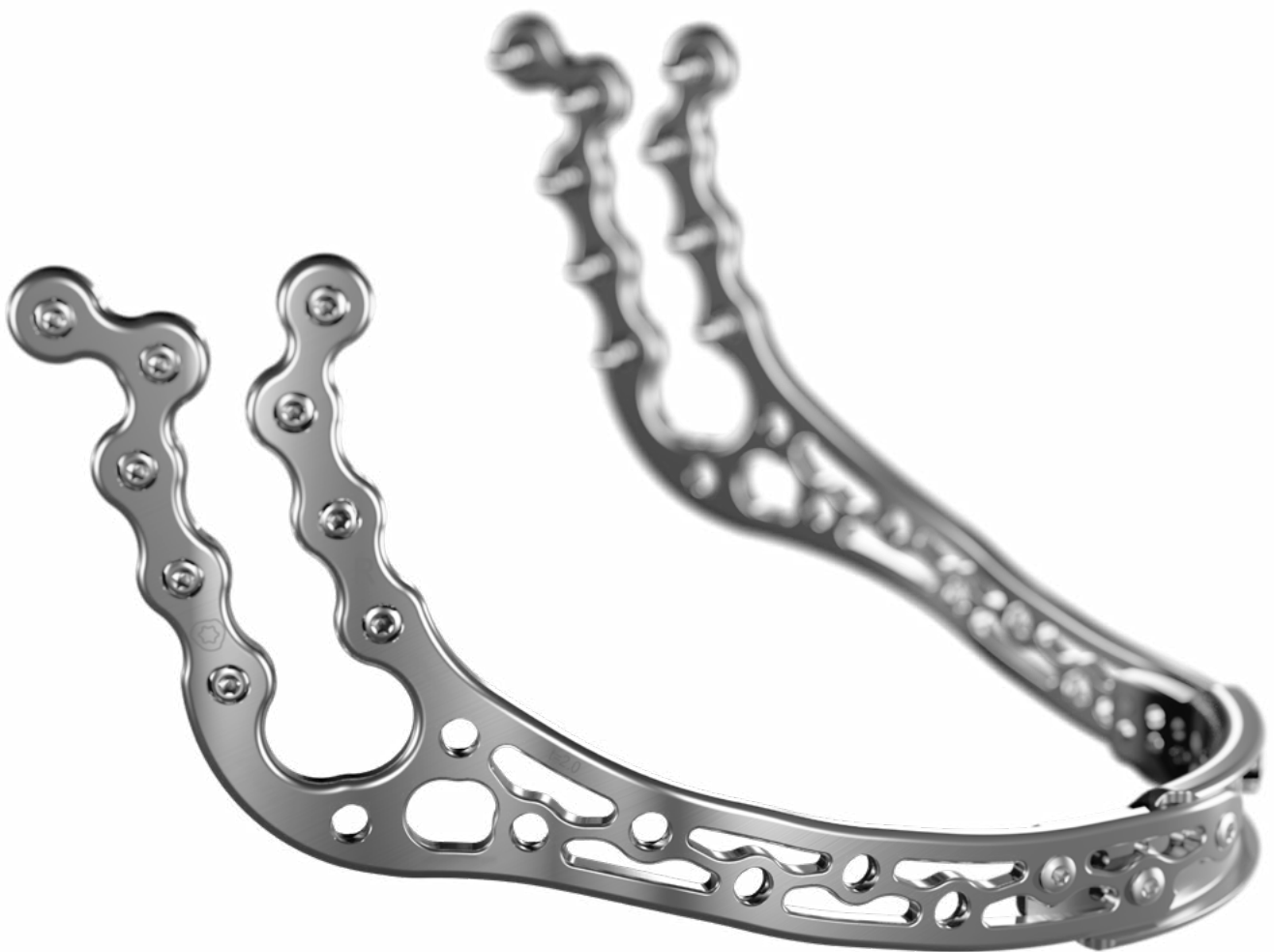


medartis

PRECISION IN FIXATION

TECNICA CHIRURGICA

# MODUS 2 Mandible



**MODUS**

# Indice

3	Introduzione
3	Materiali dei prodotti
3	Indicazioni
3	Controindicazioni
3	Codifica a colori
4	Possibili combinazioni di placche e viti
4	Simboli
5	Panoramica del sistema
7	Concetto di trattamento
7	Fratture condilari
8	Fratture del corpo
9	Fratture del ramo e dell'angolo
10	Fratture della mandibola atrofica
11	Classificazione dei difetti HCL
12	Ricostruzione
13	Ponte su un difetto osseo
14	Applicazioni degli strumenti
14	Applicazioni generali degli strumenti
14	Prelevare le placche
15	Tagliare le placche
18	Piegare le placche
22	Fresatura
23	Fresatura con guida fresa
24	Determinazione della lunghezza della vite
25	Prelievo della vite
27	Applicazioni specifiche degli strumenti
27	Piegatura delle placche TriLock a ponte
33	Tecniche chirurgiche
33	Tecniche chirurgiche generali
33	Tecnica con vite interframmentaria
34	Tecniche chirurgiche specifiche
34	Assemblaggio dell'adattamento C per le placche a ponte
36	Uso del fermo temporaneo per viti TriLock
38	Trattamento di follow-up ed espianto
38	Trattamento di follow-up per gli impianti MODUS 2 Mandible
38	Espianto di impianti MODUS 2 Mandible
39	Tecnologia di bloccaggio TriLock
39	Applicazione corretta della tecnologia di bloccaggio TriLock
40	Bloccaggio corretto ( $\pm 15^\circ$ ) delle viti TriLock nella placca
41	Impianti, strumenti e container

Per ulteriori informazioni sulle linee di prodotti MODUS 2 visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com).

# Introduzione

## Materiali dei prodotti

Placche	Titanio puro
Viti	Lega di titanio
Strumenti	Acciaio inossidabile, PEEK, alluminio, Nitinol, silicone o titanio
Container	Acciaio inossidabile, alluminio, PEEK, polifenilsulfone, poliuretano, silicone

## Indicazioni

Il sistema MODUS 2 Mandible è indicato per la riparazione di traumi mandibolari, fissazione di osteotomie mandibolari, procedure ricostruttive e per collegare a ponte segmenti ossei della mandibola sottoposti a carico.

