

medartis

PRECISION IN FIXATION

KIRURGISK TEKNIKK

Artrodesesystem 2.0/2.3, 2.5



APTUS Hand/Wrist

Innhold

3	Innledning
3	Produktmaterialer
3	Indikasjoner
3	Kontraindikasjoner
3	Fargekoding
3	Mulig kombinasjon av plater og skruer
3	Symboler
4	Systemoversikt
6	Behandlingskonsept
8	Bruk av instrument
8	Generell bruk av instrument
8	Størrelsesmaler
9	Bøying
10	Reaming
11	Boring
13	Tilordne skruelengden
14	Henting av skrue
15	Kirurgiske teknikker
15	Spesifikke kirurgiske teknikker
15	2.0/2.3 TriLock STT fusjonsplate
18	2.0/2.3 TriLock Four Corner fusjonsplater
21	2.5 TriLock RSL-fusjonsplater, dorsal
23	2.5 TriLock RSL-fusjonsplater, volar
25	2.5 TriLock Wrist fusjonsplater
28	2.5 TriLock Wrist fusjonsplater, fusjon av spolebein og hodebein
31	2.5 TriLock Total Wrist fusjonsplater, med bøy
34	2.5 TriLock Total Wrist fusjonsplater, rett
37	Eksplantering
37	Eksplantering av artrodeseplater
38	TriLock låseteknologi
38	Riktig bruk av TriLock låseteknologi
39	Riktig låsing ($\pm 15^\circ$) av TriLock skruer i platen
40	Implantater, instrumenter og beholdere

Hvis du trenger mer informasjon om APTUS-produktene, kan du se www.medartis.com

Introduksjon

Produktmaterialer

Plater	Rent titan
Skruer	Titanlegering
K-wire	Rustfritt stål
Instrumenter	Rustfritt stål, PEEK, aluminium, Nitinol, silikon eller titan
Beholdere	Rustfritt stål, aluminium, PEEK, polyfenylsulfon, polyuretan, silikon

Indikasjoner

APTUS Wrist (Håndledd)

Brudd, osteotomier og artrodese av beina i håndleddet

- Fusjonsplater
 - Artrodese av håndleddsbein

APTUS Hand (Hånd)

Brudd, osteotomier og artrodese av beina i hånden

- 4CF/STT-plater
 - Artrodeser av håndrotsbeina

Kontraindikasjoner

- Allerede eksisterende eller mistenkt infeksjon ved eller i nærheten av implantasjonsstedet
- Kjente allergier og/eller overfølsomhet overfor implantatmaterialer
- Dårlig eller utilstrekkelig beinkvalitet til å forankre implantatet på en sikker måte
- Pasienter som er invalidiserte og/eller lite samarbeidsvillige i behandlingsfasen
- Vekstplater skal ikke blokkeres med plater og skruer

Fargekoding

Systemstørrelse Fargekode

2.0	Blå
2.3	Brun
2.5	Lilla

Plater og skruer

Spesialimplantatplater og -skruer har sin egen farge:

Implantatplater blå	TriLock plater (låsende)
Implantatskruer gull	Kortikalskruer (fiksering)
Implantatskruer blå	TriLock skruer (låsende)

Mulig kombinasjon av plater og skruer

Plater og skruer kan kombineres i én systemstørrelse:

2.0/2.3 TriLock artrodeseplater

- 2.0 Kortikalskruer, HexaDrive 6
- 2.0 TriLock skruer, HexaDrive 6
- 2.3 Kortikalskruer, HexaDrive 6

2.5 TriLock artrodeseplater

- 2.5 Kortikalskruer, HexaDrive 7
- 2.5 TriLock skruer, HexaDrive 7

Symboler



HexaDrive

















TriLock skruehull på størrelsesmåler



Systemoversikt



















Implantatplatene i APTUS Hand/Wrist artrodesesystem 2.0/2.3, 2.5 er tilgjengelige i følgende utførelser:

Beskrivelse	Eksempel	Hovedtrekk	Platetykkelse	System
2.0/2.3 TriLock STT fusjonsplate	 A-4660.15	Låsing	1,4 mm	2.0/2.3
2.0/2.3 TriLock Four Corner fusjonsplater	 A-4660.10	Låsing	1,4 mm	2.0/2.3
	 Liten A-4660.11	Låsing	1,4 mm	2.0/2.3
2.5 TriLock RSL-fusjonsplater	 Dorsal venstre A-4760.11	Låsing	1,6 mm	2.5
	 Dorsal høyre A-4760.12	Låsing	1,6 mm	2.5
	 Volar venstre A-4760.13	Låsing	1,6 mm	2.5
	 Volar høyre A-4760.14	Låsing	1,6 mm	2.5
2.5 TriLock Wrist fusjonsplater	 Lang bøy A-4760.01	Låsing	2,4 mm	2.5
	 Kort bøy A-4760.02	Låsing	2,4 mm	2.5

Beskrivelse	Eksempel	Hovedtrekk	Platetykkelse	System
2.5 TriLock Wrist fusjonsplater, fusjon av spolebein og hodebein	 <p>Lang bøy A-4760.07</p>	Låsing	1,8–2,6 mm	2.5
	 <p>Kort bøy A-4760.08</p>	Låsing	1,8–2,6 mm	2.5
2.5 TriLock Total Wrist fusjonsplater	 <p>rett A-4760.03 A-4760.04</p>	Låsing	1,8–2,6 mm	2.5
	 <p>Lang bøy A-4760.05</p>	Låsing	1,8–2,6 mm	2.5
	 <p>Kort bøy A-4760.06</p>	Låsing	1,8–2,6 mm	2.5



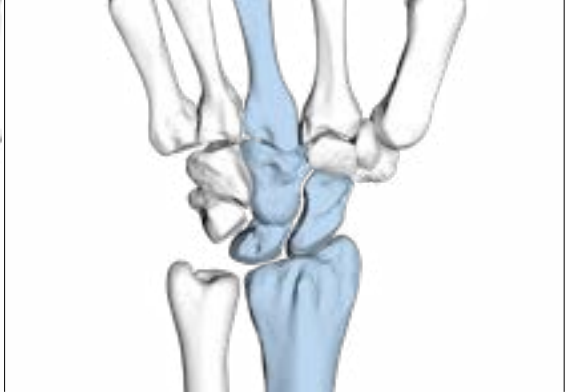

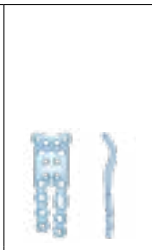




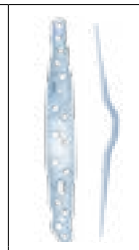
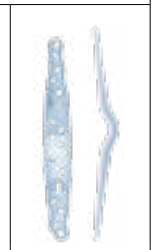



Behandlingskonsept

Tabellen nedenfor viser typiske kliniske funn som kan behandles med implantatene i APTUS Hand/Wrist artrodesesystem 2.0/2.3, 2.5.

<p>Bein som skal fikseres</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Båtbeinet • Det store mangekantede beinet • Det lille mangekantede beinet 	 <ul style="list-style-type: none"> • Hodebeinet • Krokbeinet • Pyramidebeinet • Månebeinet 	 <ul style="list-style-type: none"> • Spolebeinet • Båtbeinet • Månebeinet 	 <ul style="list-style-type: none"> • Spolebeinet • Båtbeinet • Månebeinet 			
<p>Plater</p>	 <p>A-4660.15</p>	 <p>A-4660.10</p>	 <p>A-4660.11*</p>	 <p>A-4760.11</p>	 <p>A-4760.12</p>	 <p>A-4760.13</p>	 <p>A-4760.14</p>
							
<p>Eksempler på typiske kliniske funn hvor et artrodeser kan være indisert etter legens skjønn.</p>							
	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose mellom båtbeinet / det store mangekantede beinet / det lille mangekantede beinet • Nekrose av månebeinet • Dissosiasjon av ligamentum scapholunatum (SLAC) 	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose mellom spolebein, båtbein og potensielt midtkarpalledd 	<ul style="list-style-type: none"> • Degenerativ og posttraumatisk artrose i radiokarpalleddet 				

* For små håndledd

Ovennevnte informasjon er bare en anbefaling. Den opererende kirurgen er eneansvarlig for valg av egnet implantat til det spesifikke tilfellet.

<p>Bein som skal fikseres</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Spolebeinet • Båtbeinet • Månebeinet • Hodebeinet • Det lille mangelkantede beinet 	 <ul style="list-style-type: none"> • Spolebeinet • Hodebeinet 	 <ul style="list-style-type: none"> • Spolebeinet • Båtbeinet • Månebeinet • Hodebeinet • Mellomhåndsbein III 					
<p>Plater</p>	 <p>A-4760.01</p>	 <p>A-4760.02**</p>	 <p>A-4760.07</p>	 <p>A-4760.08**</p>	 <p>A-4760.03</p>	 <p>A-4760.04</p>	 <p>A-4760.05</p>	 <p>A-4760.06**</p>
								
<p>Eksempler på typiske kliniske funn hvor et artrodes kan være indisert etter legens skjønn.</p>								
	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose i radiokarpal- og midtkarpalleddet; fysiologisk bevegelse i karpometakarpalleddet opprettholdes 	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose etter karpektomi på proksimal rad • Artrose etter mislykket partiell artrodes (Four Corner-fusjon) • Posttraumatisk deformasjon 	<ul style="list-style-type: none"> • Artrose i radiokarpal- og midtkarpalleddet; herunder fullstendig fusjon av karpometakarpalleddet • Posttraumatisk deformasjon • Revmatiske sykdommer • Spastisk deformasjon • Tumor 					

** For små håndledd og etter karpektomi på proksimal rad

Ovennevnte informasjon er bare en anbefaling. Den opererende kirurgen er eneansvarlig for valg av egnet implantat til det spesifikke tilfellet.

