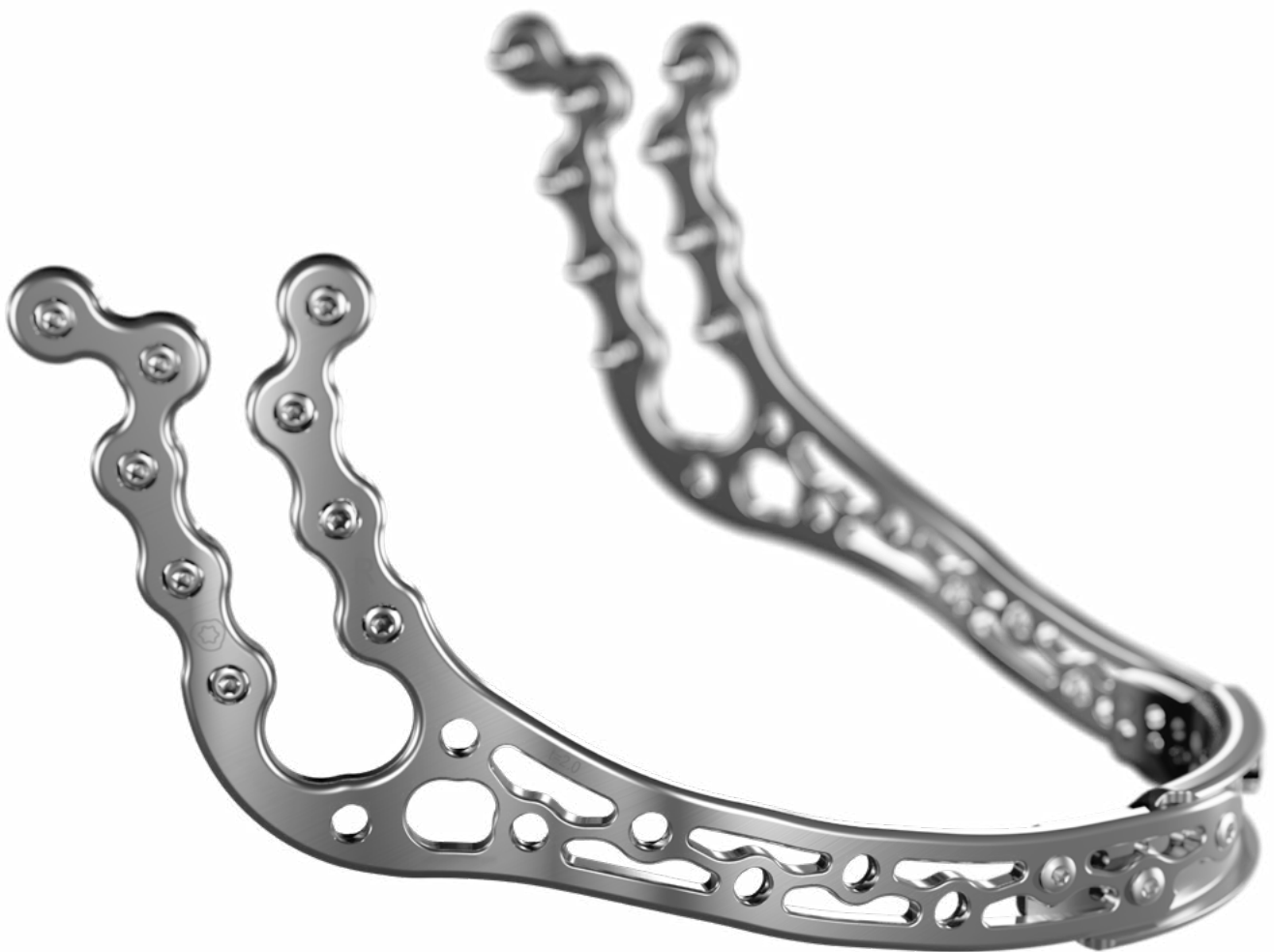


medartis

PRECISION IN FIXATION

TECHNIQUE OPÉRATOIRE

MODUS 2 Mandible



MODUS

Index

3	Introduction
3	Matériaux
3	Indications
3	Contre-indications
3	Code couleur
4	Possibilité de combinaison de plaques et vis
4	Symboles
5	Présentation du système
7	Concept de traitement
7	Fractures du condyle
8	Fractures du corps de la mandibule
9	Fractures du ramus et de l'angle mandibulaire
10	Fractures de la mandibule atrophique
11	Classification HCL
12	Reconstruction
13	Comblement d'un défaut osseux
14	Utilisation des instruments
14	Utilisation générale des instruments
14	Prélèvement de la plaque
15	Coupe de la plaque
18	Cintrage de la plaque
22	Forage
23	Forage avec guide-foret
24	Détermination de la longueur de vis
25	Prélèvement des vis
27	Utilisation spécifique des instruments
27	Cintrage des plaques TriLock de pontage
33	Techniques opératoires
33	Techniques opératoires générales
33	Technique avec vis de compression
34	Techniques opératoires spécifiques
34	Montage de l'adaptateur en C pour les plaques de pontage
36	Utilisation de la butée de verrouillage temporaire pour les vis TriLock
38	Soins de suivi et ablation d'implants
38	Soins de suivi après pose d'implants MODUS 2 Mandible
38	Ablation d'implants MODUS 2 Mandible
39	Technologie de verrouillage TriLock
39	Utilisation correcte de la technologie de verrouillage TriLock
40	Verrouillage correct des vis TriLock ($\pm 15^\circ$) dans la plaque
41	Implants, instruments et containers

Pour de plus amples informations sur la gamme MODUS 2, consulter www.medartis.com.

Introduction

Matériaux

Plaques	Titane pur
Vis	Alliage de titane
Instruments	Acier inoxydable, PEEK, aluminium, nitinol, silicone ou titane
Containers	Acier inoxydable, aluminium, PEEK, polyphénylsulfone, polyuréthane, silicone

Indications

MODUS 2 Mandible est destiné à la fixation de fractures et d'ostéotomies, aux techniques de reconstruction faciale, au pontage de segments osseux porteurs de la mandibule.

Contre-indications

- Infection déclarée ou suspectée infection à proximité ou au niveau du site d'implantation
- Allergies connues et/ou hypersensibilité aux matériaux des implants
- Qualité osseuse inférieure ou insuffisante pour un bon ancrage de l'implant
- Patients dont les capacités et/ou la volonté à coopérer sont limitées pendant la phase de traitement
- Le cartilage de croissance ne doit pas être bloqué.

Code couleur

Diamètre de vis	Code couleur
2.0	Bleu
2.3	Marron
2.5	Violet
Plaques et vis	
Plaques dorées	Plaques de fixation rigides
Plaques bleues	Plaques de fixation semi-rigides*
Plaques argentées	Plaques TriLock (verrouillage)
Vis dorées	Vis corticales (fixation)
Vis argentées	Vis TriLock (verrouillage)
Vis vertes	Vis SpeedTip (autoforantes)
	Vis TriLock SpeedTip (autoforantes et verrouillage)

*Plus facile à former, tout en gardant la même géométrie de la plaque

Possibilité de combinaison de plaques et vis

Plaques et vis sont combinables de la façon suivante :

Plates	Vis
Plaques de fixation	2.0 Vis corticales, HexaDrive 6
	2.0 Vis SpeedTip, HexaDrive 6
	2.3 Vis corticales, HexaDrive 6
Plaques TriLock	2.0 Vis TriLock, HexaDrive 6
	2.0 Vis corticales, HexaDrive 6
	2.0 Vis TriLock SpeedTip, HexaDrive 6
	2.0 Vis SpeedTip, HexaDrive 6
	2.3 Vis TriLock, HexaDrive 6
	2.3 Vis corticales, HexaDrive 6
	2.5 Vis TriLock, HexaDrive 6

Attention

Pour le pontage de défauts osseux, il faut utiliser les vis 2.5 TriLock pour la stabilité optimale de la structure vis/plaques porteuse.

Symboles



HexaDrive



SpeedTip



Présentation du système

Les plaques d'implant du système MODUS 2 Mandible sont disponibles dans les spécifications suivantes :

Description	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité
Plaques TriLock de pontage*	<p>M2-4603 M2-4633 M2-4601 M2-4635</p>	2.0 mm	Semi-rigides
Plaques TriLock	<p>M2-4631 M2-4678 M2-4629 M2-4627 M2-4674 M2-4670 M2-4638 M2-4672 M2-4637 M2-4625 M2-4643 M2-4652 M2-4651</p>	1.5 mm	
Plaques TriLock	<p>M2-4692 M2-4605 M2-4654 M2-4660 M2-4607 M2-4658 M2-4662 M2-4640 M2-4656 M2-4664 M2-4609 M2-4611 M2-4620 M2-4619 M2-4644 M2-4613 M2-4642 M2-4618 M2-4621 M2-4617</p>	1.3 mm	







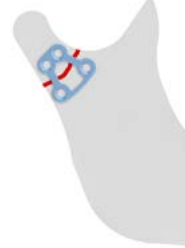

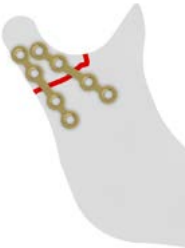
*Les plaques TriLock de pontage M2-4603 et M2-4633 présentent des trous de vis TriLock sur les deux faces et peuvent donc s'utiliser tant à gauche qu'à droite.

Description	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité
Plaques de fixation	<p>M2-4864 M2-4837 M2-4839 M2-4852 M2-4860 M2-4894 M2-4800 M2-4854 M2-4845 M2-4826 M2-4856 M2-4884 M2-4882 M2-4886 M2-4843 M2-4848 M2-4849 M2-4847</p>	1.0 mm	
	<p>M2-4322 M2-4303 M2-4378 M2-4380 M2-4318 M2-4300 M2-4324 M2-4384 M2-4392 M2-4394 M2-4390</p>		Rigides

Concept de traitement

Le tableau ci-dessous regroupe les indications cliniques types pour lesquelles on utilise les implants de MODUS 2 Mandible.

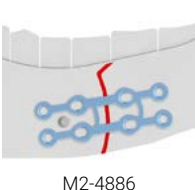
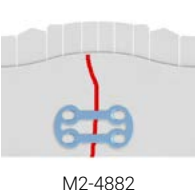
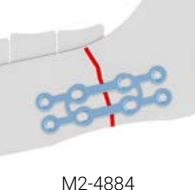
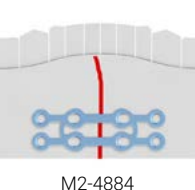
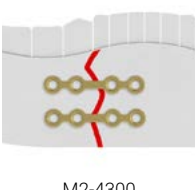
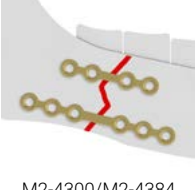
Fractures du condyle

<p>Plaques TriLock pour condyle</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.5 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4692</p>			
<p>Plaques TriLock pour condyle</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.3 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4658</p>	 <p>M2-4654</p>	 <p>M2-4656</p>	 <p>M2-4660 M2-4662 M2-4664</p>
<p>Plaques pour condyle</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4894</p>	 <p>M2-4852</p>	 <p>M2-4854</p>	
<p>Plaques Mandible, droites</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Rigides</p>	 <p>M2-4300</p>			

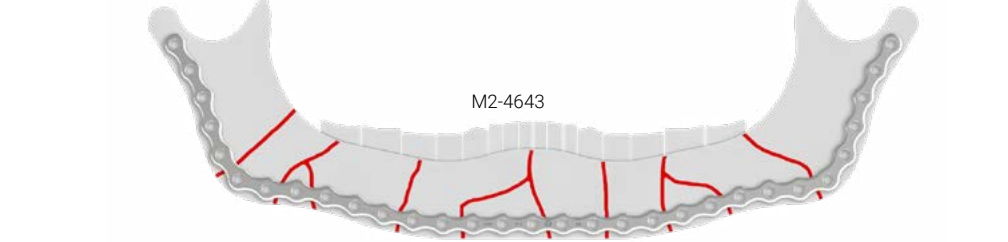
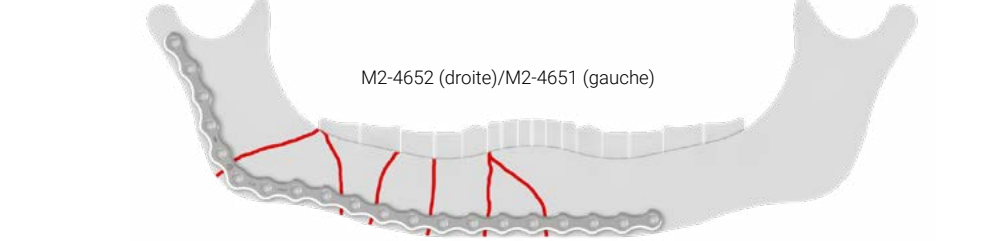
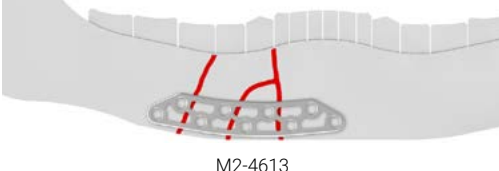
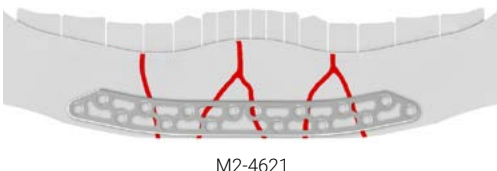

Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Fractures de la mandibule

Fractures simples

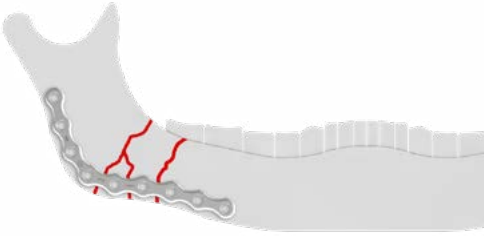
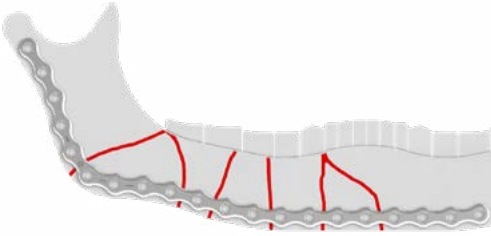
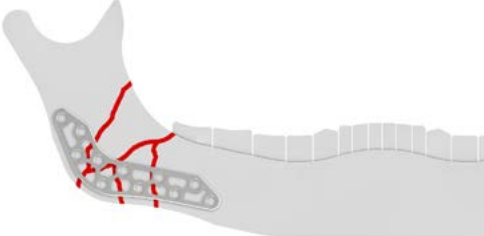
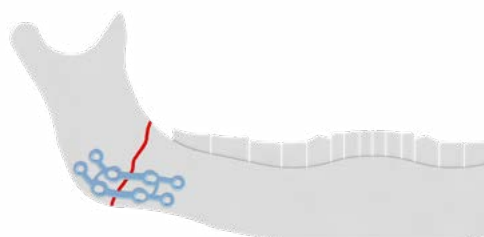
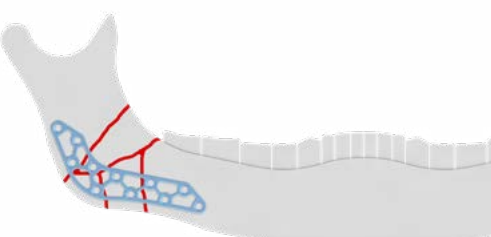
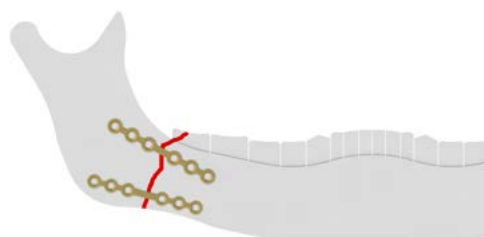
<p>Plaques de compression Grid</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4886</p>	 <p>M2-4882</p>	 <p>M2-4884</p>	 <p>M2-4884</p>	
<p>Plaques Mandible, droites</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Rigides</p>	 <p>M2-4300</p>	 <p>M2-4300/M2-4384</p>			

