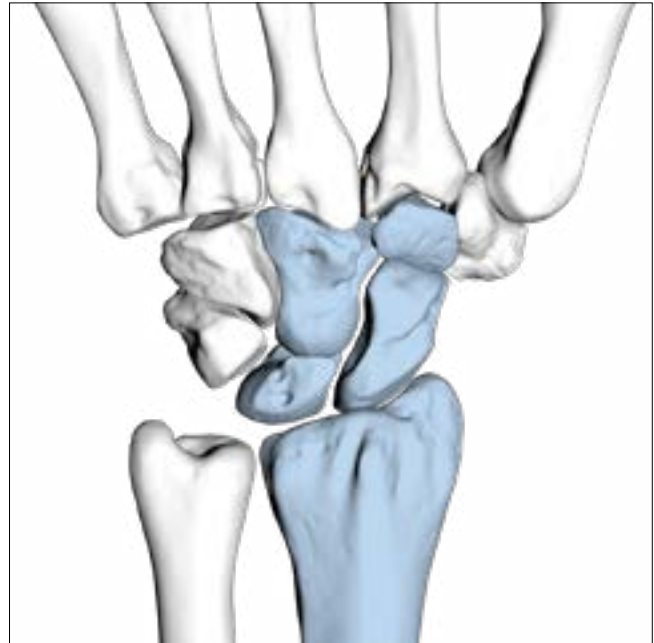
1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan radius och lunatum, radius och scaphoideum, lunatum och scaphoideum, lunatum och capitatum, scaphoideum och capitatum, scaphoideum och trapezoideum samt mellan capitatum and trapezoideum.

För optimal placering av plattan avlägsnas Listers tuberkel och, vid behov, den dorsala distala aspekten av radius yta. Innan plattan placeras (A-4760.01, A-4760.02) ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.



2. Placering och temporär fixering av plattan

Placera handen i önskad fusionsvinkel och placera respektive platta på benet. För temporär plattfixering kan K-wires (A-5040.41, A-5042.41) föras in.

Försiktighet

För att undvika inklämning mellan plattan och metakarpalbenet får plattan inte sträcka sig längre än till karpometakarpalleden.

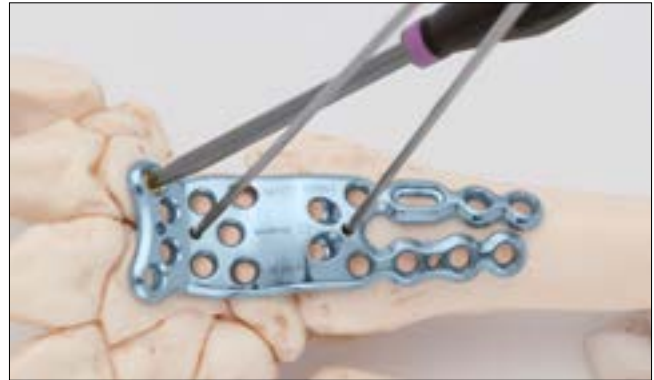


3. Distal fixering av plattan

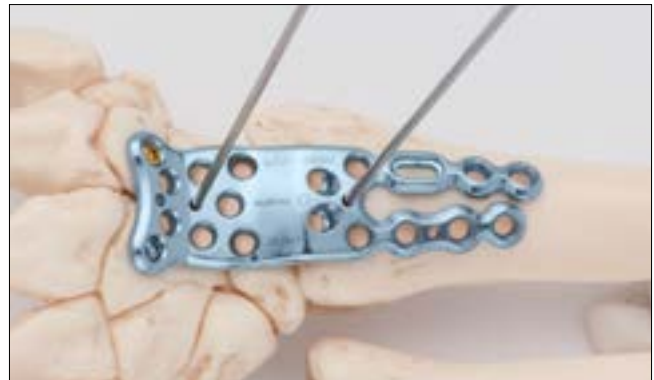
Borra ett kärnhål, helst i trapezoidum, med APTUS spiralborr (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring) tillsammans med borrhjulen (A-2722) eller den självhållande borrhylsan (A-2726).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2730). Starta fixeringen genom att sätta in en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx). Med hjälp av den kortikala skruven dras benet till plattan.



Borra, fastställ skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) i capitatum.



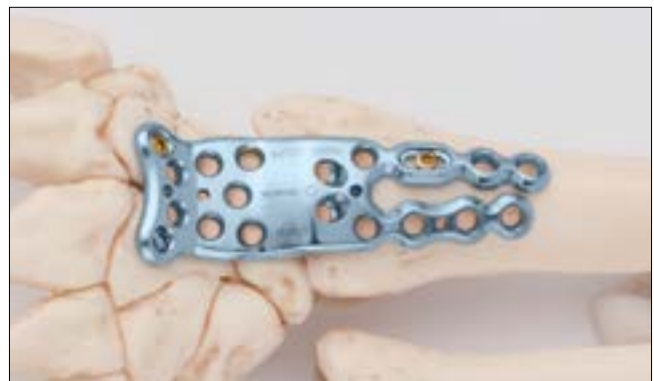
4. Fixering till radius

Borra ett kärnhål proximalt genom det avlånga hålet för att fixera till radius. Fastställ skruvlängden och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).

Ta bort K-wires.

För att komprimera radius och karpalbenen ytterligare, lossar du på den kortikala skruven \varnothing 2,5 mm i det avlånga hålet och utför kompressionen. Dra åt den kortikala skruven igen.

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



5. Fixering till karpalbenen

För ytterligare fixering till scaphoideum och lunatum borrar du ett kärnhål genom de vinklade skruvhålen med APTUS spiralborr (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring) tillsammans med borrguiden (A-2722). Fastställ skruvlängden och sätt in två kortikala skruvar \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).

Observera

Sätt inte in TriLock-skrivar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) i de vinklade skruvhålen.



6. Slutlig fixering

Borra de återstående skruvhålen i karpalbenen och radius. Fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skrivar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).

Varning

I varje karpalben som ska fuseras ska du sätta in minst en TriLock-skriv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx); två TriLock-skrivar \varnothing 2,5 mm vore optimalt.



