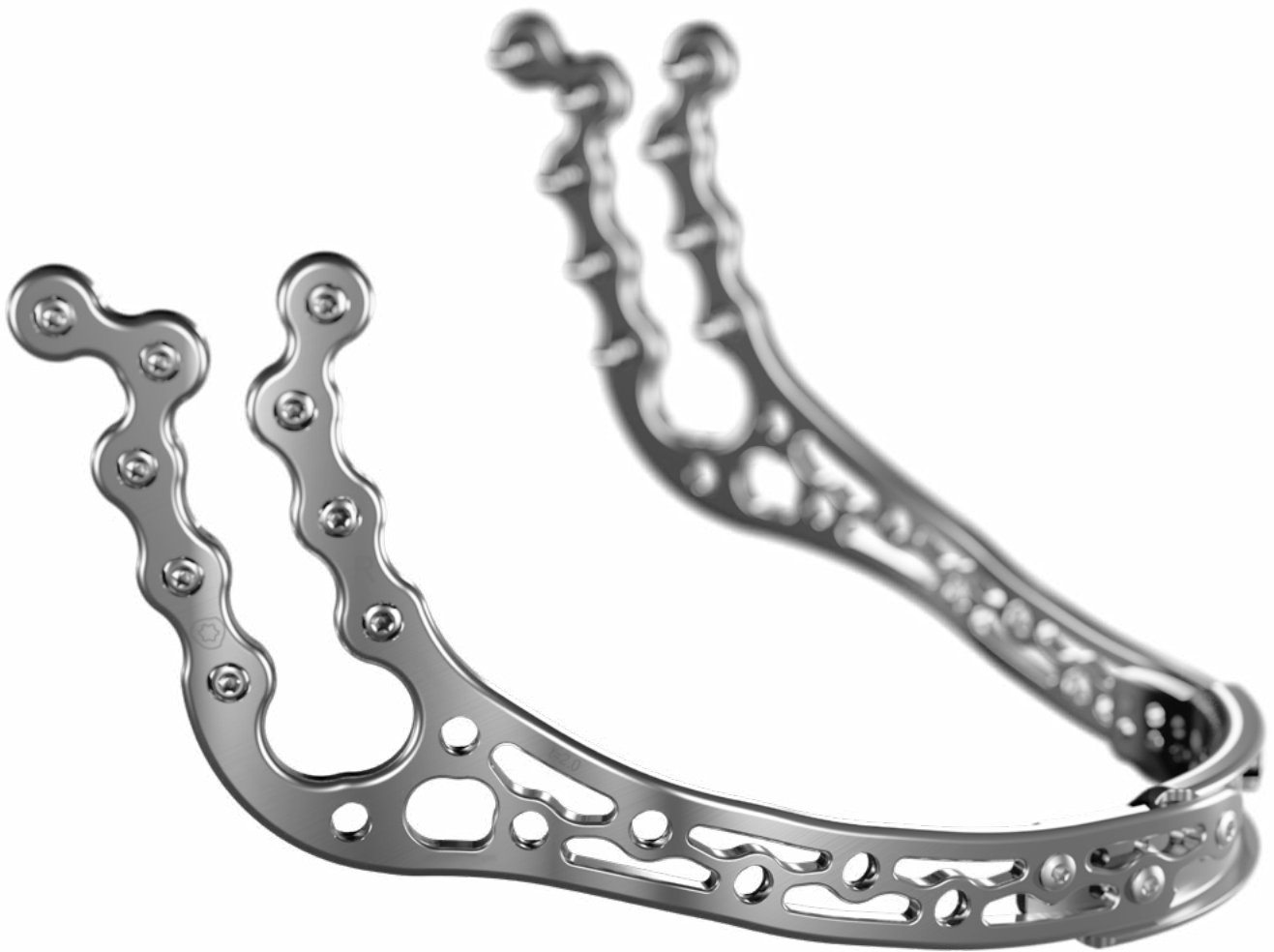


medartis

PRECISION IN FIXATION

SEBÉSZI TECHNIKA

MODUS 2 Mandible



MODUS

Tartalomjegyzék

3	Bevezetés
3	Termék anyagai
3	Javallatok
3	Ellenjavallatok
3	Színkódolás
4	Lemezek és csavarok lehetséges kombinációi
4	Szimbólumok
5	A rendszer áttekintése
7	Kezelési koncepció
7	Állkapocscsont fejének törései
8	Állkapocscsontív törései
9	Állkapocscsont szárának és sarkának törései
10	Atrófiás állkapocscsont törései
11	HCL defektusosztályozás
12	Rekonstrukció
13	Csontdefektus áthidalása
14	Eszközök alkalmazása
14	Általános eszközök alkalmazása
14	A lemezek kiemelése
15	A lemezek vágása
18	A lemezek hajlítása
22	Fúrás
23	Fúrás fúróvezetővel
24	Csavarhosszúság meghatározása
25	Csavar felvétele
27	Speciális eszközök alkalmazása
27	TriLock áthidaló lemezek hajlítása
33	Sebészi technikák
33	Általános sebészi technikák
33	Kompressziócsavar-technika
34	Specifikus sebészi technikák
34	C-adaptáció összeszerelése áthidaló lemezekhez
36	Ideiglenes rögzítő használata TriLock csavarokhoz
38	Utánkövető ellátás és explantálás
38	Utánkövető ellátás MODUS 2 Mandible implantátumoknál
38	A MODUS 2 Mandible implantátumok explantációja
39	TriLock lezárótechnológia
39	A TriLock lezárótechnológia megfelelő alkalmazása
40	A TriLock csavarok megfelelő lezárása ($\pm 15^\circ$) a lemezben
41	Implantátumok, eszközök és tárolók

Az MODUS 2-termékcsaláddal kapcsolatos további információkért látogasson el a www.medartis.com webhelyre.

Bevezetés

Termék anyagai

Lemezek	Tiszta titán
Csavarok	Titánötvözet
Eszközök	Rozsdamentes acél, PEEK, alumínium, nitinol, szilikon vagy titán
Tárolók	Rozsdamentes acél, alumínium, PEEK, polifenilszulfon, poliuretán, szilikon

Javallatok

A MODUS 2 Mandible az alsó állkapocs sérüléseinek helyreállítására, alsó állkapocscsont-oszteotómiák rögzítésére, rekonstrukciós eljárásokra és az alsó állkapocs teherbíró csontszegmenseinek áthidalására javallott.

Ellenjavallatok

- Korábban kialakult vagy gyanítható fertőzés a beültetés helyén vagy annak közelében
- Az implantátum anyagaival kapcsolatos ismert allergia és/vagy túlérzékenység
- Gyenge vagy elégtelen csontminőség az implantátum biztonságos rögzítéséhez
- A kezelési fázisban cselekvőképtelen és/vagy nem együttműködő páciensek
- A növekedési lemezek útjának elzárása lemezekkel vagy csavarokkal

Színkódolás

Csavarátmérő

2.0
2.3
2.5

Színkód

kék
barna
lila

Lemezek és csavarok

Arany implantátumlemez	Merev rögzítőlemez
Kék implantátumlemez	Félmerev rögzítőlemez*
Ezüst implantátumlemez	TriLock lemez (lezárás)
Arany implantátumcsavar	Kortikális csavar (rögzítés)
Ezüst implantátumcsavar	TriLock csavar (lezárás)
Zöld implantátumcsavar	SpeedTip csavar (önfúró)
	TriLock SpeedTip csavar (lezárás és önfúró)

* A félmerev anyagokat könnyebb alakítani, mint az azonos lemezgeometriájú merev anyagokat.

A lemezek és csavarok lehetséges kombinációi

A csavarok és lemezek a következőképpen kombinálhatók:

Lemezek	Csavarok
Rögzítőlemezek	2.0 kortikális csavarok, HexaDrive 6 2.0 SpeedTip csavarok, HexaDrive 6 2.3 Kortikális csavarok, HexaDrive 6
TriLock lemezek	2.0 TriLock csavarok, HexaDrive 6 2.0 Kortikális csavarok, HexaDrive 6 2.0 TriLock SpeedTip csavarok, HexaDrive 6 2.0 SpeedTip csavarok, HexaDrive 6 2.3 TriLock csavarok, HexaDrive 6 2.3 Kortikális csavarok, HexaDrive 6 2.5 TriLock csavarok, HexaDrive 6

Figyelem

A csontdefektusok áthidalásához 2.5 TriLock csavarokat kell használni a teherviselő csavar-lemez kombináció megfelelő stabilitásának biztosítása érdekében.

Szimbólumok



HexaDrive



SpeedTip

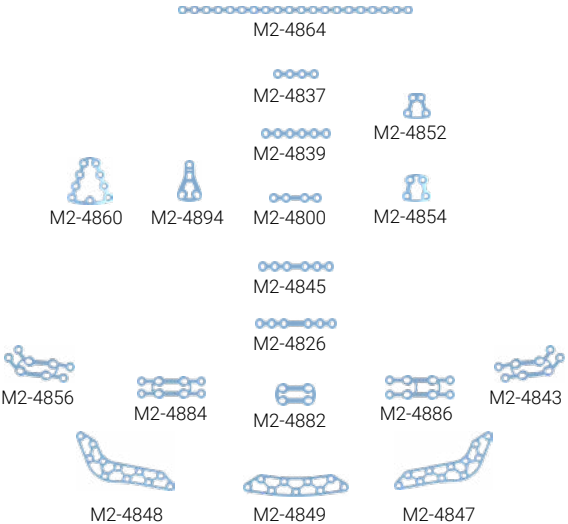
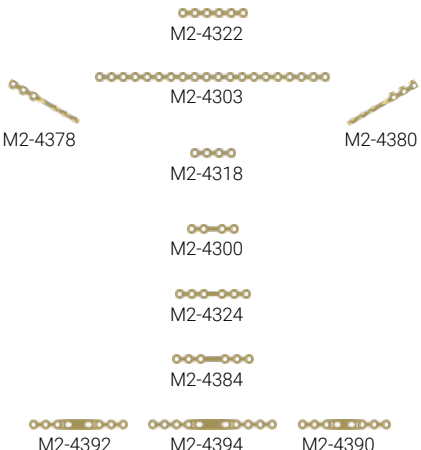


A rendszer áttekintése

A MODUS 2 Mandible implantátumlemezei a következő kialakításokkal elérhetők:

Leírás	Példák	Lemezvastagság	Merevség
TriLock áthidaló lemezek*		2,0 mm	
		1,5 mm	Félmerev TriLock lemezek
TriLock lemezek		1,3 mm	







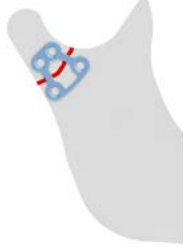

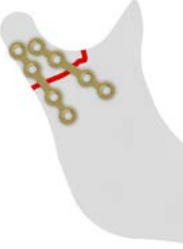
* Az M2-4603 és M2-4633 TriLock áthidaló lemezek kétoldalas TriLock csavarfuratokkal rendelkeznek, ezért a bal és a jobb oldalon is használhatók.

Leírás	Példák	Lemezvastagság	Merevség
Rögzítőlemezek	 <p>M2-4864</p> <p>M2-4837</p> <p>M2-4839</p> <p>M2-4852</p> <p>M2-4860</p> <p>M2-4894</p> <p>M2-4800</p> <p>M2-4854</p> <p>M2-4845</p> <p>M2-4826</p> <p>M2-4856</p> <p>M2-4884</p> <p>M2-4882</p> <p>M2-4886</p> <p>M2-4843</p> <p>M2-4848</p> <p>M2-4849</p> <p>M2-4847</p>	1,0 mm	
	 <p>M2-4322</p> <p>M2-4303</p> <p>M2-4378</p> <p>M2-4380</p> <p>M2-4318</p> <p>M2-4300</p> <p>M2-4324</p> <p>M2-4384</p> <p>M2-4392</p> <p>M2-4394</p> <p>M2-4390</p>		Merev

Kezelési koncepció

Az alábbi táblázat áttekinti a MODUS 2 Mandible implantátumaival kezelhető tipikus klinikai állapotokat.

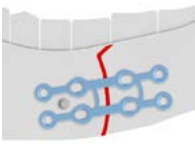
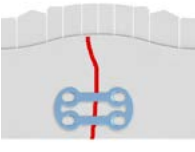
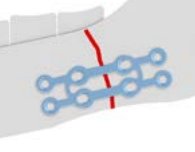
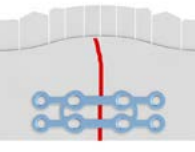
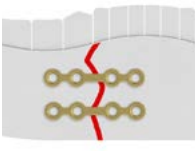
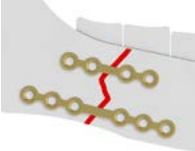
Állkapocscsont fejének törései

<p>TriLock áthidaló lemez</p> <p>Lemezvastagság: 1,5 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4692</p>			
<p>TriLock condylus lemezek</p> <p>Lemezvastagság: 1,3 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4658</p>	 <p>M2-4654</p>	 <p>M2-4656</p>	 <p>M2-4660 M2-4662 M2-4664</p>
<p>Condylus lemezek</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4894</p>	 <p>M2-4852</p>	 <p>M2-4854</p>	
<p>Mandible lemezek, egyenes</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Merev</p>	 <p>M2-4300</p>			

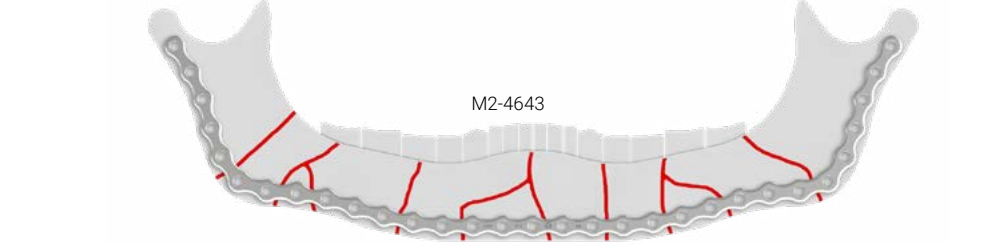
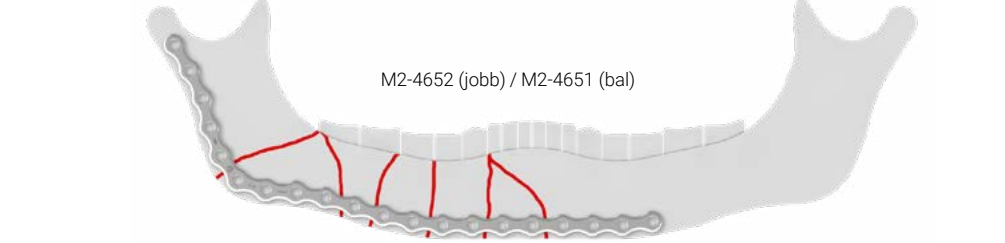
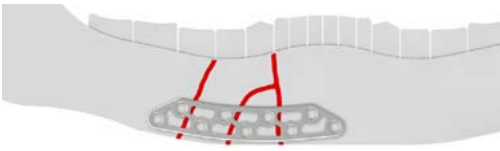
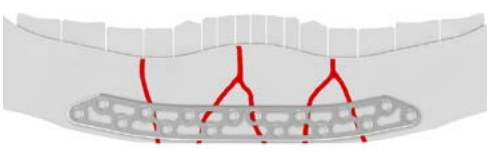
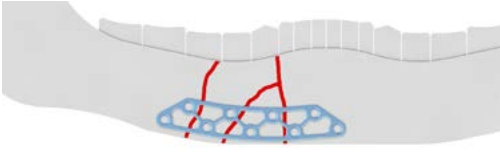
A fent említett információk kizárólag javaslatként szolgálnak. Kizárólag az operáló sebész felelős a megfelelő implantátum kiválasztásáért az egyes esetekben.