Fractures comminutives

<p>Plaques TriLock, anatomiques</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.5 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4643</p>	
	 <p>M2-4652 (droite)/M2-4651 (gauche)</p>	
<p>Plaques Grid TriLock médiane-paramédiane</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.3 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4613</p>	 <p>M2-4621</p>
<p>Plaque Grid médiane-paramédiane</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4849</p>	

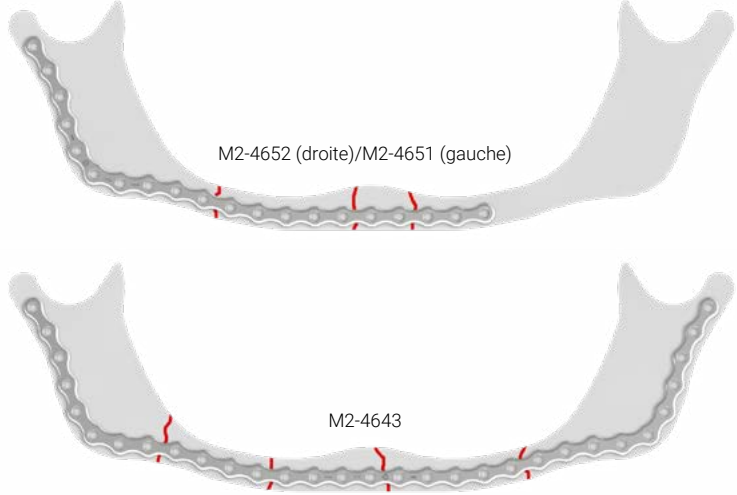
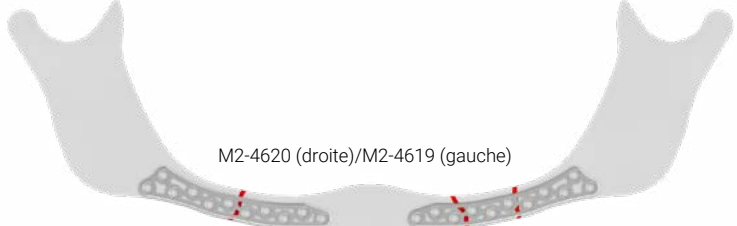
Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Fractures du ramus et de l'angle mandibulaire

<p>Plaques TriLock, anatomiques</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.5 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4638 (droite)/M2-4637 (gauche)</p>	 <p>M2-4652 (droite)/M2-4651 (gauche)</p>
<p>Plaques Grid TriLock pour angle mandibulaire</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.3 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4618 (droite)/M2-4617 (gauche)</p>	
<p>Plaques Grid pour angle mandibulaire</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Semi-rigides</p>	 <p>M2-4856 (droite)/M2-4843 (gauche)</p>	 <p>M2-4848 (droite)/M2-4847 (gauche)</p>
<p>Plaques Mandible, droites</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Rigides</p>	 <p>M2-4324/M2-4384</p>	

Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Fractures de la mandibule atrophique

<p>Plaques TriLock, anatomiques</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.5 mm Semi-rigides</p>	
<p>Plaques TriLock pour Pencilbone, Grid</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.3 mm Semi-rigides</p>	








Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Classification HCL*

Les pertes de substance osseuse centrales, de canine à canine, sont désignées par la lettre « C » (Central).

Les pertes de substance osseuse latérales, condyle exclu, sont désignées par la lettre « L » (Latéral).

Les résections du condyle, le long de la mandibule latérale, sont désignées par la lettre « H » (Hémimandibulaire)

Classification	Exemples de défauts
C (Central)	
L (Latéral)	
H (Hémi- mandibulaire)	
HC	
HC	
LCL	
HCL	

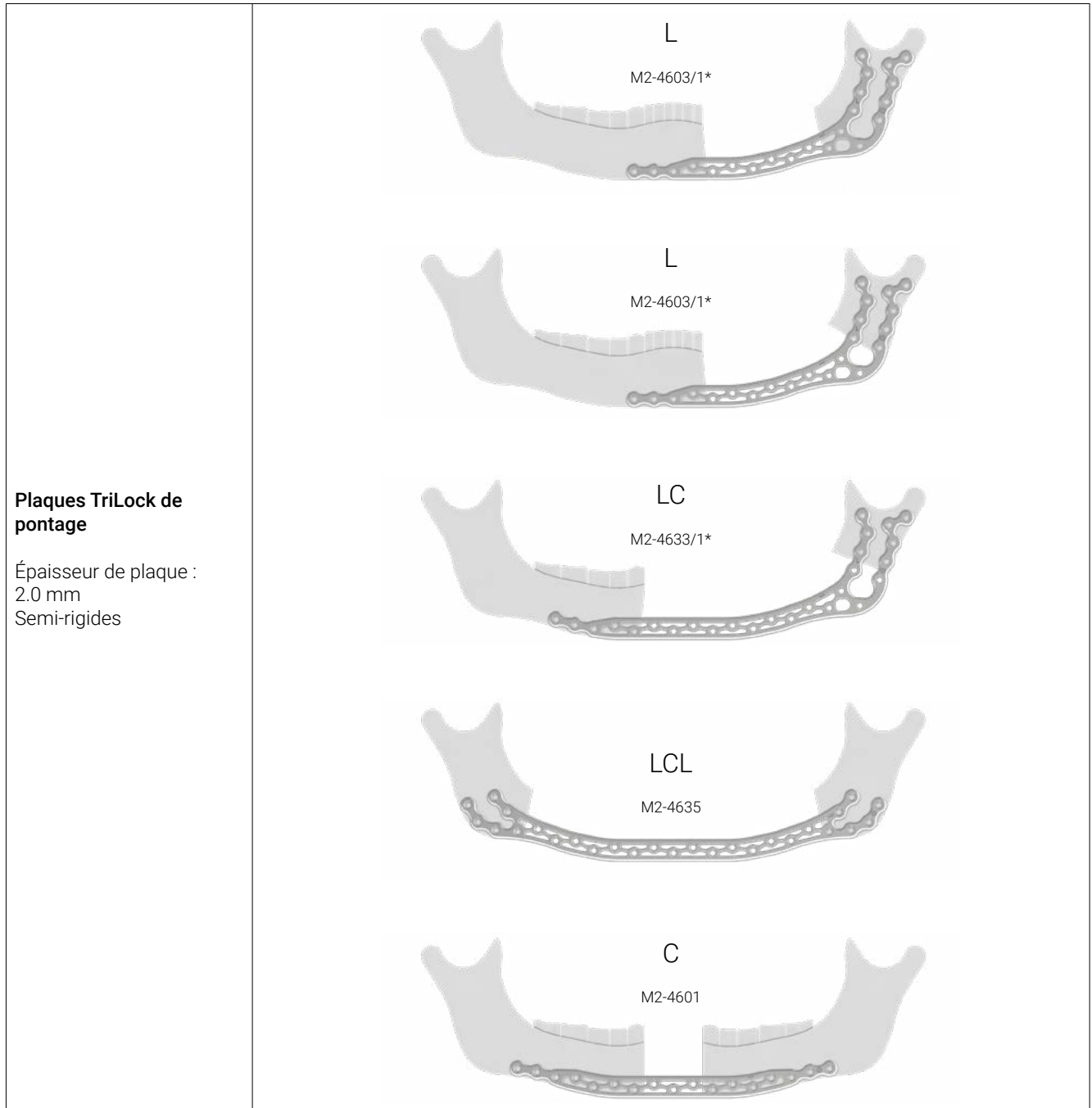
*selon Jewer et al., 1989

Reconstruction

<p>Plaques TriLock, anatomiques</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.5 mm Semi-rigides</p>	<p>H M2-4652 (droite)/M2-4651 (gauche)</p> <p>LCL M2-4643</p>
<p>Plaques TriLock, Grid</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.3 mm Semi-rigides</p>	<p>LCL M2-4621 (centrée) M2-4618 (droite)/M2-4617 (gauche)</p> <p>H M2-4613 (centrée)/M2-4617 (gauche)</p>
<p>Plaques Mandible, droites</p> <p>Épaisseur de plaque : 1.0 mm Rigides</p>	<p>LCL M2-4300</p>

Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Comblement d'un défaut osseux



*Double face

Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Utilisation des instruments

Utilisation générale des instruments

Prélèvement des plaques

L'utilisation de la pince porte plaque et vis angulée (M-2009 ou M-2019) est recommandée pour retirer les plaques. Maintenir la plaque avec la pince aussi près que possible du pin à ressort et retirer la plaque du support par le dessus.



Coupe de la plaque

Le principe du « découpage avant cintrage » s'applique.

Pour couper les plaques MODUS 2 Mandible, on dispose de deux types de pinces coupe-plaques :

Type 1 : Pince coupe-plaque (M2-2116) pour ép ≤ 2.0 mm

Type 2 : Pince coupe-plaque (A-2045) pour ép ≤ 2.0 mm

Avertissement

Une coupe incorrecte de la plaque peut donner naissance à des bords coupants susceptibles d'occasionner des lésions aux tissus environnants.

Type 1

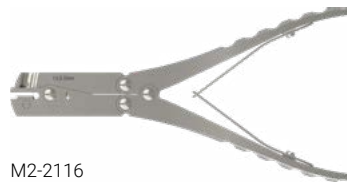
Toutes les plaques MODUS 2 Mandible peuvent être découpées avec la pince coupe-plaque M2-2116. Contrôler visuellement qu'il ne reste pas de fragments de plaque dans la pince. Maintenir le segment implantable de la plaque avec la main pendant et après la coupe.

Insérer la plaque par la gauche dans la pince coupe-plaque ouverte. Les trous pour les fraises doivent être tournés vers le haut.

Conseil

Afin de faciliter l'insertion de la plaque, soutenir délicatement la pince coupe-plaque avec le majeur.

La ligne de coupe souhaitée peut être contrôlée visuellement par la fenêtre dans la tête de la pince (voir figure). S'assurer lors de la coupe qu'il reste suffisamment de matière pour ne pas restreindre la fonction des trous suivants. Le processus du découpage arrondit le bord coupé. La partie visible de la plaque correspond à la taille de la plaque souhaitée.



M2-2116
Pince coupe-plaque ép ≤ 2.0 mm



A-2045
2.0–3.5 Pince coupe-plaque



Type 2

Les plaques MODUS 2 Mandible peuvent être découpées avec la pince coupe-plaque A-2045. Contrôler visuellement qu'il ne reste pas de fragments de plaque dans la pince. Insérer la plaque par devant dans la pince coupe-plaque ouverte. Le trou pour les fraises doit être tourné vers le haut.



Conseil

Afin de faciliter l'insertion de la plaque, soutenir délicatement la pince coupe-plaque avec le majeur.



La ligne de coupe souhaitée peut être contrôlée visuellement par la fenêtre dans la tête de la pince (voir figure). S'assurer lors de la coupe qu'il reste suffisamment de matière pour ne pas restreindre la fonction des trous suivants. Le processus du découpage arrondit le bord coupé. La partie visible de la plaque correspond à la taille de la plaque souhaitée.

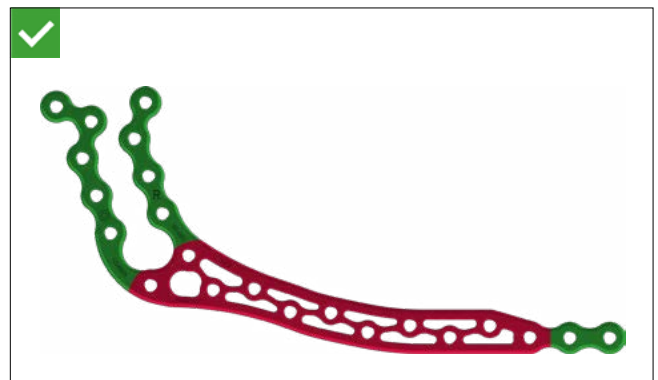


Attention

Lors de la coupe avec les deux types de pinces, maintenez votre main autour de la pince afin de vous assurer qu'aucun débris ne se disperse.

**Attention**

Ne pas couper les plaques Grid au niveau de la structure même de la grille.



Les plaques TriLock de pontage M2-4603/M2-4633 avec le module d'adaptation C M2-4639 constituent une exception. Il est possible ici de couper au niveau de la structure de la grille, le module d'adaptation en C assurant la stabilité.



Cintrage de la plaque

Si nécessaire, les plaques MODUS 2 Mandible peuvent être cintrées de différentes manières : Il existe diverses options pour cela.

Avertissement

Un cintrage incorrect de la plaque risque d'en affecter le bon fonctionnement et d'engendrer une défaillance postopératoire de la structure.

2.0–2.5 Pince avec pin à cintrer les plaques (M2-2158)

Cintrage simultané dans différents plans (3D)

Application : toutes les plaques MODUS 2 Mandible

Les pinces avec pin à cintrer les plaques s'utilisent toujours par paires.

Pour ne pas impacter la fonction de verrouillage des plaques TriLock, celles-ci ne doivent être cintrées qu'au moyen de pinces avec pin à cintrer les plaques (M2-2158).



M2-2158
2.0–2.5 Pince avec pin à cintrer les plaques

Pince à cintrer les plaques, plate (M2-2000)

Cintrage simultané dans différents plans (3D)

Application : Pour toutes les plaques MODUS 2 Mandible autres que les plaques de verrouillage



M2-2000
Pince à cintrer les plaques, mors plat

2.0–2.5 Pince à cintrer les plaques (M2-2006)

Pince plate, cintrage hors du plan, cintrage dans le plan.

Application : Pour toutes les plaques MODUS 2 Mandible autres que les plaques de verrouillage



M2-2006
2.0–2.5 Pince à cintrer les plaques

Cintrage simultané dans différents plans – 3D (Plaques de fixation et plaques TriLock)

Maintenir la plaque contre la mandibule et définir ainsi le point de départ du cintrage.



Tenir la pince avec pin à cintrer les plaques (M2-2158) de sorte que le pin se présente vers le haut et s'engage dans les trous de la plaque (l'inscription « UP » sur la pince à cintrer doit être lisible sur le dessus).