2.5 TriLock Wrist fusionsplattor, fusion av radius och capitatum (A-4760.07/A-4760.08)

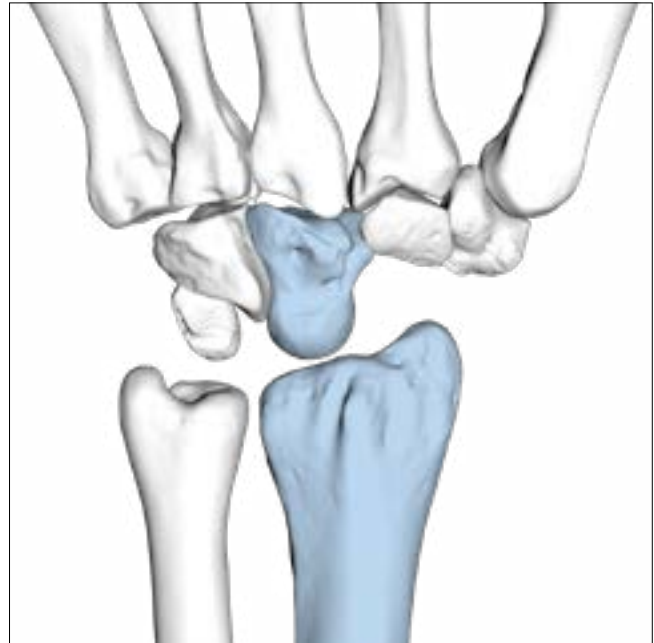
1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan radius och capitatum.

För optimal placering av plattan avlägsnas Listers tuberkel och, vid behov, den dorsala distala aspekten av radius yta. Innan plattan placeras (A-4760.07, A-4760.08) ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.



2. Placering och temporär fixering av plattan

Placera handen i önskad fusionsvinkel och placera respektive platta på benet. För temporär plattfixering förs K-wires (A-5040.41, A-5042.41) in distalt i capitatum och proximalt i radius.

Försiktighet

För att undvika inklämning mellan plattan och metakarpalbenet får plattan inte sträcka sig längre än till tredje karpometakarpalleden.

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



3. Fixering till capitatum

Borra ett kärnhål genom ett distalt skruvhål i capitatum med APTUS spiralborr (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring) tillsammans med borrhuiden (A-2722) eller den självhållande borrhylsan (A-2726).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2730) och sätt in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).

Om det visar sig att benet behöver dras till plattan, använder du en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) som första skruv.



Borra ytterligare ett skruvhål i capitatum, fastställ skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).

Ta bort den distala K-wire.



Borra de återstående skruvhålen i capitatum, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).



4. Fixering till radius och justering av placeringen

Borra ett kärnhål proximalt genom det avlånga hålet för att fixera till radius. Fastställ skruvlängden och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).

Ta bort den proximala K-wire.

För att komprimera radius och karpalbenen ytterligare, lossar du på den kortikala skruven \varnothing 2,5 mm i det avlånga hålet och utför kompressionen. Dra åt den kortikala skruven igen.

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



5. Slutlig fixering

Borra de återstående skruvhålen i radius, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).



2.5 TriLock Total Wrist Fusion plattor, böjda (A-4760.05/A-4760.06)

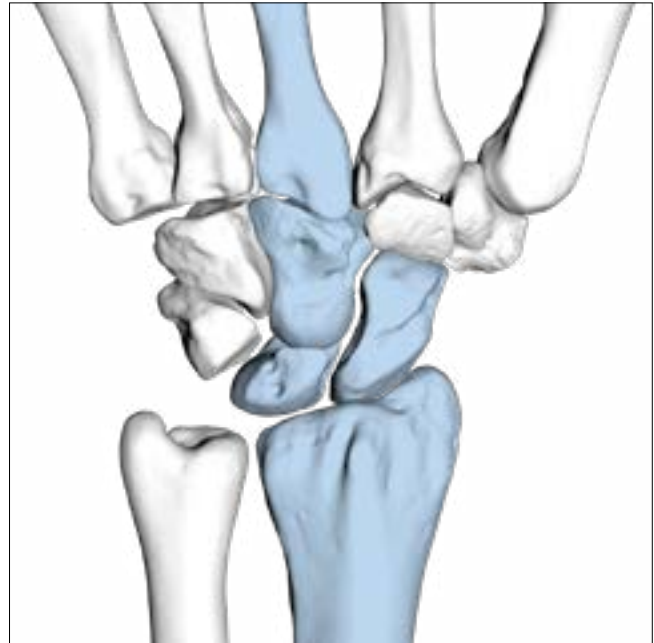
1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan radius och lunatum, radius och scaphoideum, lunatum och scaphoideum, lunatum och capitatum, scaphoideum och capitatum samt mellan capitatum and metacarpale III.

För optimal placering av plattan avlägsnas Listers tuberkel och, vid behov, den dorsala distala aspekten av radius yta. Innan plattan placeras (A-4760.05, A-4760.06) ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.



2. Placering och temporär fixering av plattan

Placera handen i önskad fusionsposition och placera respektive platta på benet. För temporär plattfixering kan K-wires (A-5040.41, A-5042.41) föras in distalt i karpometakarpalleden och proximalt i radius.

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



3. Fixering till metacarpale III

Borra ett kärnhål genom ett distalt skruvhål med APTUS spiralbör (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring) tillsammans med borrguiden (A-2722) eller den självhållande borrhylsan (A-2726).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2730). Starta fixeringen genom att sätta in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).

Om det visar sig att benet behöver dras till plattan, använder du en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) som första skruv.



Borra ett andra kärnhål i metakarpalbenet. Fastställ skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).

Ta bort den distala K-wire.



4. Fixering till radius och justering av placeringen

Borra ett kärnhål proximalt genom det avlånga hålet för att fixera till radius. Fastställ skruvlängden och sätt in en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx).

Ta bort den proximala K-wires.

För att komprimera radius och karpalbenen ytterligare, lossar du på den kortikala skruven \varnothing 2,5 mm i det avlånga hålet och utför kompressionen. Dra åt den kortikala skruven igen.

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



Borra ett kärnhål genom ett proximalt skruvhål. Fastställ skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).



5. Fixering till karpalbenen

Borra ett kärnhål genom ett skruvhål in i capitatum. Fastställ skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).