Állkapocscsontív törései

Egyszerű törések

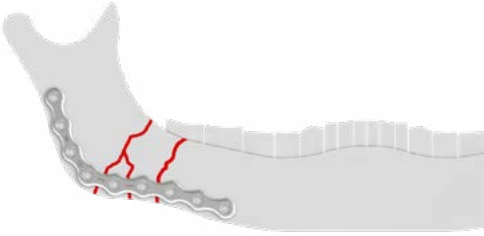
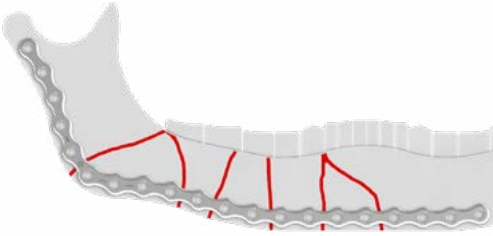
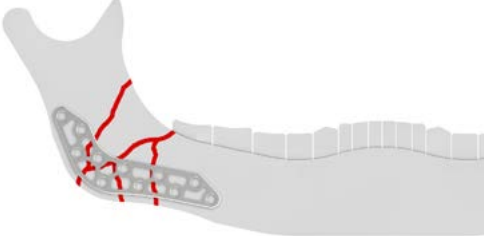
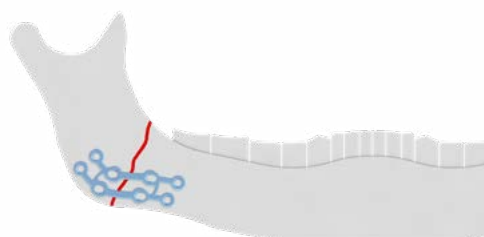
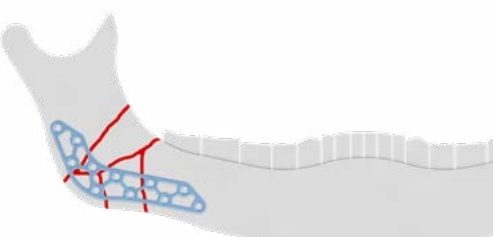
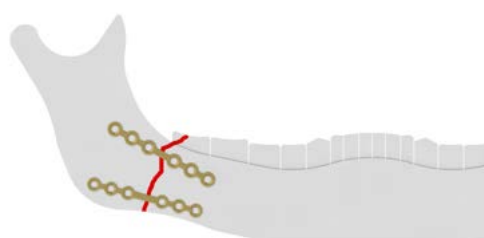
<p>Grid kompressziós lemezek</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4886</p>	 <p>M2-4882</p>	 <p>M2-4884</p>	 <p>M2-4884</p>	
<p>Mandible lemezek, egyenes</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Merev</p>	 <p>M2-4300</p>	 <p>M2-4300 / M2-4384</p>			

Szilánkos törések

<p>TriLock lemezek, anatómiai</p> <p>Lemezvastagság: 1,5 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4643</p>	
<p>Lemezvastagság: 1,5 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4652 (jobb) / M2-4651 (bal)</p>	
<p>TriLock median paramedian lemezek, Grid</p> <p>Lemezvastagság: 1,3 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4613</p>	 <p>M2-4621</p>
<p>Median paramedian lemezek, Grid</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4849</p>	

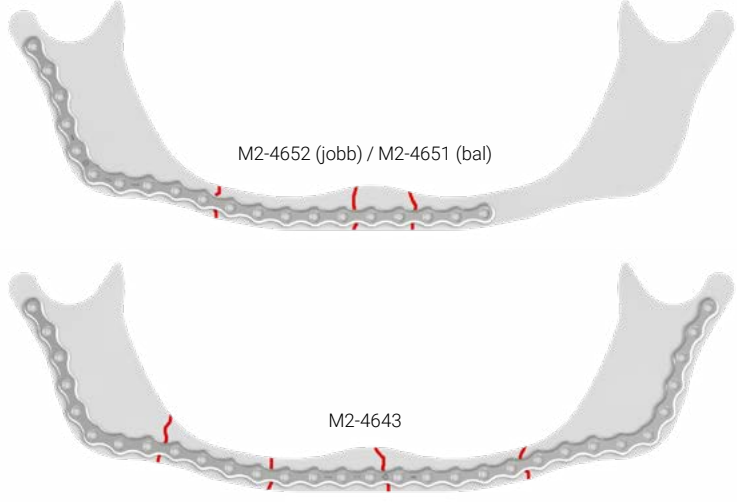
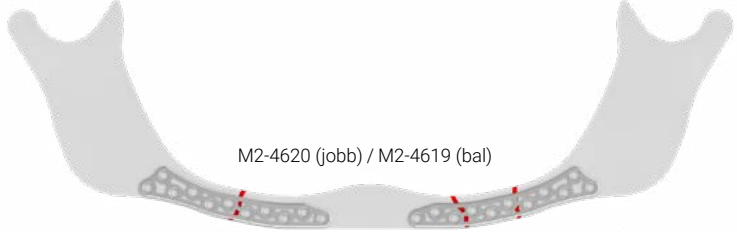
A fent említett információk kizárólag javaslatként szolgálnak. Kizárólag az operáló sebész felelős a megfelelő implantátum kiválasztásáért az egyes esetekben.

Állkapocscsont szárának és sarkának törései

<p>TriLock lemezek, anatómiai</p> <p>Lemezvastagság: 1,5 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4638 (jobb) / M2-4637 (bal)</p>	 <p>M2-4652 (jobb) / M2-4651 (bal)</p>
<p>TriLock Mandibularis szög lemez, Grid</p> <p>Lemezvastagság: 1,3 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4618 (jobb) / M2-4617 (bal)</p>	
<p>Mandibularis szög lemezek, Grid</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4856 (jobb) / M2-4843 (bal)</p>	 <p>M2-4848 (jobb) / M2-4847 (bal)</p>
<p>Mandible lemezek, egyenes</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Merev</p>	 <p>M2-4324 / M2-4384</p>	

A fent említett információk kizárólag javaslatként szolgálnak. Kizárólag az operáló sebész felelős a megfelelő implantátum kiválasztásáért az egyes esetekben.

Atrófiás állkapocscsont törései

<p>TriLock lemezek, anatómiai</p> <p>Lemezvastagság: 1,5 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4652 (jobb) / M2-4651 (bal)</p> <p>M2-4643</p>
<p>TriLock Pencilbone Lemezek, Grid</p> <p>Lemezvastagság: 1,3 mm Félmerev</p>	 <p>M2-4620 (jobb) / M2-4619 (bal)</p>








A fent említett információk kizárólag javaslatként szolgálnak. Kizárólag az operáló sebész felelős a megfelelő implantátum kiválasztásáért az egyes esetekben.

HCL defektusosztályozás*

A mindkét szemfogat magában foglaló centrális defektusok „C” jelöléssel vannak ellátva.

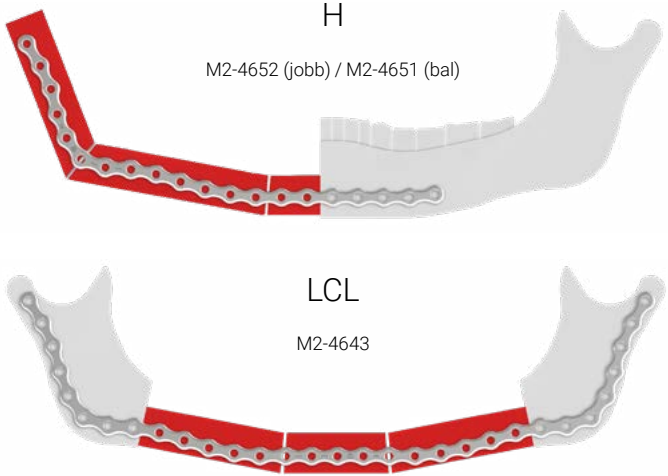
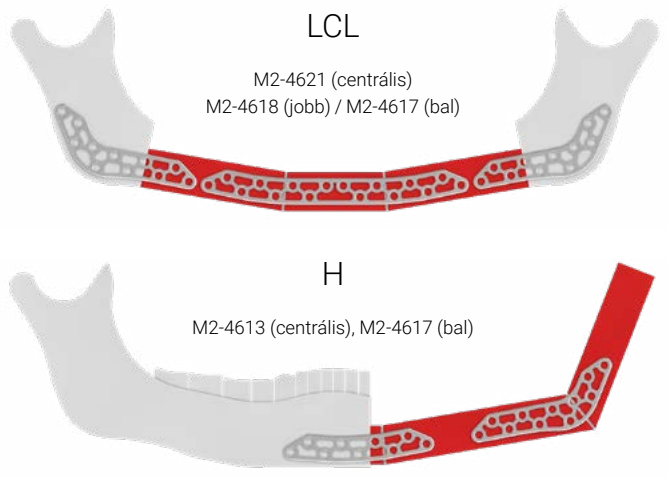

Azokat a laterális szegmenseket, amelyek nem érintik az állkapocscsont fejét, „L”-l jelölik.

Az állkapocscsont fejének laterális mandibula mentén történő reszekciójánál a defektust „H”-val (hemimandibuláris) jelölik.

Osztályozás	Példák defektusokra
C (Centrális)	
L (Laterális)	
H (Hemimandibuláris)	
HC	
HC	
LCL	
HCL	

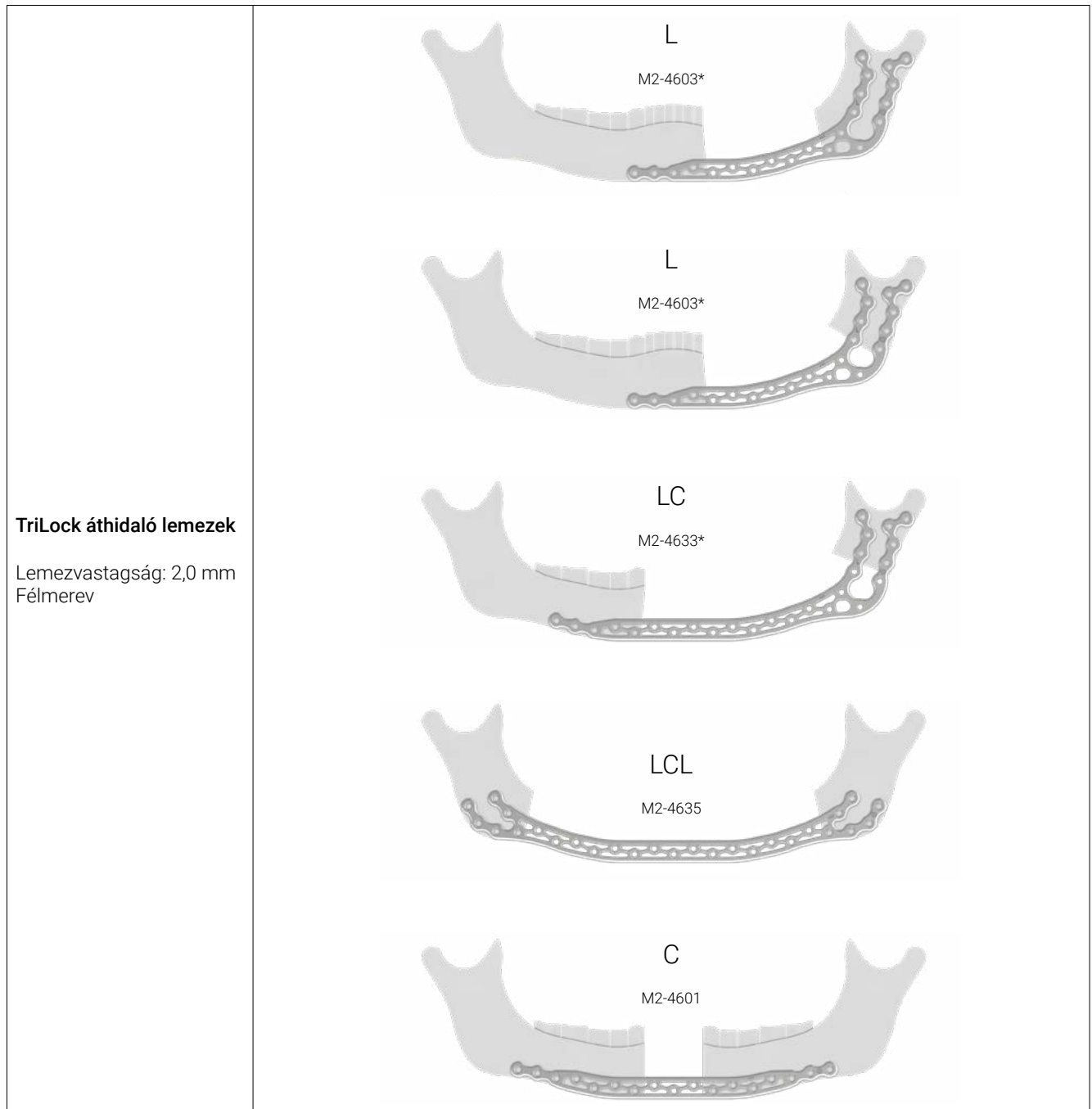
* Jewer et al., 1989 szerint

Rekonstrukció

<p>TriLock lemezek, anatómiai</p> <p>Lemezvastagság: 1,5 mm Félmerev</p>	 <p>H M2-4652 (jobb) / M2-4651 (bal)</p> <p>LCL M2-4643</p>
<p>TriLock lemezek, Grid</p> <p>Lemezvastagság: 1,3 mm Félmerev</p>	 <p>LCL M2-4621 (centrális) M2-4618 (jobb) / M2-4617 (bal)</p> <p>H M2-4613 (centrális), M2-4617 (bal)</p>
<p>Mandible lemezek, egyenes</p> <p>Lemezvastagság: 1,0 mm Merev</p>	 <p>LCL M2-4300</p>

A fent említett információk kizárólag javaslatként szolgálnak. Kizárólag az operáló sebész felelős a megfelelő implantátum kiválasztásáért az egyes esetekben.

Csontdefektus áthidalása



* Kétoldalas

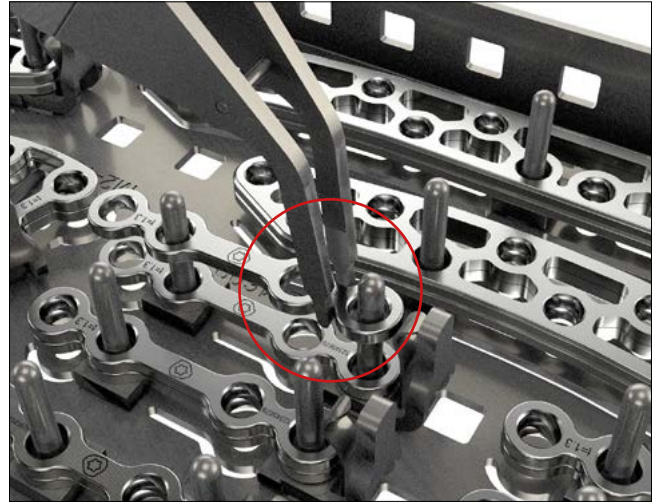
A fent említett információk kizárólag javaslatként szolgálnak. Kizárólag az operáló sebész felelős a megfelelő implantátum kiválasztásáért az egyes esetekben.

Eszközök alkalmazása

Általános eszközök alkalmazása

A lemezek kiemelése

A lemezek eltávolításához a ferde lemez- és csavartartó csipesz (M-2009 vagy M-2019) használata javasolt. Fogja meg a lemezt a csipesszel a lehető legközelebb a lemez rugós tartócsapjához, és felülről húzza ki a tartóból.



A lemezek vágása

A „vágás hajlítás előtt” elve érvényesül.

A MODUS 2 Mandible lemezek vágásához két különböző típusú vágófogó létezik:

1. típus: Lemezvágó fogó (M2-2116) $t \leq 2,0$ mm-hez
2. típus: Lemezvágó fogó (A-2045) $t \leq 2,0$ mm-hez

Figyelmeztetés

A lemez nem megfelelő vágása éles széleket eredményezhet, és a környező szövetek sérüléséhez vezethet.

1. típus

Minden MODUS 2 Mandible lemez vágható az M2-2116 vágófogóval.

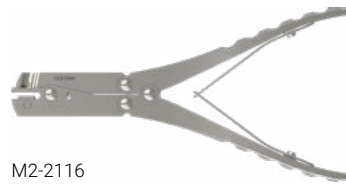
Győződjön meg arról, hogy nem maradtak lemezdarabok a vágófogóban (vizuális ellenőrzéssel). Vágás közben és után tartsa a kezével a beültethető lemezszegmenst.

Helyezze a lemezt balról a nyitott vágófogóba. A lyukak süllyesztett részei felfelé nézzenek.

Megjegyzés

A lemez behelyezésének megkönnyítése érdekében a középső ujjával óvatosan támassza meg a vágófogót.