Bruk av instrument

Generell bruk av instrument

Størrelsesmaler

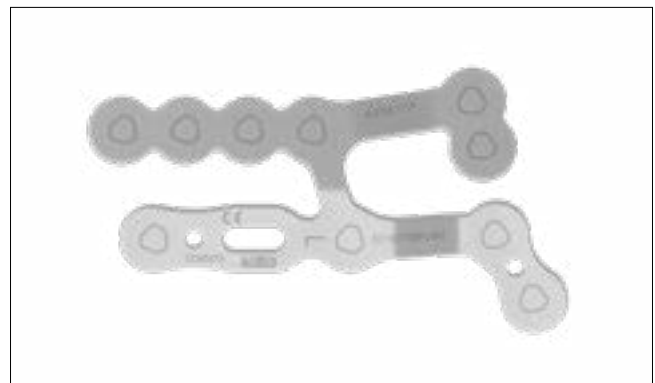
Størrelsesmaler fremmer intraoperativt valg av egnet implantat.

Størrelsesmaler for artrodeseesystem 2.0/2.3, 2.5 er tilgjengelige i samsvar med kapittelet «Implantater, instrumenter og beholdere».

Størrelsesmalene har symboler som angir typen skruerull og posisjon på respektive implantat:

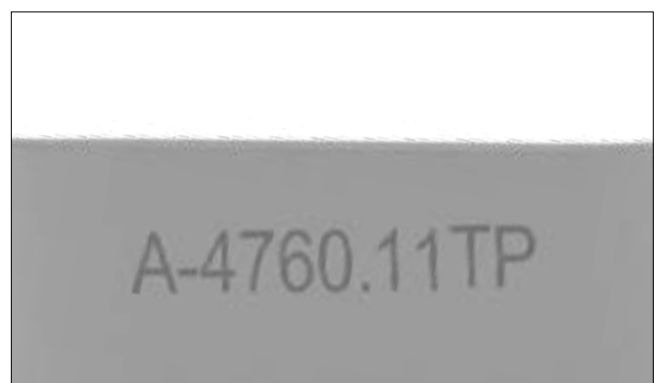


for et TriLock skruerull (låsende) ved hjelp av en TriLock eller en kortikalskrue



Størrelsesmal med TriLock skruerullsymboler

Artikkelnummeret for størrelsesmalen (f.eks. A-4760.11TP) tilsvarer artikkelnummeret til det sterile implantatet (f.eks. A-4760.11S). Suffikset TP står for mal (template).



A-4760.11TP
Mal for A-4760.11S

Bruk egnede K-wire til midlertidig å feste størrelsesmalet til beinet om nødvendig.

Merknad

Ikke implantater størrelsesmaler.

Ikke bøy eller fres størrelsesmalene.

Bøying

Ved behov kan TriLock RSL-fusjonsplater (A-4760.11, A-4760.12, A-4760.13, A-4760.14) og skaftområdet på TriLock Wrist fusjonsplater (A-4760.01, A-4760.02) bøyes med platebøyetangen (A-2047). Platebøyetangen har to forskjellige pinner for å beskytte låsehullene på flate og buede plater under bøyingsprosessen.



A-2047
2.0–2.8 Platebøyetang, med pinner

Advarsel

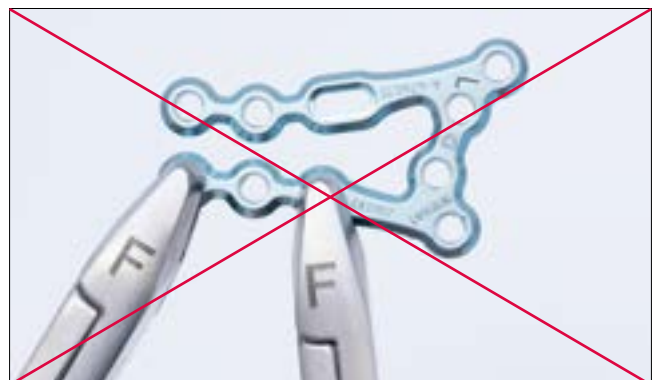
Feil bøyning av platen kan føre til svekket funksjonalitet og postoperativ konstruksjonsfeil.

Den merkede siden av platen må alltid vende oppover når platen settes inn i bøyetangen.

Ved bøyning må platebøyetangent holdes slik at bokstavene «F – FLAT PLATE THIS SIDE UP» kan leses ovenfra. Dette sikrer at platehullet ikke blir skadet.



Ved bøyning må platen alltid holdes i to tilgrensende hull for å hindre konturdeformasjon av det mellomliggende platehullet.



Advarsel

Ikke bøy platen mer enn 30°. Ytterligere bøyning av platen kan deformere platehullet og få platen til å knekke postoperativt.



Advarsel

Gjentatt bøyning av platen i motsatte retninger kan føre til at platen bryter postoperativt.

Bruk alltid den medfølgende platebøyetangen for å unngå å skade platehullet. Et skadet platehull hindrer riktig og sikkert feste av skruen i platen og øker risikoen for systemsvikt.



Reaming

En spesialkonstruert reamer er tilgjengelig for hver 2.0/2.3 artrodesepate for å lage en utsparing som samsvarer med tilsvarende plateform.

Reamerne (A-3630, A-3631, A-3635) er plassert i midten av beina som skal fusjoneres. Påfør vinkelrett veiledning og aksialtrykk for å klargjøre plateutsparingen.

Øvre kant av reameren fungerer som indikasjon for reaming-dybden.

Advarsel

Hvis det brukes elektrisk drill, anbefales reaming ved lav hastighet for bedre kontroll.



A-3630 Reamer (Ø 17 mm) for 4CF-plate (A-4660.10)



A-3631 Reamer (Ø 15 mm) for liten 4CF-plate (A-4660.11)



A-3635 Reamer (Ø 13 mm) for STT-plate (A-4660.15)

Boring

Fargekodede spiralbor er tilgjengelige for hver APTUS-systemstørrelse. Alle spiralbor er fargekodet via et ringsystem.

Systemstørrelse Fargekode

2.0	Blå
2.5	Lilla

Kjerne hullbor er karakterisert ved én farget ring.



A-3410



A-3420



A-3430



A-3713



A-3723



A-3733

Kjerne hullbor

Advarsel

Spiralboret må alltid føres gjennom boreguiden (A-2020, A-2722) eller den selvholdende borehylsen (A-2726). Dette hindrer skade på skruerullet og beskytter omgivende vev mot direkte kontakt med boret. Boreguiden tjener også til å begrense dreievinkelen.

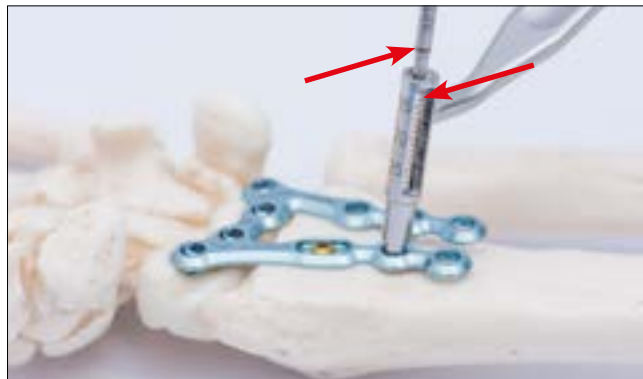
A-2020
2.0/2.3 Boreguide, sentrisk/eksentriskA-2722
2.5 Boreguide, skalertA-2726
2.5 Borehylse, selvholdende

Dette symbolet merker enden av boreguiden A-2020 som brukes til sentrisk boring. Denne enden brukes til alle 2.0/2.3 artrodeseplater.



Etter at platen er plassert, føres boreguiden eller den selvholdende borehylse og spiralboret inn i skruehullet.

Du kan lese påkrevd skruelengde på skalaen på boreguiden (A-2722) eller den selvholdende borehylsen (A-2726) i forbindelse med de svarte merkingene på boreskaftet på spiralborene (A-3713, A-3723 eller A-3733).



Den selvholdende borehylsen (A-2726) kan låses med en medurs omdreining i TriLock hull på 2.5 plater (høyst $\pm 15^\circ$). Den utfører derfor alle funksjonene til en boreguide uten å måtte holdes.



Advarsel

For TriLock plater må det sikres at platehullet er forhåndsbo- ret med en dreivinkel på høyst $\pm 15^\circ$. For dette formålet viser boreguidene en endestopp på $\pm 15^\circ$. En forhåndsbo- ret dreivinkel på $> 15^\circ$ gjør at TriLock skruer ikke lenger kan låses riktig i platen.



Tilordne skruelengden

Dybdemålerne (A-2032, A-2730) brukes til å tilordne ideell skruelengde til bruk ved monokortikal eller bikortikal skruefiksering av TriLock skruer og kortikalskruer.



A-2032
2.0/2.3 Dybdemåler



A-2730
2.5 Dybdemåler

Trekk tilbake dybdemålerens skyver.

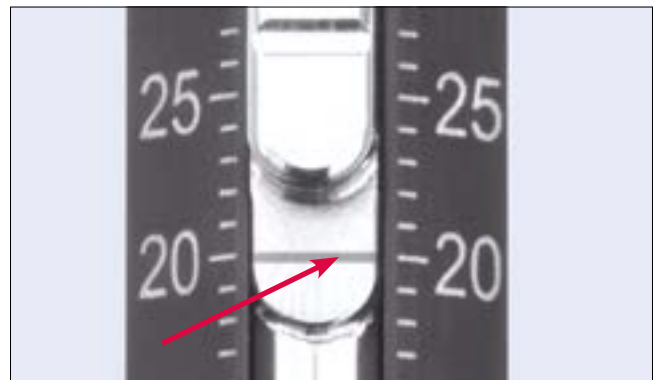
Dybdemålerens målepunkt har en krokete spiss som enten er satt inn i bunnen av hullet, eller som brukes til å fange beinets fjerne cortex. Når dybdemåleren brukes, forblir målepunktet statisk. Bare skyveren justeres.



Hvis du vil tilordne skruelengden, plasserer du skyverens distale ende på implantatplaten.

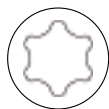


Den ideelle skruelengden for det tilordnede borehullet kan leses på dybdemålerens skala.



Henting av skruer

Skrutrekkerne (A-2610, A-2710) og skrutrekkerbladet (A-2013) har det patenterte HexaDrive selvholdende system.