Om det visar sig att benet behöver dras till plattan, använder du en kortikal skruv \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) som första skruv.



Borra de återstående skruvhålen i karpalbenen. Fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx).



6. Slutlig fixering

Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar \varnothing 2,5 mm (A-5750.xx) i det tredje metakarpalbenet och radius.



2.5 TriLock Total Wrist Fusion plattor, raka (A-4760.03/A-4760.04)

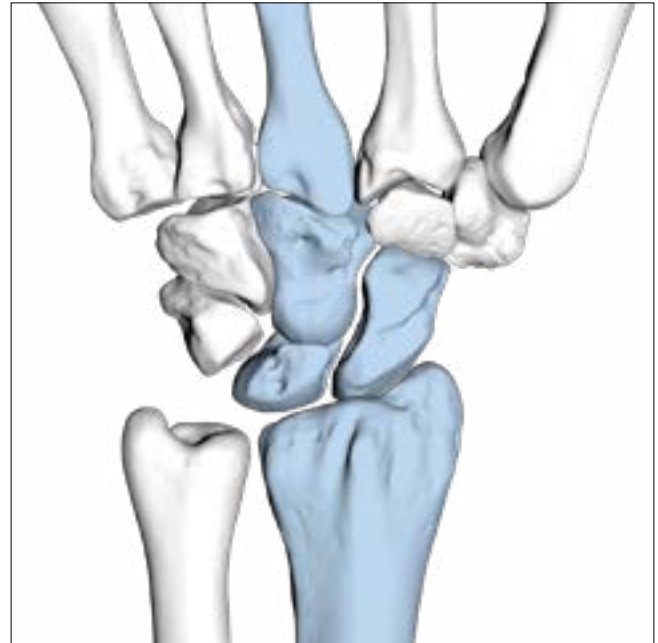
1. Förberedelse av ledytorna

Exponera och avlägsna broskytorna och den hårda subkondrala zonen mellan benen som ska fuseras från den dorsala sidan.

Varning

Var särskilt uppmärksam på ledytorna mellan radius och lunatum, radius och scaphoideum, lunatum och scaphoideum, lunatum och capitatum, scaphoideum och capitatum samt mellan capitatum and metacarpale III.

För optimal placering av plattan avlägsnas Listers tuberkel och, vid behov, den dorsala distala aspekten av radius yta. Innan plattan placeras (A-4760.03, A-4760.04) ska lederna som ska fuseras fyllas med spongiöst ben.



2. Placering och temporär fixering av plattan

Placera handen i önskad fusionsposition och placera respektive platta på benet. För att se till att plattan placeras rätt sätter du in K-wires (A-5040.41, A-5042.41) distalt i karpometakarpaleden och proximalt i radius.

Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att plattan sitter rätt.



3. Fixering till metacarpale III

Borra ett kärnhål genom ett distalt skruvhål med APTUS spiralborr (A-3713, A-3723, A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring) tillsammans med borrhjulen (A-2722) eller den självhållande borrhylsan (A-2726).



Fastställ skruvlängden med hjälp av djupmätaren (A-2730).
Starta fixeringen genom att sätta in en TriLock-skruv
Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Om det visar sig att benet behöver dras till plattan, använder
du en kortikal skruv Ø 2,5 mm (A-5700.xx) som första skruv.



Borra ett andra kärnhål i metakarpalbenet. Fastställ skruv-
längden och sätt in en TriLock-skruv Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Ta bort den distala K-wire.



4. Fixering till radius och justering av placeringen

Borra ett kärnhål proximalt genom det avlånga hålet för att
fixera till radius. Fastställ skruvlängden och sätt in en kortikal
skruv Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Ta bort den proximala K-wires.

För att komprimera radius och karpalbenen ytterligare, lossar
du på den kortikala skruven Ø 2,5 mm i det avlånga hålet och
utför kompressionen. Dra åt den kortikala skruven igen.



Gör en intraoperativ röntgenundersökning för att bekräfta att
plattan sitter rätt.

Borra ett kärnhål genom ett proximalt skruvhål. Fastställ
skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv Ø 2,5 mm
(A-5750.xx).



5. Fixering till karpalbenen

Borra ett kärnhål genom ett skruvhål in i capitatum.
Fastställ skruvlängden och sätt in en TriLock-skruv
Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Borra, fastställ skruvlängden och fyll de återstående skruvhå-
len i metakarpalbenen.



Observera

Med plattan A-4760.03, får endast kortikala skruvar
Ø 2,5 mm (A-5700.xx) sättas in i de vinklade skruvhålen.



Med plattan A-4760.04, kan TriLock-skruvar Ø 2,5 mm
(A-5750.xx) sättas in.



6. Slutlig fixering

Borra, fastställ skruvlängden och sätt in TriLock-skruvar
Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i det tredje metakarpalbenet och
radius.



Explantation

Explantation av Arthrodesis-plattor

1. Borttagning av skruvarna

Skruva loss alla skruvar och ta bort dem.

Det spelar ingen roll i vilken ordning skruvarna tas bort.

Om plattan har fastnat i benet använder du ett periostalt elevatorium för att försiktigt lyfta upp det och lossa det från benet.

Försiktighet

När du tar bort skruvarna ska du säkerställa att all inväxt benvävnad i skruvhuvudet har tagits bort, att skruvmejseln/anslutningen till skruvhuvudet är axiellt riktade och att tillräckligt mycket axiellkraft används mellan bladet och skruven.