A fogó fejében lévő vágóablakon keresztül vizuálisan ellenőrizheti a kívánt vágási vonalat (lásd az ábrán). Mindig hagyjon annyi anyagot a lemez többi részén, hogy a szomszédos lyuk érintetlen maradjon. A vágási folyamat lekerekíti a vágott éleket. A lemez látható része megfelel a kívánt lemez hosszúnak.



M2-2116
Lemezvágó fogó $t \leq 2,0$ mm



A-2045
2,0–3,5 lemezvágó fogó



2. típus

Minden MODUS 2 Mandible lemez vágható az A-2045 vágófogóval. Győződjön meg arról, hogy nem maradtak lemezdarabok a vágófogóban (vizuális ellenőrzéssel). Helyezze a lemezt előlről a nyitott vágófogóba. A lyukak süllyesztett részei felfelé nézzenek.



Megjegyzés

A lemez behelyezésének megkönnyítése érdekében a középső ujjával óvatosan támassza meg a vágófogót.



A fogó fejében lévő vágóablakon keresztül vizuálisan ellenőrizheti a kívánt vágási vonalat (lásd az ábrán). Mindig hagyjon annyi anyagot a lemez többi részén, hogy a szomszédos lyuk érintetlen maradjon. A vágási folyamat lekerekíti a vágott éleket. A lemez látható része megfelel a kívánt lemez hosszúnak.

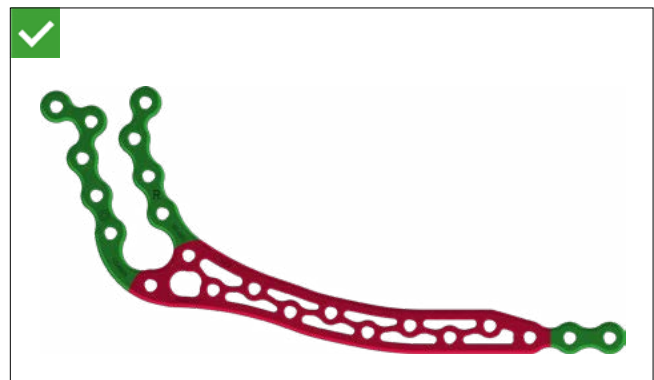


Figyelem

Mindkét fogótípussal történő vágáskor tartsa a kezét lazán a fogó körül, hogy ne repüljenek le darabok.

**Figyelem**

A grid lemezeket ne vágja a grid területén.



Kivételt jelent, ha az M2-4603/M2-4633 TriLock áthidaló lemezeket az M2-4639S C-adaptációval kombinációban használja. Ebben az esetben a gridstruktúra vágható, mivel a C-adaptáció biztosítja a stabilitást.



A lemezek hajlítása

Szükség esetén a MODUS 2 Mandible lemezek hajlíthatók. Erre különböző lehetőségek állnak rendelkezésre.

Figyelmeztetés

A lemez nem megfelelő hajlítása csökkent funkcionalitáshoz és a posztoperatív szerkezet meghibásodásához vezethet.

Lemezhajlító fogó csapokkal 2.0–2.5 (M2-2158)

Egyidejű hajlítás több síkban (3D).

Alkalmazás: Minden MODUS 2 Mandible lemez

A csapos lemezhajlító fogókat mindig párban kell használni.

A TriLock lemezek lezárásának biztosítása érdekében azokat csak a csapos lemezhajlító fogóval (M2-2158) szabad hajlítani.



M2-2158
2.0-2.5 lemezhajlító fogó csapokkal

Lemezhajlító fogó, lapos (M2-2000)

Egyidejű hajlítás több síkban (3D).

Alkalmazás: Minden nem lezáró MODUS 2 Mandible rögzítőlemez.



M2-2000
Lemezhajlító fogó, lapos

Lemezhajlító fogó 2.0–2.5 (M2-2006)

Lapos fogó funkció, hajlítás a síkon kívül, hajlítás a síkban

Alkalmazás: Minden nem lezáró MODUS 2 Mandible rögzítőlemez.



M2-2006
2.0–2.5 lemezhajlító fogó

Egyidejű hajlítás több síkban – 3D (rögzítőlemezek és TriLock lemezek)

Fogja meg a lemezt, és határozza meg az állkapcsón, hogy hol kell kezdeni a hajlítási folyamatot.



Tartsa a csapos lemezajlító fogót (M2-2158) úgy, hogy a csap felülről hatoljon be a lemez furatába (a lemezajlító fogón lévő „UP” (FEL) jelölés felfelé mutasson). A TriLock lemezeket mindig úgy helyezze be a lemezajlító fogóba, hogy a jelölések felfelé nézzenek. Ennek a műveletnek az a célja, hogy megvédje a lemezfuratot a deformációtól.



Hajlítás közben a lemezt mindig két szomszédos lyuknál kell megfogni, hogy a köztes lemezlyuk kontúrja ne deformálódjon.

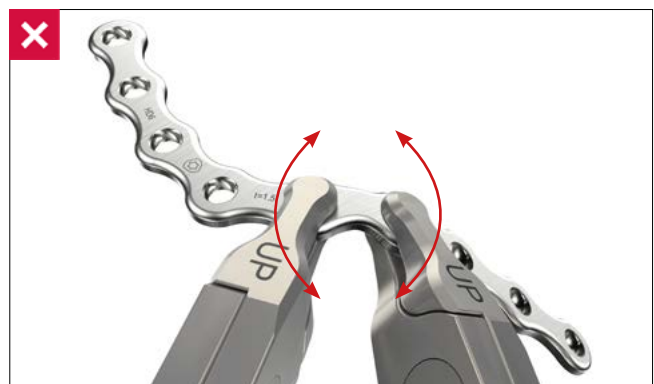


Rendszeresen ellenőrizze a lemez görbületét, hogy elkerülje a túlhajlítást és ezáltal a lemez túlzott terhelését.



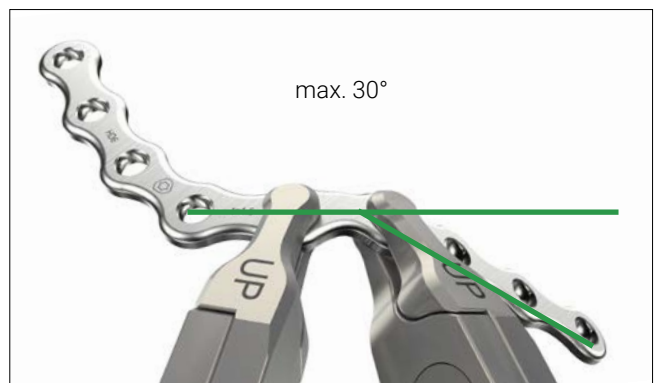
Figyelmeztetés

A lemez ellenkező irányokba történő ismételt hajlítása a lemez törését okozhatja a posztoperatív időszakban. Mindig használja a mellékelt lemezhajlító fogót, hogy elkerülje a lemez lyukainak sérülését. A sérült lemezlyukak megakadályozzák a csavar megfelelő és biztonságos rögzülését a lemezben, és növelik a rendszer meghibásodásának kockázatát.



Figyelmeztetés

Ne hajlítsa meg a sín nélküli lemezeket 30°-nál nagyobb mértékben. Az ennél nagyobb fokú hajlítás deformálhatja a lyukakat, és a lemez posztoperatív törését okozhatja.



A hajlítófogó (M2-2158) az összes grid lemez hajlítására is használható.

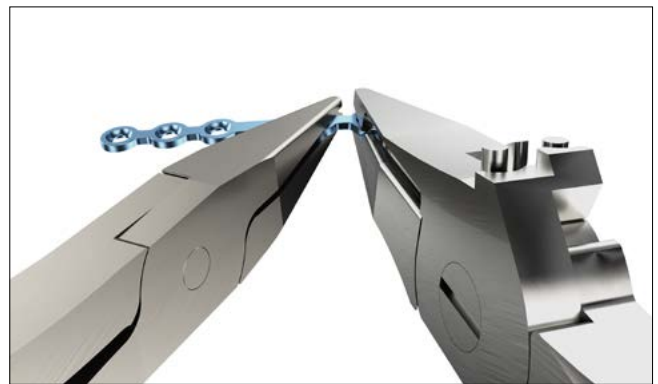


Lapos fogó funkció

2.0–2.5 lemezhajlító fogó, lapos (M2-2000)

2.0–2.5 lemezhajlító fogó (M2-2006)

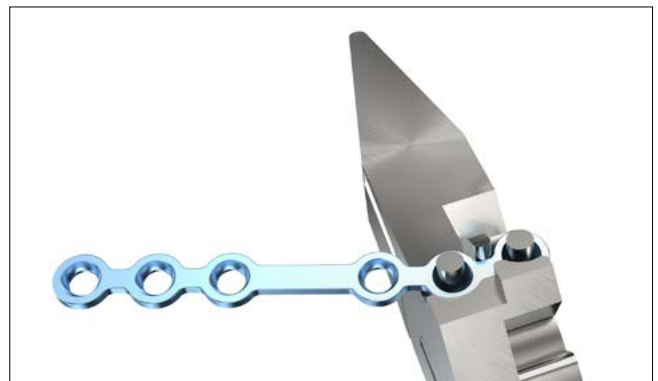
A nem lezáró lemezekhez opcionálisan lapos lemezhajlító fogó (M2-2000 és M2-2006) használható.



Hajlítás a síkban (Aderer-funkció)

2.0–2.5 lemezhajlító fogó (M2-2006)

A kraniális lemezek esetében (lemezvastagság 1,0 mm) az „Aderer-funkció” néven ismert hárompofás fogó funkciót integrálták a lemezhajlító fogókba (M2-2006), hogy a lemezek a síkban hajoljanak meg.

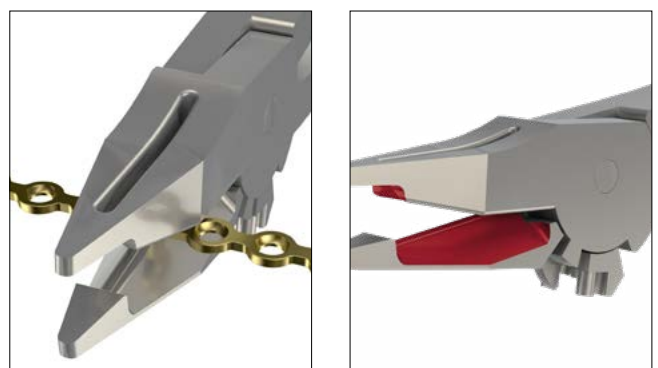


Hajlítás a síkon kívül

2.0–2.5 lemezhajlító fogó (M2-2006)

A síneket a 90°-os hajlító funkcióval lehet meghajlítani a lemezhajlító fogó pofái között.

Helyezze a lemezt a fogó pofái közé. A nyílás lehetővé teszi a lemez megtekintését.



Fúrás

Minden MODUS 2 csavarátmérőhöz színkódolt csigafúrók állnak rendelkezésre. A fúrók mindegyike gyűrűrendszerrel van színkódolva.

Csavarátmérő Színkód

2.0	kék
2.3	barna
2.5	lila

Két különböző típusú csigafúró létezik: A maglyukfúrókat egy színes gyűrű, a csúszólyukfúrókat (kompressziós csavarteknikához) két színes gyűrű díszíti.

Magfúrók

Fúrók Ø 2.0 csavarokhoz (fúró Ø 1.5)

Fogászati	Stryker	
M2-3119	M2-3129	5 mm
M2-3139	M2-3149	7 mm
M2-3159	M2-3169	25 mm



Fúrók Ø 2.3 csavarokhoz (fúró Ø 1.9)

Fogászati	Stryker	
M2-3176	M2-3186	7 mm
M2-3196	M2-3206	25 mm



Fúrók Ø 2.5 csavarokhoz (fúró Ø 2.0)

Fogászati	Stryker	
M2-3236	M2-3246	7 mm
M2-3256	M2-3266	25 mm



Csúszólyuk-fúrók

Fúrók Ø 2.0 csavarokhoz (fúró Ø 2.0)

Fogászati	Stryker	
M2-3156	M2-3166	25 mm



Fúrók Ø 2.3 csavarokhoz (fúró Ø 2.3)

Fogászati	Stryker	
M2-3336	M2-3346	25 mm



Fúrás fúróvezetővel

A 2.0–2.5 fúróvezető (M2-2198) MODUS 2 Mandible TriLock lemezekhez és rögzítőlemezekhez használható.

A lemez pozicionálása után illessze be a fúróvezetőt és a csigafúrót a csavarlyukba. A fúró vezetése a fúrószár mentén történik, nem pedig a hornyolt résznél.

A fúróvezetővel együtt használható fúrók:

Magfúrók

Fúrók Ø 2.0 csavarokhoz (fúró Ø 1.5)

Fogászati	Stryker	
M2-3459	M2-3469	25 mm

Fúrók Ø 2.3 csavarokhoz (fúró Ø 1.9)

Fogászati	Stryker	
M2-3216	M2-3226	25 mm

Fúrók Ø 2.5 csavarokhoz (fúró Ø 2.0)

Fogászati	Stryker	
M2-3276	M2-3286	25 mm

Csúszólyuk-fúrók

Fúrók Ø 2.0 csavarokhoz (fúró Ø 2.0)

Fogászati	Stryker	
M2-3296	M2-3306	25 mm

Fúrók Ø 2.3 csavarokhoz (fúró Ø 2.3)

Fogászati	Stryker	
M2-3316	M2-3326	25 mm

Figyelmeztetés

A TriLock lemezek esetében ügyeljen arra, hogy a csavarlyukakat legfeljebb $\pm 15^\circ$ -os elfordulási szöggel fúrja elő. Ennek érdekében a fúróvezető $\pm 15^\circ$ -os korlátozással rendelkezik. A 15° -nál nagyobb elfordulási szögű előfúrás nem teszi lehetővé, hogy a TriLock csavarok megfelelően rögzüljenek a lemezben.



M2-2198
2.0–2.5 fúróvezető



M2-3459



M2-3216



M2-3276



M2-3296



M2-3316



Csavarhosszúság meghatározása

A 2.0–2.5 mélységmérő (M2-2260) a monokortikális vagy bikortikális csavarrögzítéshez szükséges ideális csavarhossz meghatározására szolgál.



M2-2260
2.0–2.5 mélységmérő

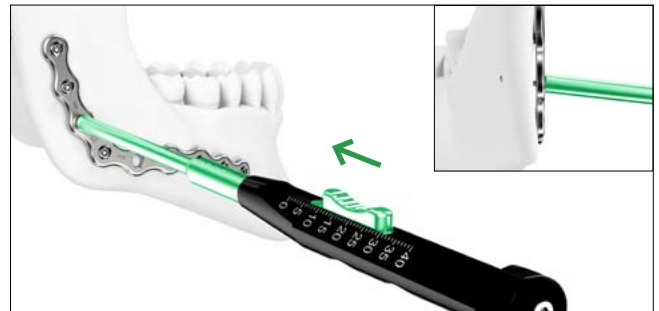
Húzza vissza a mélységmérő csúszkáját.



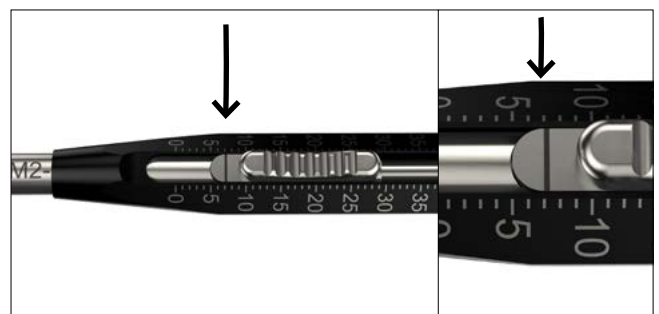
A mélységmérő mércéje kampós hegygel rendelkezik, amely vagy a lyuk aljára helyezhető, vagy a csont távolabbi kerge fogható meg vele. A mélységmérő használatakor a mércerész nem mozog, és csak a csúszka állítható.



A csavar hosszának meghatározásához helyezze a csúszka disztális végét az implantátumlemezre.



Az adott furathoz ideális csavarhossz a mélységmérő skáláján olvasható le.



Egy csavar felvétele

A csavarhúzófogantyúk (M2-2001 és M2-2040) az M2-2005 csavarhúzópengékkel kompatibilisek. A csavarhúzópenge (M2-2005) HexaDrive öntartó technológiával rendelkezik.