## Controindicazioni

- Infezione preesistente o sospetta nel o in prossimità del sito di impianto
- Allergie note e/o ipersensibilità ai materiali dell'impianto
- Cattiva qualità ossea o insufficiente per ancorare saldamente l'impianto
- Pazienti disabili e/o non cooperativi durante la fase di trattamento
- Blocco delle cartilagini di accrescimento con placche e viti

## Codifica a colori

### Diametro della vite

2.0  
2.3  
2.5

### Codice colore

Blu  
Marrone  
Viola

### Placche e viti

Placche impiantabili oro  
Placche impiantabili blu

Placche di fissazione rigide  
Placche di fissazione semirigide\*

Placche impiantabili argento  
Viti impiantabili oro  
Viti impiantabili argento  
Viti impiantabili verdi

Placche TriLock (bloccaggio)  
Viti corticali (fissazione)  
Viti TriLock (bloccaggio)  
Viti SpeedTip (autoforanti)  
Viti TriLock SpeedTip (bloccanti e autoforanti)

\* I materiali semirigidi sono più facili da modellare rispetto ai materiali rigidi con la stessa geometria della placca.

## Possibili combinazioni di placche e viti

Le viti e le placche possono essere combinate come segue:

<b>Placche</b>	<b>Viti</b>
Placche di fissazione	2.0 Viti corticali, HexaDrive 6 2.0 Viti SpeedTip, autoforanti, HexaDrive 6 2.3 Viti corticali, HexaDrive 6
Placche TriLock	2.0 Viti TriLock, HexaDrive 6 2.0 Viti corticali, HexaDrive 6 Viti TriLock SpeedTip, HexaDrive 6 2.0 Viti SpeedTip, autoforanti, HexaDrive 6 2.3 Viti TriLock, HexaDrive 6 2.3 Viti corticali, HexaDrive 6 2.5 Viti TriLock, HexaDrive 6

### Precauzione

Per il collegamento a ponte dei difetti ossei, devono essere utilizzate viti TriLock 2.5 per fornire un'adeguata stabilità della struttura vite-placca sottoposta a carico.

## Simboli



HexaDrive

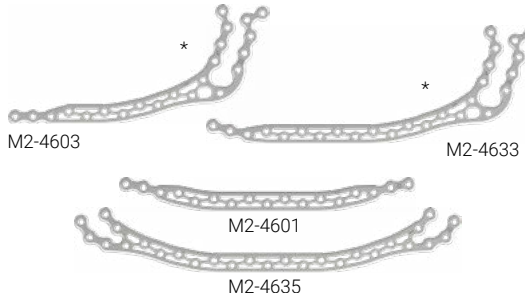
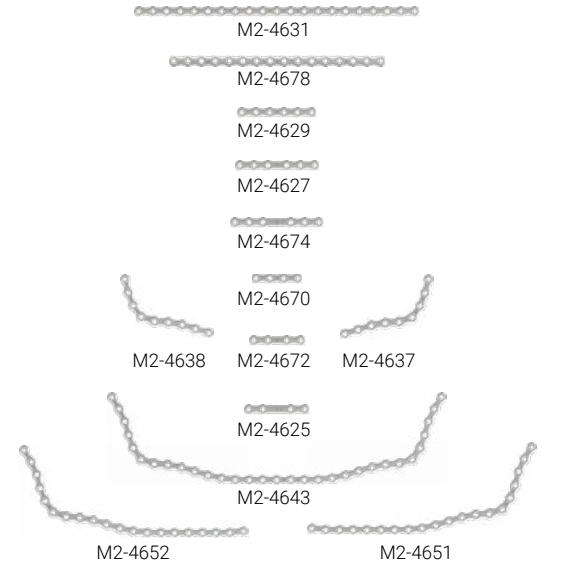
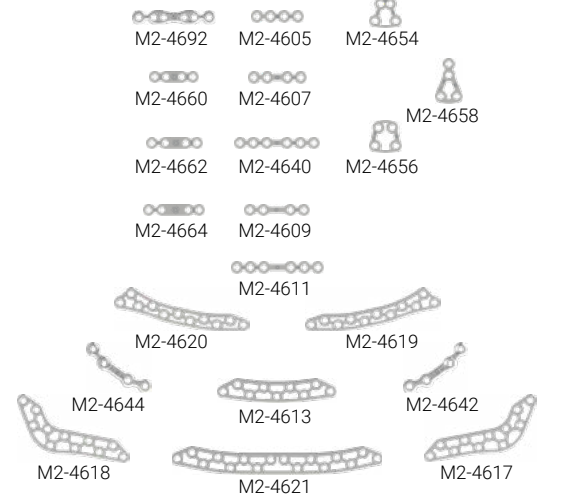


SpeedTip



# Panoramica del sistema

Le placche impiantabili MODUS 2 Mandible sono disponibili nei seguenti modelli.

Descrizione	Esempi	Spessore della placca	Rigidità
Placche TriLock a ponte*		2.0 mm	
Placche TriLock		1.5 mm	Semirigida
Placche TriLock		1.3 mm	







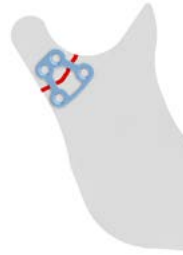

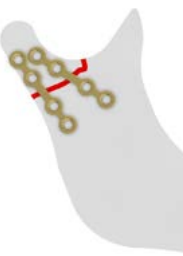
\* Le placche TriLock a ponte M2-4603 e M2-4633 hanno fori per le viti TriLock su entrambi i lati e possono quindi essere utilizzate per il lato destro e per quello sinistro.

Descrizione	Esempi	Spessore della placca	Rigidità
Placche di fissazione	<p>M2-4860 M2-4894 M2-4864 M2-4837 M2-4839 M2-4852 M2-4800 M2-4854 M2-4845 M2-4826 M2-4856 M2-4884 M2-4882 M2-4886 M2-4843 M2-4848 M2-4849 M2-4847</p>	1.0 mm	
	<p>M2-4378 M2-4380 M2-4322 M2-4303 M2-4318 M2-4300 M2-4324 M2-4384 M2-4392 M2-4394 M2-4390</p>		Rigida

# Concetto di trattamento

La tabella seguente elenca le condizioni cliniche tipiche che possono essere trattate con gli impianti di MODUS 2 Mandible.