TriLock låsande teknologi

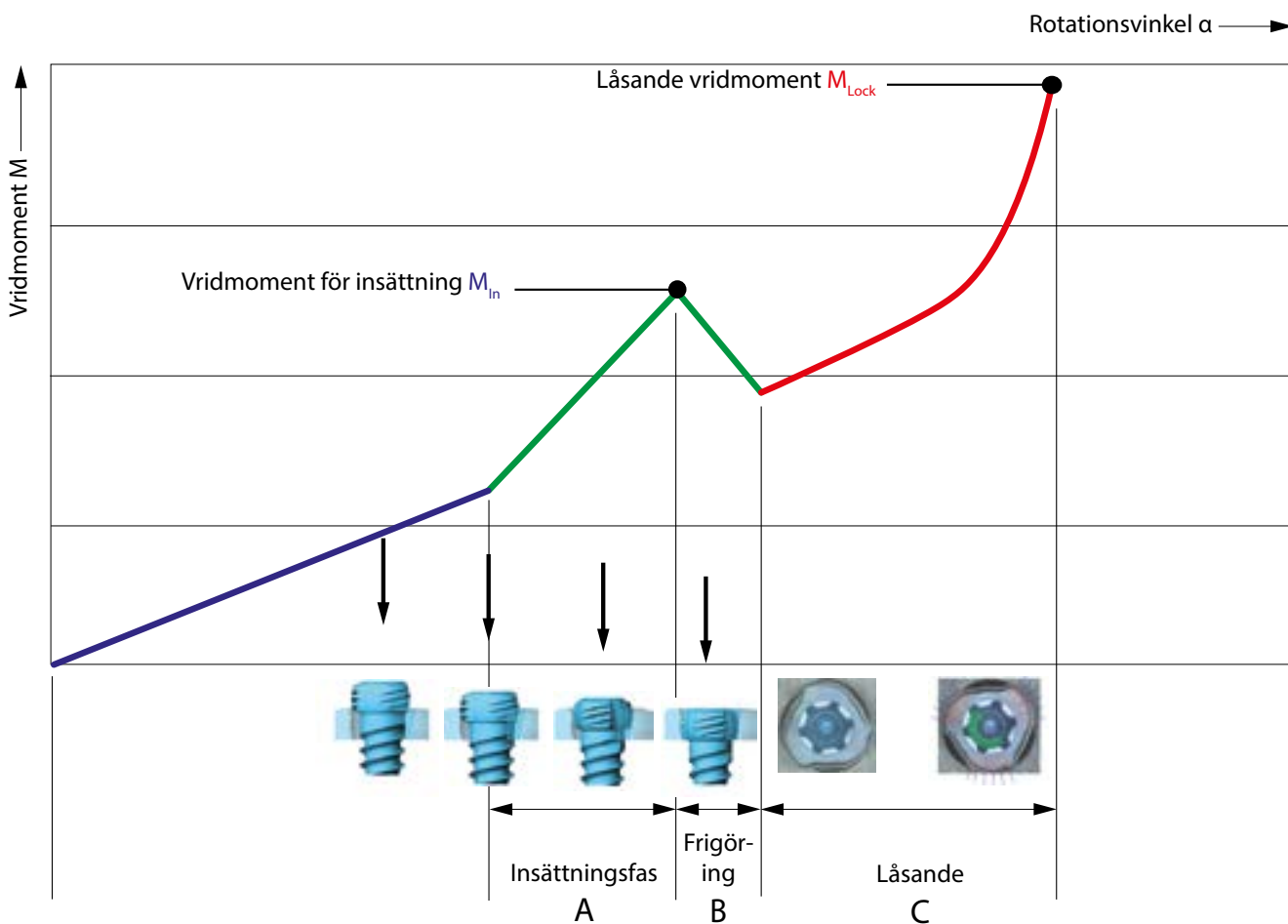
Korrekt användning av TriLock låsande teknologi

Skraven sätts in genom plathålet i en förborrad kanal i benet. Du kommer att känna att åtdragningsmomentet ökar så fort skruvhuvudet kommer i kontakt med plattans yta.

Detta innebär att "Insättningsfasen" har initierats, där skruvhuvudet kommer in i plattans låsande zon (avsnitt "A" i diagrammet). Sedan minskar åtdragningsmomentet (avsnitt "B" i diagrammet). Slutligen initieras själva låsningen (avsnitt

"C" i diagrammet) i samband med att friktion uppstår mellan skruven och plattan när du drar åt ordentligt.

Vridmomentet som används vid skruvåtdragningen avgör kvaliteten på låsningen, vilket visas i avsnitt "C" i diagrammet.



Korrekt låsning ($\pm 15^\circ$) av TriLock-skruvar i plattan

Exemplet nedan är en representativ bild av hur en 2,5-skruv ser ut i en 1,6 mm tjock platta när den har korrekt låsningsposition. Korrekt låsning kan endast ske om skruvhuvudet har låsts i jämnhöjd med den låsande konturen (fig. 1 och 3).

Om skruvhuvudet däremot sticker ut avsevärt (fig. 2 och 4), har det inte riktigt nått sin låsande position. I så fall måste skruven dras åt igen för att uppnå fullständig penetration och

korrekt låsning. Om benkvaliteten är dålig kan ett lätt axiellt tryck behövas för att uppnå en ordentlig låsning.

Efter att ha uppnått ett låsande vridmoment (MLock) ska du inte skruva åt skruven mer, annars kan inte den låsande funktionen garanteras längre.

Rätt: LÅST



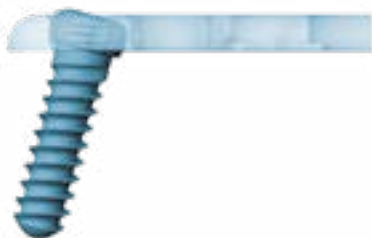
Figur 1

Fel: OLÅST



Figur 2

Rätt: LÅST



Figur 3

Fel: OLÅST



Figur 4

Implantat, instrument och behållare

2.0 Kortikala skruvar, HexaDrive 6

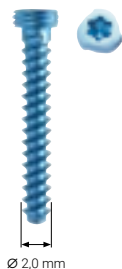
Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
6 mm	A-5400.06/1	A-5400.06/1S	1	A-5400.06	5
7 mm	A-5400.07/1	A-5400.07/1S	1	A-5400.07	5
8 mm	A-5400.08/1	A-5400.08/1S	1	A-5400.08	5
9 mm	A-5400.09/1	A-5400.09/1S	1	A-5400.09	5
10 mm	A-5400.10/1	A-5400.10/1S	1	A-5400.10	5
11 mm	A-5400.11/1	A-5400.11/1S	1	A-5400.11	5
12 mm	A-5400.12/1	A-5400.12/1S	1	A-5400.12	5
13 mm	A-5400.13/1	A-5400.13/1S	1	A-5400.13	5
14 mm	A-5400.14/1	A-5400.14/1S	1	A-5400.14	5
15 mm	A-5400.15/1	A-5400.15/1S	1	A-5400.15	5
16 mm	A-5400.16/1	A-5400.16/1S	1	A-5400.16	5
17 mm	A-5400.17/1	A-5400.17/1S	1	A-5400.17	5
18 mm	A-5400.18/1	A-5400.18/1S	1	A-5400.18	5
19 mm	A-5400.19/1	A-5400.19/1S	1	A-5400.19	5
20 mm	A-5400.20/1	A-5400.20/1S	1	A-5400.20	5