Toujours insérer les plaques TriLock dans la pince à cintrer les plaques avec les repères dirigés vers le haut. Cette procédure doit être respectée pour ne pas déformer les trous de la plaque.



Pendant le cintrage, la plaque doit toujours être maintenue au niveau de deux trous consécutifs, de manière à prévenir une déformation du contour des trous intermédiaires.

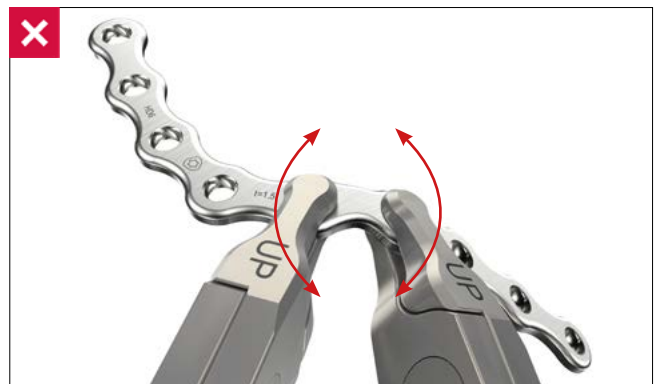


Vérifier régulièrement la courbe de la plaque afin de prévenir un cintrage excessif et par conséquent une tension trop forte sur la plaque.



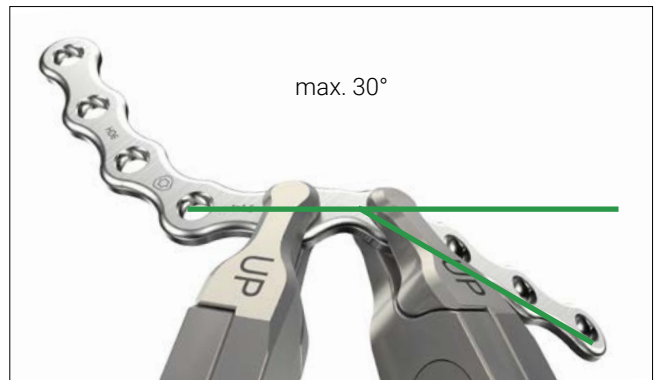
Avertissement

Éviter de cintrer la plaque par des mouvements de va-et-vient, faute de quoi celle-ci risque de se rompre en postopératoire. Les plaques doivent toujours être pliées avec la pince prévue à cet effet afin d'éviter d'endommager les trous. S'ils sont endommagés, les trous empêchent les vis de s'insérer parfaitement et solidement et augmentent le risque de fracture de la plaque.



Avertissement

Ne pas cintrer les plaques sans pont à plus de 30°. Un cintrage plus important de la plaque risque de déformer des trous et d'entraîner une fracture de la plaque en postopératoire.



Les pinces à cintrer les plaques (M2-2158) s'utilisent également pour le cintrage de toutes les plaques Grid.

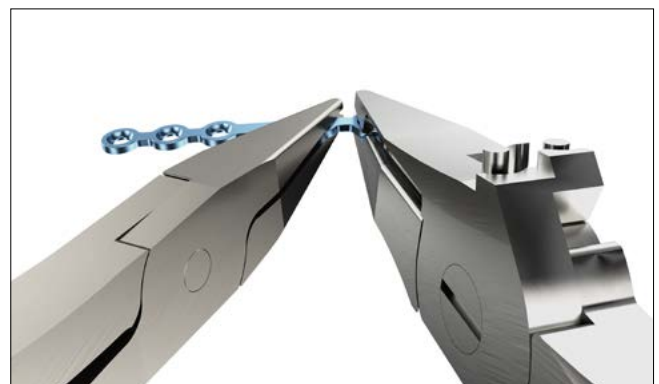


Pince plate

2.0–2.5 Pince à cintrer les plaques, plate (M2-2000)

2.0–2.5 Pince à cintrer les plaques (M2-2006)

Pour les plaques de fixation sans fonction de verrouillage, on peut utiliser facultativement les pinces à cintrer les plaques, plates (M2-2000 et M2-2006).



Cintrage dans le plan (fonction Aderer)

2.0–2.5 Pince à cintrer les plaques (M2-2006)

Pour les plaques de fixation sans fonction de verrouillage (épaisseur de plaque 1.0 mm), une fonction cintrage en trois points, appelée « fonction Aderer », est intégrée à la pince (M2-2006) pour permettre un cintrage dans le plan.

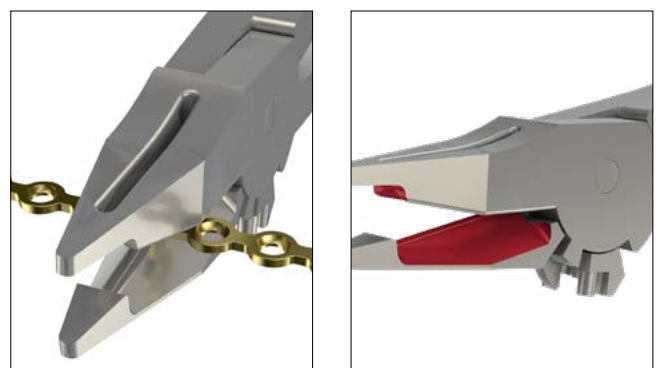


Cintrage hors du plan

2.0–2.5 Pince à cintrer les plaques (M2-2006)

Les ponts peuvent être pliés à angle droit entre les mâchoires de la pince à cintrer les plaques.

Positionner la plaque entre les mâchoires de la pince. La fente permet de voir la plaque.



Forage

Des forets hélicoïdaux, portant un code couleur, sont disponibles pour toutes les tailles de système MODUS 2. Tous les forets sont codés par un système d'anneaux de couleur.

Diamètre de vis Code couleur

2.0	Bleu
2.3	Marron
2.5	Violet

Il existe deux types différents de forets hélicoïdaux : les forets pour trou principal, qui comportent un anneau de couleur, et les forets pour trou de glissement (pour la technique avec vis à compression), qui en comportent deux.

Forets pour trou principal

Forets pour vis Ø 2.0 (foret Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3119	M2-3129	5 mm
M2-3139	M2-3149	7 mm
M2-3159	M2-3169	25 mm

Forets pour vis Ø 2.3 (foret Ø 1.9)

Dental	Stryker	
M2-3176	M2-3186	7 mm
M2-3196	M2-3206	25 mm

Forets pour vis Ø 2.5 (foret Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3236	M2-3246	7 mm
M2-3256	M2-3266	25 mm

Forets pour trou de glissement

Forets pour vis Ø 2.0 (foret Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3156	M2-3166	25 mm

Forets pour vis Ø 2.3 (foret Ø 2.3)

Dental	Stryker	
M2-3336	M2-3346	25 mm



Forage avec guide-foret

Le 2.0–2.5 guide-foret (M2-2198) peut s'utiliser pour toutes les plaques TriLock et plaques de fixation MODUS 2 Mandible.

Après avoir positionné la plaque, insérer le guide-foret et le foret hélicoïdal dans le trou de vis. Le guidage du foret se fait par son corps et non par sa partie hélicoïdale.

Forets à utiliser en association avec le guide-foret :

Forets pour trou principal

Forets pour vis Ø 2.0 (foret Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3459	M2-3469	25 mm

Forets pour vis Ø 2.3 (foret Ø 1.9)

Dental	Stryker	
M2-3216	M2-3226	25 mm

Forets pour vis Ø 2.5 (foret Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3276	M2-3286	25 mm

Forets pour trou de glissement

Forets pour vis Ø 2.0 (foret Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3296	M2-3306	25 mm

Forets pour vis Ø 2.3 (foret Ø 2.3)

Dental	Stryker	
M2-3316	M2-3326	25 mm

Avertissement

Pour les plaques TriLock, s'assurer que les trous de vis sont forés au préalable selon un angle pivotant n'excédant pas $\pm 15^\circ$. À cette fin, les guide-forets sont munis d'une butée de $\pm 15^\circ$. Un angle de pivotement préforé $> 15^\circ$ ne permet plus un verrouillage correct des vis TriLock dans la plaque.



M2-2198
2.0–2.5 Guide-foret



M2-3459



M2-3216



M2-3276



M2-3296



M2-3316



Détermination de la longueur de vis

La 2.0–2.5 jauge de profondeur (M2-2260 permet de déterminer la bonne longueur de vis pour le vissage monocortical ou bicortical.



M2-2260
2.0–2.5 Jauge de profondeur

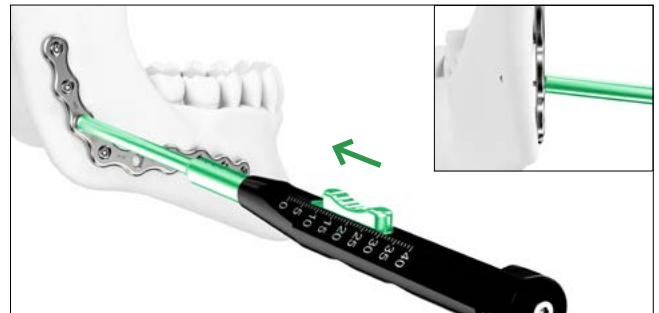
Rétracter le curseur de la jauge de profondeur.



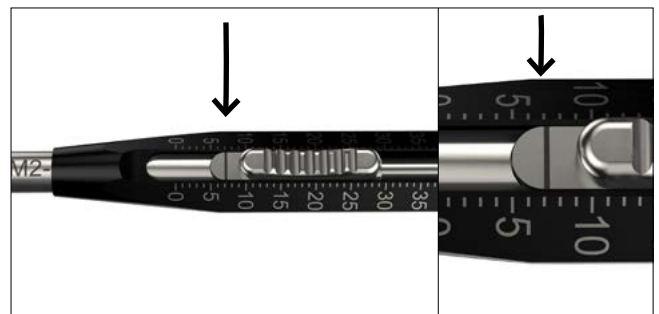
La sonde de la jauge de profondeur comporte un crochet qui est soit poussé au fond du trou, soit accroché à l'os cortical opposé. La sonde reste ici statique, seul le curseur se déplace.



Pour déterminer la longueur de la vis, placer l'extrémité distale du curseur sur la plaque.



On peut lire la longueur de vis adéquate pour ce trou sur les graduations de la jauge de profondeur.



Prélèvement des vis

Les manches de tournevis (M2-2001 et M2-2040) sont compatibles avec la lame (M2-2005). La technique d'autopréhension HexaDrive a été intégrée à la lame de tournevis (M2-2005).



M2-2001
Type 2 Manche de tournevis



M2-2040
Type 3 Manche de tournevis



M2-2005
Lame de tournevis, HD6, 95 mm

Conseil

Toutes les vis jusqu'à 7 mm de longueur sont sécurisées par un élément de blocage. Avant de pouvoir les prélever, il faut faire crocheter le verrou de sécurité vers la droite au moyen du tournevis. Les vis sont ainsi libérées.



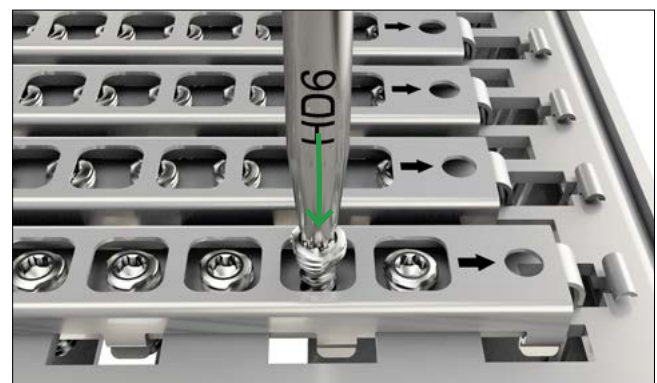
Pour prélever les vis du container d'implants, insérer verticalement la lame du tournevis portant la couleur appropriée dans la tête de la vis requise et sortir cette dernière en exerçant une pression axiale.

Conseil

Sans pression axiale, la vis ne sera pas maintenue.

Attention

Extraire la vis verticalement du compartiment. Les tentatives répétées de prélèvement d'une même vis peuvent entraîner des déformations irréversibles au niveau de l'autopréhension HexaDrive intégrée à la tête de la vis. Il ne sera dès lors plus possible de prélever correctement cette vis et il faudra en utiliser une nouvelle.



Conseil

Vérifier la longueur et le diamètre de la vis sur les graduations du module. La longueur se lit sur le dessus de la tête de vis.

Vérification du bon diamètre de vis : la vis peut être insérée dans le trou du diamètre correspondant mais il est impossible de l'introduire dans le trou destiné à la taille de vis immédiatement inférieure.



Conseil

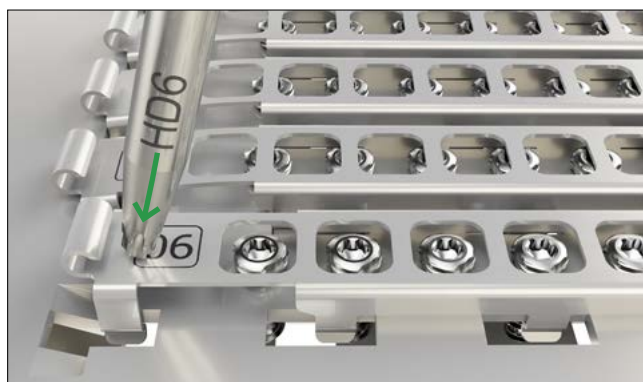
Le contrôle de diamètre pour les 2.0 Vis SpeedTip se fera dans le trou Ø 2.3.



Conseil

Après avoir prélevé une vis de longueur inférieure ou égale à 7 mm, il faut veiller à réarmer le dispositif de sécurité pour éviter que les vis ne tombent hors du container.

Pour ce faire, presser légèrement sur l'extrémité gauche, le dispositif s'enclenchera de lui-même.



Les vis maintenues par un dispositif de sécurité ne peuvent être prélevées directement au moyen du tournevis à 90°.

Il faut les prélever au moyen de la lame d'un tournevis usuel et les déposer de façon temporaire dans le module de contrôle des dimensions. À partir de là, il sera aisé de les saisir avec le tournevis à 90°.



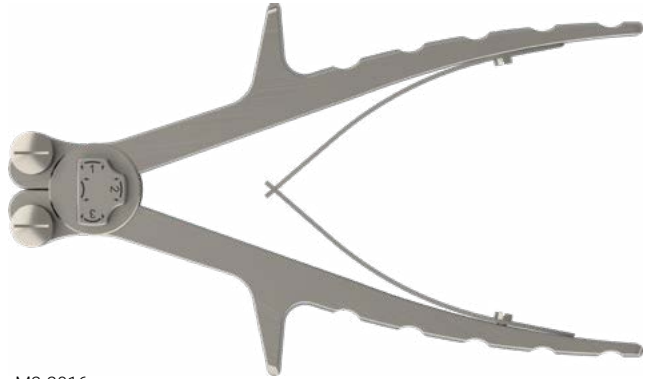
Utilisation spécifique des instruments

Cintrage des plaques TriLock de pontage

Pince à cintrer à trois points (M2-2016)

Cintrage des plaques Grid hors du plan.