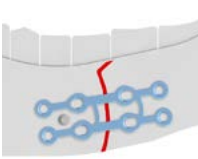
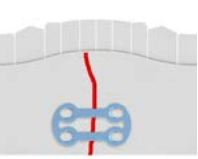
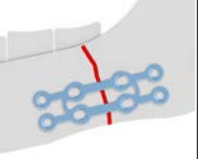
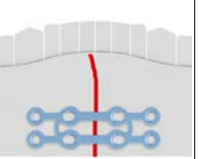
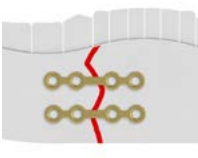
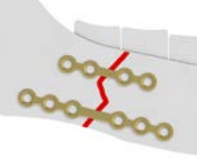
## Fratture condilari

<p><b>Placca TriLock per condilo</b></p> <p>Spessore della placca: 1.5 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4692</p>			
<p><b>Placche TriLock per condilo</b></p> <p>Spessore della placca: 1.3 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4658</p>	 <p>M2-4654</p>	 <p>M2-4656</p>	 <p>M2-4660 M2-4662 M2-4664</p>
<p><b>Placche per condilo</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4894</p>	 <p>M2-4852</p>	 <p>M2-4854</p>	
<p><b>Placche Mandible, diritte</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Rigida</p>	 <p>M2-4300</p>			

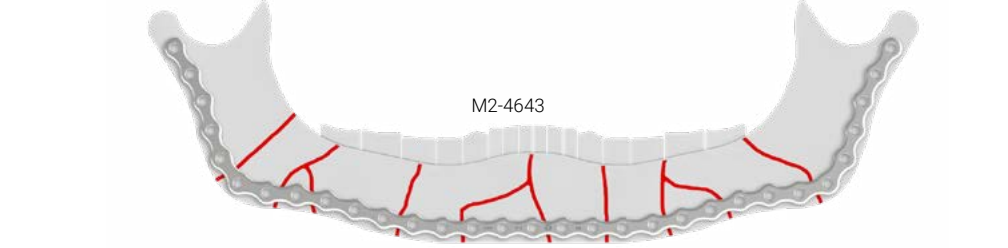
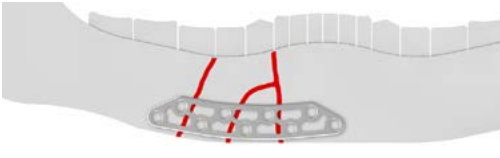
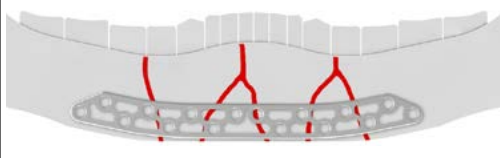
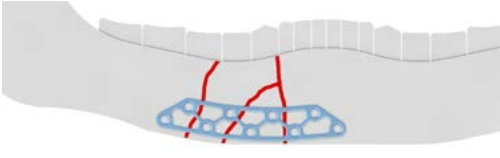
Le informazioni fornite qui sopra sono solo raccomandazioni. Il chirurgo che esegue l'intervento è l'unico responsabile della scelta dell'impianto adatto al caso specifico.

# Fratture del corpo

## Fratture semplici

<p><b>Placche di compressione a griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4886</p>	 <p>M2-4882</p>	 <p>M2-4884</p>	 <p>M2-4884</p>	
<p><b>Placche Mandible, diritte</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Rigida</p>	 <p>M2-4300</p>	 <p>M2-4300/M2-4384</p>			

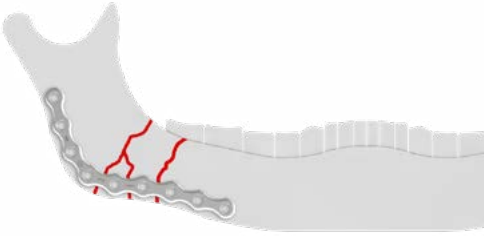
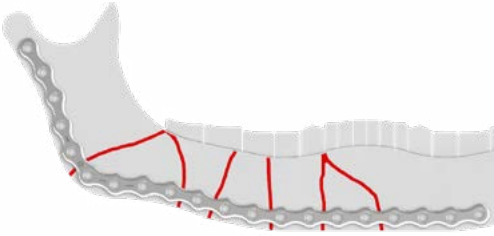
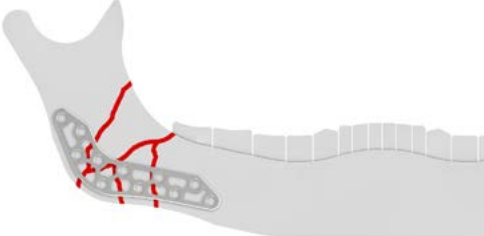
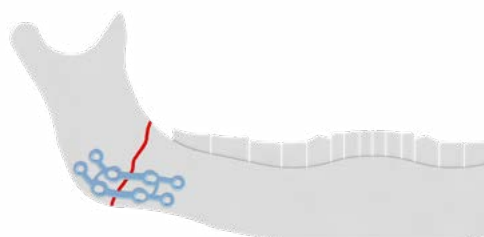
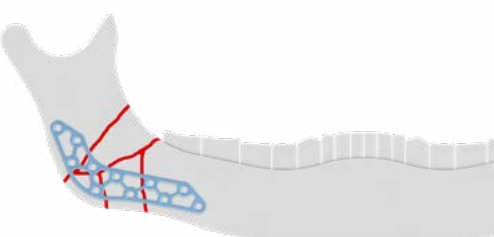
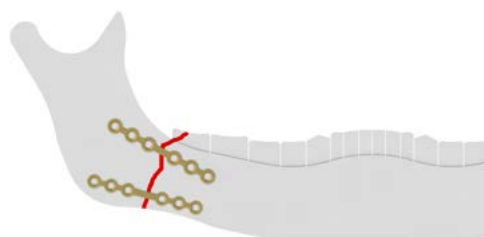
## Fratture comminute

<p><b>Placche TriLock, anatomiche</b></p> <p>Spessore della placca: 1.5 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4643</p>	
<p><b>Placche TriLock mediane paramediane, griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.3 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4613</p>	 <p>M2-4621</p>
<p><b>Placca mediana paramediana, griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4849</p>	

Le informazioni fornite qui sopra sono solo raccomandazioni. Il chirurgo che esegue l'intervento è l'unico responsabile della scelta dell'impianto adatto al caso specifico.