M2-2001
2. típusú csavarhúzó-fogantyú



M2-2040
3. típusú csavarhúzó-fogantyú



M2-2005
Csavarhúzópenge, HD6, 95mm

Megjegyzés

Minden legfeljebb 7 mm hosszúságú csavar rögzítőelemmel van rögzítve. E csavarok eltávolításához fordítsa a rögzítőelemet jobbra a csavarhúzóval. Ezzel kioldja a csavarokat.



A csavarok implantátumtárolóból való eltávolításához illessze be a megfelelő színkódú csavarbehajtó fejet merőlegesen a kívánt csavar fejébe, és tengelyirányú nyomással vegye fel a csavart.

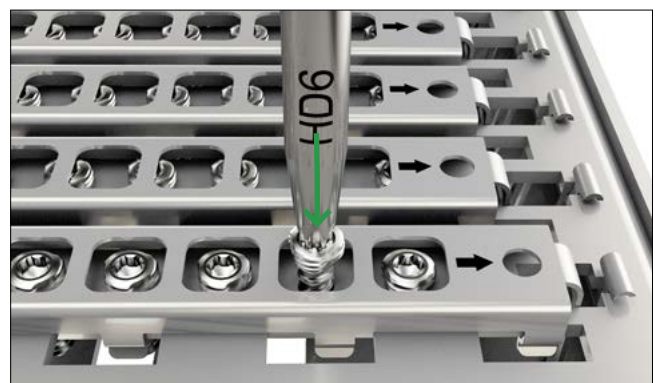
Megjegyzés

A csavart tengelyirányú nyomás nélkül nem lehet megtartani.

Figyelem

Függőlegesen emelje ki a csavart a tartóból.

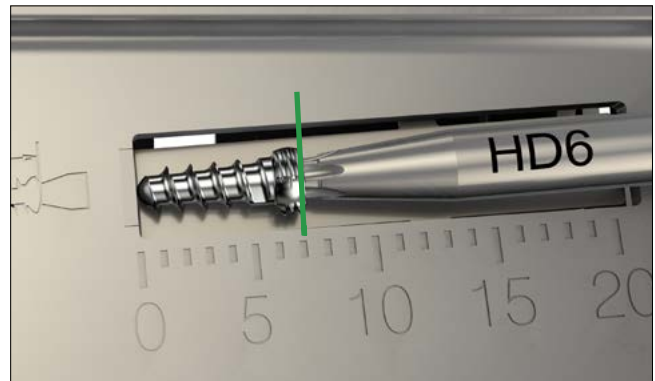
A csavarok ismételt többszöri kiemelése a csavarfej HexaDrive öntartó területének maradandó deformálódásához vezethet. Ebből adódóan előfordulhat, hogy a csavart a továbbiakban nem lehet megfelelően kiemelni. Ebben az esetben új csavart kell használni.



Megjegyzés

A csavar hosszát a mérőmodullal kell ellenőrizni és a csavarfej végéig kell mérni.

Ellenőrizze a megfelelő csavarátméret: A csavart bele lehet illeszteni a megfelelő csavarátmérőjű furatba. A csavar nem fér bele az egy csavarmérettel kisebb lyukba.



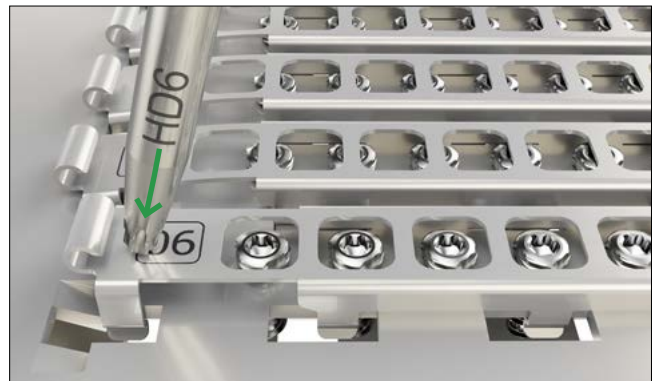
Megjegyzés

A 2.0 SpeedTip csavarokat Ø 2.3 furatban ellenőrizze.



Megjegyzés

A legfeljebb 7 mm hosszúságú csavarok eltávolítása után fontos, hogy biztosítsa, hogy a rögzítőelemek ismét zárva legyenek, hogy megakadályozza a csavarok kiesését. Ehhez nyomja meg enyhén a rögzítőelem bal külső részét, és az magától bezáródik.



A rögzítőelemmel rögzített csavarok nem távolíthatók el közvetlenül a 90°-os csavarhúzóval.

A csavarokat a csavarhúzópengével kell eltávolítani, és ideiglenesen a csavarmérő modulban kell tárolni. Innen a csavart a 90°-os csavarhúzóval lehet kiemelni.



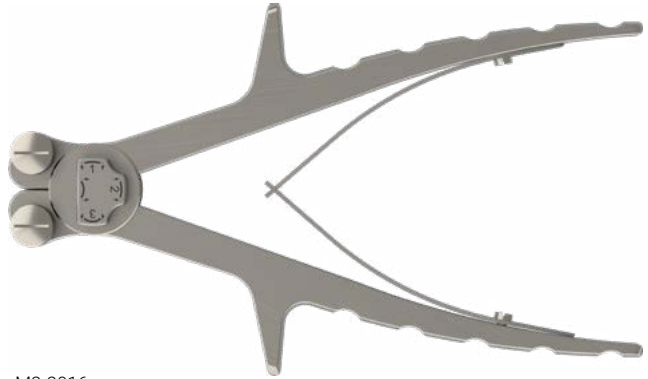
Speciális eszközök alkalmazása

TriLock áthidaló lemezek hajlítása

Hárompontos hajlító fogó (M2-2016)

Grid lemezek hajlítása a síkon kívül.

Alkalmazás: Minden MODUS 2 Mandible lemez gridstruktúrával (lemezvastagság 1,0–2,0 mm).



M2-2016
2.0–2.5 hárompontos hajlító fogó

Ramus lemezhajlító eszköz (M2-2026)

A TriLock áthidaló lemezek és a TriLock áthidaló lemezek szár részének (ramus) igazítása.

Alkalmazás: Minden MODUS 2 Mandible TriLock áthidaló lemez (lemezvastagság 2,0 mm) és TriLock lemez (lemezvastagság 1,5 mm)



M2-2026
Ramus lemezhajlító eszköz

Figyelmeztetés

A lemez nem megfelelő hajlítása csökkent funkcionalitáshoz és a posztoperatív szerkezet meghibásodásához vezethet.

Hajlítószablon (példa: M2-4669)

1. Sablon hajlítása

Az állkapocs alakjának reprodukálásához használja a kézzel könnyen hajlítható sablont. Ez a minta aztán átvihető a megfelelő TriLock áthidaló lemezre.

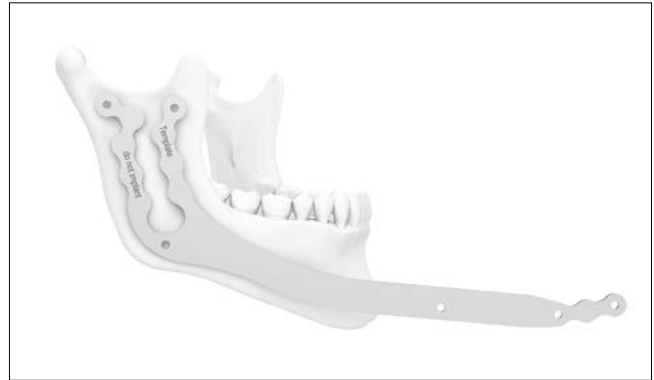
Megjegyzés

A sablonok nem helyezhetők egymásra a tárolóban.

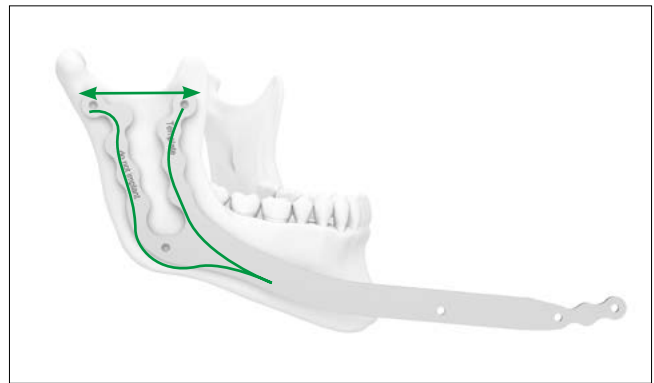


M2-4669
Sablon a következőhöz: M2-4633

Helyezze a sablont a szárrészhez (ramus).



Igazítsa a két kar szögét a mandibuláris szögnek megfelelően.



Hajlítsa meg a sablont az állkapocs mentén, a szárrésztől kezdve.

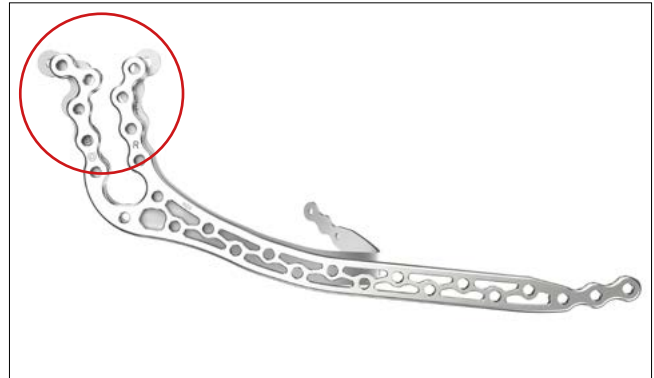


Hajlítsa meg a sablont.



2. Lemez hajlítása

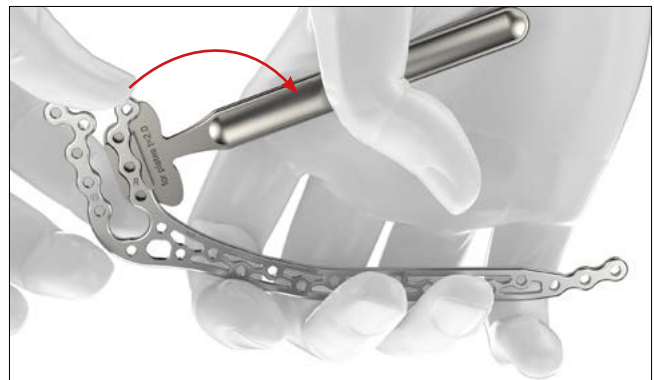
Igazítsa a lemez szárszakaszát a sablonhoz.



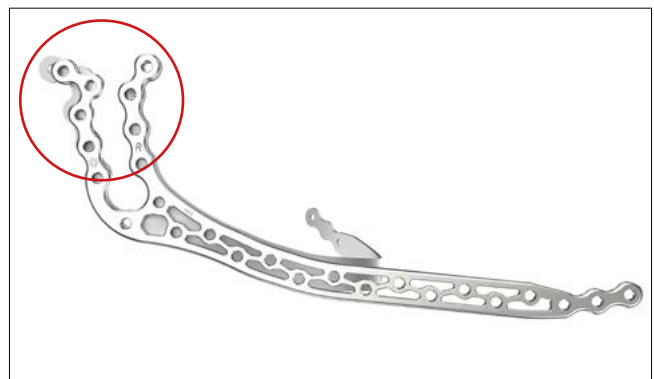
Használja a ramus hajlító eszközt (M2-2026) a szárrész hajlításához.

Megjegyzés

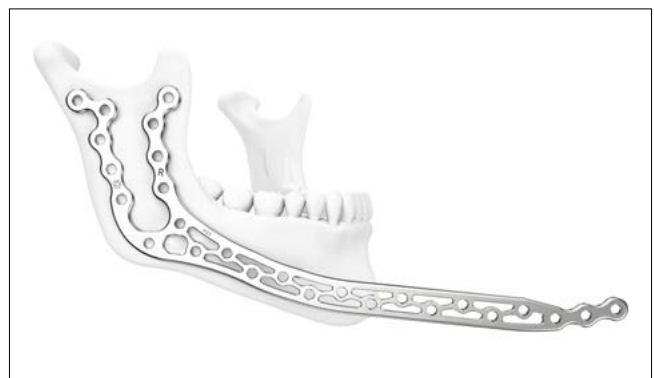
Az elülső és a hátsó kar egyidejű hajlításához két ramus hajlító eszköz használható.



Ellenőrizze a lemez alakját, és szükség esetén hajlítsa meg újra.

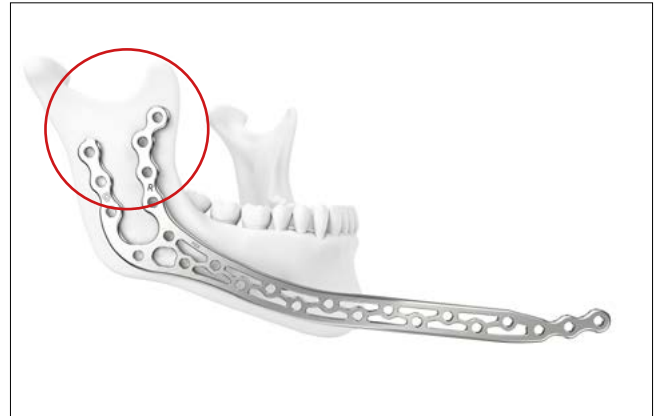


A lemez szárszakaszának végleges illesztése (in situ vagy a tervezési modellen).

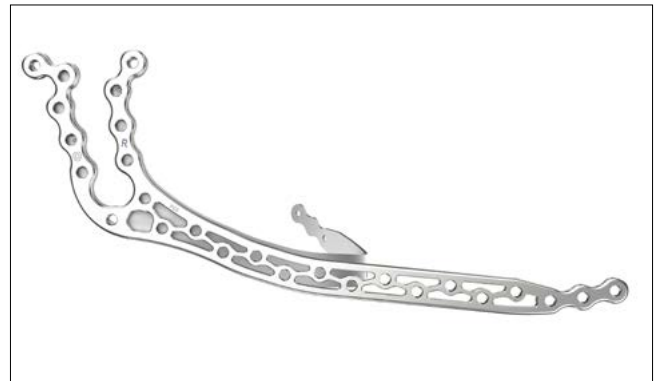


Megjegyzés

A lemez szárszakaszának hosszából a páciens anatómiájához igazítva le lehet vágni (az M2-2116 használatával, lásd „A lemezek vágása” című részt).



A szárszakasz végleges alakjának kialakítása.



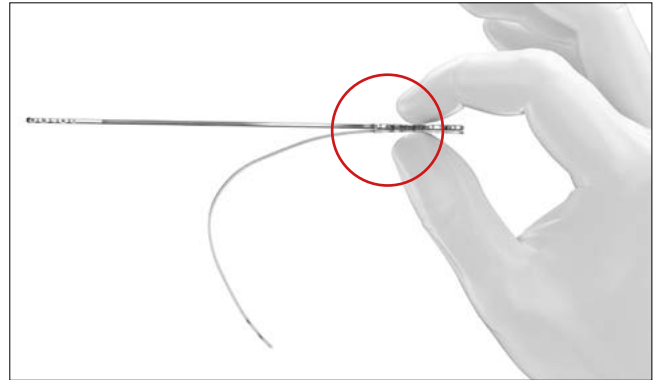
A hajlítási folyamat megkezdése előtt állítsa a hárompontos hajlító fogót (M2-2016) a kiindulási helyzetbe (1).



Tartsa a lemezt a sablonhoz, hogy meghatározza a hajlítás kezdetét.

Megjegyzés

A hajlítást mindig a lemez szárrészi végénél kell kezdeni.

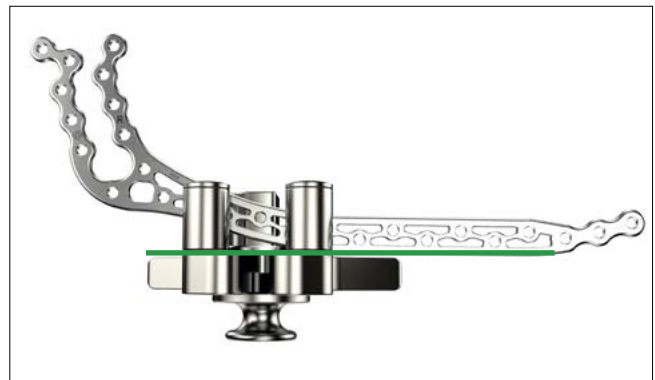


Kezdje a hajlítást az 1. pozícióban (enyhe hajlítás).