Application : pour toutes les plaques Grid MODUS 2 Mandible (épaisseur de plaque 1.0 – 2.0 mm).



M2-2016
2.0–2.5 Pince à cintrer à trois points

Instrument à cintrer les plaques de ramus (M2-2026)

Ajustement au ramus des plaques TriLock de pontage et des plaques TriLock.

Application : pour toutes les plaques TriLock de pontage (épaisseur de plaque 2.0 mm) et plaques TriLock (épaisseur de plaque 1.5 mm), de type MODUS 2 Mandible.



M2-2026
Instrument à cintrer les plaques de ramus

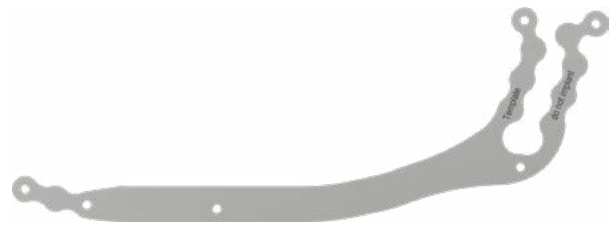
Avertissement

Un cintrage incorrect de la plaque risque d'en affecter le bon fonctionnement et d'engendrer une défaillance postopératoire de la structure.

Gabarit de cintrage (exemple M2-4669)

1. Cintrage du gabarit

Grâce au gabarit de cintrage, qui se cintré aisément à la main, il est possible de reproduire la forme de la mandibule. Cette forme sera ensuite transférée à la plaque TriLock de pontage correspondante.

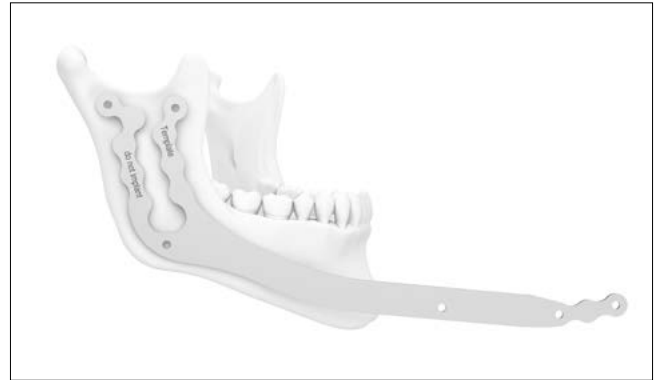


M2-4669
Gabarit de cintrage pour M2-4633

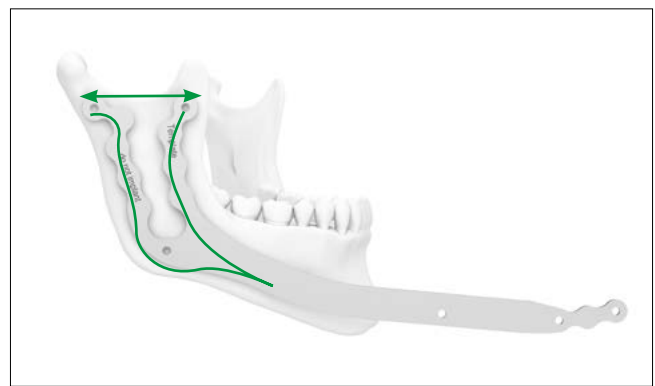
Conseil

Ne pas superposer les gabarits de cintrage dans le container de rangement.

Plaqer le gabarit au niveau du ramus.



Ajuster l'angle des deux bras à l'angle de la mâchoire.



Ajuster à présent le gabarit partant du ramus en l'enroulant autour de la mâchoire inférieure.

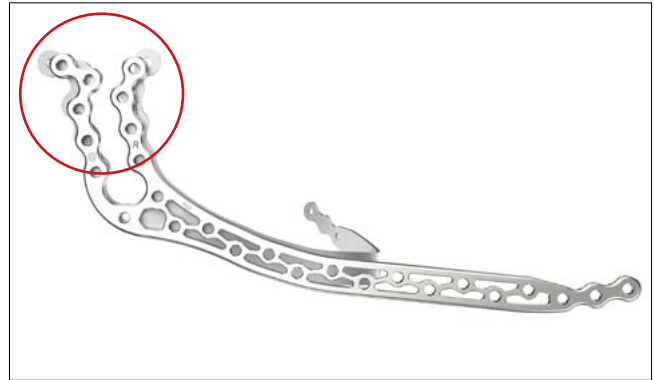


Gabarit cintré.



2. Cintrage de la plaque

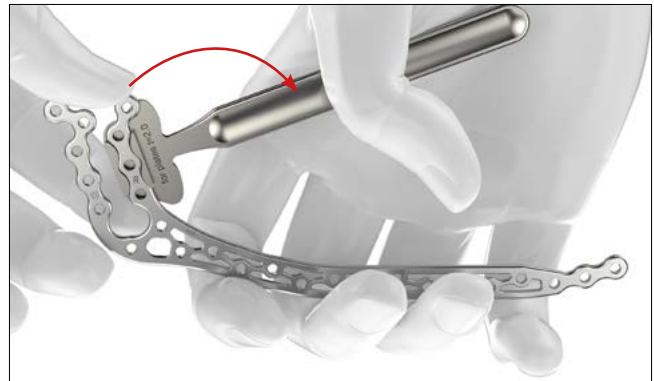
Ajuster la plaque au gabarit de cintrage au niveau du ramus.



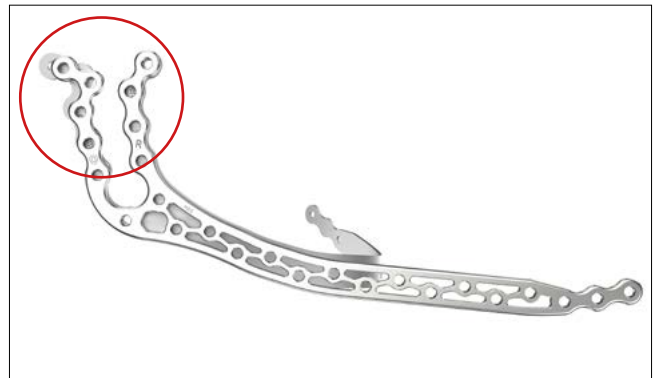
Pour ce faire, cintrer les branches au moyen de l'instrument à cintrer les plaques de ramus (M2-2026).

Conseil

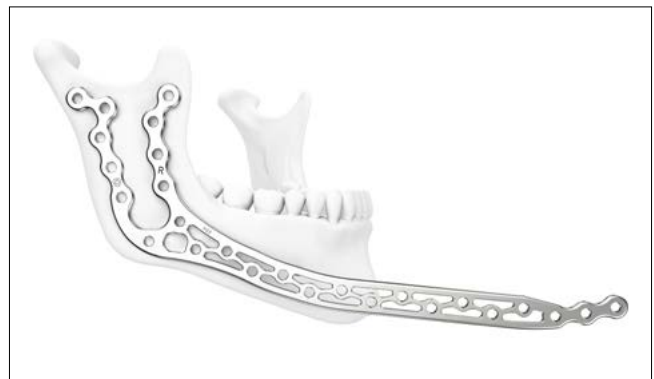
Il est possible d'utiliser deux instruments à cintrer, pour cintrer simultanément la branche antérieure et la branche postérieure.



Vérifier les contours en posant la plaque sur le gabarit de cintrage et réajuster si nécessaire.

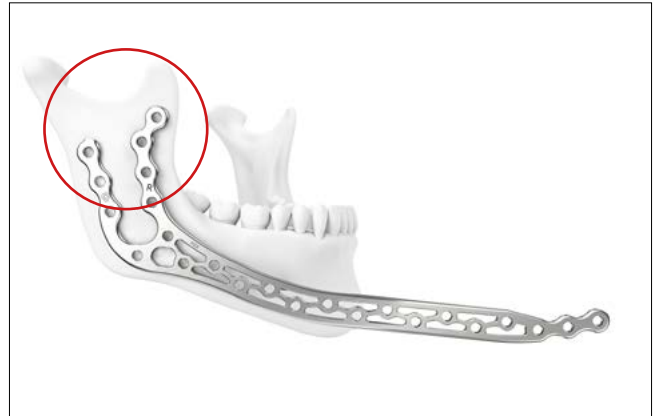


Ajustement final de la plaque au niveau du ramus (in situ ou sur le modèle).

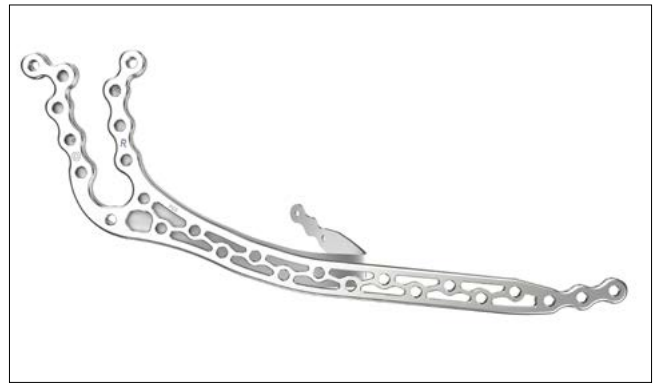


Conseil

Procéder à l'ajustement de la longueur en coupant la plaque au niveau du ramus pour la rendre conforme à l'anatomie du patient (utilisation de M2-2116, voir chapitre « Coupe de la plaque »).



Forme finale au niveau du ramus.



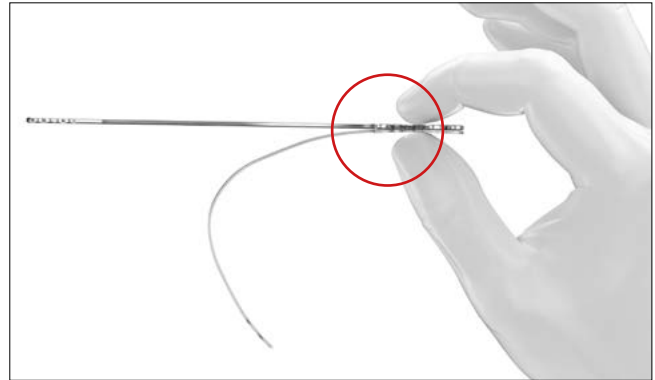
Avant de procéder au cintrage, veiller à régler la pince à trois points (M2-2016) sur la position de départ (1).



Aligner la plaque sur le gabarit de cintrage définir le point de départ du cintrage.

Conseil

Toujours démarrer le cintrage à l'extrémité de la plaque située vers le ramus.

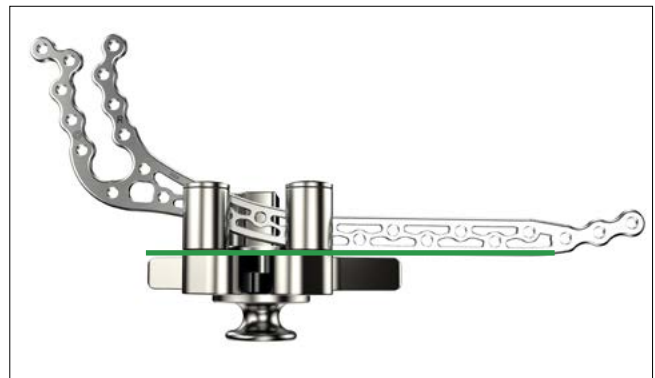


Démarrer le cintrage en position 1 (cintrage léger).

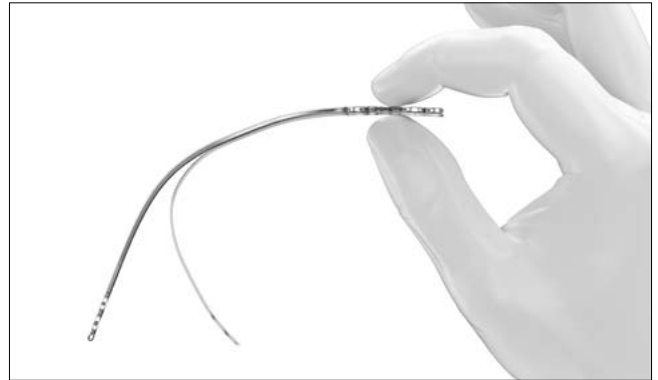


Attention

Durant tout le processus de cintrage, la plaque de pontage doit être maintenue par la pince à cintrer de sorte que la partie grille antérieure soit parallèle à la surface de contact de la pince.



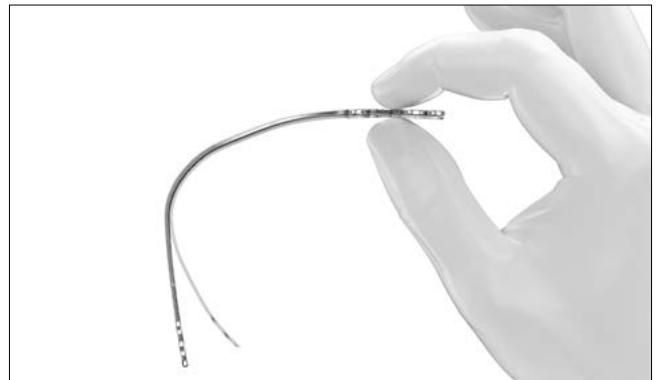
Contrôler le degré de cintrage et si nécessaire passer en position 2 au niveau de la pince à cintrer (cintrage moyen).



Vérifier à nouveau la forme et passer en position 3 (cintrage important) si nécessaire pour finir.

Conseil

Il n'est pas toujours nécessaire d'utiliser les trois degrés de cintrage.



Avant de procéder à l'implantation, contrôler la forme finale de la plaque (in situ ou sur le modèle).



Techniques opératoires

Techniques opératoires générales

Technique avec vis de compression

Avertissement

Une application incorrecte de la technique avec vis de compression risque d'aboutir à une perte de réduction postopératoire.

1. Forage du trou principal

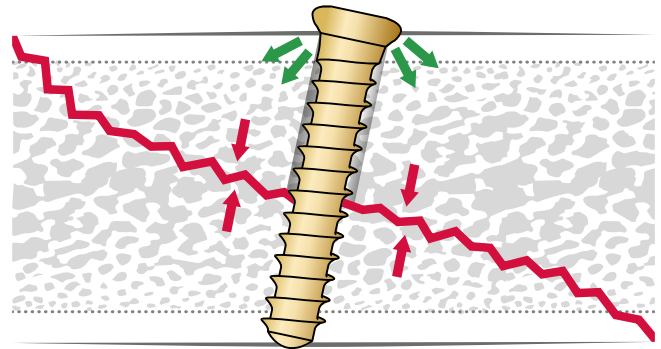
Au moyen du foret pour trou principal (un anneau de couleur) de la taille appropriée, forer jusqu'à atteindre la corticale opposée.

2. Forage du trou de glissement

Au moyen du foret pour trou de glissement (deux anneaux de couleur), forer jusqu'au trait de fracture.

3. Comprimer

Comprimer la fracture au moyen de la vis corticale correspondante.