2.0 TriLock-skruvar, HexaDrive 6

Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
6 mm	A-5450.06/1	A-5450.06/1S	1	A-5450.06	5
7 mm	A-5450.07/1	A-5450.07/1S	1	A-5450.07	5
8 mm	A-5450.08/1	A-5450.08/1S	1	A-5450.08	5
9 mm	A-5450.09/1	A-5450.09/1S	1	A-5450.09	5
10 mm	A-5450.10/1	A-5450.10/1S	1	A-5450.10	5
11 mm	A-5450.11/1	A-5450.11/1S	1	A-5450.11	5
12 mm	A-5450.12/1	A-5450.12/1S	1	A-5450.12	5
13 mm	A-5450.13/1	A-5450.13/1S	1	A-5450.13	5
14 mm	A-5450.14/1	A-5450.14/1S	1	A-5450.14	5
16 mm	A-5450.16/1	A-5450.16/1S	1	A-5450.16	5
18 mm	A-5450.18/1	A-5450.18/1S	1	A-5450.18	5
20 mm	A-5450.20/1	A-5450.20/1S	1	A-5450.20	5

2.3 Kortikala skruvar, HexaDrive 6

Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
8 mm	A-5500.08/1	A-5500.08/1S	1	A-5500.08	5
10 mm	A-5500.10/1	A-5500.10/1S	1	A-5500.10	5
12 mm	A-5500.12/1	A-5500.12/1S	1	A-5500.12	5
14 mm	A-5500.14/1	A-5500.14/1S	1	A-5500.14	5
16 mm	A-5500.16/1	A-5500.16/1S	1	A-5500.16	5

2.5 Kortikala skruvar, HexaDrive 7

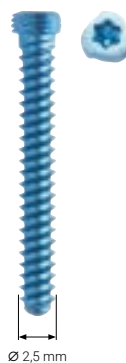
Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
8 mm	A-5700.08/1	A-5700.08/1S	1	A-5700.08	5
10 mm	A-5700.10/1	A-5700.10/1S	1	A-5700.10	5
11 mm	A-5700.11/1		1		
12 mm	A-5700.12/1	A-5700.12/1S	1	A-5700.12	5
13 mm	A-5700.13/1		1		
14 mm	A-5700.14/1	A-5700.14/1S	1	A-5700.14	5
15 mm	A-5700.15/1		1		
16 mm	A-5700.16/1	A-5700.16/1S	1	A-5700.16	5
18 mm	A-5700.18/1	A-5700.18/1S	1	A-5700.18	5
20 mm	A-5700.20/1	A-5700.20/1S	1	A-5700.20	5
22 mm	A-5700.22/1	A-5700.22/1S	1	A-5700.22	5
24 mm	A-5700.24/1	A-5700.24/1S	1	A-5700.24	5
26 mm	A-5700.26/1	A-5700.26/1S	1	A-5700.26	5
28 mm	A-5700.28/1	A-5700.28/1S	1	A-5700.28	5
30 mm	A-5700.30/1	A-5700.30/1S	1	A-5700.30	5
32 mm	A-5700.32/1	A-5700.32/1S	1	A-5700.32	5
34 mm	A-5700.34/1	A-5700.34/1S	1	A-5700.34	5

2.5 TriLock-skrivar, HexaDrive 7

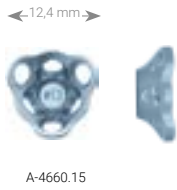
Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
8 mm	A-5750.08/1	A-5750.08/1S	1	A-5750.08	5
10 mm	A-5750.10/1	A-5750.10/1S	1	A-5750.10	5
12 mm	A-5750.12/1	A-5750.12/1S	1	A-5750.12	5
14 mm	A-5750.14/1	A-5750.14/1S	1	A-5750.14	5
16 mm	A-5750.16/1	A-5750.16/1S	1	A-5750.16	5
18 mm	A-5750.18/1	A-5750.18/1S	1	A-5750.18	5
20 mm	A-5750.20/1	A-5750.20/1S	1	A-5750.20	5
22 mm	A-5750.22/1	A-5750.22/1S	1	A-5750.22	5
24 mm	A-5750.24/1	A-5750.24/1S	1	A-5750.24	5
26 mm	A-5750.26/1	A-5750.26/1S	1	A-5750.26	5
28 mm	A-5750.28/1	A-5750.28/1S	1	A-5750.28	5
30 mm	A-5750.30/1	A-5750.30/1S	1	A-5750.30	5
32 mm	A-5750.32/1	A-5750.32/1S	1	A-5750.32	5
34 mm	A-5750.34/1	A-5750.34/1S	1	A-5750.34	5

2.0/2.3 TriLock STT fusionsplatta, dorsal

Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 1,4 mm

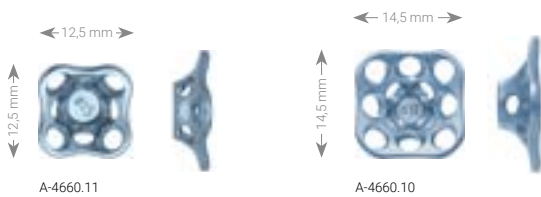


A-4660.15

Art.nr	STERILE	Mall	Hål	Styck/förp.
A-4660.15	A-4660.15S	A-4660.15TP	6 (3 + 3)	1

2.0/2.3 TriLock Four Corner fusionsplattor, dorsala

Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 1,4 mm



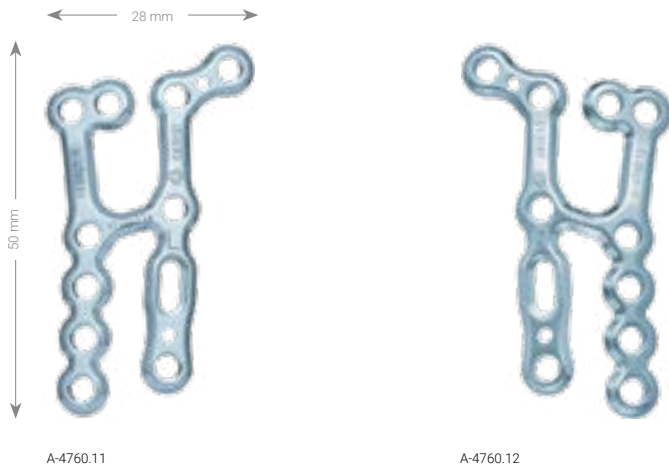
A-4660.11

A-4660.10

Art.nr	STERILE	Mall	Beskrivning	Hål	Styck/förp.
A-4660.10	A-4660.10S	A-4660.10TP		12 (4 + 8)	1
A-4660.11	A-4660.11S	A-4660.11TP	liten	8 (4 + 4)	1