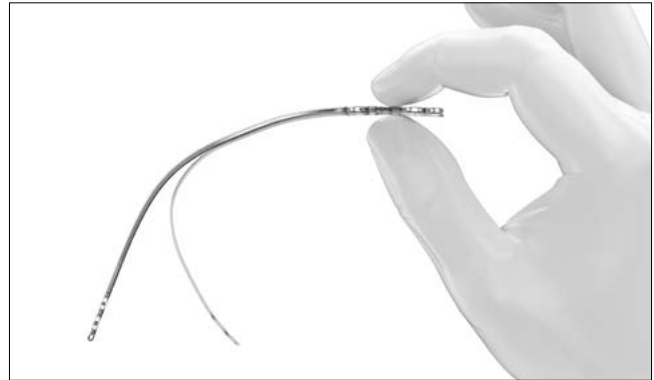


Figyelem

Az áthidaló lemezt a teljes hajlítási folyamat során úgy kell a hajlító fogóba helyezni, hogy az elülső gridszakasz párhuzamos legyen a hajlító fogó érintkezési felületével.



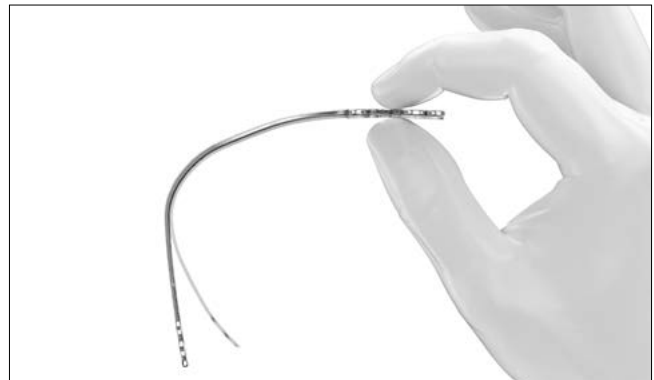
Szabályozza a hajlítást, és szükség esetén folytassa a hajlító fogó 2. pozíciójával (mérsékelt hajlítás).



Ellenőrizze az alakot, és szükség esetén véglegesítse a hajlítást a 3. pozícióban (erős hajlítás).

Megjegyzés

Nem minden esetben lesz szükség mindhárom hajlítási pozíció használatára.



Ellenőrizze a lemez végleges formáját a beültetés előtt (in situ vagy a tervezési modellen).



Sebészi technikák

Általános sebészi technikák

Kompressziócsavar-technika

Figyelmeztetés

A kompressziócsavar-technika helytelen alkalmazása a reponálás posztoperatív elvesztését eredményezheti.

1. Magfurat fúrása

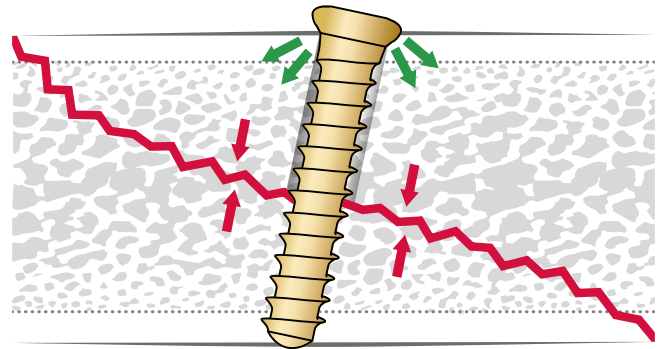
Az azonos csavarátmérőjű maglyukfúróval (egy színes gyűrű) fúrjon a távolabbi kéregig.

2. Csúszófurat fúrása

A csúszólukfúróval (két színes gyűrű) fúrjon a törés vonaláig.

3. Kompresszió

Alkalmazzon kompressziót a megfelelő átmérőjű kortikális csavarral.



Specifikus sebészi technikák

C-adaptáció összeszerelése áthidaló lemezekhez

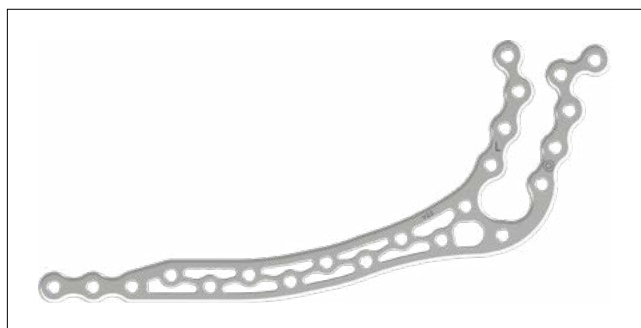
A TriLock áthidaló lemezek (M2-4603, M2-4633) a C-adaptációval (M2-4639S) együtt használhatók. A lemezeket műtét előtt vágni (lásd „A lemezek vágása” című szakaszt) és hajlítani (lásd „A lemezek hajlítása” című szakaszt) kell, hogy illeszkedjenek a páciens anatómiájához.



M2-5268.05S
Csatlakozócsavar a következőhöz:
M2-4639S



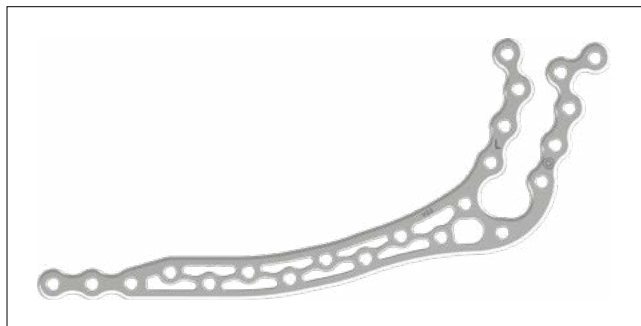
M2-4639S
C-adaptáció áthidaló lemezhez



Használja az előre kialakított sablont (lásd a „TriLock áthidaló lemezek hajlítása” című részt) a lemez vágási vonalának meghatározásához. Használja a lemezvágó fogót (M2-2116), hogy éles szélek nélküli vágást kapjon.

Figyelem

Mindig a hajlítás előtt vágjon.

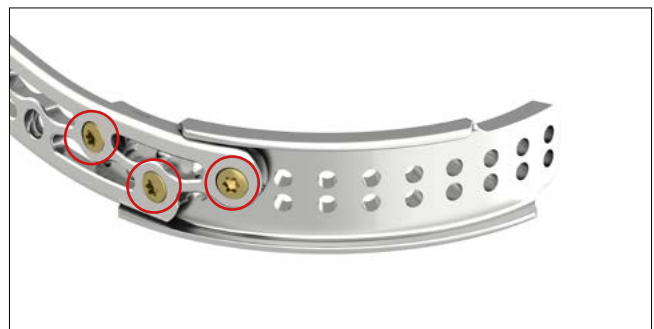


A C-adaptáció rövidebb „ajkának” felfelé kell mutatnia ↑, hogy az összeszerelés során ne ütközzön a hajlított lemezekkel.



Figyelmeztetés

Ügyeljen arra, hogy oldalanként legalább 3 csavart helyezzen be.



Összeszerelt C-adaptáció.

Megjegyzés

A csontdefektusok áthidalásához 2.5 TriLock csavarokat kell használni.



Ideiglenes rögzítő használata TriLock csavarokhoz

Lezáró lemezek használata esetén a TriLock csavarokkal nem lehet a lemezt a csontra húzni, mivel ezek a lemezben rögzülnek, amikor a lezárási mechanizmussal érintkeznek, és ezért nem tudnak húzóerőt kifejteni.

A TriLock csavarokhoz való rögzítő az összes 2.0/2.3/2.5 TriLock csavarral használható.



M2-2007

Ideiglenes rögzítő TriLock csavarokhoz

Helyezze az előkészített lemezt a helyére. Fúrja ki az első lyukat a töréshez közel, és helyezze be a TriLock csavart a lemezhez képest távolabb.

Megjegyzés

Legalább 7 mm hosszúságú TriLock csavarok használata ajánlott a rögzítő megfelelő behelyezésének biztosítása érdekében.



Helyezze le a rögzítőt a csavarfejen.



Szorítsa meg a csavart. A rögzítő ütköző megakadályozza a lezárást, és a lemez a csont felé húzódik.



Fúrja ki a hátralévő idő lyukakat és helyezze be a TriLock csavarokat.



Lazítsa meg a rögzítő csavart, és távolítsa el a rögzítőt. Majd a zárja le az utolsó csavart.



Utánkövető ellátás és explantálás

Utánkövető ellátás MODUS 2 Mandible implantátumoknál

Figyelembe véve az egyéni törési körülményeket és a betegcompliance-t, fontos meggyőződni a csontszintézis megfelelő posztoperatív könnyítéséről az adaptáció és a mobilizációs stabilitás tekintetében (pl. sínbetétel és/vagy immobilizáció). Posztoperatíván az implantátummal történő rögzítést nagy gondossággal kell kezelni addig amíg a csont teljesen meg nem gyógyul. A pácienseknek szigorúan követni kell a kezelőorvos által adott utógondozási utasításokat annak érdekében, hogy elkerüljék az implantátum káros feszülését. A korai terhelés fokozza az implantátumok kilazulásának, elmozdulásnak és törésének a kockázatát.

MODUS 2 Mandible implantátumok explantációja

A MODUS 2 implantátumok explantálásához használja a megfelelő csavarhúzózt a csavarok eltávolítására.

Figyelem

Az MODUS 2 implantátumok explantálásához csak eredeti MODUS 2 eszközök használata ajánlott. A csavarok eltávolításakor győződjön meg arról, hogy a csavarfejben lévő csontbenövést eltávolította, hogy a csavarhúzó/csavarfej kapcsolódása axiális irányú, és hogy a penge és a csavar között elegendő axiális erőt használ.

TriLock lezárótechnológia

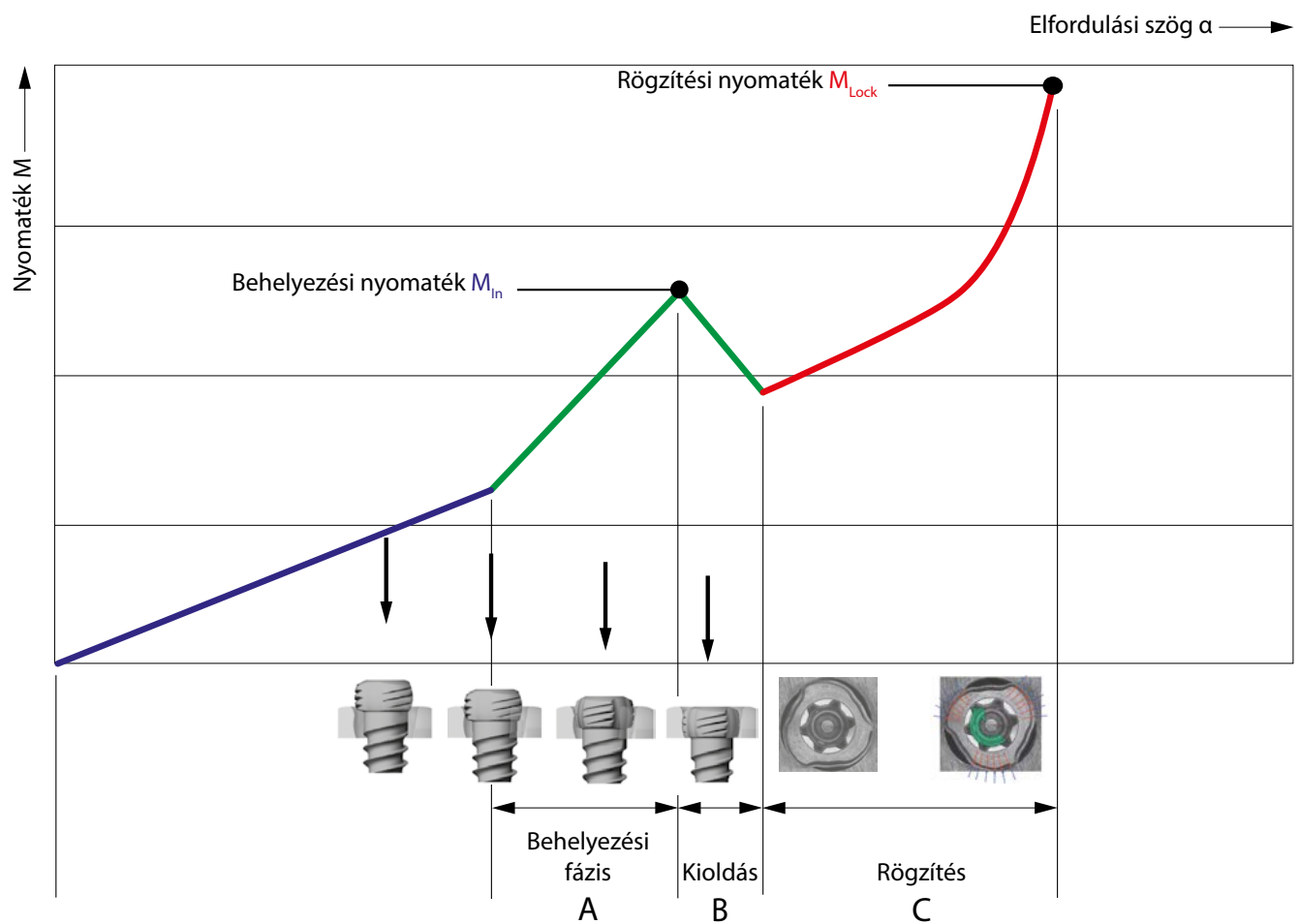
TriLock lezárótechnológia megfelelő alkalmazása

A csavart a lemez lyukán keresztül egy előfúrt csatornába helyezik a csontban. A meghúzási nyomaték növekedése érezhető, amint a csavarfej érintkezésbe kerül a lemez felületével.

Ez jelzi a „Behelyezési fázis” kezdetét, amikor a csavarfej elkezd belépni a lemez lezárási zónájába (az ábrán az „A” rész). Ezt követően a meghúzási nyomaték csökkenése

következik be (az ábrán a „B” rész). Végül megkezdődik a tényleges lezárás (az ábrán a „C” rész), ahogy a csavar és a lemez között súrlódási kapcsolat jön létre, amikor erősen meghúzzuk.

A csavar lezárása során alkalmazott nyomaték döntő a lezárás minőségére szempontjából, amint azt az ábra „C” része mutatja.



A TriLock csavarok megfelelő lezárása ($\pm 15^\circ$) a lemezben

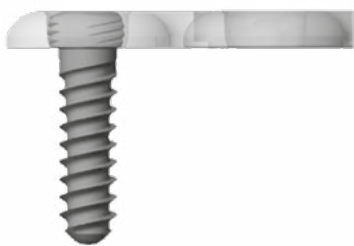
A helyes lezárás csak akkor következik be, ha a csavarfej a lezárási kontúrral egy síkban van (1. és 3. ábra).

Ha azonban még ekkor is észrevehető a kiemelkedés (2. és 4. ábra), a csavarfej még nem érte el teljesen a lezárási pozíciót. Ebben az esetben a csavart újra meg kell húzni a teljes behajtás és a megfelelő lezárás érdekében. Rossz csontminőség esetén enyhe axiális nyomásra lehet szükség a

megfelelő lezárás eléréséhez. A rendszer sajátosságaiból adódóan 1,0 mm vastagságú lemezek használata esetén a csavarfej körülbelül 0,2 mm-re kiemelkedik.

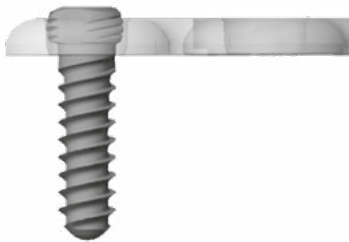
A lezárási nyomaték (M_{Lock}) elérése után ne húzza meg tovább a csavart, különben a lezárási funkció nem lesz garantálható.