Techniques opératoires spécifiques

Montage de l'adaptateur en C pour les plaques de pontage

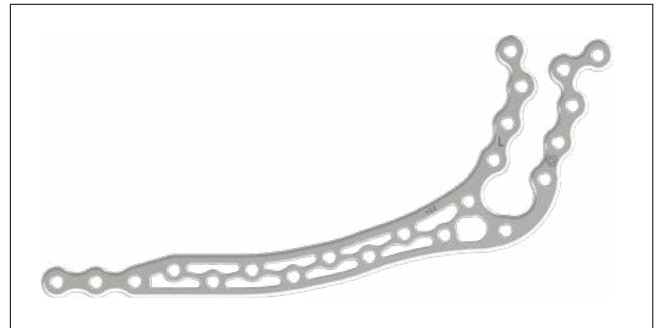
Les plaques TriLock de pontage (M2-4603, M2-4633) peuvent s'utiliser en combinaison avec l'adaptation C (M2-4639S). Les plaques doivent être coupées (voir chapitre « Coupe de la plaque ») et cintrées en préopérateur (voir chapitre « Cintrage de la plaque »), pour être ajustées à l'anatomie du patient.



M2-5268.05S
Vis de connexion pour
M2-4639S



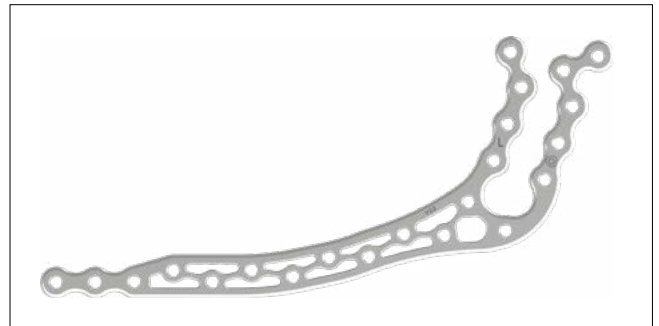
M2-4639S
Adaptation C pour plaque de
pontage



Utiliser le gabarit cintré au préalable (voir chapitre « Cintrage de la plaque TriLock de pontage ») pour déterminer la ligne de coupe au niveau de la plaque. Utiliser la pince coupe-plaque (M2-2116) pour éviter les arêtes tranchantes.

Attention

Toujours couper avant de cintrer une plaque.



Le « renfort » le plus court de l'adaptation en C doit être dirigé vers le haut ↑, pour éviter d'entrer en conflit lors du montage avec la plaque cintrée.



Avertissement

S'assurer qu'il y a bien trois vis insérées par côté.



Adaptation en C assemblée.

Conseil

Pour le comblement de défauts osseux, il faut utiliser des vis TriLock 2.5.



Utilisation de la butée de verrouillage temporaire pour les vis TriLock

Lors de l'utilisation de plaques de verrouillage, il n'est pas possible de tirer la plaque vers l'os avec des vis TriLock car celles-ci sont bloquées dans la plaque lorsqu'elles entrent en contact avec le mécanisme de verrouillage et ne peuvent donc plus exercer de traction.

La butée de verrouillage pour vis TriLock s'utilise avec toutes les 2.0/2.3/2.5 vis TriLock.

Positionner in situ la plaque préparée. Forer un premier trou au plus près de la fracture et insérer une vis TriLock en prenant soin de maintenir une distance par rapport à la plaque.

Conseil

Pour une utilisation correcte de la butée de verrouillage, on recommande l'utilisation de vis TriLock de longueur minimale de 7 mm.

Passer la butée de verrouillage sur la tête de vis.



M2-2007

Butée de verrouillage temporaire pour vis TriLock



Serrer la vis. La butée empêche le verrouillage et la plaque peut ainsi être appliquée sur l'os.



Forer les autres trous et y insérer les vis.



Desserrer la vis dans la butée de verrouillage et retirer la butée. Verrouiller enfin cette dernière vis.



Soins de suivi et ablation d'implants

Soins de suivi après pose d'implants MODUS 2 Mandible

Tout en tenant compte de la localisation de la fracture et de la capacité/volonté à coopérer du patient, il est important de prévoir une prise en charge postopératoire adéquate en terme d'adaptation et de mise en décharge (par ex. attelle et/ou immobilisation). En postopératoire, la fixation réalisée au moyen d'implants sera manipulée avec précaution jusqu'à guérison complète. Le suivi préconisé par le médecin est à respecter scrupuleusement afin d'éviter à l'implant toute sollicitation préjudiciable. Toute sollicitation prématurée peut mener à un relâchement, à une migration ou à une rupture de l'implant.

Ablation d'implants MODUS 2 Mandible

Veiller à utiliser les tournevis appropriés pour le retrait des vis en cas d'ablation d'implants MODUS 2.

Attention

Il est recommandé d'utiliser uniquement des instruments MODUS 2 d'origine pour l'ablation d'implants MODUS 2.

Lors du retrait des vis, s'assurer que toute excroissance osseuse dans la tête de la vis a été éliminée, que la connexion tournevis/tête de vis est alignée dans la direction axiale et qu'une force axiale suffisante est utilisée entre la lame et la vis.

Technologie de verrouillage TriLock

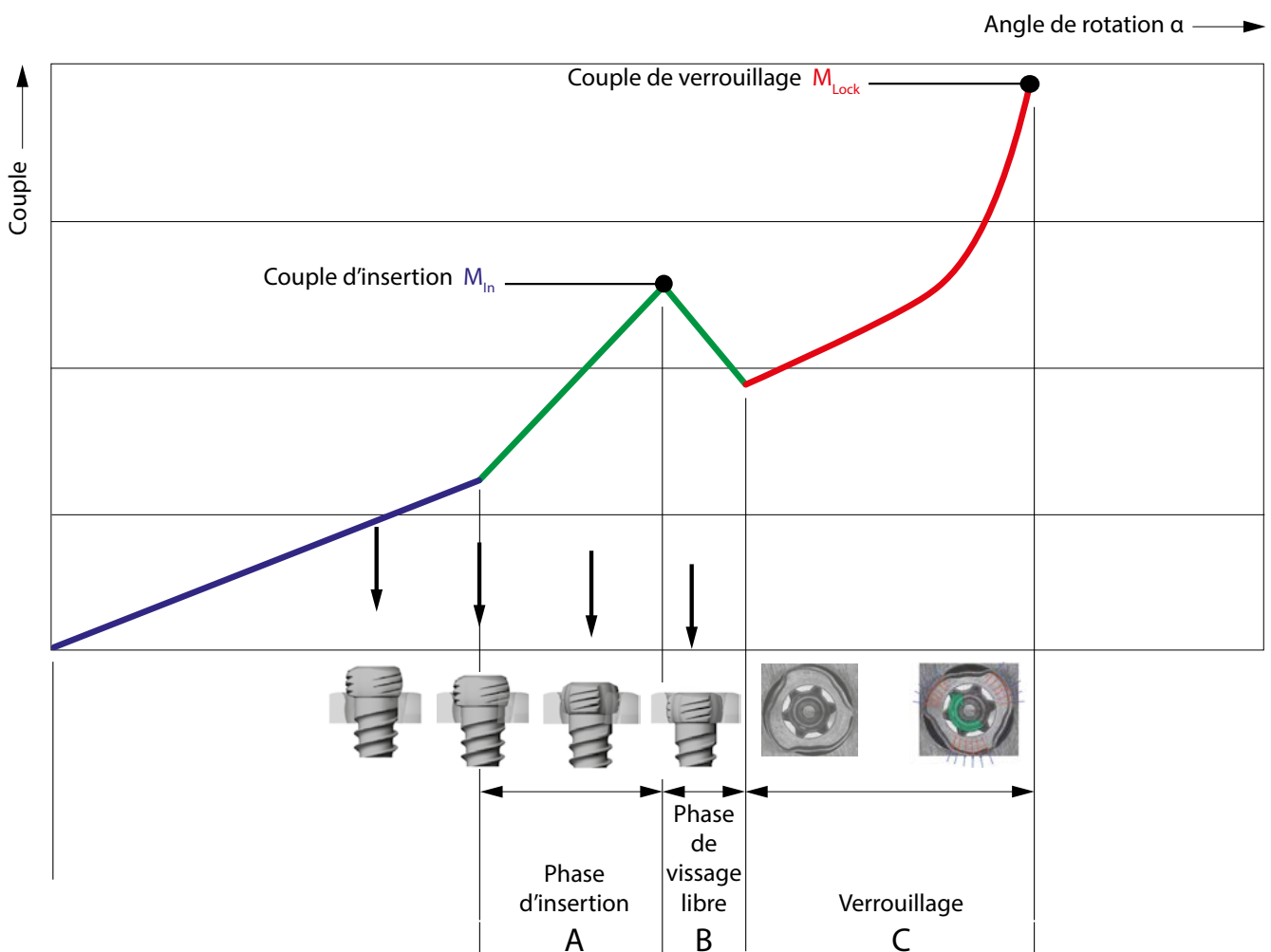
Utilisation correcte de la technologie de verrouillage TriLock

La vis est insérée au travers du trou de la plaque dans un canal préforé dans l'os. Une augmentation du couple est ressentie quand la tête de vis entre en contact avec la plaque.

Cela coïncide avec le début de la « phase d'insertion », le moment où la tête de la vis pénètre dans la zone de verrouillage de la plaque (section « A » du diagramme). Il s'ensuit une brève diminution du couple (section « B » du

diagramme). Le verrouillage proprement dit commence quand le couple de serrage augmente du fait du verrouillage en friction entre la vis et la plaque (section « C » du diagramme).

Le couple appliqué lors du serrage de la vis est déterminant pour la qualité du verrouillage, comme décrit dans la section « C » du diagramme.



Verrouillage correct des vis TriLock ($\pm 15^\circ$) dans la plaque

Ce n'est que lorsque la tête de la vis est au niveau de la surface de la plaque que le verrouillage s'effectue correctement (figures 1 et 3).

Si la tête de la vis dépasse ou si elle est palpable (figures 2 et 4), cela signifie qu'elle n'est pas complètement enfouie en position de verrouillage. Il faut alors la resserrer pour permettre son insertion complète et assurer un verrouillage correct du système. Si l'os est de mauvaise qualité, il peut s'avérer nécessaire

d'exercer une légère pression axiale sur la vis pour permettre son verrouillage complet. En raison des caractéristiques du système, il y a un dépassement de la tête de la vis d'environ 0.2 mm avec une plaque de 1.0 mm d'épaisseur.

Après avoir atteint le couple de verrouillage (MLock), ne pas serrer davantage la vis, sinon la fonction de verrouillage ne peut plus être garantie.

Correct : VERROUILLÉE

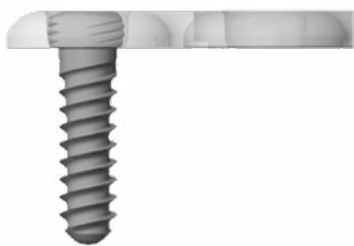


Figure 1

Incorrect : NON VERROUILLÉE

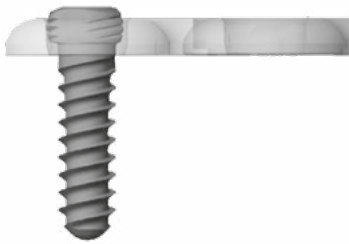


Figure 2

Correct : VERROUILLÉE

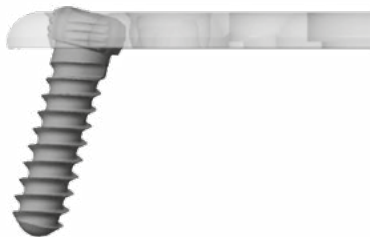


Figure 3

Incorrect : NON VERROUILLÉE

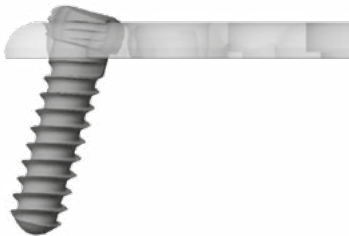


Figure 4

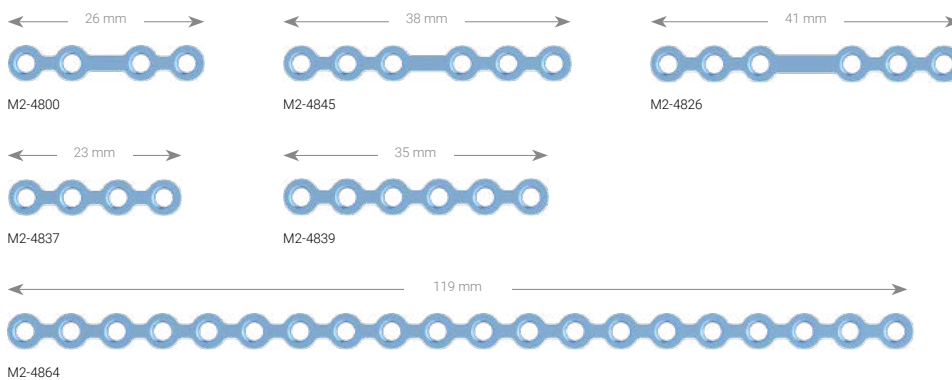
Implants, Instruments et Containers

Plaques Mandible ép = 1.0 mm

Plaques droites

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

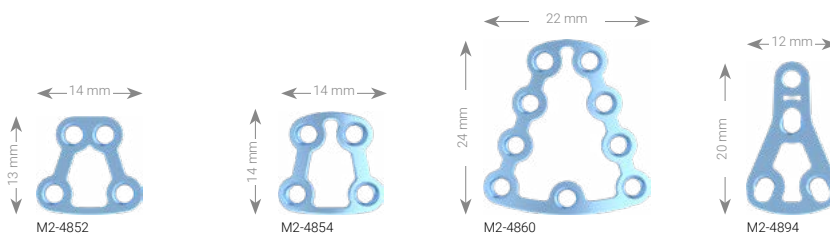


Référence	STERILE	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4800	M2-4800S	4	9 mm	1
M2-4826	M2-4826S	6	12 mm	1
M2-4837	M2-4837S	4		1
M2-4839	M2-4839S	6		1
M2-4845	M2-4845S	6	9 mm	1
M2-4864	M2-4864S	20		1

Plaques pour condyle

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

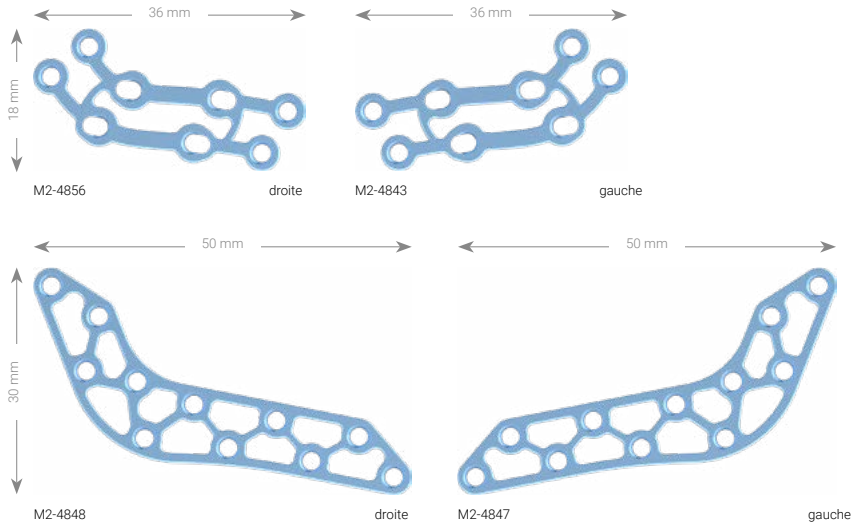


Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4852	M2-4852S	TCP, trapézoïdale	4	1
M2-4854	M2-4854S	TCP, trapézoïdale, préformée	4	1
M2-4860	M2-4860S	TCP, trapézoïdale, préformée	9	1
M2-4894	M2-4894S	Plaques de compression Delta condyle	4	1