A-2610
2.0/2.3 Skrutrekker, HD6, selvholdende



A-2710
2.5 Skrutrekker, HD7, selvholdende



A-2013
2.5/2.8 Skrutrekkerbit, HD7, AO

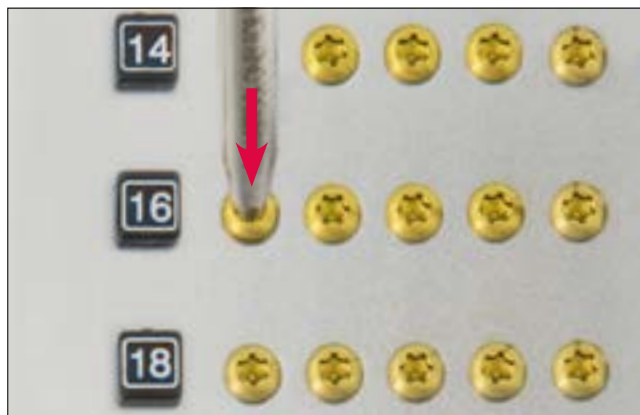


A-2073
Kanylert håndtak med hurtigkobling, AO

Hvis skruene skal fjernes fra implantatbeholderen, må hensiktsmessig fargekodet skrutrekkerblad settes inn vinkelrett i skruhodet på ønsket skruer og skruen med hentes med aksialtrykk.

Merknad

Skruen vil ikke holde uten aksialtrykk.



Forsiktighetsregel

Trekk skruen vertikalt ut av kompartimentet. Gjentatt henting av skruen kan føre til varig deformasjon av det selvopprettholdende området av HexaDrive inne i skruhodet. Derfor er det ikke sikkert at skruen kan hentes korrekt lenger. I så fall må det brukes en ny skruer.



Merknad

Kontroller skruelengden og -diametere i målemodulens skala. Skruelengden bestemmes i enden av skruhodet.



– Kirurgiske teknikker

Spesifikke kirurgiske teknikker

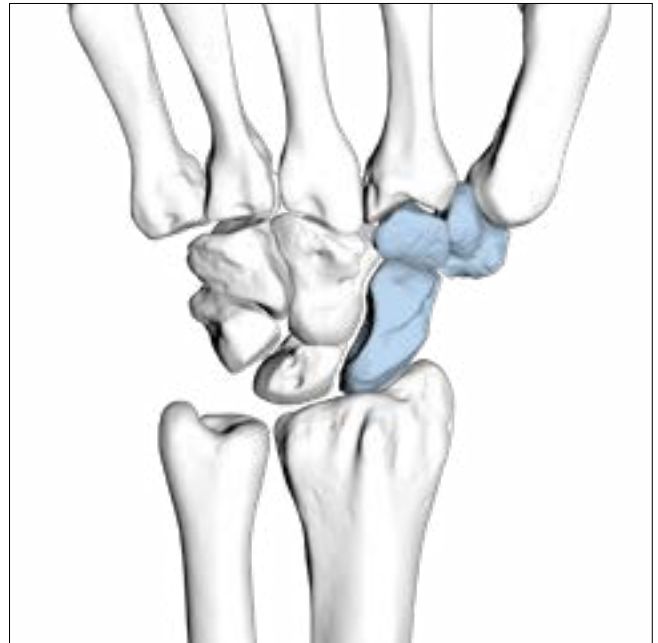
2.0/2.3 TriLock STT fusjonsplate (A-4660.15)

1. Klargjøre leddoverflatene

Eksponer og fjern bruskoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflatene mellom båtbeinet og det store manglekantede beinet, båtbein og det lille manglekantede beinet samt mellom det store og det lille manglekantede beinet.



2. Stabilisere håndrotsbeina

Stabiliser håndrotsbeina som skal fusjoneres med K-wire (A-5040.21, A-5042.21).

Advarsel

Velg K-wirenes posisjon på en slik måte at kollisjon med reameren unngås.



3. Klargjøre plateutsparingen

Reameren (A-3635) er plassert i midten av beina som skal fusjoneres. Påfør vinkelrett veiledning og aksialtrykk for å klargjøre plateutsparingen.



Øvre kant av reameren fungerer som indikasjon for reamingdybden. Platen settes inn direkte under den dorsale beinoverflaten.



4. Plassere platen

Før platen (A-4660.15) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongiøst bein.

Plasser platen på beina slik at minst to skruehull kan fylles per håndrotsbein. Hvis det er ikke mulig å feste alle tre håndrotsbeina med to skruer hver, kan det lille mangekantede beinet, som er det mest stabile, festes med bare én TriLock skrue (A-5450.xx).



5. Fiksering av platen

Bor et kjerne hull gjennom ett av skruehullene ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3410, A-3420, A-3430) for kjernediameter 1,6 mm (én blå ring) sammen med boreguiden (A-2020).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2032), og sett inn en kortikalskrue Ø 2,0 mm (A-5400.xx). Ved hjelp av kortikalskruen trekkes beinet til platen.



Bor, tilordne skruelengden, og sett inn en kortikalskrue i hvert bein som skal fusjoneres.

Fjern K-wirene.



Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,0 mm (A-5450.xx) i gjenværende skrueshull på platen. Sett inn minst én TriLock skruer per bein. Gjennom bruken av TriLock skruer danner platen en vinkelstabil konstruksjon med beina.



Valgfritt kan kortikalskruene (A-5400.xx) som er satt inn, først nå bli byttet med TriLock skruer @N 2,0 mm (A-5450.xx).

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktige skruelengder.



2.0/2.3 TriLock Four Corner fusjonsplater (A-4660.10/A-4660.11)

1. Klargjøre leddoverflatene

Eksporer og fjern bruskeoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflatene mellom månebeinet og hodebeinet, hodebeinet og krokbeinet, krokbeinet og pyramidebeinet samt mellom pyramidebeinet og månebeinet.



2. Reposisjonering av håndrotsbeina

Båtbeinet må fjernes helt eller delvis.

Stabiliser håndrotsbeina som skal fusjoneres med K-wire (A-5040.21, A-5042.21). Vær særlig oppmerksom på at månebeinet er i anatomisk riktig posisjon.

Advarsel

Velg K-wirenes posisjon på en slik måte at kollisjon med reameren unngås.



3. Klargjøre plateutsparingen

Reameren (A-3630, A-3631) er plassert i midten av beina som skal fusjoneres. Påfør vinkelrett veiledning og aksialtrykk for å klargjøre plateutsparingen.



Øvre kant av reameren fungerer som indikasjon for reamingdybden. Platen settes inn direkte under den dorsale beinoverflaten.

Forsiktighetsregel

Hvis platen ikke plasseres under den dorsale beinoverflaten, foreligger det en risiko for impingement mellom platen og spolebeinets dorsale radiolunare kant.



4. Plassere platen

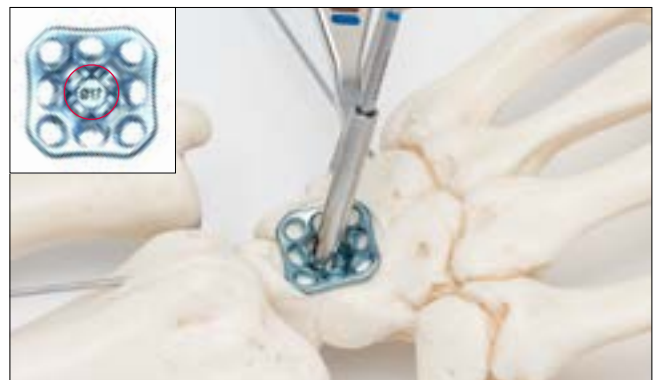
Før tilsvarende plate (A-4660.10, A-4660.11) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongiøst bein.

Plasser platen på beina slik at minst to skruehull kan fylles per håndrotsbein.



5. Fiksering av platen

Bor et kjerne hull gjennom ett av de indre skruehullene ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3410, A-3420, A-3430) for kjernediameter 1,6 mm (én blå ring) sammen med boreguiden (A-2020).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2032), og sett inn en kortikalskrue Ø 2,0 mm (A-5400.xx). Ved hjelp av kortikalskruen trekkes beinet til platen.



Bor, tilordne skruelengde, og sett inn kortikalskruer i gjenværende indre skruehull på platen.

Fjern K-wirene.



Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,0 mm (A-5450.xx) i ytre skruehull på platen. Sett inn minst én TriLock skrue per bein. Gjennom bruken av TriLock skruer danner platen en vinkelstabil konstruksjon med beina.

Ved liten 4CF (A-4660.11) kan kortikalskruene (A-5400.xx) som er satt inn, valgfritt først nå bli byttet med TriLock skruer Ø 2,0 mm (A-5450.xx).

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere at skruelengdene er riktige, og at det ikke finnes impingement.



2.5 TriLock RSL-fusjonsplater, dorsal (A-4760.11/A-4760.12)

1. Klargjøre leddoverflatene

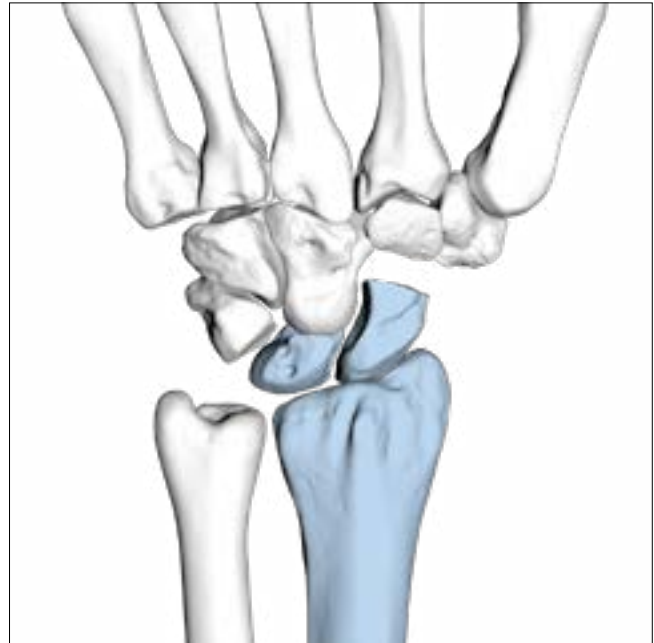
Eksponer og fjern bruskeoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflatene mellom spolebeinet og månebeinet, spolebeinet og båtbeinet samt mellom månebeinet og båtbeinet. Den distale stolpen av båtbeinet må fjernes.

For optimal plateposisjon må Tuberculum listeri resekteres.

Før den dorsale platen (A-4760.11, A-4760.12) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongiøst bein.