Helyes: LEZÁRVA



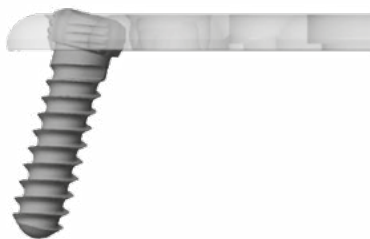
1. ábra

Helytelen: NINCS LEZÁRVA



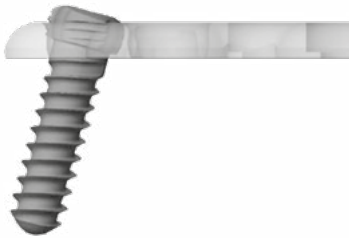
2. ábra

Helyes: LEZÁRVA



3. ábra

Helytelen: NINCS LEZÁRVA



4. ábra

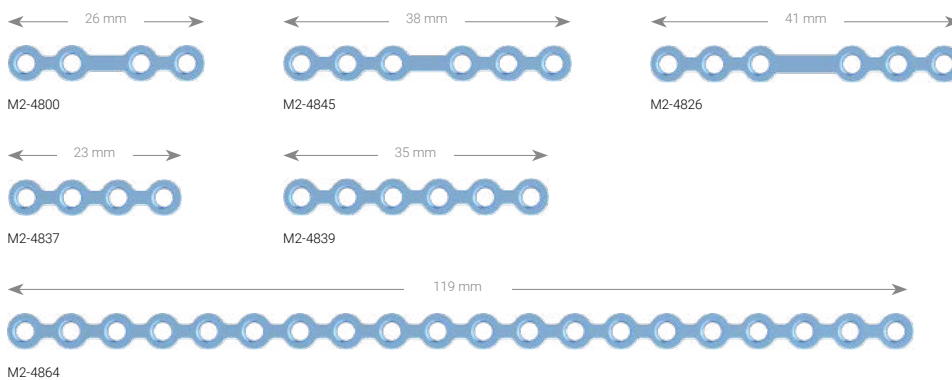
Implantátumok, eszközök és tárolók

Mandible lemezek t = 1,0 mm

Egyenes lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm

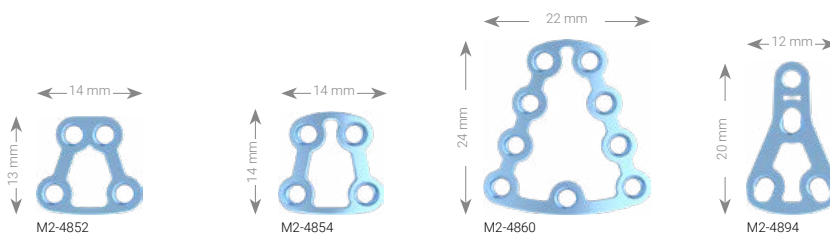


Cikkszám	STERILE	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4800	M2-4800S	4	9 mm	1
M2-4826	M2-4826S	6	12 mm	1
M2-4837	M2-4837S	4		1
M2-4839	M2-4839S	6		1
M2-4845	M2-4845S	6	9 mm	1
M2-4864	M2-4864S	20		1

Condylus lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm

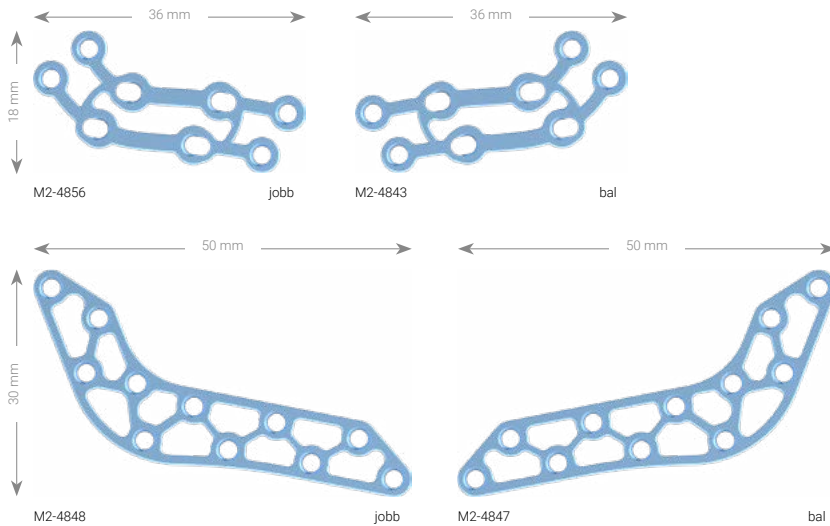


Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4852	M2-4852S	TCP, trapéz	4	1
M2-4854	M2-4854S	TCP, trapéz, előformázott	4	1
M2-4860	M2-4860S	TCP, trapéz, előformázott	9	1
M2-4894	M2-4894S	Delta condylus kompressziós lemez	4	1

Mandibularis szög lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm

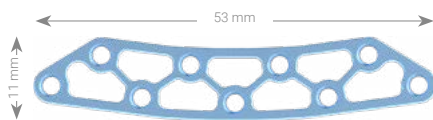


Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4843	M2-4843S	bal	8 (4+4)	1
M2-4847	M2-4847S	grid, bal	11	1
M2-4848	M2-4848S	grid, jobb	11	1
M2-4856	M2-4856S	jobb	8 (4+4)	1

Grid median-paramedian lemez

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm

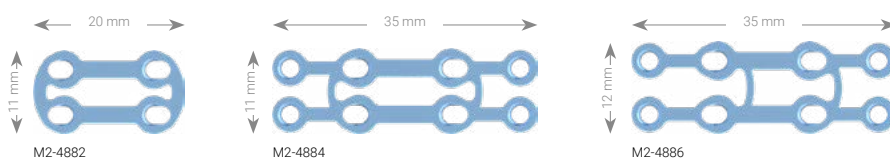


Cikkszám	STERILE	Lyukak	Darab / csomag
M2-4849	M2-4849S	9	1

Grid kompressziós lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm

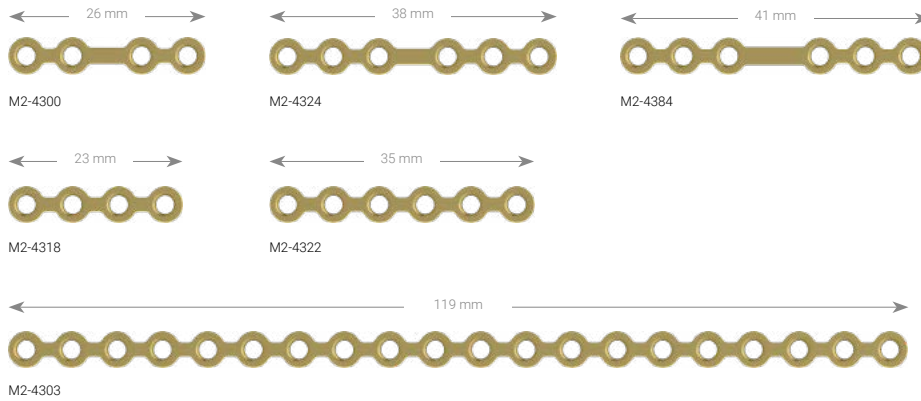


Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4882	M2-4882S		4 (2+2)	1
M2-4884	M2-4884S		8 (4+4)	1
M2-4886	M2-4886S	aszimmetrikus	8 (4+4)	1

Egyenes lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm



Cikkszám	STERILE	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4300	M2-4300S	4	9 mm	1
M2-4303	M2-4303S	20		1
M2-4318	M2-4318S	4		1
M2-4322	M2-4322S	6		1
M2-4324	M2-4324S	6	9 mm	1
M2-4384	M2-4384S	6	12 mm	1

Pencilbone kompressziós lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm

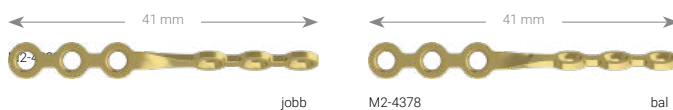


Cikkszám	STERILE	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4390	M2-4390S	8	6 mm	1
M2-4392	M2-4392S	8	9 mm	1
M2-4394	M2-4394S	10	12 mm	1

Mandible lemezek, 70°

A következő anyagú Ø 2.0/2.3

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,0 mm



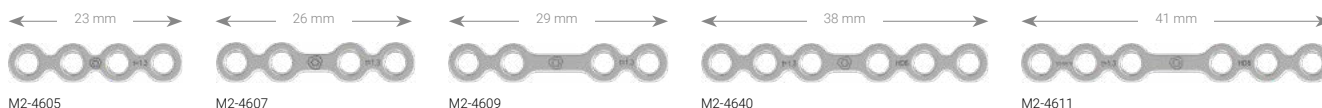
Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4378	M2-4378S	bal	6	9 mm	1
M2-4380	M2-4380S	jobb	6	9 mm	1

Mandible lemezek t = 1,3 mm

TriLock lemezek, egyenes

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,3 mm

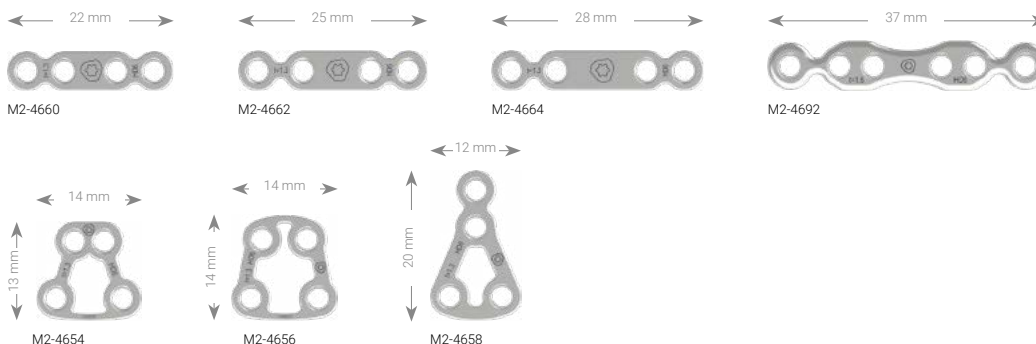


Cikkszám	STERILE	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4605	M2-4605S	4		1
M2-4607	M2-4607S	4	9 mm	1
M2-4609	M2-4609S	4	12 mm	1
M2-4611	M2-4611S	6	12 mm	1
M2-4640	M2-4640S	6	9 mm	1

TriLock condylus lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,3 mm
Lemezvastagság M2-4692: 1,5 mm

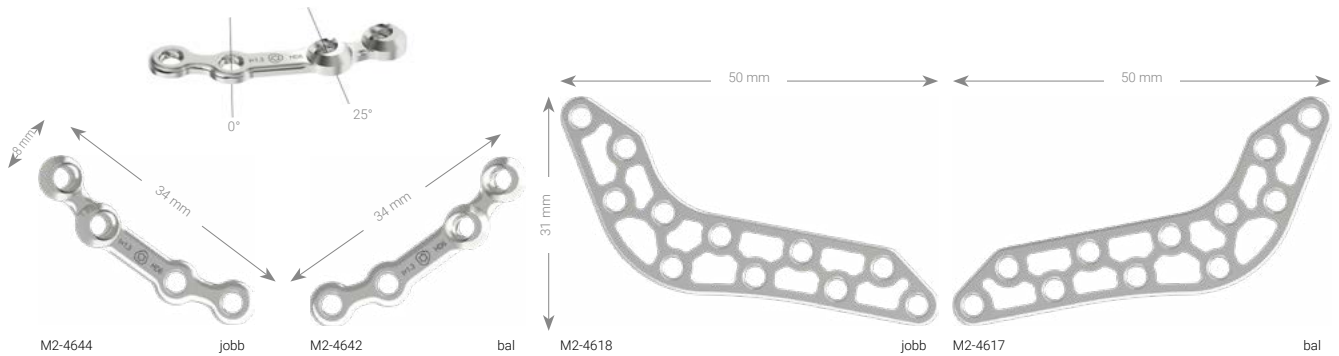


Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4654	M2-4654S	TCP	4		1
M2-4656	M2-4656S	TCP, anatómiai	4		1
M2-4658	M2-4658S	delta	4		1
M2-4660	M2-4660S		4	7 mm	1
M2-4662	M2-4662S		4	9 mm	1
M2-4664	M2-4664S		4	12 mm	1
M2-4692	M2-4692S	egyenes	6		1

TriLock mandibularis szög lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,3 mm

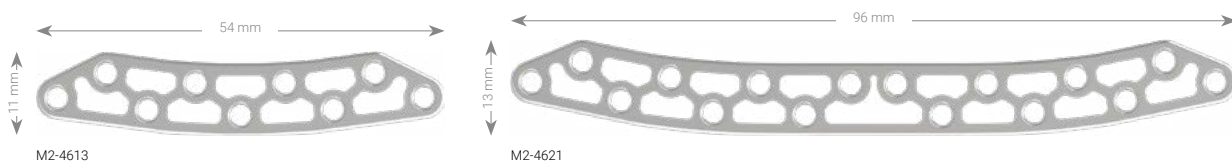


Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4617	M2-4617S	grid, bal	11	1
M2-4618	M2-4618S	grid, jobb	11	1
M2-4642	M2-4642S	bal	4	1
M2-4644	M2-4644S	jobb	4	1

TriLock median paramedian lemezek, Grid

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,3 mm

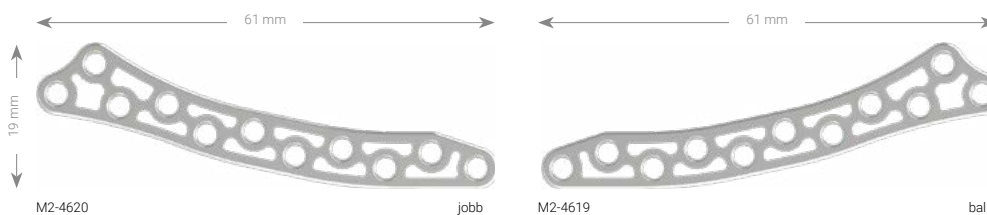


Cikkszám	STERILE	Lyukak	Darab / csomag
M2-4613	M2-4613S	9	1
M2-4621	M2-4621S	16	1

TriLock Pencilbone lemezek, Grid

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,3 mm



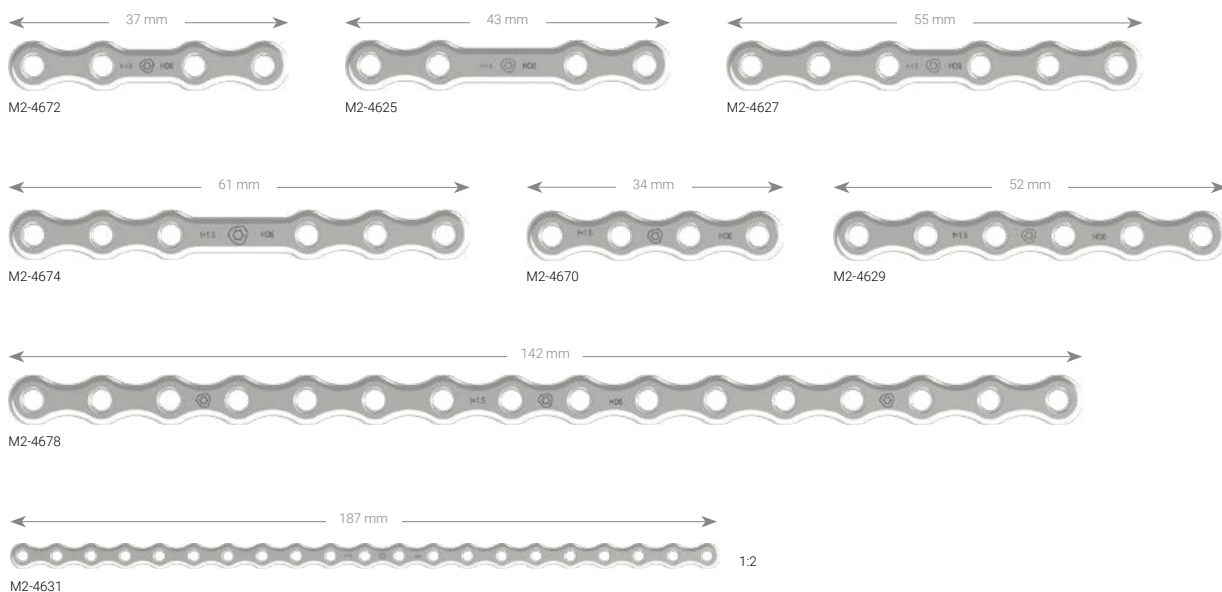
Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4619	M2-4619S	bal	11	1
M2-4620	M2-4620S	jobb	11	1