Plaques pour angle mandibulaire

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

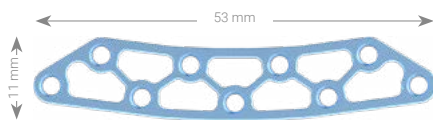


Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4843	M2-4843S	gauche	8 (4+4)	1
M2-4847	M2-4847S	Grid, gauche	11	1
M2-4848	M2-4848S	Grid, droite	11	1
M2-4856	M2-4856S	droite	8 (4+4)	1

Plaque Grid médiane-paramédiane

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

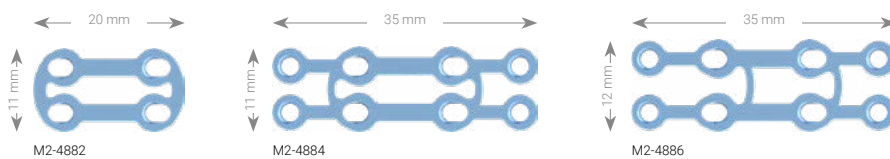


Référence	STERILE	Trous	Pièces/pqt
M2-4849	M2-4849S	9	1

Plaques de compression Grid

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

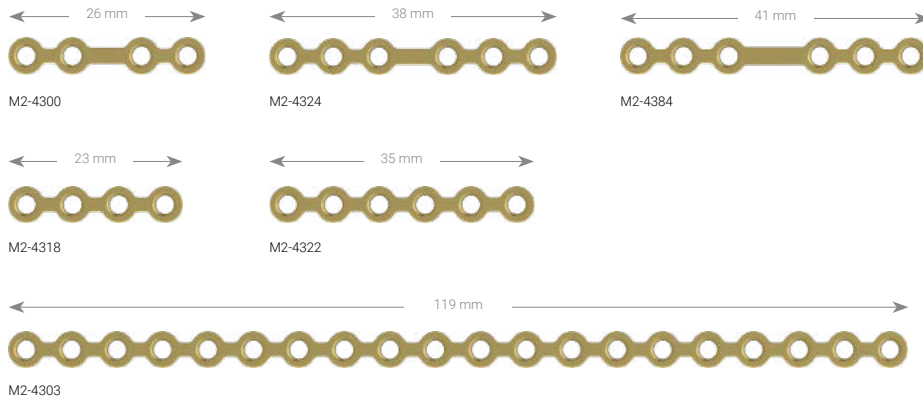


Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4882	M2-4882S		4 (2+2)	1
M2-4884	M2-4884S		8 (4+4)	1
M2-4886	M2-4886S	asymétrique	8 (4+4)	1

Plaques droites

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm



Référence	STERILE	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4300	M2-4300S	4	9 mm	1
M2-4303	M2-4303S	20		1
M2-4318	M2-4318S	4		1
M2-4322	M2-4322S	6		1
M2-4324	M2-4324S	6	9 mm	1
M2-4384	M2-4384S	6	12 mm	1

Plaques Pencilbone de compression

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

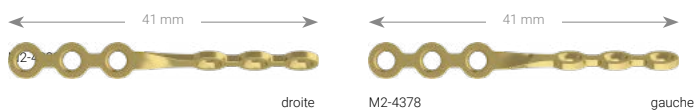


Référence	STERILE	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4390	M2-4390S	8	6 mm	1
M2-4392	M2-4392S	8	9 mm	1
M2-4394	M2-4394S	10	12 mm	1

Plaques Mandible, 70°

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm



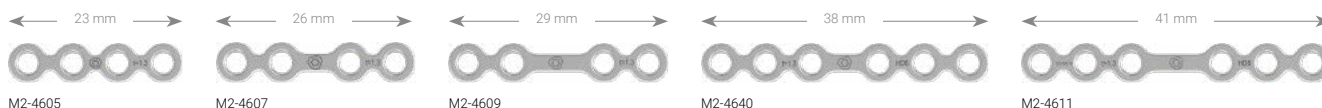
Référence	STERILE	Description	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4378	M2-4378S	gauche	6	9 mm	1
M2-4380	M2-4380S	droite	6	9 mm	1

Plaques Mandible ép = 1.3 mm

Plaques TriLock, droites

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.3 mm

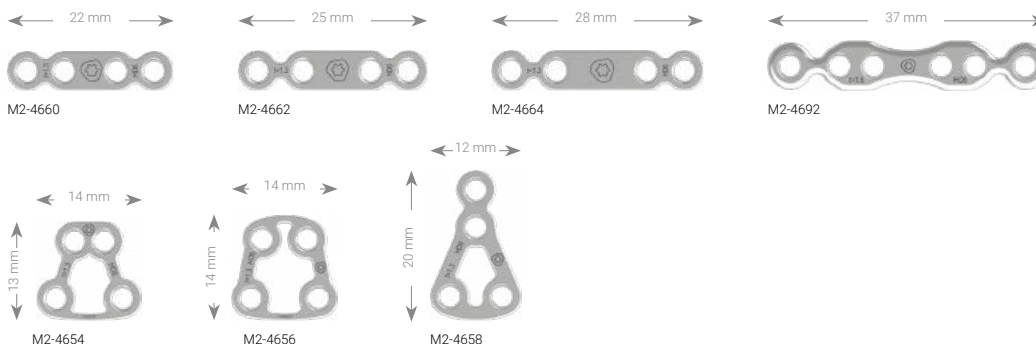


Référence	STERILE	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4605	M2-4605S	4		1
M2-4607	M2-4607S	4	9 mm	1
M2-4609	M2-4609S	4	12 mm	1
M2-4611	M2-4611S	6	12 mm	1
M2-4640	M2-4640S	6	9 mm	1

Plaques TriLock pour Condyle

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.3 mm
Épaisseur de plaque M2-4692 : 1.5 mm

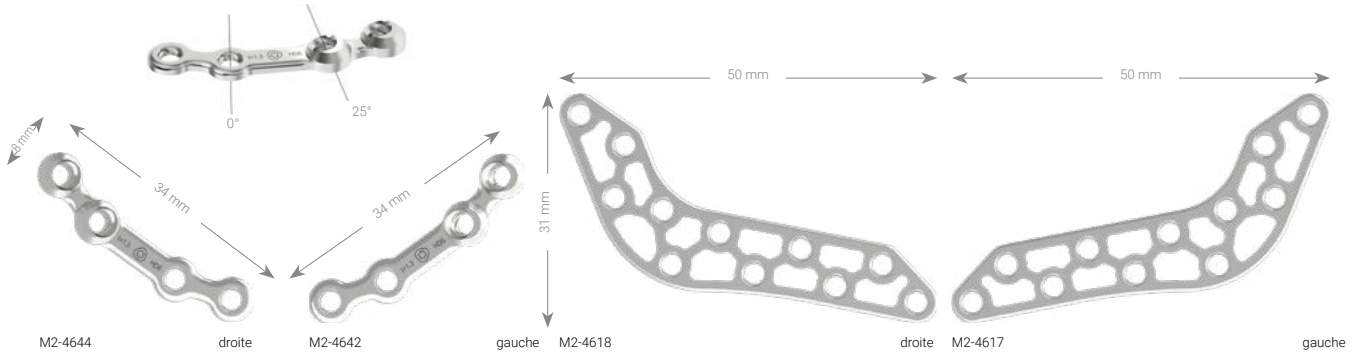


Référence	STERILE	Description	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4654	M2-4654S	TCP	4		1
M2-4656	M2-4656S	TCP, anatomique	4		1
M2-4658	M2-4658S	delta	4		1
M2-4660	M2-4660S		4	7 mm	1
M2-4662	M2-4662S		4	9 mm	1
M2-4664	M2-4664S		4	12 mm	1
M2-4692	M2-4692S	droite	6		1

Plaques TriLock pour angle mandibulaire

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.3 mm

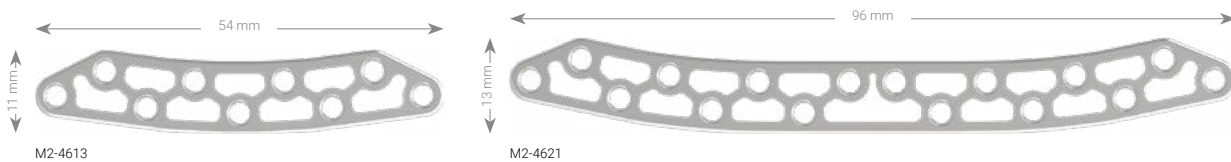


Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4617	M2-4617S	Grid, gauche	11	1
M2-4618	M2-4618S	Grid, droite	11	1
M2-4642	M2-4642S	gauche	4	1
M2-4644	M2-4644S	droite	4	1

Plaques Grid TriLock médiane-paramédiane

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.3 mm

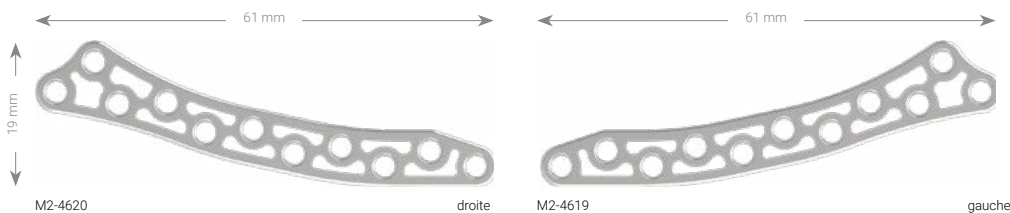


Référence	STERILE	Trous	Pièces/pqt
M2-4613	M2-4613S	9	1
M2-4621	M2-4621S	16	1

Plaques TriLock pour Pencilbone, Grid

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.3 mm



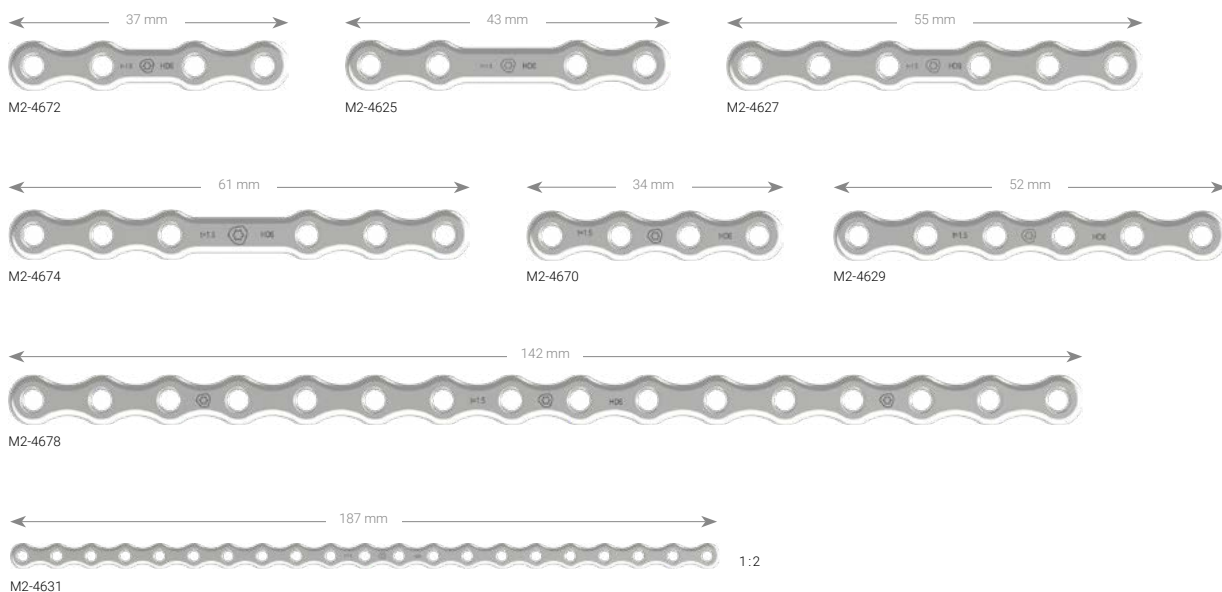
Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4619	M2-4619S	gauche	11	1
M2-4620	M2-4620S	droite	11	1

Plaques Mandible ép = 1.5 mm

Plaques TriLock, droites

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.5 mm

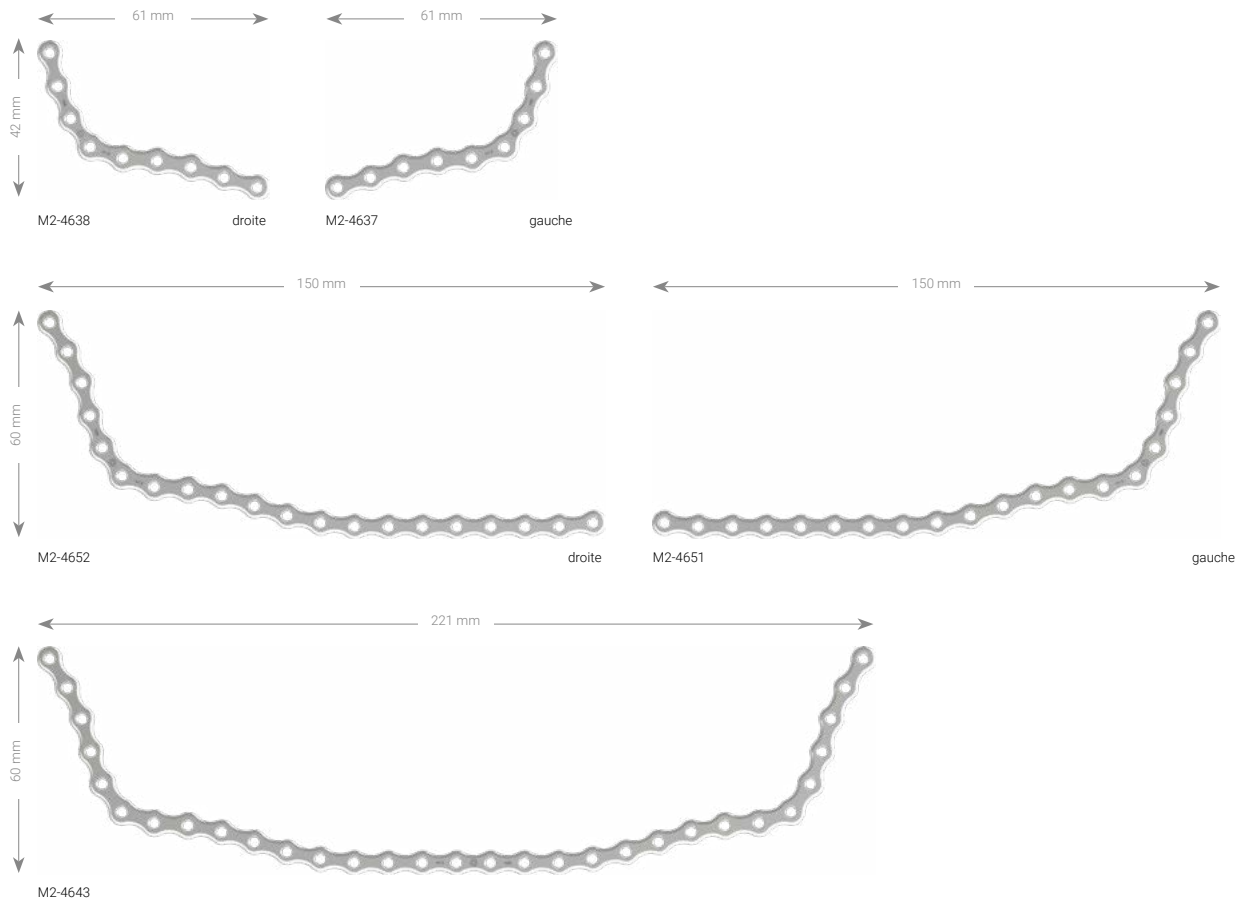


Référence	STERILE	Trous	Pont	Pièces/pqt
M2-4625	M2-4625S	4	18 mm	1
M2-4627	M2-4627S	6	12 mm	1
M2-4629	M2-4629S	6		1
M2-4631	M2-4631S	21		1
M2-4670	M2-4670S	4		1
M2-4672	M2-4672S	4	12 mm	1
M2-4674	M2-4674S	6	18 mm	1
M2-4678	M2-4678S	16		1