2. Plassering og fiksering av platen

Plasser platen på beinet. Om nødvendig kan platen bøyes ved hjelp av platebøyetangen (A-2047).

Bor et kjerne hull gjennom det avlange hullet ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én farget ring) sammen med boreguiden (A-2722).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2730), og sett inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



3. Fiksering til månebeinet og båtbeinet

Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i månebein og båtbein.

For å komprimere spolebeinet og håndrotsbeina ytterligere må kortikalskruen Ø 2,5 mm (A-5700.xx) i det avlange hullet løsnes og komprimering utføres. Etterstram kortikalskruen.



4. Slutfiksering

Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i de gjenværende skruehullene i spolebeinet.



2.5 TriLock RSL-fusjonsplater, volar (A-4760.13/A-4760.14)

1. Klargjøre leddoverflatene

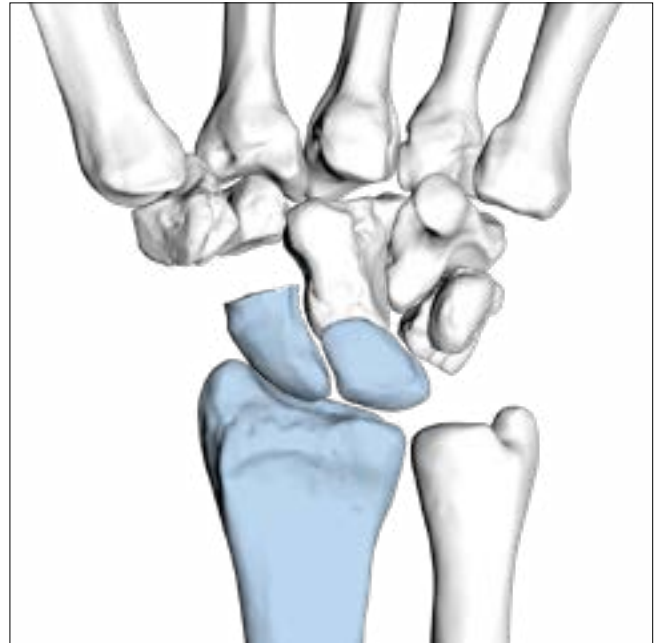
Eksponeer og fjern bruskoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den volare siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflatene mellom spolebeinet og månebeinet, spolebeinet og båtbeinet samt mellom månebeinet og båtbeinet. Den distale stolpen av båtbeinet må fjernes.

For optimal plateposisjon må den distale kanten av spolebeinet resekteres på den volare siden opp til spolebeinets skaftnivå.

Før den volare platen (A-4760.13, A-4760.14) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongjøst bein.



2. Plassering og fiksering av platen

Plasser den tilsvarende platen på beinet. Om nødvendig kan platen bøyes ved hjelp av platebøyetangen (A-2047).



Bor et kjerne hull gjennom det avlange hullet ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én lilla ring) sammen med boreguiden (A-2722).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2730), og sett inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



3. Fiksering til månebeinet og båtbeinet

Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i månebein og båtbein.

For å komprimere spolebeinet og håndrotsbeina ytterligere må kortikalskruen Ø 2,5 mm (A-5700.xx) i det avlange hullet løsnes og komprimering utføres. Etterstram kortikalskruen.



4. Slutfiksering

Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i de gjenværende skruehullene i spolebeinet.



2.5 TriLock Wrist fusjonsplater (A-4760.01/A-4760.02)

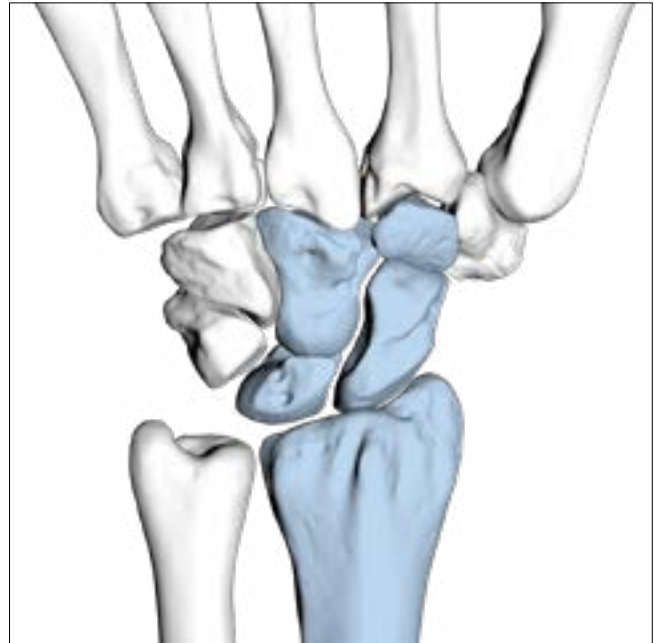
1. Klargjøre leddoverflatene

Eksponer og fjern bruskeoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflater mellom spolebeinet og månebeinet, spolebeinet og båtbeinet, månebeinet og båtbeinet, månebeinet og hodebeinet, båtbeinet og hodebeinet, båtbeinet og det lille manglekantede beinet samt mellom hodebeinet og det lille manglekantede beinet.

For optimal plateposisjon fjernes Listers tuberkel og om nødvendig det dorsale distale aspektet av spolebeinsoverflaten. Før platen (A-4760.01, A-4760.02) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongjøst bein.



2. Plassering og midlertidig fiksering av platen

Plasser hånden i vinkelen som skal fusjoneres, og plasser tilsvarende plate på beinet. For midlertidig platefiksering kan det settes inn K-wire (A-5040.41, A-5042.41).

Forsiktighetsregel

For å unngå impingement mellom plate og mellomhåndsbein må ikke platen stikke ut forbi karpometakarpalleddet.



3. Distal fiksering av platen

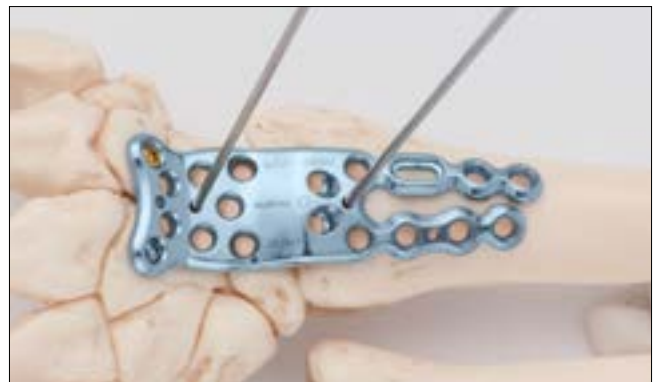
Bor et kjernehull fortrinnsvis i det lille manglekantede beinet ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én lilla ring) sammen med boreguiden (A-2722) eller den selvholdende borehylsen (A-2726).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2730). Start fikseringen med å sette inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx). Ved hjelp av kortikalskruen trekkes beinet til platen.



Bor, tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i hodebeinet.



4. Fiksering til spolebeinet

Bor et kjerne hull proksimalt gjennom det avlange hullet for fiksering til spolebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Fjern K-wirene.

For å komprimere spolebeinet og håndrotsbeina ytterligere må kortikalskruen Ø 2,5 mm i det avlange hullet løsnes og komprimering utføres. Etterstram kortikalskruen.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



5. Fiksering til håndrotsbeina

For ytterligere fiksering av båtbeinet og månebeinet bores et kjerne hull gjennom de forhåndsvinklede skruehullene ved hjelp av APTUS-spiralboret (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én lilla ring) sammen med boreguiden (A-2722). Tilordne skruelengden, og sett inn to kortikalskruer Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Merknad

Ikke sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i de forhåndsvinklede skruehullene.



6. Slutfiksering

Bor de gjenværende skruehullene i håndrotsbeina og spolebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Advarsel

I hvert håndrotsbein som skal fusjoneres, må det settes inn minst én TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx), to TriLock skruer Ø 2,5 mm ville være optimalt.



2.5 TriLock Wrist fusjonsplater, fusjon av spolebein og hodebein (A-4760.07/A-4760.08)

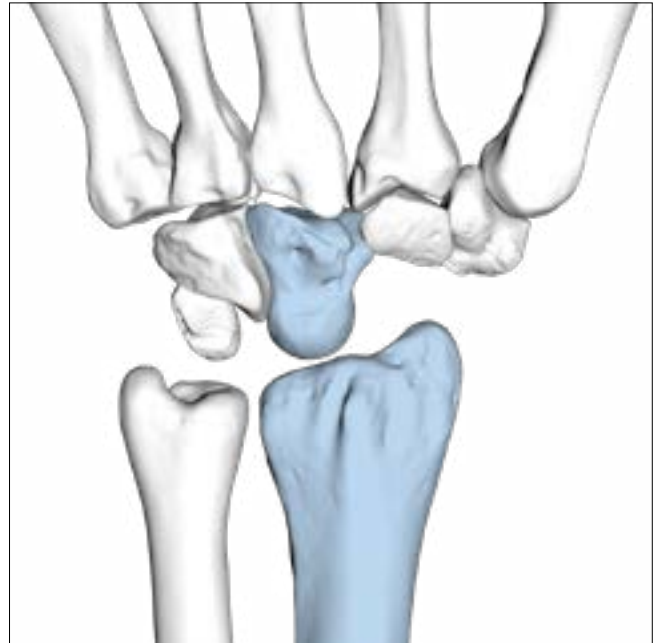
1. Klargjøre leddoverflatene

Eksponeer og fjern bruskoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflatene mellom spolebeinet og hodebeinet.

For optimal plateposisjon fjernes Listers tuberkel og om nødvendig det dorsale distale aspektet av spolebeinsoverflaten. Før platen (A-4760.07, A-4760.08) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongiøst bein.



2. Plassering og midlertidig fiksering av platen

Plasser hånden i vinkelen som skal fusjoneres, og plasser tilsvarende plate på beinet. For midlertidig platefiksering settes det inn K-wire (A-5040.41, A-5042.41) distalt i hodebeinet og proksimalt i spolebeinet.

Forsiktighetsregel

For å unngå impingement mellom plate og mellomhåndsbein må ikke platen stikke ut forbi det tredje karpometakarpalledet.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



3. Fiksering til hodebeinet

Bor et kjerne hull gjennom et distalt skrue hull i hodebeinet ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én lilla ring) sammen med boreguiden (A-2722) eller den selvholdende borehylsen (A-2726).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2730), og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Hvis det er oppdages at beinet må trekkes til platen, må det brukes en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx) som første skrue.