Mandible lemezek t = 1,5 mm

TriLock lemezek, egyenes

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,5 mm

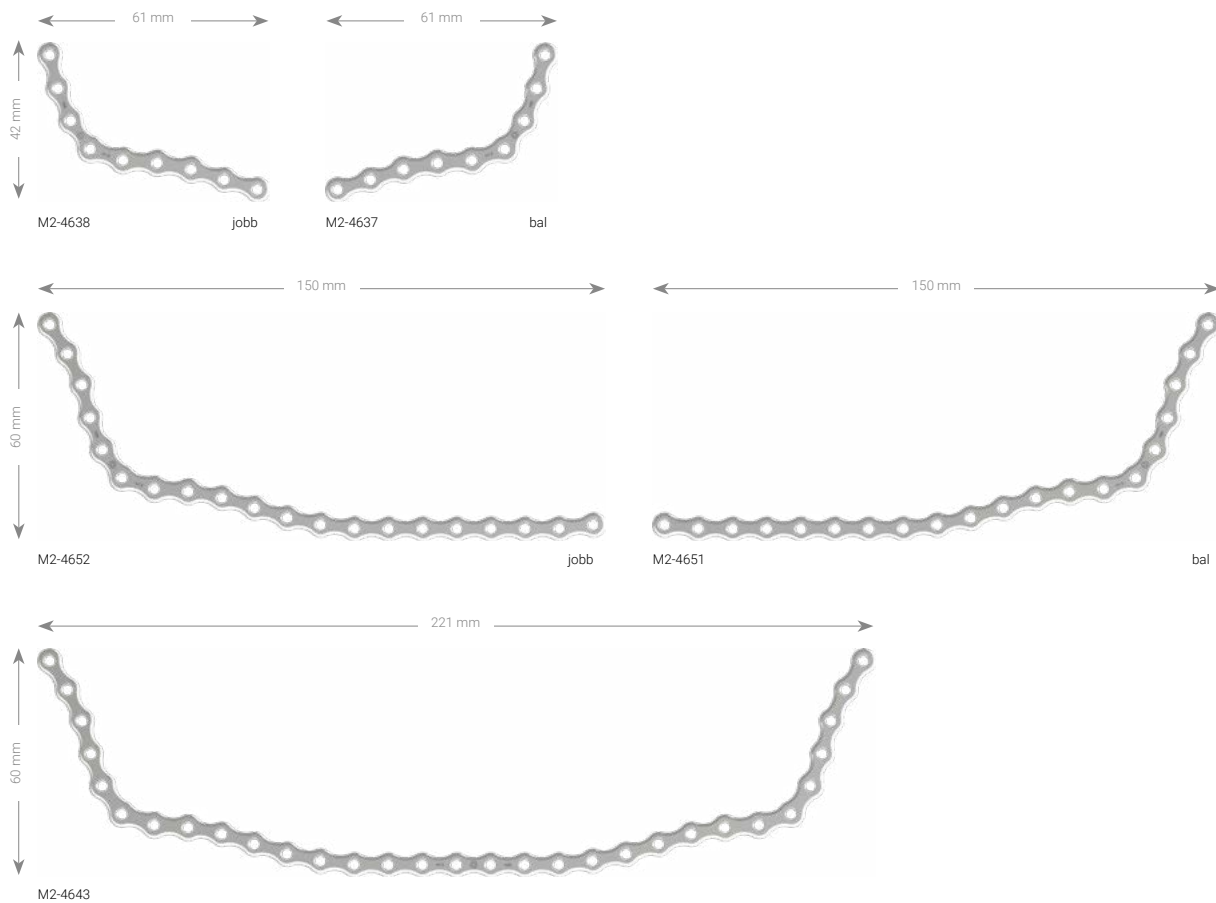


Cikkszám	STERILE	Lyukak	Sín	Darab / csomag
M2-4625	M2-4625S	4	18 mm	1
M2-4627	M2-4627S	6	12 mm	1
M2-4629	M2-4629S	6		1
M2-4631	M2-4631S	21		1
M2-4670	M2-4670S	4		1
M2-4672	M2-4672S	4	12 mm	1
M2-4674	M2-4674S	6	18 mm	1
M2-4678	M2-4678S	16		1

Trilock lemezek, anatómiai

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 1,5 mm



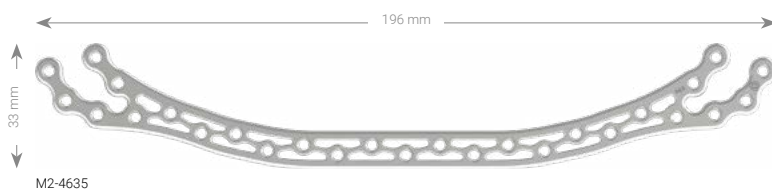
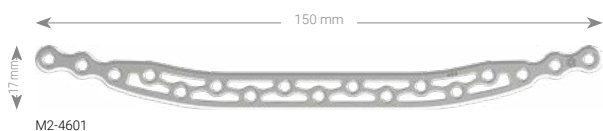
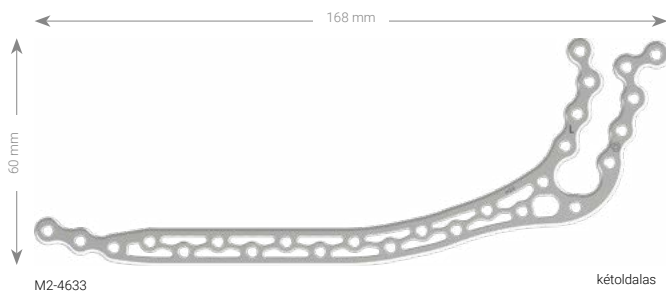
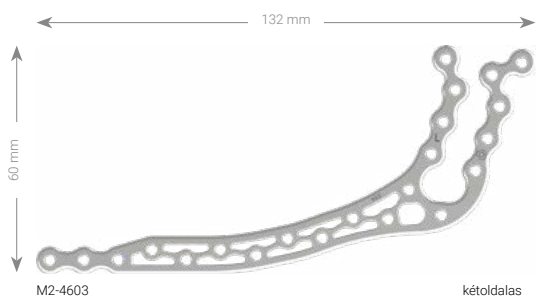
Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4637	M2-4637S	bal	9 (3+6)	1
M2-4638	M2-4638S	jobb	9 (3+6)	1
M2-4643	M2-4643S	LCL	31 (6+19+6)	1
M2-4651	M2-4651S	LC, bal	20 (5+15)	1
M2-4652	M2-4652S	LC, jobb	20 (5+15)	1

Mandible TriLock lemezek t = 2,0 mm

TriLock áthidaló lemezek

A következő anyagú Ø 2.0/2.3/2.5

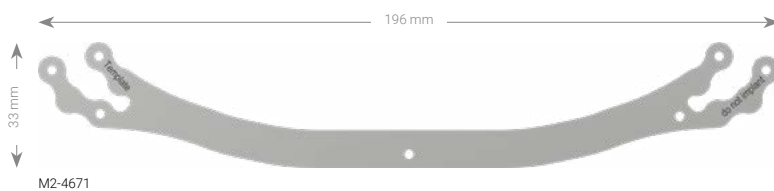
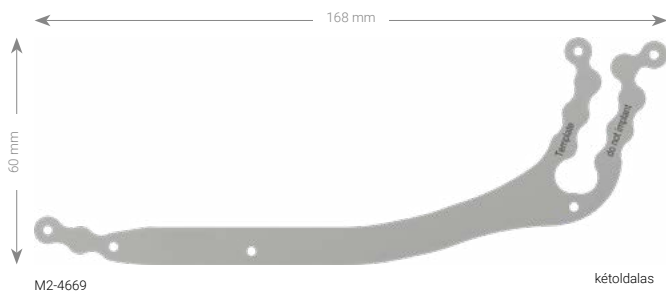
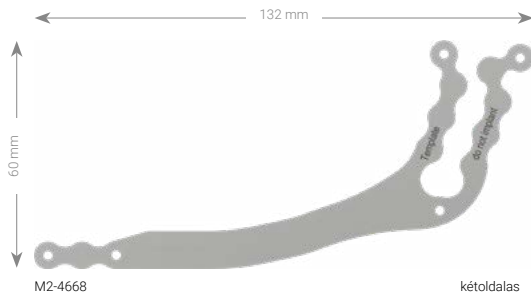
csavarokkal kompatibilis: Titán (ASTM F67)
Lemezvastagság: 2,0 mm



Cikkszám	STERILE	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4601	M2-4601S	C	17	1
M2-4603	M2-4603S	L/H, kétoldalas	22 (13+9)	1
M2-4633	M2-4633S	LC/HC, kétoldalas	26 (17+9)	1
M2-4635	M2-4635S	C, LCL	27 (5+17+5)	1

Sablonok TriLock áthidaló lemezekhez

Anyag: Alumínium
Lemezvastagság: 1,0 mm

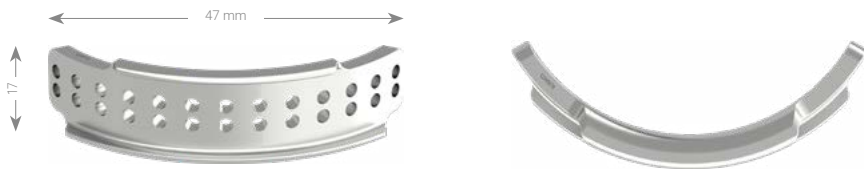


Cikkszám	Leírás	Lyukak	Darab / csomag
M2-4667	M2-4601-hez	5	1
M2-4668	M2-4603-hoz, kétoldalas	5	1
M2-4669	M2-4633-hoz, kétoldalas	6	1
M2-4671	M2-4635-höz	7	1

C-adaptáció áthidaló lemezhez

A következő anyagú M2-5268.05S csatlakozócsavarral

kompatibilis: Titán (ASTM F67)



Cikkszám	STERILE	Darab / csomag
M2-4639S		1

Csatlakozócsavar

Anyag: Titán (ASTM F136)



Cikkszám	STERILE	Leírás	Darab / csomag
M2-5268.05S		M2-4639S-hez, HD6	1

2.0 kortikális csavarok, HexaDrive 6

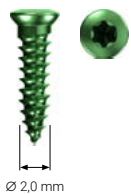


Ø 2,0 mm

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)

Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag	STERILE	Darab / csomag
4 mm	M2-5240.04/1	M2-5240.04/1S	1	M2-5240.04	5		
5 mm	M2-5240.05/1	M2-5240.05/1S	1	M2-5240.05	5	M2-5240.05/4S	4
6 mm	M2-5240.06/1	M2-5240.06/1S	1	M2-5240.06	5	M2-5240.06/4S	4
7 mm	M2-5240.07/1	M2-5240.07/1S	1	M2-5240.07	5	M2-5240.07/4S	4
8 mm	M2-5240.08/1	M2-5240.08/1S	1	M2-5240.08	5	M2-5240.08/4S	4
9 mm	M2-5240.09/1	M2-5240.09/1S	1	M2-5240.09	5	M2-5240.09/4S	4
11 mm	M2-5240.11/1	M2-5240.11/1S	1	M2-5240.11	5	M2-5240.11/4S	4
13 mm	M2-5240.13/1	M2-5240.13/1S	1	M2-5240.13	5	M2-5240.13/4S	4
15 mm	M2-5240.15/1	M2-5240.15/1S	1	M2-5240.15	5		
17 mm	M2-5240.17/1	M2-5240.17/1S	1	M2-5240.17	5		
19 mm	M2-5240.19/1	M2-5240.19/1S	1	M2-5240.19	5		

2.0 SpeedTip csavarok, önfúró, HexaDrive 6



Ø 2,0 mm

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)

Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag	STERILE	Darab / csomag
5 mm	M2-5243.05/1	M2-5243.05/1S	1	M2-5243.05	5	M2-5243.05/4S	4
6 mm	M2-5243.06/1	M2-5243.06/1S	1	M2-5243.06	5	M2-5243.06/4S	4
7 mm	M2-5243.07/1	M2-5243.07/1S	1	M2-5243.07	5	M2-5243.07/4S	4
8 mm	M2-5243.08/1	M2-5243.08/1S	1	M2-5243.08	5	M2-5243.08/4S	4
9 mm	M2-5243.09/1	M2-5243.09/1S	1	M2-5243.09	5	M2-5243.09/4S	4
11 mm	M2-5243.11/1	M2-5243.11/1S	1	M2-5243.11	5		

2.0 TriLock SpeedTip csavarok, önfúró, HexaDrive 6



Ø 2,0 mm

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)

Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag
6 mm	M2-5247.06/1	M2-5247.06/1S	1	M2-5247.06	5
7 mm	M2-5247.07/1	M2-5247.07/1S	1	M2-5247.07	5
8 mm	M2-5247.08/1	M2-5247.08/1S	1	M2-5247.08	5

2.0 TriLock csavarok, HexaDrive 6



Ø 2,0 mm

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)

Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag	STERILE	Darab / csomag
5 mm	M2-5245.05/1	M2-5245.05/1S	1	M2-5245.05	5	M2-5245.05/4S	4
6 mm	M2-5245.06/1	M2-5245.06/1S	1	M2-5245.06	5	M2-5245.06/4S	4
7 mm	M2-5245.07/1	M2-5245.07/1S	1	M2-5245.07	5	M2-5245.07/4S	4
8 mm	M2-5245.08/1	M2-5245.08/1S	1	M2-5245.08	5	M2-5245.08/4S	4
9 mm	M2-5245.09/1	M2-5245.09/1S	1	M2-5245.09	5		
11 mm	M2-5245.11/1	M2-5245.11/1S	1	M2-5245.11	5		
13 mm	M2-5245.13/1	M2-5245.13/1S	1	M2-5245.13	5		
15 mm	M2-5245.15/1	M2-5245.15/1S	1	M2-5245.15	5		

2.3 kortikális csavarok, HexaDrive 6

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)



Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag
5 mm	M2-5250.05/1	M2-5250.05/1S	1	M2-5250.05	5
6 mm	M2-5250.06/1	M2-5250.06/1S	1	M2-5250.06	5
7 mm	M2-5250.07/1	M2-5250.07/1S	1	M2-5250.07	5
8 mm	M2-5250.08/1	M2-5250.08/1S	1	M2-5250.08	5
9 mm	M2-5250.09/1	M2-5250.09/1S	1	M2-5250.09	5
11 mm	M2-5250.11/1	M2-5250.11/1S	1	M2-5250.11	5
13 mm	M2-5250.13/1	M2-5250.13/1S	1	M2-5250.13	5
15 mm	M2-5250.15/1	M2-5250.15/1S	1	M2-5250.15	5
17 mm	M2-5250.17/1	M2-5250.17/1S	1	M2-5250.17	5
19 mm	M2-5250.19/1	M2-5250.19/1S	1	M2-5250.19	5

2.3 TriLock csavarok, HexaDrive 6

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)



Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag
7 mm	M2-5255.07/1	M2-5255.07/1S	1	M2-5255.07	5
8 mm	M2-5255.08/1	M2-5255.08/1S	1	M2-5255.08	5
9 mm	M2-5255.09/1	M2-5255.09/1S	1	M2-5255.09	5
11 mm	M2-5255.11/1	M2-5255.11/1S	1	M2-5255.11	5
13 mm	M2-5255.13/1	M2-5255.13/1S	1	M2-5255.13	5
15 mm	M2-5255.15/1	M2-5255.15/1S	1	M2-5255.15	5
17 mm	M2-5255.17/1	M2-5255.17/1S	1	M2-5255.17	5
19 mm	M2-5255.19/1	M2-5255.19/1S	1	M2-5255.19	5

2.5 TriLock csavarok, HexaDrive 6

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)



Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag
7 mm	M2-5265.07/1	M2-5265.07/1S	1	M2-5265.07	5
8 mm	M2-5265.08/1	M2-5265.08/1S	1	M2-5265.08	5
9 mm	M2-5265.09/1	M2-5265.09/1S	1	M2-5265.09	5
11 mm	M2-5265.11/1	M2-5265.11/1S	1	M2-5265.11	5
13 mm	M2-5265.13/1	M2-5265.13/1S	1	M2-5265.13	5
15 mm	M2-5265.15/1	M2-5265.15/1S	1	M2-5265.15	5
17 mm	M2-5265.17/1	M2-5265.17/1S	1	M2-5265.17	5
19 mm	M2-5265.19/1	M2-5265.19/1S	1	M2-5265.19	5