2.5 TriLock RSL fusionsplattor, dorsala

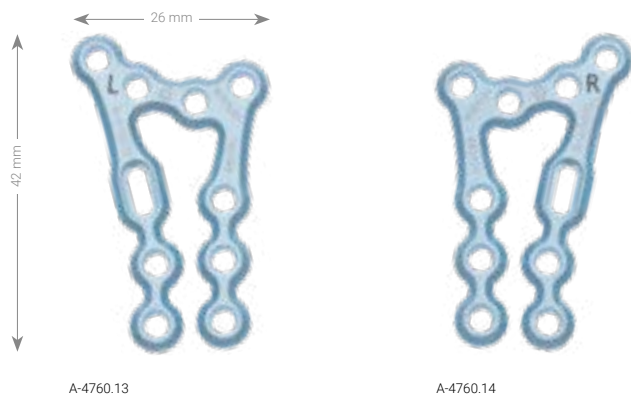
Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 1,6 mm



Art.nr	STERILE	Mall	Beskrivning	Hål	Styck/förp.
A-4760.11	A-4760.11S	A-4760.11TP	vänster	11	1
A-4760.12	A-4760.12S	A-4760.12TP	höger	11	1

2.5 TriLock RSL fusionsplattor, volara

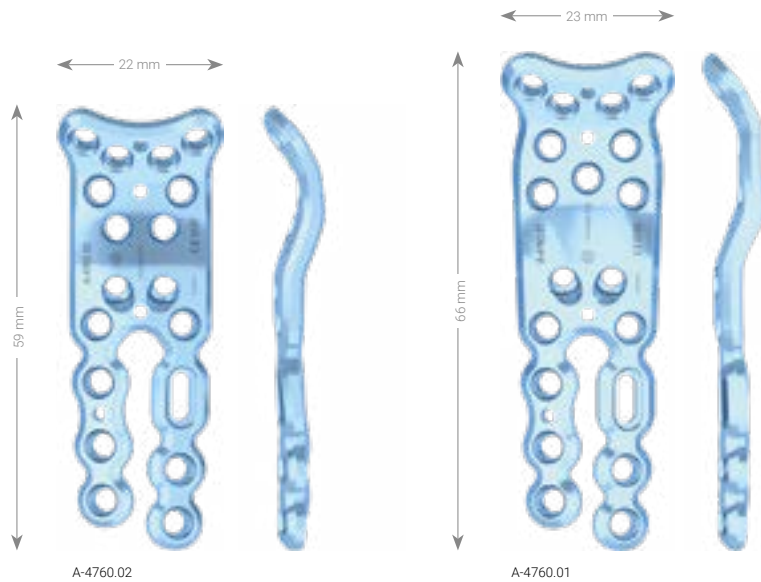
Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 1,6 mm



Art.nr	STERILE	Mall	Beskrivning	Hål	Styck/förp.
A-4760.13	A-4760.13S	A-4760.13TP	vänster	10	1
A-4760.14	A-4760.14S	A-4760.14TP	höger	10	1

2.5 TriLock Wrist fusionsplattor, dorsala

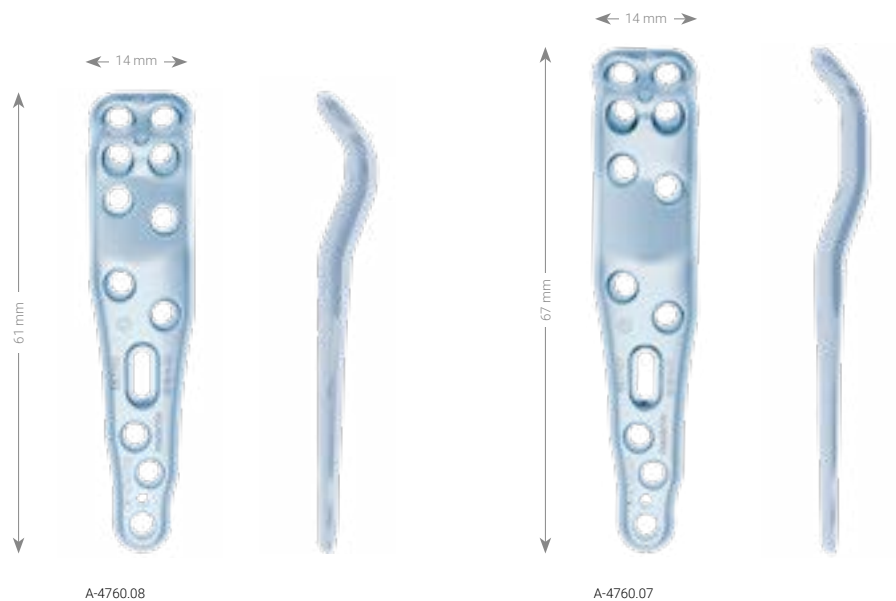
Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 2,4 mm



Art.nr	STERILE	Beskrivning	Hål	Styck/förp.
A-4760.01	A-4760.01S	lång böjd	19	1
A-4760.02	A-4760.02S	kort böjd	18	1