Bor et nytt skruehull i hodebeinet, tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Fjern den distale K-wiren.



Bor gjenværende skruehull i hodebeinet, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx).



4. Fiksering til spolebeinet og justering

Bor et kjerne hull proximalt gjennom det avlange hullet for fiksering til spolebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Fjern den proximale K-wiren.

For å komprimere spolebeinet og håndrotsbeina ytterligere må kortikalskruen Ø 2,5 mm i det avlange hullet løsnes og komprimering utføres. Etterstram kortikalskruen.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



5. Slutfiksering

Bor de gjenværende skruehullene i spolebeinet, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx).



2.5 TriLock Total Wrist fusjonsplater, med bøy (A-4760.05/A-4760.06)

1. Klargjøre leddoverflatene

Eksponeer og fjern bruskeoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflater mellom spolebeinet og månebeinet, spolebeinet og båtbeinet, månebeinet og båtbeinet, månebeinet og hodebeinet, båtbeinet og hodebeinet samt mellom hodebeinet og mellomhåndsbein III.

For optimal plateposisjon fjernes Listers tuberkel og om nødvendig det dorsale distale aspektet av spolebeinsoverflaten. Før platen (A-4760.05, A-4760.06) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongjøst bein.



2. Plassering og midlertidig fiksering av platen

Plasser hånden i posisjonen som skal fusjoneres, og plasser tilsvarende plate på beinet. For midlertidig platefiksering kan det settes inn K-wire (A-5040.41, A-5042.41) distalt i karpometakarpalleddet og proksimalt i spolebeinet.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



3. Fiksering til mellomhåndsbein III

Bor et kjernehull gjennom et distalt skruehull ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én lilla ring) sammen med boreguiden (A-2722) eller den selvholdende borehylsen (A-2726).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2730). Start fikseringen med innsetting av TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Hvis det er oppdages at beinet må trekkes til platen, må det brukes en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx) som første skrue.



Bor et andre kjerne hull i mellomhåndsbeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Fjern den distale K-wiren.



4. Fiksering til spolebeinet og justering

Bor et kjerne hull proximalt gjennom det avlange hullet for fiksering til spolebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Fjern de proximale K-wirene.

For å komprimere spolebeinet og håndrotsbeina ytterligere må kortikalskruen Ø 2,5 mm i det avlange hullet løsnes og komprimering utføres. Etterstram kortikalskruen.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



Bor et kjerne hull gjennom et proksimalt skrue hull. Tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).



5. Fiksering til håndrotsbeina

Bor et kjerne hull gjennom et skrue hull i hodebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Hvis det er oppdages at beinet må trekkes til platen, må det brukes en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx) som første skrue.



Bor de gjenværende skrue hullene i håndrotsbeina. Tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx).



6. Slutfiksering

Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i det tredje mellomhåndsbeinet og spolebeinet.



2.5 TriLock Total Wrist fusjonsplater, rett (A-4760.03/A-4760.04)

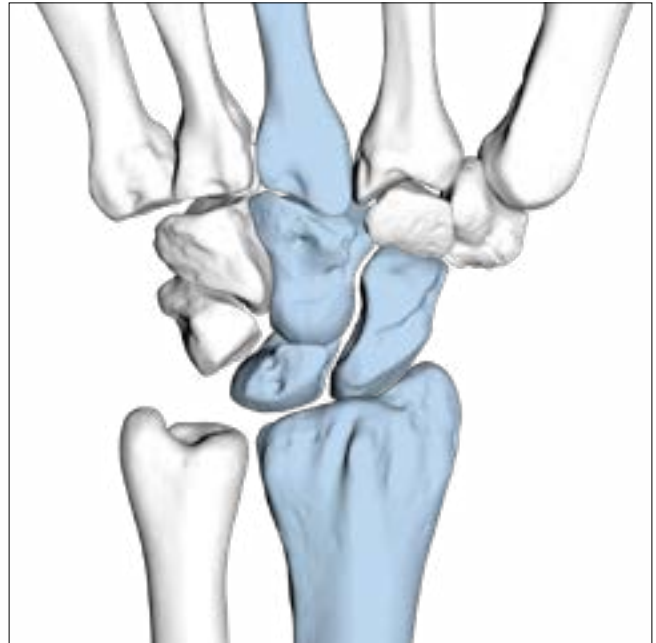
1. Klargjøre leddoverflatene

Eksponer og fjern bruskeoverflatene og den harde subkondrale sonen mellom beina som skal fusjoneres fra den dorsale siden.

Advarsel

Vær særlig oppmerksom på leddoverflater mellom spolebeinet og månebeinet, spolebeinet og båtbeinet, månebeinet og båtbeinet, månebeinet og hodebeinet, båtbeinet og hodebeinet samt mellom hodebeinet og mellomhåndsbein III.

For optimal plateposisjon fjernes Listers tuberkel og om nødvendig det dorsale distale aspektet av spolebeinsoverflaten. Før platen (A-4760.03, A-4760.04) plasseres, fylles leddene som fusjoneres, med spongiøst bein.



2. Plassering og midlertidig fiksering av platen

Plasser hånden i posisjonen som skal fusjoneres, og plasser tilsvarende plate på beinet. For å oppnå riktig plateposisjon settes det inn K-wire (A-5040.41, A-5042.41) distalt i karpometakarpalleddet og proksimalt i spolebeinet.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.



3. Fiksering til mellomhåndsbein III

Bor et kjernehull gjennom et distalt skruehull ved hjelp av APTUS spiralbor (A-3713, A-3723, A-3733) for kjernediameter 2,0 mm (én lilla ring) sammen med boreguiden (A-2722) eller den selvholdende borehylsen (A-2726).



Tilordne skruelengden ved hjelp av dybdemåleren (A-2730). Start fikseringen med innsetting av TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Hvis det er oppdages at beinet må trekkes til platen, må det brukes en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx) som første skrue.



Bor et andre kjerne hull i mellomhåndsbeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Fjern den distale K-wiren.



4. Fiksering til spolebeinet og justering

Bor et kjerne hull proksimalt gjennom det avlange hullet for fiksering til spolebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en kortikalskrue Ø 2,5 mm (A-5700.xx).

Fjern de proksimale K-wirene.

For å komprimere spolebeinet og håndrotsbeina ytterligere må kortikalskruen Ø 2,5 mm i det avlange hullet løsnes og komprimering utføres. Etterstram kortikalskruen.

Bruk intraoperativ røntgenkontroll til å verifisere riktig plateposisjon.

Bor et kjerne hull gjennom et proksimalt skrue hull. Tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).



5. Fiksering til håndrotsbeina

Bor et kjernehull gjennom et skru hull i hodebeinet. Tilordne skruelengden, og sett inn en TriLock skrue Ø 2,5 mm (A-5750.xx).

Bor, tilordne skruelengden, og fyll gjenværende skru hull i håndrotsbeina.



Merknad

Med platen A-4760.03 kan bare kortikalskruer Ø 2,5 mm (A-5700.xx) settes inn i de forhåndsvinklede skru hullene.



Med platen A-4760.04 kan det settes inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx).



6. Slutfiksering

Bor, tilordne skruelengden, og sett inn TriLock skruer Ø 2,5 mm (A-5750.xx) i det tredje mellomhåndsbeinet og spolebeinet.



Eksplantering

Eksplantering av artrodeseplater

1. Fjerne skruene

Lås opp alle skruer, og fjern dem.

Rekkefølgen skruene fjernes i, er ikke relevant.

Hvis platen fester seg til beinet, må det brukes en periostavløser for forsiktig å løfte og løsne den fra beinet.

Forsiktighetsregel

Når skruene fjernes, må det sikres at beinvekst i skruhodet er fjernet, at skrutrekker-/skruhodetilkoblingen er justert i aksial retning, og at det brukes en tilstrekkelig aksialkraft mellom blad og skrue.