Csigafúrók Ø 1,5 mm (2.0 maglyukcsavarok)



M2-3119



M2-3139



M2-3159



M2-3459



M2-3129



M2-3149



M2-3169



M2-3469

Cikkszám	STERILE	Leírás	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
M2-3119	M2-3119S		5 mm	35 mm	Fogászati	1
M2-3129	M2-3129S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3139	M2-3139S		7 mm	37 mm	Fogászati	1
M2-3149	M2-3149S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3159	M2-3159S		25 mm	55 mm	Fogászati	1
M2-3169	M2-3169S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3459	M2-3459S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	99 mm	Fogászati	1
M2-3469	M2-3469S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Csigafúrók Ø 2,0 mm (2.0 csúszólyukcsavarok)



M2-3156



M2-3296



M2-3166



M2-3306

Cikkszám	STERILE	Leírás	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
M2-3156	M2-3156S		25 mm	55 mm	Fogászati	1
M2-3166	M2-3166S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3296	M2-3296S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	99 mm	Fogászati	1
M2-3306	M2-3306S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Csigafúrók Ø 1,9 mm (2.3 maglyukcsavarok)



M2-3176



M2-3186



M2-3216



M2-3186



M2-3206



M2-3226

Cikkszám	STERILE	Leírás	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
M2-3176	M2-3176S		7 mm	37 mm	Fogászati	1
M2-3186	M2-3186S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3196	M2-3196S		25 mm	55 mm	Fogászati	1
M2-3206	M2-3206S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3216	M2-3216S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	99 mm	Fogászati	1
M2-3226	M2-3226S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Csigafúrók Ø 2,3 mm (2.3 csúszólyukcsavarok)



M2-3316



M2-3336



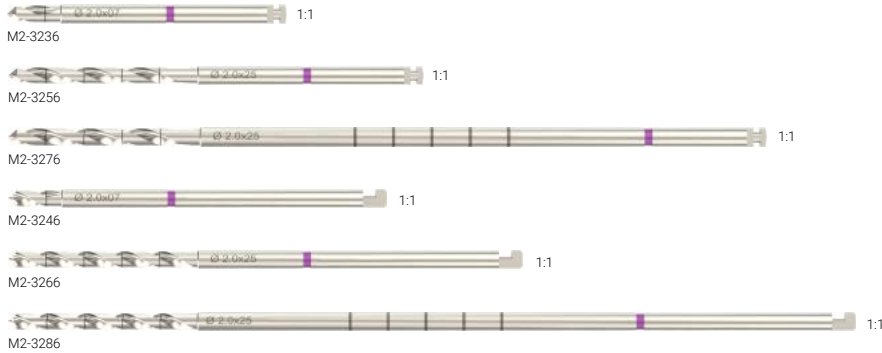
M2-3326



M2-3346

Cikkszám	STERILE	Leírás	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
M2-3316	M2-3316S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	99 mm	Fogászati	1
M2-3326	M2-3326S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3336	M2-3336S		25 mm	55 mm	Fogászati	1
M2-3346	M2-3346S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1

Csigafúró Ø 2,0 mm (2.5 maglyukcsavarok)



Cikkszám	STERILE	Leírás	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
M2-3236	M2-3236S		7 mm	37 mm	Fogászati	1
M2-3246	M2-3246S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3256	M2-3256S		25 mm	55 mm	Fogászati	1
M2-3266	M2-3266S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3276	M2-3276S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	99 mm	Fogászati	1
M2-3286	M2-3286S	M2-2198 fúróvezetőhöz	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Fúrósablon



Cikkszám	Rendszer neve	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2198	2.0 – 2.5	122 mm	

Mélységmérő



Cikkszám	Rendszer neve	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2260	2.0 – 2.5	160 mm	1

Csavarhúzó-fogantyúk



Cikkszám	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2001	2. típus (kézi hajtású, kicsi, AO csatlakozó)	121 mm	1
M2-2040	3. típus (kézi hajtású, nagy, AO csatlakozó)	115 mm	1

Csavarhúzópenge



Cikkszám	Felület	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2005	© HD6	öntartó	95 mm	1

Lemez- és csavartartó csipesz



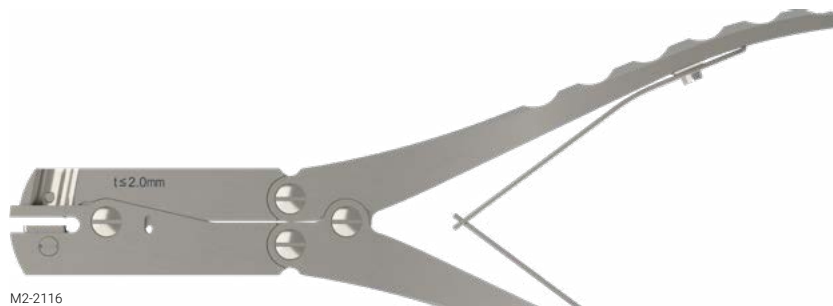
M2-2009



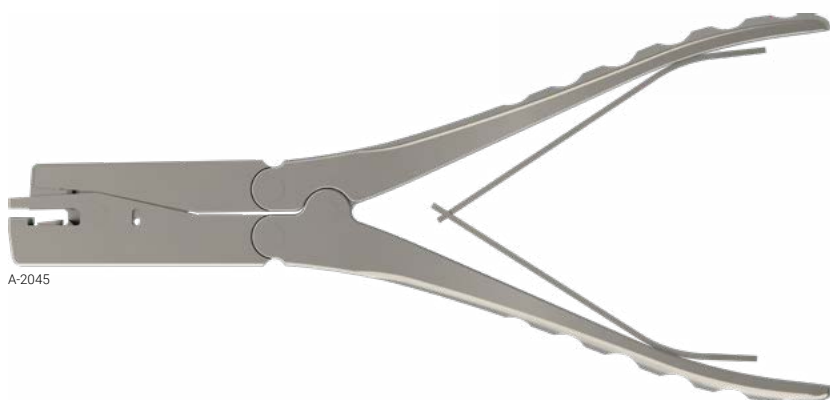
M2-2019

Cikkszám	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
M-2009	szögletes, kicsi	150 mm	1
M-2019	szögletes, nagy	200 mm	1

Lemezvágó fogók



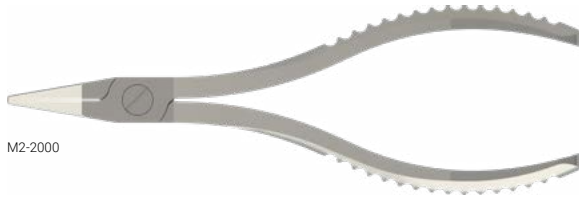
M2-2116



A-2045

Cikkszám	Rendszer neve	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2116		$t \leq 2,0 \text{ mm}$	220 mm	1
A-2045	2.0–3.5		218 mm	1

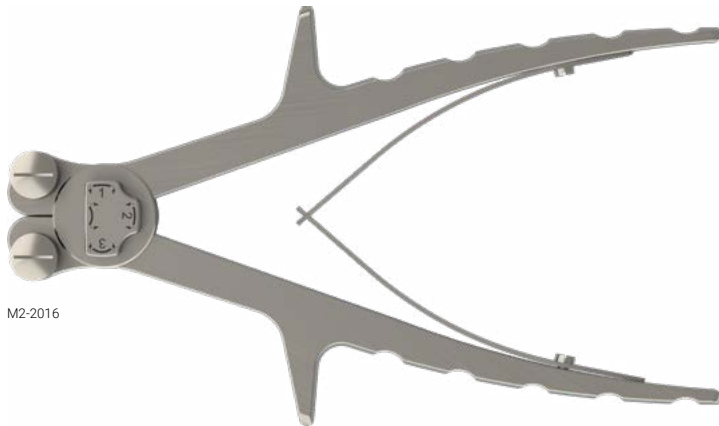
Lemezhajlító fogó



M2-2000



M2-2006



M2-2016



M2-2158

Cikkszám	Rendszer neve	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2000		lapos	152 mm	1
M2-2006	2.0 – 2.5		156 mm	1
M2-2016	2.0 – 2.5	hárompontos hajlító fogó	189 mm	1
M2-2158	2.0 – 2.5	csappal	140 mm	1

Ramus lemezhajlító eszköz



Cikkszám	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2026	125 mm	1

Ideiglenes rögzítő



2:1

Cikkszám	Hosszúság	Darab / csomag
M2-2007	24 mm	1

Tartályok

Lemezek



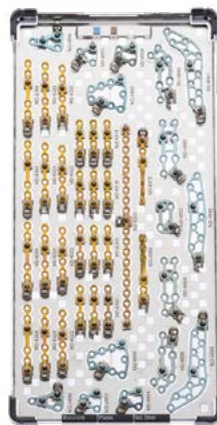
M2-6000.008
(kiv. implantátumok)



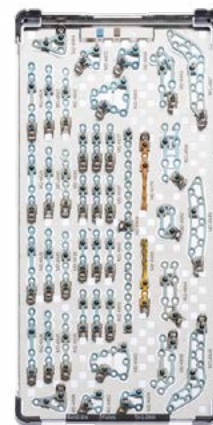
M2-6000.009
(kiv. implantátumok)



M2-6000.010
(kiv. implantátumok)



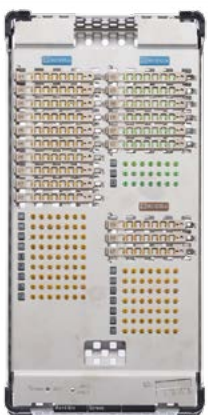
M2-6000.011
(kiv. implantátumok)



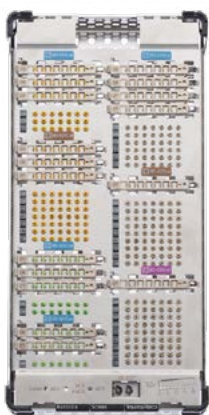
M2-6000.012
(kiv. implantátumok)

Cikkszám	Leírás	Méretetek (Sz x H)	Darab / csomag
M2-6000.008	implantátumtok, MANDIBLE, lemezek, t 2,0	120 x 240 mm	1
M2-6000.009	implantátumtok, MANDIBLE, lemezek, t 1,5	120 x 240 mm	1
M2-6000.010	implantátumtok, MANDIBLE, lemezek, t 1,3	120 x 240 mm	1
M2-6000.011	implantátumtok, MANDIBLE, lemezek, t 1,0, merev	120 x 240 mm	1
M2-6000.012	implantátumtok, MANDIBLE, lemezek, t 1,0, félmerev	120 x 240 mm	1
M-6726	fedél implantátum- és eszköztokhoz 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

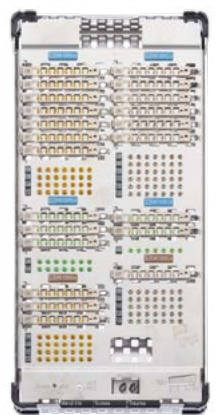
Csavarok



M2-6000.013
(kiv. implantátumok)



M2-6000.017
(kiv. implantátumok)

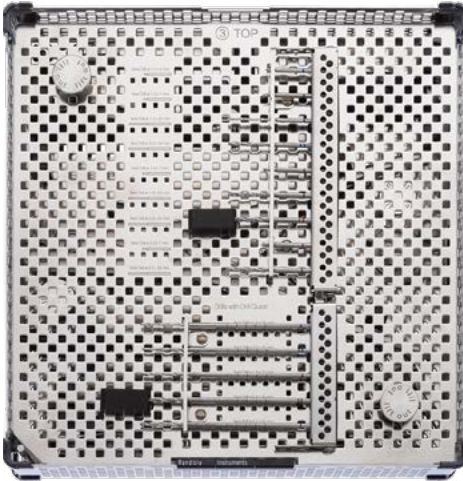


M2-6000.019
(kiv. implantátumok)

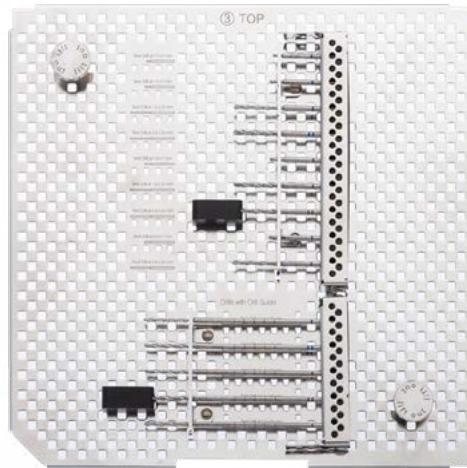
Cikkszám	Leírás	Méretetek (Sz x H)	Darab / csomag
M2-6000.013	implantátumtok, MANDIBLE, csavarok 2.0/2.3	120 x 240 mm	1
M2-6000.017	implantátumtok, MANDIBLE, csavarok 2.0/2.3/2.5	120 x 240 mm	1
M2-6000.019	implantátumtok, MANDIBLE, csavarok 2.0/2.3	120 x 240 mm	1
M-6726	fedél implantátum- és eszköztokhoz 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Tartályok

Eszközök



M2-6000.001 és M2-6000.005* / M2-6000.027*,
M2-6000.006 és M2-6000.007 (kiv. eszközök)



M2-6000.005* (kiv. eszközök)



M2-6000.006 (kiv. eszközök)



M2-6000.007 (kiv. eszközök)



M2-6000.021
(kiv. eszközök)

Cikkszám	Leírás	Méret (Sz x H)	Darab / csomag
M2-6000.001	eszközök, MANDIBLE	240 x 240 mm	1
M2-6000.005*	eszköztálca, MANDIBLE, 3, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6000.027*	eszköztálca, MANDIBLE, 3, Dental	240 x 240 mm	1
M2-6000.006	eszköztálca, MANDIBLE, 2	240 x 240 mm	1
M2-6000.007	eszköztálca, MANDIBLE, 1	240 x 240 mm	1
M-6727	fedél implantátum- és eszköztokhoz 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1
M2-6000.021	eszközök, MANDIBLE, sablonok	120 x 240 mm	1
M-6726	fedél implantátum- és eszköztokhoz 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Kérésre további konfigurációk állnak rendelkezésre.

* A Stryker vagy a fogászati eszköztálcák között a fúrócsatlakozás alapján válasszon.

R_MANDIBLE2-01010016_v0 / 2023-12, Medartis AG, Svájc. A műszaki adatok módosításának jogát fenntartjuk.

GYÁRTÓ ÉS SZÉKHELY

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Svájc
Telefon: +41 61 633 34 34 | Fax: +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

LEÁNYVÁLLALATOK

Ausztrália | Ausztria | Brazília | Egyesült Államok | Egyesült | Királyság | Franciaország | Japán
Lengyelország | Mexikó | Németország | Spanyolország | Új-Zéland

A leányvállalatainkkal és forgalmazóinkkal kapcsolatos részletes információkért kérjük, látogasson el a www.medartis.com oldalra.



Nyilatkozat: Az információ a Medartis orvostechnikai eszközök portfólióját hivatott demonstrálni. A sebésznek a saját szakmai klinikai ítélőképességére kell hagyatkoznia, amikor eldönti, hogy használja-e az adott terméket egy adott beteg kezelése során. A Medartis nem ad semmilyen egészségügyi tanácsot. Az eszköz nem minden országban elérhető a regisztráció és/vagy az orvosi gyakorlat miatt. További kérdések esetén lépjen kapcsolatba a Medartis képviselőjével (www.medartis.com). Ez a dokumentum CE és/vagy UKCA jelöléssel ellátott termékeket tartalmaz. A képek kizárólag illusztrációs célokat szolgálnak, és nem feltétlenül tükrözik pontosan a terméket.

Kizárólag az Egyesült Államokban: Az Amerikai Egyesült Államok szövetségi törvényei értelmében ez az eszköz kizárólag orvos által, vagy orvosi rendelvényre értékesíthető.

© Medartis 2023. Minden itt található információ szerzői jog, védjegyek és egyéb szellemi tulajdonjogok által védett, amelyek a Medartis vagy annak leányvállalatai tulajdonában vannak, illetve a Medartis vagy leányvállalatai licencében állnak, hacsak másként nincs jelezve. A Medartis előzetes írásbeli hozzájárulása nélkül tilos a jelen dokumentumban foglaltak teljes vagy részleges terjesztése, sokszorosítása vagy nyilvánosságra hozatala.