2.5 TriLock Wrist fusionsplattor, dorsala, radiocapitum

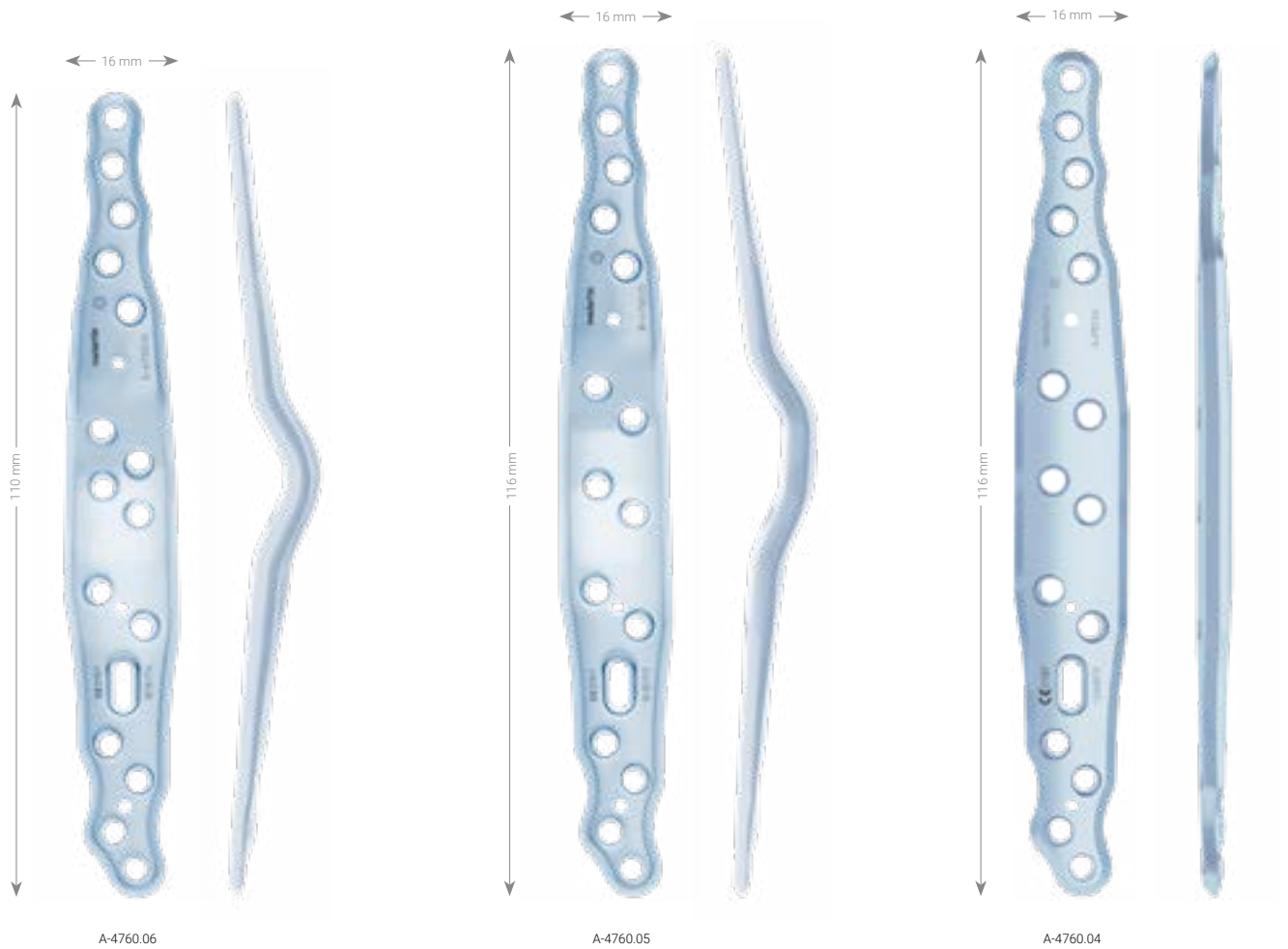
Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 1,8–2,6 mm



Art.nr	STERILE	Beskrivning	Hål	Styck/förp.
A-4760.07	A-4760.07S	lång böjd	12	1
A-4760.08	A-4760.08S	kort böjd	12	1

2.5 TriLock Total Wrist Fusion plattor, dorsala

Material: Titan (ASTM F67)
Plattans tjocklek: 1,8–2,6 mm



Art.nr	STERILE	Beskrivning	Hål	Styck/förp.
A-4760.04	A-4760.04S	rak	16	1
A-4760.05	A-4760.05S	lång böjd	16	1
A-4760.06	A-4760.06S	kort böjd	16	1

Spiralborrar Ø 1,6 mm



A-3410



A-3420



A-3430

Art.nr	STERILE	Systemstorlek	Stopp	Längd	Skaflets ände	Styck/förp.
A-3410	A-3410S	2.0	25 mm	87 mm	Dental	1
A-3420	A-3420S	2.0	25 mm	87 mm	Stryker J-Latch	1
A-3430	A-3430S	2.0	25 mm	81 mm	AO Snabbkoppling	1

Spiralborrar Ø 2,0 mm



A-3713



A-3723



A-3733

Art.nr	STERILE	Systemstorlek	Stopp	Längd	Skaflets ände	Styck/förp.
A-3713	A-3713S	2.5	40 mm	97 mm	Dental	1
A-3723	A-3723S	2.5	40 mm	97 mm	Stryker J-Latch	1
A-3733	A-3733S	2.5	40 mm	91 mm	AO Snabbkoppling	1

2.0/2.3 Reamers



A-3630

för A-4660.10



A-3631

för A-4660.11



A-3635

för A-4660.15

Art.nr	STERILE	Ø	Beskrivning	Längd	Skaflets ände	Styck/förp.
A-3630	A-3630S	17 mm	för Four Corner fusionsplatta (A-4660.10)	87 mm	AO Snabbkoppling	1
A-3631	A-3631S	15 mm	för Four Corner fusionsplatta, liten (A-4660.11)	80,5 mm	AO Snabbkoppling	1
A-3635	A-3635S	13 mm	för STT fusionsplatta (A-4660.15)	80,5 mm	AO Snabbkoppling	1

K-wires, rostfritt stål



Art.nr	STERILE	Ø	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-5040.21		1,2 mm	trokar	150 mm	10
	A-5040.21/2S	1,2 mm	trokar	150 mm	2
A-5040.41		1,6 mm	trokar	150 mm	10
	A-5040.41/2S	1,6 mm	trokar	150 mm	2
A-5042.21		1,2 mm	lansett	150 mm	10
	A-5042.21/2S	1,2 mm	lansett	150 mm	2
A-5042.41		1,6 mm	lansett	150 mm	10
	A-5042.41/2S	1,6 mm	lansett	150 mm	2