Plaques TriLock, anatomiques

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.5 mm



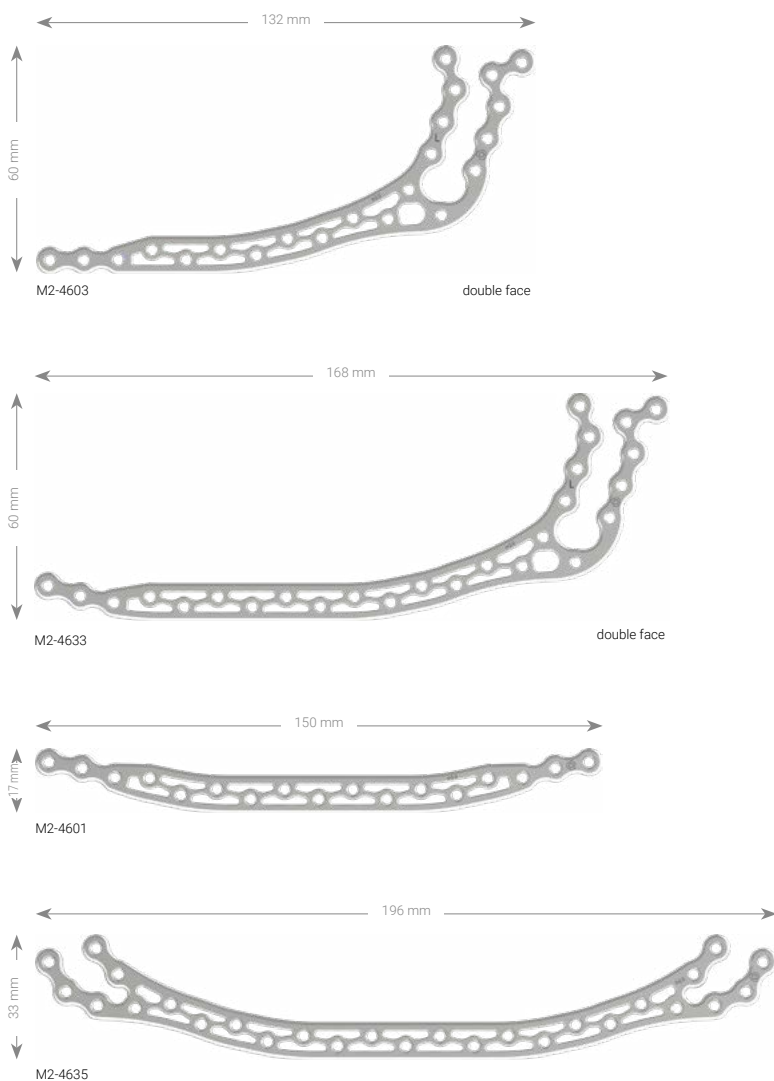
Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4637	M2-4637S	gauche	9 (3+6)	1
M2-4638	M2-4638S	droite	9 (3+6)	1
M2-4643	M2-4643S	LCL	31 (6+19+6)	1
M2-4651	M2-4651S	LC, gauche	20 (5+15)	1
M2-4652	M2-4652S	LC, droite	20 (5+15)	1

Plaques Mandible TriLock ép = 2.0 mm

Plaques TriLock de pontage

Compatible avec des vis Ø 2.0/2.3/2.5

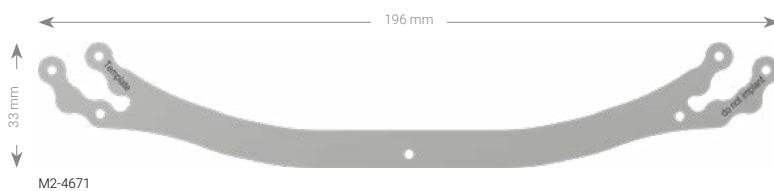
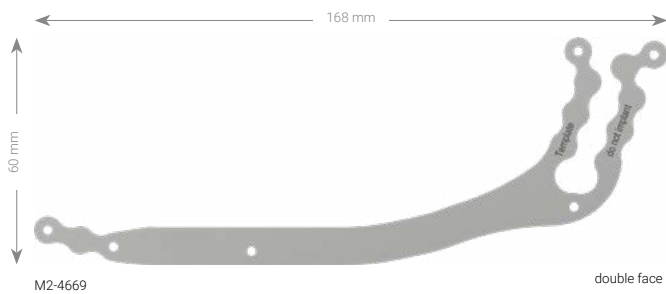
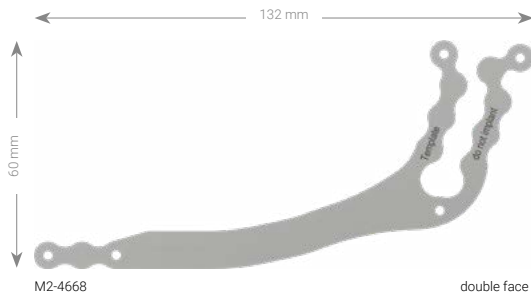
Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 2.0 mm



Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4601	M2-4601S	C	17	1
M2-4603	M2-4603S	L/H, double face	22 (13+9)	1
M2-4633	M2-4633S	LC/HC, double face	26 (17+9)	1
M2-4635	M2-4635S	C, LCL	27 (5+17+5)	1

Gabarit pour plaques TriLock de pontage

Matériau : Aluminium
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

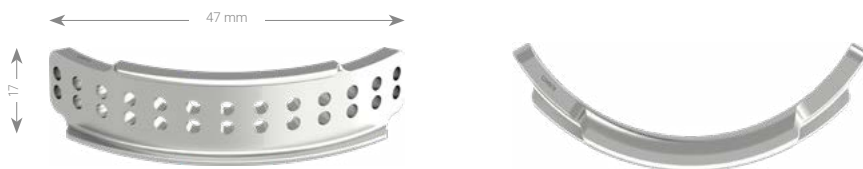


Référence	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-4667	pour M2-4601	5	1
M2-4668	pour M2-4603, double face	5	1
M2-4669	pour M2-4633, double face	6	1
M2-4671	pour M2-4635	7	1

Adaptation C pour plaque de pontage

Compatible avec vis de connexion M2-5268.05S

Matériau : Titane (ASTM F67)



Référence	STERILE	Pièces/pqt
M2-4639S		1

Vis de connexion

Matériau : Titane (ASTM F136)



Référence	STERILE	Description	Pièces/pqt
M2-5268.05S		pour M2-4639S, HD6	1

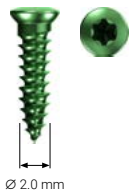
2.0 Vis corticales, HexaDrive 6



Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)

Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt	STERILE	Pièces/pqt
4 mm	M2-5240.04/1	M2-5240.04/1S	1	M2-5240.04	5		
5 mm	M2-5240.05/1	M2-5240.05/1S	1	M2-5240.05	5	M2-5240.05/4S	4
6 mm	M2-5240.06/1	M2-5240.06/1S	1	M2-5240.06	5	M2-5240.06/4S	4
7 mm	M2-5240.07/1	M2-5240.07/1S	1	M2-5240.07	5	M2-5240.07/4S	4
8 mm	M2-5240.08/1	M2-5240.08/1S	1	M2-5240.08	5	M2-5240.08/4S	4
9 mm	M2-5240.09/1	M2-5240.09/1S	1	M2-5240.09	5	M2-5240.09/4S	4
11 mm	M2-5240.11/1	M2-5240.11/1S	1	M2-5240.11	5	M2-5240.11/4S	4
13 mm	M2-5240.13/1	M2-5240.13/1S	1	M2-5240.13	5	M2-5240.13/4S	4
15 mm	M2-5240.15/1	M2-5240.15/1S	1	M2-5240.15	5		
17 mm	M2-5240.17/1	M2-5240.17/1S	1	M2-5240.17	5		
19 mm	M2-5240.19/1	M2-5240.19/1S	1	M2-5240.19	5		

2.0 Vis SpeedTip, autoforantes, HexaDrive 6



Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)

Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt	STERILE	Pièces/pqt
5 mm	M2-5243.05/1	M2-5243.05/1S	1	M2-5243.05	5	M2-5243.05/4S	4
6 mm	M2-5243.06/1	M2-5243.06/1S	1	M2-5243.06	5	M2-5243.06/4S	4
7 mm	M2-5243.07/1	M2-5243.07/1S	1	M2-5243.07	5	M2-5243.07/4S	4
8 mm	M2-5243.08/1	M2-5243.08/1S	1	M2-5243.08	5	M2-5243.08/4S	4
9 mm	M2-5243.09/1	M2-5243.09/1S	1	M2-5243.09	5	M2-5243.09/4S	4
11 mm	M2-5243.11/1	M2-5243.11/1S	1	M2-5243.11	5		

2.0 Vis TriLock SpeedTip, autoforantes, HexaDrive 6



Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)

Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt
6 mm	M2-5247.06/1	M2-5247.06/1S	1	M2-5247.06	5
7 mm	M2-5247.07/1	M2-5247.07/1S	1	M2-5247.07	5
8 mm	M2-5247.08/1	M2-5247.08/1S	1	M2-5247.08	5

2.0 Vis TriLock, HexaDrive 6



Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)

Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt	STERILE	Pièces/pqt
5 mm	M2-5245.05/1	M2-5245.05/1S	1	M2-5245.05	5	M2-5245.05/4S	4
6 mm	M2-5245.06/1	M2-5245.06/1S	1	M2-5245.06	5	M2-5245.06/4S	4
7 mm	M2-5245.07/1	M2-5245.07/1S	1	M2-5245.07	5	M2-5245.07/4S	4
8 mm	M2-5245.08/1	M2-5245.08/1S	1	M2-5245.08	5	M2-5245.08/4S	4
9 mm	M2-5245.09/1	M2-5245.09/1S	1	M2-5245.09	5		
11 mm	M2-5245.11/1	M2-5245.11/1S	1	M2-5245.11	5		
13 mm	M2-5245.13/1	M2-5245.13/1S	1	M2-5245.13	5		
15 mm	M2-5245.15/1	M2-5245.15/1S	1	M2-5245.15	5		

2.3 Vis corticales, HexaDrive 6

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt
5 mm	M2-5250.05/1	M2-5250.05/1S	1	M2-5250.05	5
6 mm	M2-5250.06/1	M2-5250.06/1S	1	M2-5250.06	5
7 mm	M2-5250.07/1	M2-5250.07/1S	1	M2-5250.07	5
8 mm	M2-5250.08/1	M2-5250.08/1S	1	M2-5250.08	5
9 mm	M2-5250.09/1	M2-5250.09/1S	1	M2-5250.09	5
11 mm	M2-5250.11/1	M2-5250.11/1S	1	M2-5250.11	5
13 mm	M2-5250.13/1	M2-5250.13/1S	1	M2-5250.13	5
15 mm	M2-5250.15/1	M2-5250.15/1S	1	M2-5250.15	5
17 mm	M2-5250.17/1	M2-5250.17/1S	1	M2-5250.17	5
19 mm	M2-5250.19/1	M2-5250.19/1S	1	M2-5250.19	5

2.3 Vis TriLock, HexaDrive 6

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt
7 mm	M2-5255.07/1	M2-5255.07/1S	1	M2-5255.07	5
8 mm	M2-5255.08/1	M2-5255.08/1S	1	M2-5255.08	5
9 mm	M2-5255.09/1	M2-5255.09/1S	1	M2-5255.09	5
11 mm	M2-5255.11/1	M2-5255.11/1S	1	M2-5255.11	5
13 mm	M2-5255.13/1	M2-5255.13/1S	1	M2-5255.13	5
15 mm	M2-5255.15/1	M2-5255.15/1S	1	M2-5255.15	5
17 mm	M2-5255.17/1	M2-5255.17/1S	1	M2-5255.17	5
19 mm	M2-5255.19/1	M2-5255.19/1S	1	M2-5255.19	5

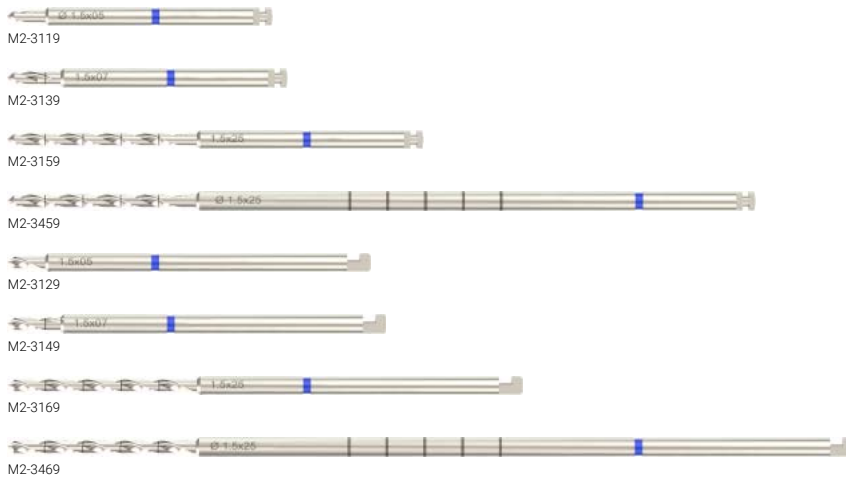
2.5 Vis TriLock, HexaDrive 6

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt
7 mm	M2-5265.07/1	M2-5265.07/1S	1	M2-5265.07	5
8 mm	M2-5265.08/1	M2-5265.08/1S	1	M2-5265.08	5
9 mm	M2-5265.09/1	M2-5265.09/1S	1	M2-5265.09	5
11 mm	M2-5265.11/1	M2-5265.11/1S	1	M2-5265.11	5
13 mm	M2-5265.13/1	M2-5265.13/1S	1	M2-5265.13	5
15 mm	M2-5265.15/1	M2-5265.15/1S	1	M2-5265.15	5
17 mm	M2-5265.17/1	M2-5265.17/1S	1	M2-5265.17	5
19 mm	M2-5265.19/1	M2-5265.19/1S	1	M2-5265.19	5