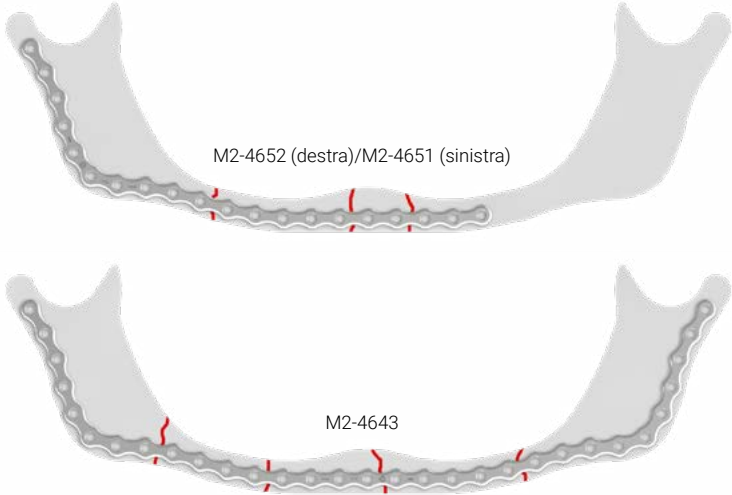



# Fratture del ramo e dell'angolo

<p><b>Placche TriLock, anatomiche</b></p> <p>Spessore della placca: 1.5 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4638 (destra)/M2-4637 (sinistra)</p>	 <p>M2-4652 (destra)/M2-4651 (sinistra)</p>
<p><b>TriLock Placca per angolo mandibolare, griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.3 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4618 (destra)/M2-4617 (sinistra)</p>	
<p><b>Placche per angolo mandibolare, griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4856 (destra)/M2-4843 (sinistra)</p>	 <p>M2-4848 (destra)/M2-4847 (sinistra)</p>
<p><b>Placche Mandible, diritte</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Rigida</p>	 <p>M2-4324 / M2-4384</p>	

Le informazioni fornite qui sopra sono solo raccomandazioni. Il chirurgo che esegue l'intervento è l'unico responsabile della scelta dell'impianto adatto al caso specifico.

## Fratture della mandibola atrofica

<p><b>Placche TriLock, anatomiche</b></p> <p>Spessore della placca: 1.5 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4652 (destra)/M2-4651 (sinistra)</p> <p>M2-4643</p>
<p><b>Placche TriLock Pencilbone, griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.3 mm Semirigida</p>	 <p>M2-4620 (destra)/M2-4619 (sinistra)</p>








Le informazioni fornite qui sopra sono solo raccomandazioni. Il chirurgo che esegue l'intervento è l'unico responsabile della scelta dell'impianto adatto al caso specifico.

# Classificazione dei difetti HCL\*

I difetti centrali che includono entrambi i canini sono indicati con "C".

I segmenti laterali che escludono il condilo sono indicati con "L".

Resecando il condilo lungo la mandibola laterale, il difetto è indicato con "H" (emimandibolare).

Classificazione	Esempi di difetti
C (Centrale)	
L (Laterale)	
H (Emimandibolare)	
HC	
HC	
LCL	
HCL	