TriLock låseteknologi

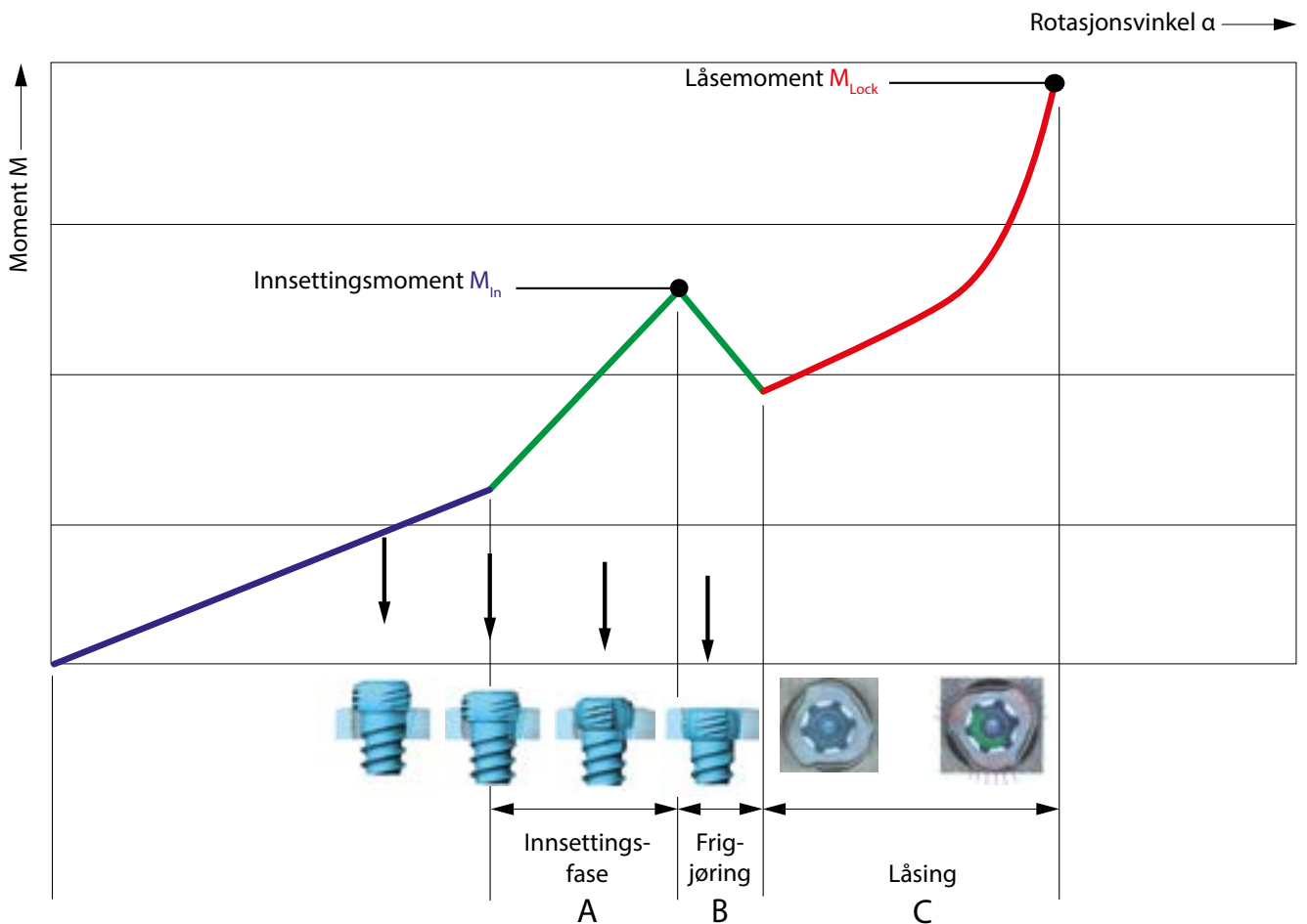
Riktig bruk av TriLock låseteknologi

Skruen settes inn gjennom platehullet i en forhåndsbolet kanal i beinet. En økning i tiltrekningsmomentet føles så snart skruhodet kommer i kontakt med plateoverflaten.

Dette angir starten på «innsetningsfasen» når skruhodet begynner å komme inn i platens låsesone (avsnitt «A» i diagrammet). Deretter forekommer det et fall i tiltrekningsmomentet (avsnitt «B» i diagrammet). Til slutt

startes den faktiske låsing (avsnitt «C» i diagrammet) når det opprettes en friksjonstilkobling mellom skruen og plate ved bestemt stramming.

Momentet som anvendes under feste av skruen, er avgjørende for kvaliteten på låsing som beskrevet i avsnitt «C» i diagrammet.



Riktig låsing ($\pm 15^\circ$) av TriLock skruer i platen

Eksempelet nedenfor illustrerer representativt riktig låseposisjon for en 2.5 skrue i en rett 1,6 mm tykk plate. Riktig låsing skjer først når skruhodet er låst i flukt med låsekonturen (fig. 1 og 3).

Men hvis det fortsatt er et merkbart fremspring (fig. 2 og 4), har ikke skruhodet nådd helt til låseposisjonen. I så fall må skruen etterstrammes for å oppnå full gjennomsveising og

korrekt låsing. Ved dårlig benkvalitet kan det være nødvendig med et lite aksialtrykk for å oppnå korrekt låsing.

Når låsemomentet (M_{Lock}) er nådd, skal ikke skruen strammes mer. Da kan ikke låsefunksjonen garanteres lenger.

Riktig: LÅST



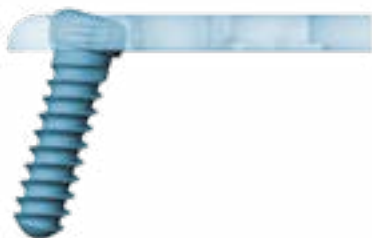
Figur 1

Uriktig: OPPLÅST



Figur 2

Riktig: LÅST



Figur 3

Uriktig: OPPLÅST



Figur 4

Implantater, instrumenter og beholdere

2.0 Kortikalskruer, HexaDrive 6

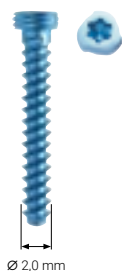
Materiale: Titanlegering (ASTM F136)



Lengde	Art.nr.	STERILE	Stk/pk	Art.nr.	Stk/pk
6 mm	A-5400.06/1	A-5400.06/1S	1	A-5400.06	5
7 mm	A-5400.07/1	A-5400.07/1S	1	A-5400.07	5
8 mm	A-5400.08/1	A-5400.08/1S	1	A-5400.08	5
9 mm	A-5400.09/1	A-5400.09/1S	1	A-5400.09	5
10 mm	A-5400.10/1	A-5400.10/1S	1	A-5400.10	5
11 mm	A-5400.11/1	A-5400.11/1S	1	A-5400.11	5
12 mm	A-5400.12/1	A-5400.12/1S	1	A-5400.12	5
13 mm	A-5400.13/1	A-5400.13/1S	1	A-5400.13	5
14 mm	A-5400.14/1	A-5400.14/1S	1	A-5400.14	5
15 mm	A-5400.15/1	A-5400.15/1S	1	A-5400.15	5
16 mm	A-5400.16/1	A-5400.16/1S	1	A-5400.16	5
17 mm	A-5400.17/1	A-5400.17/1S	1	A-5400.17	5
18 mm	A-5400.18/1	A-5400.18/1S	1	A-5400.18	5
19 mm	A-5400.19/1	A-5400.19/1S	1	A-5400.19	5
20 mm	A-5400.20/1	A-5400.20/1S	1	A-5400.20	5

2.0 TriLock skruer, HexaDrive 6

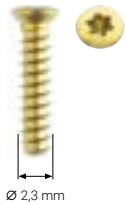
Materiale: Titanlegering (ASTM F136)



Lengde	Art.nr.	STERILE	Stk/pk	Art.nr.	Stk/pk
6 mm	A-5450.06/1	A-5450.06/1S	1	A-5450.06	5
7 mm	A-5450.07/1	A-5450.07/1S	1	A-5450.07	5
8 mm	A-5450.08/1	A-5450.08/1S	1	A-5450.08	5
9 mm	A-5450.09/1	A-5450.09/1S	1	A-5450.09	5
10 mm	A-5450.10/1	A-5450.10/1S	1	A-5450.10	5
11 mm	A-5450.11/1	A-5450.11/1S	1	A-5450.11	5
12 mm	A-5450.12/1	A-5450.12/1S	1	A-5450.12	5
13 mm	A-5450.13/1	A-5450.13/1S	1	A-5450.13	5
14 mm	A-5450.14/1	A-5450.14/1S	1	A-5450.14	5
16 mm	A-5450.16/1	A-5450.16/1S	1	A-5450.16	5
18 mm	A-5450.18/1	A-5450.18/1S	1	A-5450.18	5
20 mm	A-5450.20/1	A-5450.20/1S	1	A-5450.20	5

2.3 Kortikalskruer, HexaDrive 6

Materiale: Titanlegering (ASTM F136)



Lengde	Art.nr.	STERILE	Stk/pk	Art.nr.	Stk/pk
8 mm	A-5500.08/1	A-5500.08/1S	1	A-5500.08	5
10 mm	A-5500.10/1	A-5500.10/1S	1	A-5500.10	5
12 mm	A-5500.12/1	A-5500.12/1S	1	A-5500.12	5
14 mm	A-5500.14/1	A-5500.14/1S	1	A-5500.14	5
16 mm	A-5500.16/1	A-5500.16/1S	1	A-5500.16	5

2.5 Kortikalskruer, HexaDrive 7

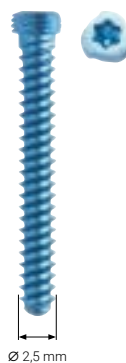
Materiale: Titanlegering (ASTM F136)



Lengde	Art.nr.	STERILE	Stk/pk	Art.nr.	Stk/pk
8 mm	A-5700.08/1	A-5700.08/1S	1	A-5700.08	5
10 mm	A-5700.10/1	A-5700.10/1S	1	A-5700.10	5
11 mm	A-5700.11/1		1		
12 mm	A-5700.12/1	A-5700.12/1S	1	A-5700.12	5
13 mm	A-5700.13/1		1		
14 mm	A-5700.14/1	A-5700.14/1S	1	A-5700.14	5
15 mm	A-5700.15/1		1		
16 mm	A-5700.16/1	A-5700.16/1S	1	A-5700.16	5
18 mm	A-5700.18/1	A-5700.18/1S	1	A-5700.18	5
20 mm	A-5700.20/1	A-5700.20/1S	1	A-5700.20	5
22 mm	A-5700.22/1	A-5700.22/1S	1	A-5700.22	5
24 mm	A-5700.24/1	A-5700.24/1S	1	A-5700.24	5
26 mm	A-5700.26/1	A-5700.26/1S	1	A-5700.26	5
28 mm	A-5700.28/1	A-5700.28/1S	1	A-5700.28	5
30 mm	A-5700.30/1	A-5700.30/1S	1	A-5700.30	5
32 mm	A-5700.32/1	A-5700.32/1S	1	A-5700.32	5
34 mm	A-5700.34/1	A-5700.34/1S	1	A-5700.34	5

2.5 TriLock skruer, HexaDrive 7

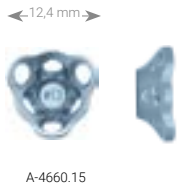
Materiale: Titanlegering (ASTM F136)



Lengde	Art.nr.	STERILE	Stk/pk	Art.nr.	Stk/pk
8 mm	A-5750.08/1	A-5750.08/1S	1	A-5750.08	5
10 mm	A-5750.10/1	A-5750.10/1S	1	A-5750.10	5
12 mm	A-5750.12/1	A-5750.12/1S	1	A-5750.12	5
14 mm	A-5750.14/1	A-5750.14/1S	1	A-5750.14	5
16 mm	A-5750.16/1	A-5750.16/1S	1	A-5750.16	5
18 mm	A-5750.18/1	A-5750.18/1S	1	A-5750.18	5
20 mm	A-5750.20/1	A-5750.20/1S	1	A-5750.20	5
22 mm	A-5750.22/1	A-5750.22/1S	1	A-5750.22	5
24 mm	A-5750.24/1	A-5750.24/1S	1	A-5750.24	5
26 mm	A-5750.26/1	A-5750.26/1S	1	A-5750.26	5
28 mm	A-5750.28/1	A-5750.28/1S	1	A-5750.28	5
30 mm	A-5750.30/1	A-5750.30/1S	1	A-5750.30	5
32 mm	A-5750.32/1	A-5750.32/1S	1	A-5750.32	5
34 mm	A-5750.34/1	A-5750.34/1S	1	A-5750.34	5