Borr guider



A-2020



A-2722

Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2020	2.0/2.3	centrisk, excentrisk	149 mm	1
A-2722	2.5	skalad	114 mm	1

Borrhylsa



Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2726	2.5	självhållande, skalad	34 mm	1

Djupmätare



A-2032



A-2730

Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2032	2.0/2.3		151 mm	1
A-2730	2.5		151 mm	1

Skruvmejslar, självhållande



A-2610 HD6



A-2710 HD7

Art.nr	Systemstorlek	Kontaktyta	Längd	Styck/förp.
A-2610	2.0/2.3	HD6	153 mm	1
A-2710	2.5	HD7	166 mm	1

Handtag med snabbkoppling



Art.nr	Beskrivning	för skaftets ände	Längd	Styck/förp.
A-2073	med skruvlock	AO Snabbkoppling	125 mm	1

Skruvmejselblad, självhållande



1:1

HD7

Art.nr	Systemstorlek	Kontaktyta	Skaftets ände	Längd	Styck/förp.
A-2013	2.5/2.8	HD7	AO Snabbkoppling	75 mm	1

Platt- och skruvhållartång



Art.nr	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2060	vinklad	148mm	1

Plattböjartång



1:2

Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2047	2.0-2.8	med stift	158 mm	1

Lådor, brickor



A-6570
(exkl. implantat och instrument)



A-6571
(exkl. instrument)



A-6602.076
(exkl. implantat)



A-6602.034
(exkl. implantat)

Art.nr	Beskrivning	Mått (B x L)	Styck/förp.
A-6570	1/5 x 48 mm implantatmodul Arthrodesis 2.0/2.3	100 x 240 mm	1
A-6571	1/5 x 48 mm instrumentmodul Arthrodesis 2.0/2.3	100 x 236 mm	1
A-6602.034	implantatlåda APTUS radiusskruvar	120 x 240 mm	1
A-6602.076	implantatlåda APTUS Arthrodesis-plattor 2.5	120 x 240 mm	1
M-6706	lock för implantat- och instrumentlåda 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1



A-6602.008 med A-6602.002
(exkl. implantat)

Art.nr	Beskrivning	Mått (B x L)	Styck/förp.
A-6602.002	instrumentbricka för APTUS radius, övre	230 x 230 mm	1
A-6602.008	instrumentlåda APTUS radius	240 x 240 mm	1
M-6707	lock för implantat- och instrumentlåda 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

Förvaring och transport



A-6508



A-6500

Art.nr	Beskrivning	Mått (B x L)	Styck/förp.
A-6500	lock för 2/5-lådor	242 x 252 mm	1
A-6508	2/5-låda, effektiv höjd 48 mm	237 x 248 mm	1

Produkterna finns tillgängliga på begäran

A-2046	A-5400.04/1S	A-55.09/1S	A-5500.20/1S	A-5500.30/1S
A-2070	A-5400.05	A-5500.11	A-5500.21	A-5500.32
A-2611	A-5400.05/1	A-5500.11/1	A-5500.21/1	A-5500.32/1
A-2620	A-5400.05/1S	A-5500.11/1S	A-5500.21/1S	A-5500.32/1S
A-2710	A-5400.21	A-5500.13	A-5500.22	A-5500.34
A-3411	A-5400.21/1	A-5500.13/1	A-5500.22/1	A-5500.34/1
A-3411S	A-5400.21/1S	A-5500.13/1S	A-5500.22/1S	A-5500.34/1S
A-3412	A-5400.22	A-5500.15	A-5500.23	A-7001
A-3412S	A-5400.22/1	A-5500.15/1	A-5500.23/1	A-7002
A-3421	A-5400.22/1S	A-5500.15/1S	A-5500.23/1S	A-7006
A-3421S	A-5400.23	A-5500.17	A-5500.24	A-7009
A-3431	A-5400.23/1	A-5500.17/1	A-5500.24/1	A-7010
A-3431S	A-5400.23/1S	A-5500.17/1S	A-5500.24/1S	A-7011
A-4760.03	A-5400.24	A-5500.18	A-5500.26	A-7012
A-4760.03S	A-5400.24/1	A-5500.18/1	A-5500.26/1	A-7013
A-5040.21/1	A-5400.24/1S	A-550.18/1S	A-5500.26/1S	S-3724
A-5040.41/1	A-5500.07	A-5500.19	A-5500.28	S-3733
A-5042.21/1	A-5500.07/1	A-5500.19/1	A-5500.28/1	
A-5042.41/1	A-5500.07/1S	A-5500.19/1S	A-5500.28/1S	
A-5400.04	A-5500.09	A-5500.20	A-5500.30	
A-5400.04/1	A-5500.09/1	A-5500.20/1	A-5500.30/1	

R_WRIST-08010018_v0/© 2024-03, Medartis AG, Schweiz. Alla tekniska data är föremål för förändring.

TILLVERKARE & HUVUDKONTOR

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Schweiz
P +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

DOTTERBOLAG

Australien | Brasilien | Frankrike | Japan | Mexiko | Nya
Zeeland | Polen | Spanien | Storbritannien | Tyskland | USA | Österrike

Detaljerad information om våra dotterbolag och distributörer finns på www.medartis.com



Ansvarsfriskrivning: Denna information är avsedd att demonstrera Medartis produktsortiment av medicintekniska produkter. En kirurg måste alltid förlita sig på sitt eget professionella kliniska omdöme vid beslut om huruvida en viss produkt ska användas för behandling av en viss patient. Medartis ger inga medicinska råd. Produkterna är eventuellt inte tillgängliga i alla länder på grund av registrering och/eller medicinsk praxis. Kontakta gärna din Medartis representant om du har ytterligare frågor (www.medartis.com). Denna information innehåller produkter med CE- eller UKCA-märkning. Alla bilder visas endast i illustrativt syfte och produkten kan skilja sig från bilderna som visas.
Endast för USA: Enligt federal lag får denna produkt endast säljas av eller på ordination från en läkare.