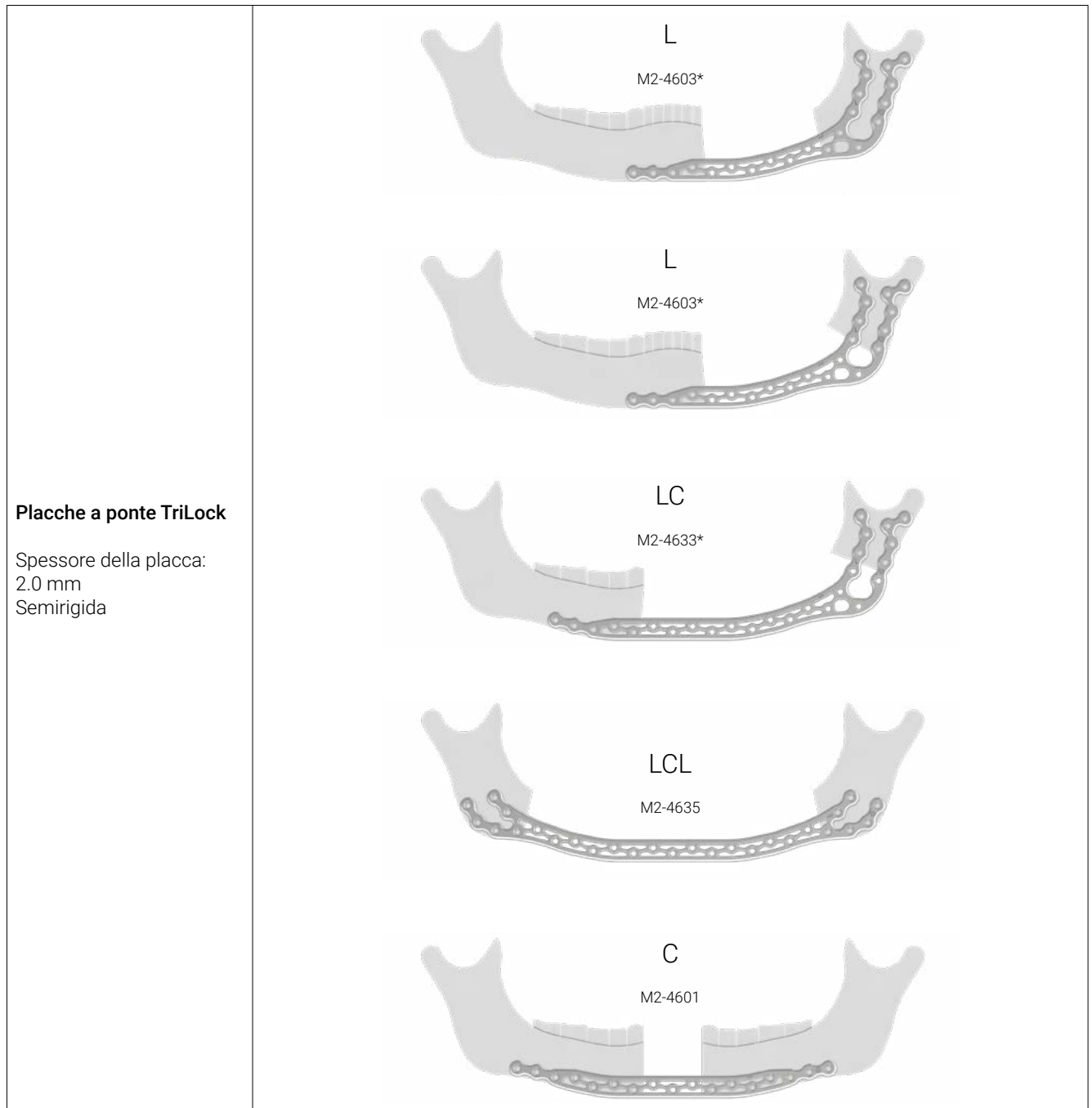
\* in base a Jewer et al. 1989

# Ricostruzione

<p><b>Placche TriLock, anatomiche</b></p> <p>Spessore della placca: 1.5 mm Semirigida</p>	<p>H M2-4652 (destra)/M2-4651 (sinistra)</p> <p>LCL M2-4643</p>
<p><b>Placche TriLock, griglia</b></p> <p>Spessore della placca: 1.3 mm Semirigida</p>	<p>LCL M2-4621 (centrata) M2-4618 (destra)/M2-4617 (sinistra)</p> <p>H M2-4613 (centrata), M2-4617 (sinistra)</p>
<p><b>Placche Mandible, diritte</b></p> <p>Spessore della placca: 1.0 mm Rigida</p>	<p>LCL M2-4300</p>

Le informazioni fornite qui sopra sono solo raccomandazioni. Il chirurgo che esegue l'intervento è l'unico responsabile della scelta dell'impianto adatto al caso specifico.

# Ponte su un difetto osseo



\* a doppio lato

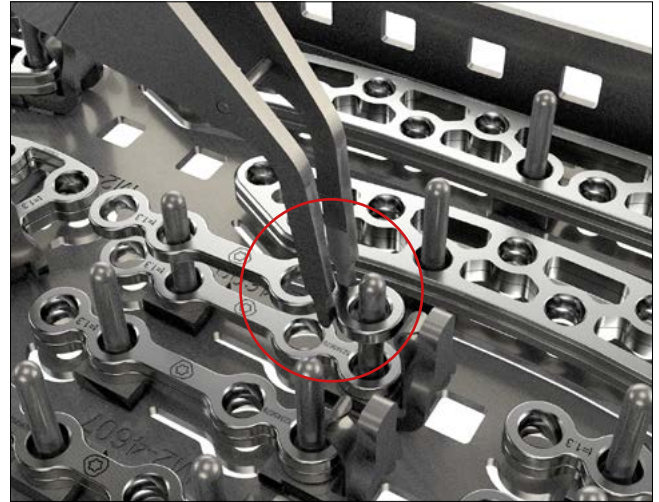
Le informazioni fornite qui sopra sono solo raccomandazioni. Il chirurgo che esegue l'intervento è l'unico responsabile della scelta dell'impianto adatto al caso specifico.

# Applicazioni degli strumenti

## Applicazioni generali degli strumenti

### Prelevare le placche

Per rimuovere le placche è raccomandato l'uso della pinza porta-placche e viti angolata (M-2009 o M-2019). Tenere la placca con la pinza il più vicino possibile al pin di bloccaggio della placca con molla ed estrarla dal supporto dall'alto.



## Tagliare le placche

Si applica il principio "tagliare prima di piegare".

Esistono due diversi tipi di pinze taglia-placche che possono essere utilizzate per tagliare le placche MODUS 2 Mandible:

Tipo 1: Pinza taglia-placche (M2-2116) fino a  $sp \leq 2.0$  mm

Tipo 2: Pinza taglia-placche (A-2045) fino a  $sp \leq 2.0$  mm

### Avvertenza

Un taglio non corretto della placca può causare spigoli vivi e conseguenti lesioni ai tessuti circostanti.

### Tipo 1

Tutte placche MODUS 2 Mandible possono essere tagliate con la pinza taglia-placche M2-2116.

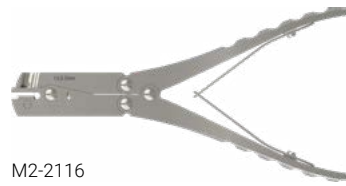
Verificare che nella pinza taglia-placche non siano rimasti residui di placca (controllo visivo). Tenere il segmento della placca impiantabile con la mano durante e dopo il taglio.

Inserire la placca da sinistra nella pinza taglia-placche aperta. Le svasature dei fori devono essere rivolte verso l'alto.

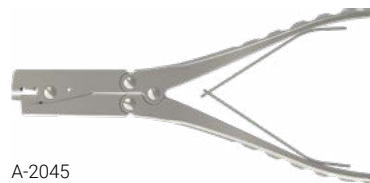
### Nota

Per facilitare l'inserimento della placca, supportare leggermente la pinza taglia-placche con il dito medio.

È possibile controllare visivamente la linea di taglio desiderata attraverso la finestra di taglio nella testa della pinza (vedere figura). Lasciare sempre abbastanza materiale sul resto della placca per mantenere intatto il foro adiacente. Il processo di taglio arrotonda il bordo tagliato. La parte visibile della placca corrisponde alla lunghezza della placca desiderata.



M2-2116  
Pinza taglia-placche spessore  $\leq 2.0$  mm



A-2045  
2.0–3.5 Pinza taglia-placche



### Tipo 2

Tutte placche MODUS 2 Mandible possono essere tagliate con la pinza taglia-placche A-2045. Verificare che nella pinza taglia-placche non siano rimasti residui di placca (controllo visivo). Inserire la placca dalla parte anteriore nelle pinza taglia-placche aperta. Le svasature dei fori devono essere rivolte verso l'alto.



### Nota

Per facilitare l'inserimento della placca, supportare leggermente le pinza taglia-placche con il dito medio.



È possibile controllare visivamente la linea di taglio desiderata attraverso la finestra di taglio nella testa della pinza (vedere figura). Lasciare sempre abbastanza materiale sul resto della placca per mantenere intatto il foro adiacente. Il processo di taglio arrotonda il bordo tagliato. La parte visibile della placca corrisponde alla lunghezza della placca desiderata.