2.0/2.3 TriLock STT fusjonsplate, dorsal

Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 1,4 mm

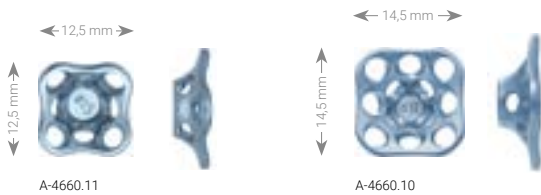


A-4660.15

Art.nr.	STERILE	Mal	Hull	Stk/pk
A-4660.15	A-4660.15S	A-4660.15TP	6 (3 + 3)	1

2.0/2.3 TriLock Four Corner fusjonsplater, dorsal

Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 1,4 mm



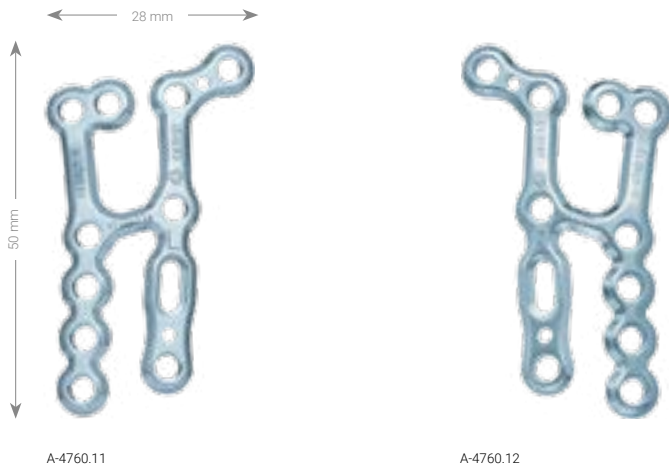
A-4660.11

A-4660.10

Art.nr.	STERILE	Mal	Beskrivelse	Hull	Stk/pk
A-4660.10	A-4660.10S	A-4660.10TP		12 (4 + 8)	1
A-4660.11	A-4660.11S	A-4660.11TP	liten	8 (4 + 4)	1

2.5 TriLock RSL-fusjonsplater, dorsal

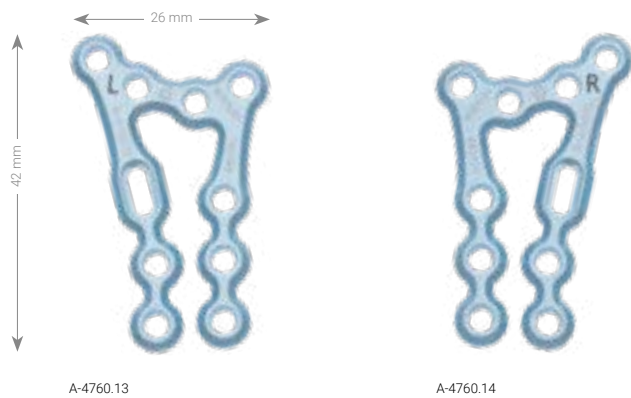
Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 1,6 mm



Art.nr.	STERILE	Mal	Beskrivelse	Hull	Stk/pk
A-4760.11	A-4760.11S	A-4760.11TP	venstre	11	1
A-4760.12	A-4760.12S	A-4760.12TP	høyre	11	1

2.5 TriLock RSL-fusjonsplater, volar

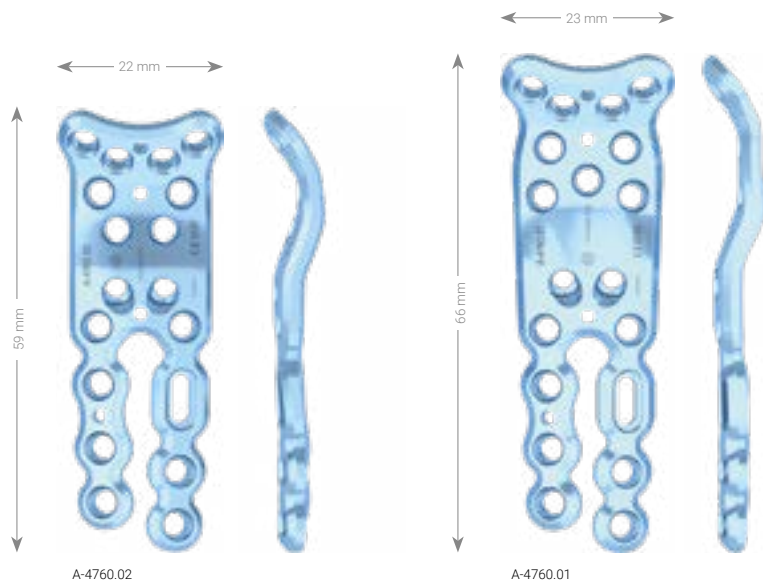
Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 1,6 mm



Art.nr.	STERILE	Mal	Beskrivelse	Hull	Stk/pk
A-4760.13	A-4760.13S	A-4760.13TP	venstre	10	1
A-4760.14	A-4760.14S	A-4760.14TP	høyre	10	1

2.5 TriLock Wrist fusjonsplater, dorsal

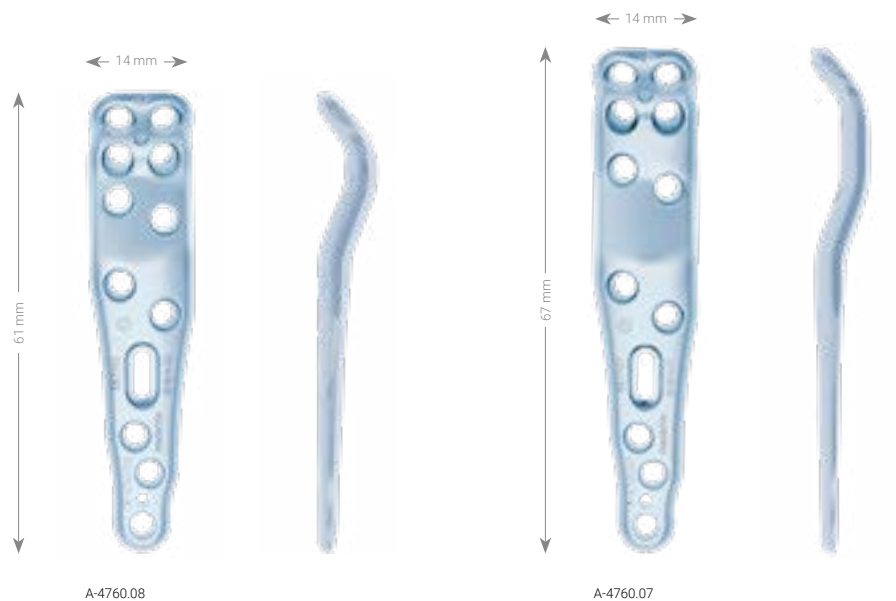
Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 2,4 mm



Art.nr.	STERILE	Beskrivelse	Hull	Stk/pk
A-4760.01	A-4760.01S	lang bøy	19	1
A-4760.02	A-4760.02S	kort bøy	18	1

2.5 TriLock Wrist fusjonsplater, dorsal, spole-/hodebein

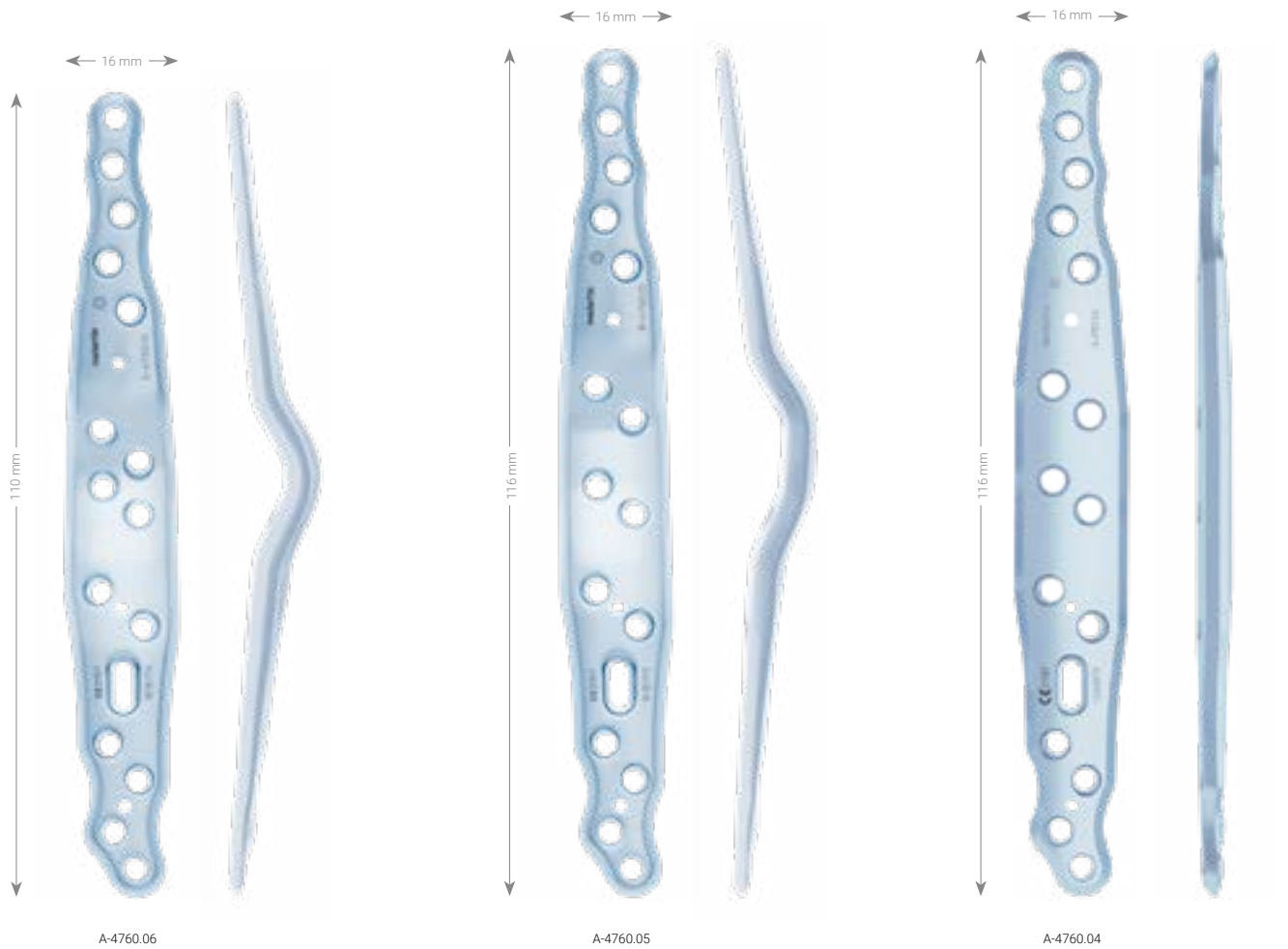
Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 1,8–2,6 mm