Forets hélicoïdaux Ø 1.5 mm (2.0 vis pour trou principal)



Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3119	M2-3119S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3129	M2-3129S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3139	M2-3139S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3149	M2-3149S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3159	M2-3159S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3169	M2-3169S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3459	M2-3459S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3469	M2-3469S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 2.0 mm (2.0 vis pour trou de glissement)



Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3156	M2-3156S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3166	M2-3166S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3296	M2-3296S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3306	M2-3306S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 1.9 mm (2.3 vis pour trou principal)



M2-3176



M2-3196



M2-3216



M2-3186



M2-3206



M2-3226

Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3176	M2-3176S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3186	M2-3186S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3196	M2-3196S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3206	M2-3206S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3216	M2-3216S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3226	M2-3226S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 2.3 mm (2.3 vis pour trou de glissement)



M2-3316



M2-3336



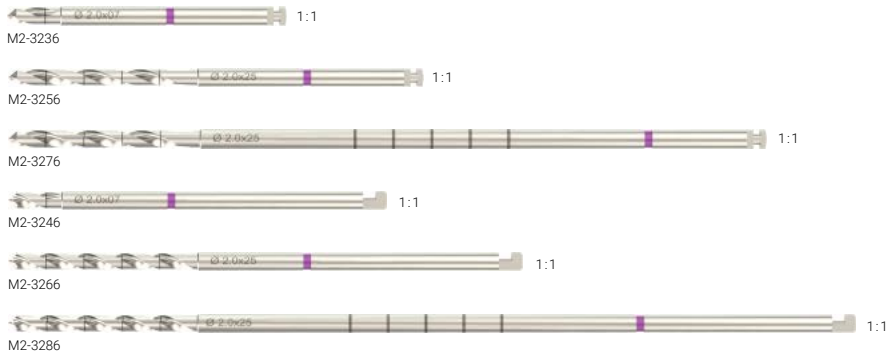
M2-3326



M2-3346

Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3316	M2-3316S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3326	M2-3326S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3336	M2-3336S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3346	M2-3346S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1

Foret hélicoïdal Ø 2.0 mm (2.5 vis pour trou principal)



Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3236	M2-3236S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3246	M2-3246S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3256	M2-3256S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3266	M2-3266S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3276	M2-3276S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3286	M2-3286S	pour guide-foret M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Guide-foret



Référence	Taille de système	Longueur	Pièces/pqt
M2-2198	2.0-2.5	122 mm	

Jauge de profondeur



M2-2260

Référence	Taille de système	Longueur	Pièces/pqt
M2-2260	2.0-2.5	160 mm	1

Manches de tournevis



M2-2001



M2-2040

Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2001	type 2 (petit, actionné avec la main, couplage AO)	121 mm	1
M2-2040	type 3 (grand, actionné avec la main, couplage AO)	115 mm	1

Lame de tournevis



Référence	Interface	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2005	HD6	autopréhensif	95 mm	1

Pincès porte-plaque et vis



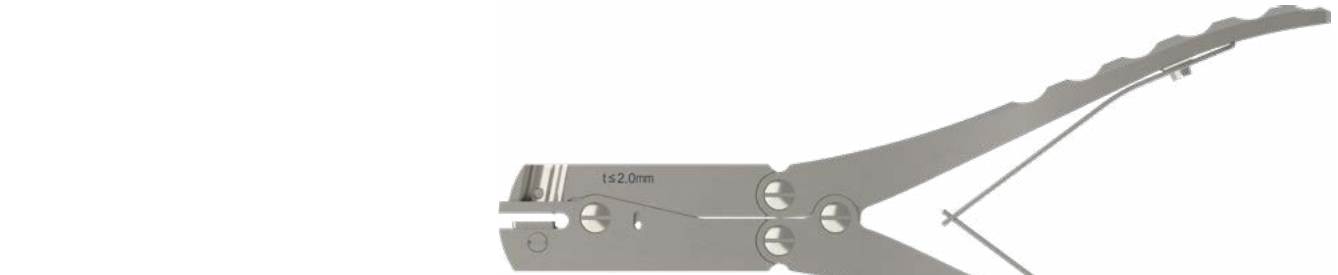
M2-2009



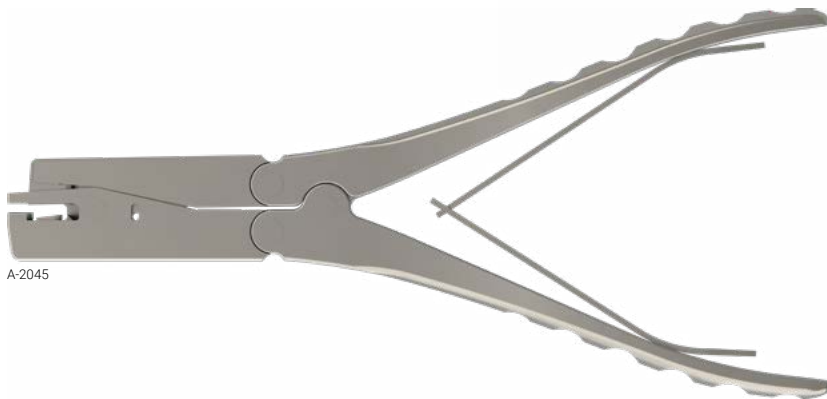
M2-2019

Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M-2009	angulée, petite	150 mm	1
M-2019	angulée, grande	200 mm	1

Pincès coupe-plaque



M2-2116



A-2045

Référence	Taille de système	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2116		ép ≤ 2.0 mm	220 mm	1
A-2045	2.0–3.5		218 mm	1

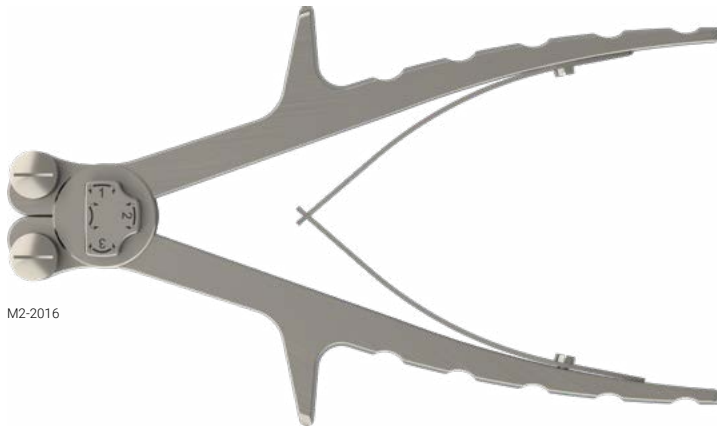
Pinces à cintrer



M2-2000



M2-2006



M2-2016



M2-2158

Référence	Taille de système	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2000		plate	152 mm	1
M2-2006	2.0-2.5		156 mm	1
M2-2016	2.0-2.5	pince à cintrer à trois points	189 mm	1
M2-2158	2.0-2.5	avec pin	140 mm	1

Instrument à cintrer les plaques de ramus



Référence	Longueur	Pièces/pqt
M2-2026	125 mm	1

Butée de verrouillage temporaire



2:1

Référence	Longueur	Pièces/pqt
M2-2007	24 mm	1

Containers

Plaques



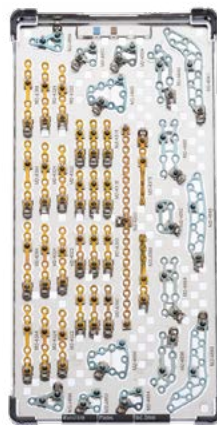
M2-6000 008
(sans implants)



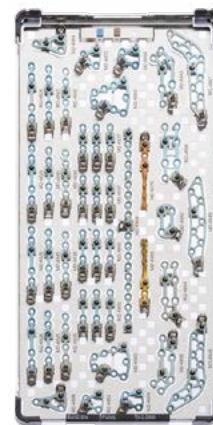
M2-6000 009
(sans implants)



M2-6000 010
(sans implants)



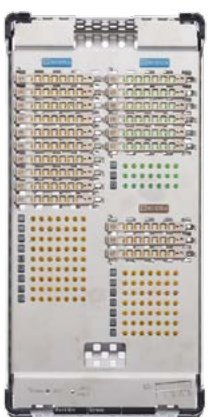
M2-6000 011
(sans implants)



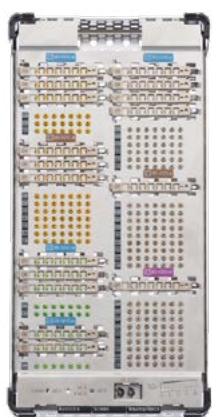
M2-6000 012
(sans implants)

Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt.
M2-6000.008	container d'implants, MANDIBLE, plaques, ép 2.0	120 x 240 mm	1
M2-6000.009	container d'implants, MANDIBLE, plaques, ép 1.5	120 x 240 mm	1
M2-6000.010	container d'implants, MANDIBLE, plaques, ép 1.3	120 x 240 mm	1
M2-6000.011	container d'implants, MANDIBLE, plaques, ép 1.0, rigides	120 x 240 mm	1
M2-6000.012	container d'implants, MANDIBLE, plaques, ép 1.0, semi-rigides	120 x 240 mm	1
M-6726	couvercle pour container d'implants/d'instruments 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

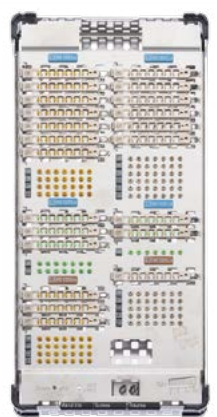
Vis



M2-6000 013
(sans implants)



M2-6000 017
(sans implants)

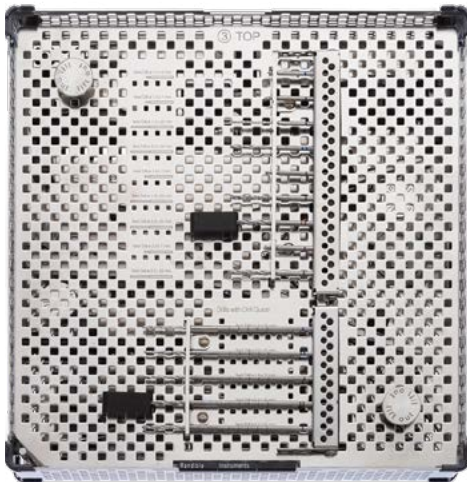


M2-6000 019
(sans implants)

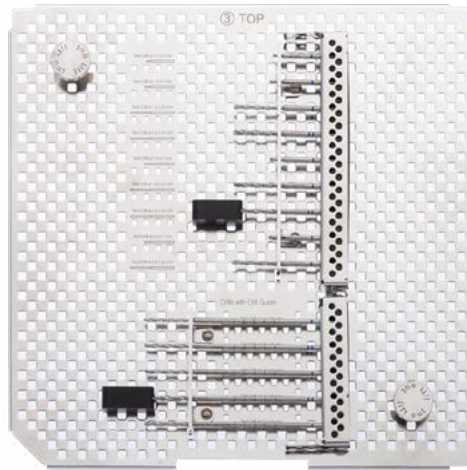
Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt.
M2-6000.013	container d'implants,MANDIBLE, vis 2.0/2.3	120 x 240 mm	1
M2-6000.017	container d'implants, MANDIBLE, vis 2.0/2.3/2.5	120 x 240 mm	1
M2-6000.019	container d'implants, MANDIBLE, vis 2.0/2.3	120 x 240 mm	1
M-6726	couvercle pour container d'implants/d'instruments 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Containers

Instruments



M2-6000.001 avec M2-6000.005 * / M2-6000.027 *,
M2-6000.006 et M2-6000.007 (sans instruments)



M2-6000.005*(sans instruments)



M2-6000.006 (sans instruments)



M2-6000.007 (sans instruments)



M2-6000.021
(sans instruments)

Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt.
M2-6000.001	container pour instruments MANDIBLE	240 x 240 mm	1
M2-6000.005/1*	insert pour instruments, MANDIBLE, 3, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6000.027/1*	insert pour instruments, MANDIBLE, 3, Dental	240 x 240 mm	1
M2-6000.006	insert pour instruments, MANDIBLE, 2	240 x 240 mm	1
M2-6000.007	insert pour instruments, MANDIBLE, 1	240 x 240 mm	1
M-6727	couvercle pour container d'implants/d'instruments 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1
M2-6000.021	container d'instruments, MANDIBLE, gabarits cintrage	120 x 240 mm	1
M-6726	couvercle pour container d'implants/d'instruments 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Autres configurations disponibles sur demande.

* Choisir entre un insert pour instruments Stryker ou Dental en fonction des forets utilisés

R_MANDIBLE2-01010002_v0/2023-07, Medartis AG, Suisse Sous réserve de modifications techniques.

FABRICANT & SIÈGE PRINCIPAL

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Bâle/Suisse
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

FILIALES

Allemagne | Australie | Autriche | Brésil | Espagne | États-Unis | France | Japon | Mexique |
Nouvelle-Zélande | Pologne | Royaume-Uni

Adresses et informations détaillées sur filiales et distributeurs sous www.medartis.com



Exclusion de responsabilité et mise en garde : Ces informations ont pour intérêt de présenter la gamme de dispositifs médicaux Medartis. Le chirurgien doit toujours se baser sur son propre jugement professionnel et clinique avant toute utilisation de produits spécifiques sur un patient donné. Medartis ne délivre pas d'avis médical. Pour des raisons d'homologation et/ou de procédures médicales, les dispositifs ne sont pas disponibles dans tous les pays. Votre représentant Medartis (www.medartis.com) se tient à votre disposition pour toute question complémentaire. Ces informations contiennent des produits portant le marquage CE et/ou UKCA. Toutes les images sont fournies exclusivement à titre d'illustration et ne peuvent être considérées comme une représentation exacte du produit.
Pour les États-Unis uniquement : selon la législation fédérale américaine, ce dispositif ne peut être vendu que par un praticien ou sur son ordonnance.

© Medartis 2023. Sauf indication contraire, tout le contenu du présent document est protégé par des droits d'auteur, des marques commerciales et d'autres droits de propriété intellectuelle, qui selon le cas, sont la propriété ou sous la licence de Medartis ou de ses filiales. Il est interdit de redistribuer, de dupliquer ou de divulguer tout ou partie du présent document sans l'accord écrit préalable de Medartis.