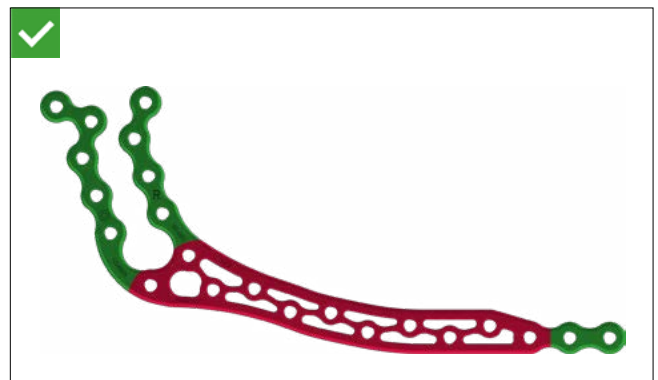


**Precauzione**

Quando si taglia con entrambi i tipi di pinze, tenere la mano intorno alla pinza per garantire che nessuna parte voli via.

**Precauzione**

Non tagliare le placche a griglia nell'area della griglia.



Le placche TriLock a ponte M2-4603/M2-4633 usate in combinazione con l'adattamento C M2-4639S sono un'eccezione a questa regola. In questo caso la struttura della griglia può essere tagliata poiché l'adattamento C fornisce stabilità.



## Piegare le placche

Se necessario, le placche MODUS 2 Mandible possono essere piegate. Sono disponibili diverse opzioni.

### Avvertenza

Una piegatura sbagliata della placca può compromettere la funzionalità e causare il fallimento postoperatorio della struttura.

### Pinza piega-placche con pin 2.0–2.5 (M2-2158)

Piegatura simultanea su più piani (3D).

Applicazione: Tutte le placche MODUS 2 Mandible

Le pinze piega-placche con pin si usano sempre in coppia.

Per garantire che le placche TriLock si blocchino, devono essere piegate solo con le pinze piega-placche con pin (M2-2158).



M2-2158  
2.0–2.5 Pinza piega-placche con pin

### Pinza piega-placche, piana (M2-2000)

Piegatura simultanea su più piani (3D).

Applicazione: Tutte le placche di fissazione MODUS 2 Mandible non di bloccaggio.



M2-2000  
Pinza piega-placche, piana

### Pinza piega-placche 2.0–2.5 (M2-2006)

Funzione pinza piatta, piegatura fuori dal piano, piegatura sul piano.

Applicazione: Tutte le placche di fissazione MODUS 2 Mandible non di bloccaggio.



M2-2006  
2.0–2.5 Pinza piega-placche

### Piegatura simultanea su più piani – 3D (placche di fissazione e placche TriLock)

Prelevare la placca e definire sulla mandibola dove iniziare il processo di piegatura.



Tenere le pinze piega-placche con pin (M2-2158) in modo che il pin entri nel foro della placca dall'alto (con l'incisione "UP" sulle pinze piega-placche rivolta verso l'alto). Inserire sempre le placche TriLock nelle pinze di piega-placche con le marcature rivolti verso l'alto. Lo scopo è proteggere il foro della placca da deformazioni.



Durante la piegatura, la placca deve essere sempre tenuta su due fori adiacenti per evitare la deformazione del contorno del foro intermedio della placca.



Controllare regolarmente la piegatura della placca per evitare una piegatura eccessiva e quindi una sollecitazione eccessiva della placca.



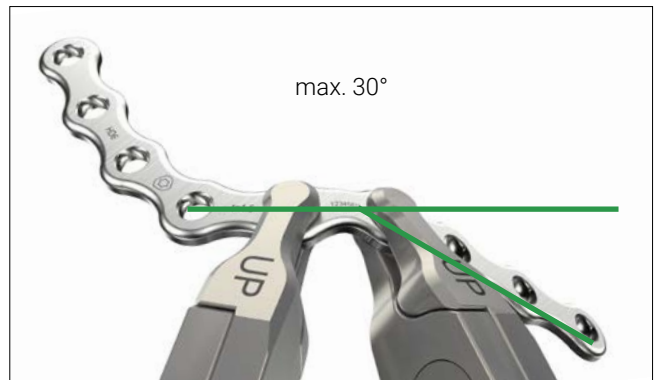
**Avvertenza**

Piegare ripetutamente la placca in direzioni opposte può causare la rottura postoperatoria della placca. Usare sempre le pinze piega-placche fornite per evitare di danneggiare i fori della placca. Il danneggiamento dei fori della placca impedisce un posizionamento corretto e sicuro della vite nella placca e aumenta il rischio di malfunzionamento del sistema.



**Avvertenza**

Non piegare la placca senza barra più di 30°. Piegare ulteriormente la placca può deformare i fori della placca e può causare la rottura postoperatoria della placca.



La pinza piega-placche (M2-2158) può anche essere usata per piegare tutte le placche a griglia.

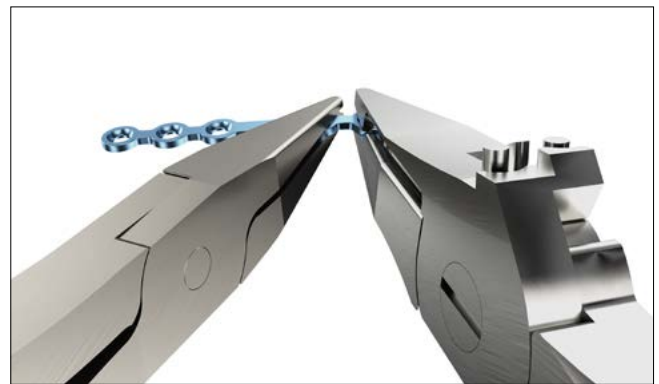


### Funzione della pinza piatta

2.0–2.5 Pinza piega-placche, piana (M2-2000)

2.0–2.5 Pinza piega-placche (M2-2006)

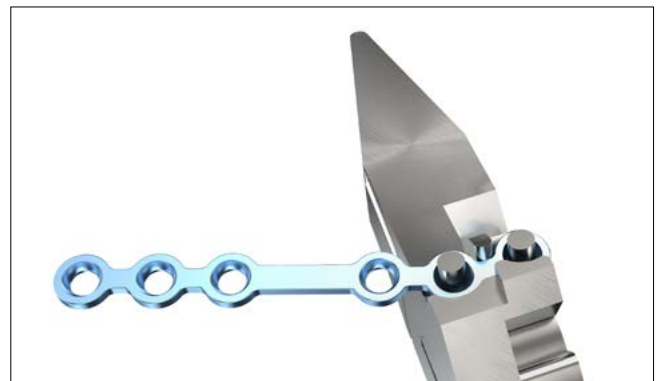
Per le placche non di bloccaggio, opzionalmente si possono usare le pinze piega-placche piane (M2-2000 e M2-2006).