Art.nr.	STERILE	Beskrivelse	Hull	Stk/pk
A-4760.07	A-4760.07S	lang bøy	12	1
A-4760.08	A-4760.08S	kort bøy	12	1

2.5 TriLock Total Wrist fusjonsplater, dorsal

Materiale: Titan (ASTM F67)
Platetykkelse: 1,8–2,6 mm



Art.nr.	STERILE	Beskrivelse	Hull	Stk/pk
A-4760.04	A-4760.04S	rett	16	1
A-4760.05	A-4760.05S	lang bøy	16	1
A-4760.06	A-4760.06S	kort bøy	16	1

Spiralbor Ø 1,6 mm



A-3410



A-3420



A-3430

Art.nr.	STERILE	Systemstørrelse	Stopp	Lengde	Skaftende	Stk/pk
A-3410	A-3410S	2.0	25 mm	87 mm	Dental	1
A-3420	A-3420S	2.0	25 mm	87 mm	Stryker J-sperre	1
A-3430	A-3430S	2.0	25 mm	81 mm	AO-hurtigkobling	1

Spiralbor Ø 2,0 mm



A-3713



A-3723



A-3733

Art.nr.	STERILE	Systemstørrelse	Stopp	Lengde	Skaftende	Stk/pk
A-3713	A-3713S	2.5	40 mm	97 mm	Dental	1
A-3723	A-3723S	2.5	40 mm	97 mm	Stryker J-sperre	1
A-3733	A-3733S	2.5	40 mm	91 mm	AO-hurtigkobling	1

2.0/2.3 Reamere



A-3630

for A-4660.10



A-3631

for A-4660.11



A-3635

for A-4660.15

Art.nr.	STERILE	Ø	Beskrivelse	Lengde	Skaftende	Stk/pk
A-3630	A-3630S	17 mm	for Four Corner fusjonsplate (A-4660.10)	87 mm	AO-hurtigkobling	1
A-3631	A-3631S	15 mm	for Four Corner fusjonsplate, liten (A-4660.11)	80,5 mm	AO-hurtigkobling	1
A-3635	A-3635S	13 mm	for STT fusjonsplate (A-4660.15)	80,5 mm	AO-hurtigkobling	1

K-wire, rustfritt stål



Art.nr.	STERILE	Ø	Beskrivelse	Lengde	Stk/pk
A-5040.21		1,2 mm	trokar	150 mm	10
	A-5040.21/2S	1,2 mm	trokar	150 mm	2
A-5040.41		1,6 mm	trokar	150 mm	10
	A-5040.41/2S	1,6 mm	trokar	150 mm	2
A-5042.21		1,2 mm	lansett	150 mm	10
	A-5042.21/2S	1,2 mm	lansett	150 mm	2
A-5042.41		1,6 mm	lansett	150 mm	10
	A-5042.41/2S	1,6 mm	lansett	150 mm	2

Boreguider



A-2020



A-2722

Art.nr.	Systemstørrelse	Beskrivelse	Lengde	Stk/pk
A-2020	2.0/2.3	sentrisk, eksentrisk	149 mm	1
A-2722	2.5	skalert	114 mm	1

Borehylse



Art.nr.	Systemstørrelse	Beskrivelse	Lengde	Stk/pk
A-2726	2.5	selvholdende, skalert	34 mm	1

Dybdemålere



A-2032



A-2730

Art.nr.	Systemstørrelse	Beskrivelse	Lengde	Stk/pk
A-2032	2.0/2.3		151 mm	1
A-2730	2.5		151 mm	1

Skrutrekere, selvholdende



A-2610 HD6



A-2710 HD7

Art.nr.	Systemstørrelse	Grensesnitt	Lengde	Stk/pk
A-2610	2.0/2.3	HD6	153 mm	1
A-2710	2.5	HD7	166 mm	1

Håndtak med hurtigkobling



Art.nr.	Beskrivelse	for skaftende	Lengde	Stk/pk
A-2073	med vrihette	AO-hurtigkobling	125 mm	1

Skrutrekkerblad, selvholdende



1:1

HD7

Art.nr.	Systemstørrelse	Grensesnitt	Skaftende	Lengde	Stk/pk
A-2013	2.5/2.8	HD7	AO-hurtigkobling	75 mm	1

Plate- og skrueholdetang



Art.nr.	Beskrivelse	Lengde	Stk/pk
A-2060	vinklet	148 mm	1

Platebøyetang



1:2

Art.nr.	Systemstørrelse	Beskrivelse	Lengde	Stk/pk
A-2047	2.0-2.8	med pinner	158 mm	1

Beholder, brett



A-6570
(ekskl. implantater og instrumenter)



A-6571
(ekskl. instrumenter)



A-6602.076
(ekskl. implantater)



A-6602.034
(ekskl. implantater)

Art.nr.	Beskrivelse	Dimensjoner (B x L)	Stk/pk
A-6570	1/5 x 48 mm implantatmodul Arthrodesis 2.0/2.3	100 x 240 mm	1
A-6571	1/5 x 48 mm instrumentmodul Arthrodesis 2.0/2.3	100 x 236 mm	1
A-6602.034	implantatbeholder APTUS-radiusskruer	120 x 240 mm	1
A-6602.076	implantatbeholder APTUS-artrodeseplater 2.5	120 x 240 mm	1
M-6706	lokk for implantat- og instrumentbeholder 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1



A-6602.008 med A-6602.002
(ekskl. implantater)

Art.nr.	Beskrivelse	Dimensjoner (B x L)	Stk/pk
A-6602.002	instrumentbrett for APTUS radius, øvre	230 x 230 mm	1
A-6602.008	instrumentbeholder APTUS Radius	240 x 240 mm	1
M-6707	lokk for implantat- og instrumentbeholder 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

Oppbevaring og transport



A-6508



A-6500

Art.nr.	Beskrivelse	Dimensjoner (B x L)	Stk/pk
A-6500	lokk for 2/5 beholdere	242 x 252 mm	1
A-6508	2/5 beholder, nyttehøyde 48 mm	237 x 248 mm	1

Artikler tilgjengelige på anmodning

A-2046	A-5400.04/1S	A-55.09/1S	A-5500.20/1S	A-5500.30/1S
A-2070	A-5400.05	A-5500.11	A-5500.21	A-5500.32
A-2611	A-5400.05/1	A-5500.11/1	A-5500.21/1	A-5500.32/1
A-2620	A-5400.05/1S	A-5500.11/1S	A-5500.21/1S	A-5500.32/1S
A-2710	A-5400.21	A-5500.13	A-5500.22	A-5500.34
A-3411	EN-5400.21/1	A-5500.13/1	A-5500.22/1	A-5500.34/1
A-3411S	A-5400.21/1S	A-5500.13/1S	A-5500.22/1S	A-5500.34/1S
A-3412	A-5400.22	A-5500.15	A-5500.23	A-7001
A-3412S	A-5400.22/1	A-5500.15/1	A-5500.23/1	A-7002
A-3421	A-5400.22/1S	A-5500.15/1S	A-5500.23/1S	A-7006
A-3421S	A-5400.23	A-5500.17	A-5500.24	A-7009
A-3431	A-5400.23/1	A-5500.17/1	A-5500.24/1	A-7010
A-3431S	A-5400.23/1S	A-5500.17/1S	A-5500.24/1S	A-7011
A-4760.03	A-5400.24	A-5500.18	A-5500.26	A-7012
A-4760.03S	A-5400.24/1	A-5500.18/1	A-5500.26/1	A-7013
A-5040.21/1	A-5400.24/1S	A-550.18/1S	A-5500.26/1S	S-3724
A-5040.41/1	A-5500.07	A-5500.19	A-5500.28	S-3733
A-5042.21/1	A-5500.07/1	A-5500.19/1	A-5500.28/1	
A-5042.41/1	A-5500.07/1S	A-5500.19/1S	A-5500.28/1S	
A-5400.04	A-5500.09	A-5500.20	A-5500.30	
A-5400.04/1	A-5500.09/1	A-5500.20/1	A-5500.30/1	

R_WRIST-08010015_v0/© 2024-02, Medartis AG, Sveits. Alle tekniske data kan bli endret.

PRODUSENT OG HOVEDKONTOR

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Sveits
P +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

DATTERSELSKAPER

Australia | Brasil | Frankrike | Japan | Mexico | New
Zealand | Polen | Spania | Storbritannia | Tyskland | USA | Østerrike

Hvis du trenger mer informasjon om våre datterselskaper og distributører, kan du se www.medartis.com



Ansvarsbegrensning: Hensikten med denne informasjonen er å vise Medartis portefølje av medisinsk utstyr. En kirurg må alltid stole på sin egen profesjonelle kliniske vurdering i beslutningen om hvilket produkt som skal brukes til å behandle en spesifikk pasient. Medartis gir ingen medisinske råd. Utstyret er muligens ikke tilgjengelig i alle land på grunn av registrering og/eller medisinsk praksis. Hvis du har flere spørsmål kan du kontakte din Medartis-representant (www.medartis.com). Denne informasjonen inneholder produkter med CE- og/eller UKCA-merking. Alle viste bilder er kun for illustrasjonsformål og gir kanskje ikke en eksakt avbildning av produktet. Kun for USA: Ifølge føderal lovgivning i USA kan dette produktet kun selges på bestilling fra lege.