### Piegatura all'interno del piano (funzione di Aderer)

Pinza piega-placche 2.0–2.5 (M2-2006)

Per le placche per cranio (spessore della placca 1.0 mm), una funzione di pinza a tre becchi ("funzione di Aderer") è integrata nella pinza piega-placche (M2-2006) in modo che le placche si pieghino nel piano.

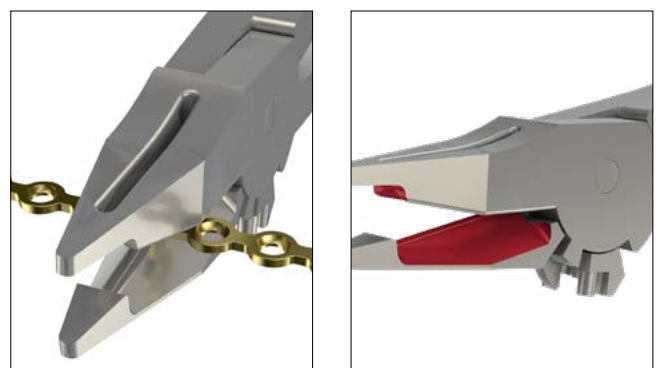


### Piegatura fuori dal piano

Pinza piega-placche 2.0–2.5 (M2-2006)

Le barre possono essere piegate con la funzione di piegatura a 90° tra le ganasce delle pinze piega-placche.

Posizionare la placca nelle pinze tra le ganasce. La fessura permette di vedere la placca.



## Fresatura

Le frese a spirale con codifica a colori sono disponibili per ogni diametro di vite MODUS 2. Tutte le frese sono codificate a colori con un sistema ad anelli.

Diametro della vite	Codice colore
2.0	Blu
2.3	Marrone
2.5	Viola

Sono disponibili diversi tipi di fresa a spirale: Le frese per foro centrale sono contrassegnate con un anello colorato e le frese per foro di scorrimento (per la tecnica con vite interframmentaria) sono contrassegnate con due anelli colorati.

### Frese per foro centrale

Frese per viti Ø 2.0 (fresa Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3119	M2-3129	5 mm
M2-3139	M2-3149	7 mm
M2-3159	M2-3169	25 mm



Frese per viti Ø 2.3 (fresa Ø 1.9)

Dental	Stryker	
M2-3176	M2-3186	7 mm
M2-3196	M2-3206	25 mm



Frese per viti Ø 2.5 (fresa Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3236	M2-3246	7 mm
M2-3256	M2-3266	25 mm



### Frese per foro di scorrimento

Frese per viti Ø 2.0 (fresa Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3156	M2-3166	25 mm



Frese per viti Ø 2.3 (fresa Ø 2.3)

Dental	Stryker	
M2-3336	M2-3346	25 mm



## Fresatura con guida fresa

La guida fresa 2.0–2.5 (M2-2198) può essere utilizzata per tutte le placche MODUS 2 Mandible TriLock e di fissazione

Dopo aver posizionato la placca, inserire la guida fresa e la fresa a spirale nel foro della vite. La fresa è guidata dall'asta della fresa e non dalla scanalatura.

Frese da usare in combinazione con la guida fresa:

### Frese per foro centrale

Frese per viti Ø 2.0 (fresa Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3459	M2-3469	25 mm

Frese per viti Ø 2.3 (fresa Ø 1.9)

Dental	Stryker	
M2-3216	M2-3226	25 mm

Frese per viti Ø 2.5 (fresa Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3276	M2-3286	25 mm

### Frese per foro di scorrimento

Frese per viti Ø 2.0 (fresa Ø 2.0)

Dental	Stryker	
M2-3296	M2-3306	25 mm

Frese per viti Ø 2.3 (fresa Ø 2.3)

Dental	Stryker	
M2-3316	M2-3326	25 mm

### Avvertenza

Per le placche TriLock i fori per le viti devono essere prefresati con un angolo di rotazione non superiore a  $\pm 15^\circ$ . A questo scopo, la guida fresa è dotata di un arresto a  $\pm 15^\circ$ . Un angolo di rotazione prefresato di  $>15^\circ$  non consente il bloccaggio corretto delle viti TriLock nella placca.



M2-2198  
2.0–2.5 Guida fresa



M2-3459



M2-3216



M2-3276



M2-3296



M2-3316



## Determinazione della lunghezza della vite

Il misuratore di profondità 2.0–2.5 (M2-2260) è utilizzato per determinare la lunghezza ideale della vite nella fissazione con vite monocorticale o bicorticale.



M2-2260  
2.0–2.5 Misuratore di profondità

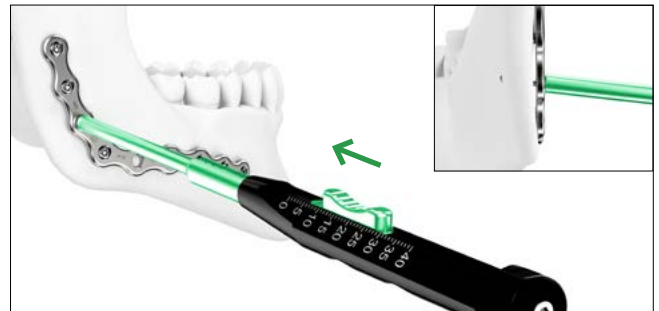
Retrarre il cursore del misuratore di profondità.



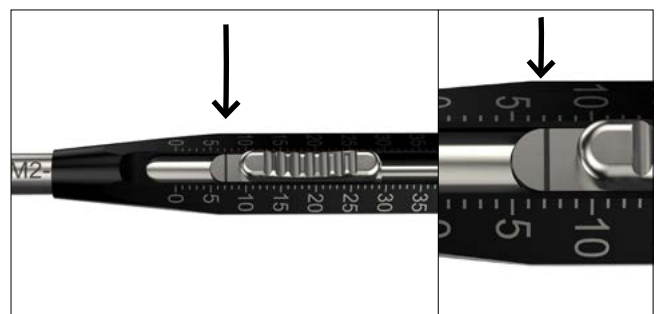
Il calibro del misuratore di profondità ha una punta a uncino che viene inserita fino sul fondo del foro o viene usata per afferrare la corticale distale dell'osso. Quando si usa il misuratore di profondità e il calibro resta statico e si regola solo il cursore.



Per determinare la lunghezza della vite, posizionare l'estremità distale del cursore sulla placca impiantabile.



La lunghezza ideale della vite per il rispettivo foro può essere letta sulla scala del misuratore di profondità.





## Prelievo della vite

I manici per cacciavite (M2-2001 e M2-2040) sono compatibili con le punte per cacciavite (M2-2005). La punta per cacciavite (M2-2005) è provvista di tecnologia autobloccante HexaDrive.



M2-2001  
Manico per cacciavite tipo 2



M2-2040  
Manico per cacciavite tipo 3



M2-2005  
Punta per cacciavite, HD6, 95 mm

### Nota

Tutte le viti lunghe fino a 7 mm sono fissate con un elemento di fissaggio. Per rimuovere queste viti, ruotare l'elemento di fissaggio verso destra con il cacciavite. Ciò rilascia le viti.



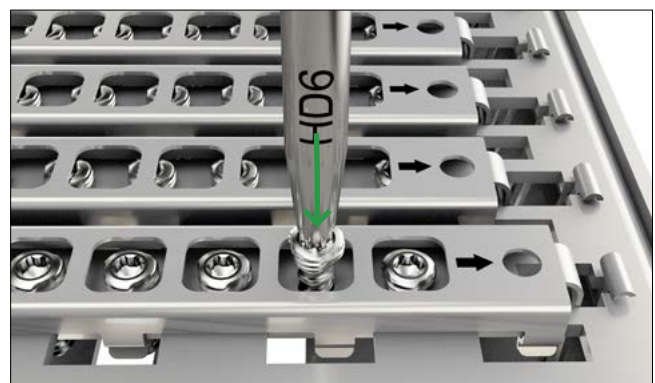
Per estrarre le viti dal container dell'impianto, inserire la punta per cacciavite con codifica a colori appropriata perpendicolarmente nella testa della vite desiderata e prelevare la vite esercitando una pressione assiale.

### Nota

La vite non terrà senza pressione assiale.

### Precauzione

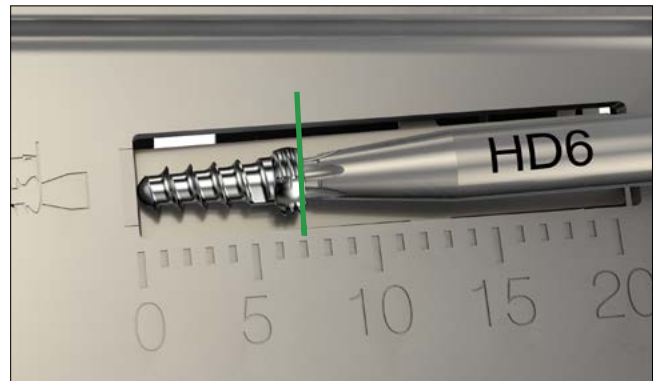
Estrarre verticalmente la vite dal compartimento. Il prelevamento ripetuto della vite può causare una deformazione permanente della zona autobloccante del HexaDrive all'interno della testa della vite. Pertanto, la vite potrebbe non essere più prelevata correttamente. In tal caso, è necessario utilizzare una nuova vite.



**Nota**

La lunghezza della vite viene controllata con il modulo di misurazione e letta all'estremità della testa della vite.

Controllare il diametro corretto della vite: La vite può essere inserita nel foro del diametro appropriato. La vite non entrerà nel foro di misura successiva.



**Nota**

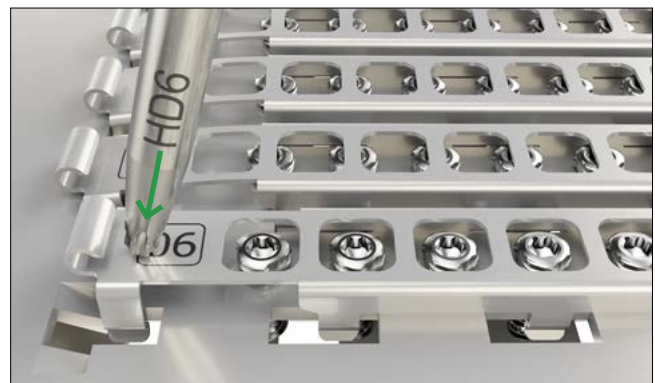
Controllare le viti SpeedTip 2.0 del foro Ø 2.3.



**Nota**

Dopo aver rimosso le viti lunghe fino 7 mm, è importante richiudere che gli elementi di fissaggio per impedire che le viti cadano.

A tal fine, premete leggermente sulla parte esterna sinistra dell'elemento di fissaggio che si chiuderà da solo.



Le viti fissate con un elemento di fissaggio non possono essere rimosse direttamente con il cacciavite a 90°.

Le viti devono essere rimosse con la punta del cacciavite e conservate temporaneamente nel modulo di misurazione delle viti. Da qui la vite può essere prelevata con il cacciavite a 90°.



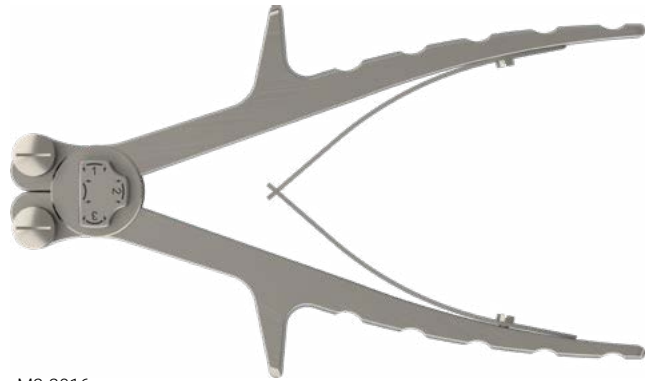
# Applicazioni specifiche degli strumenti

## Piegatura delle placche TriLock a ponte

### Pinza piega-placche a tre perni (M2-2016)

Piegatura delle placche a griglia fuori dal piano.

Applicazione: Tutte le placche MODUS 2 Mandible con struttura a griglia (spessore della placca 1.0–2.0 mm).



M2-2016  
2.0–2.5 Pinza piega-placche a tre perni

### Strumento piega-placche del ramo (M2-2026)

Regolazione della sezione del ramo delle placche TriLock a ponte e delle placche TriLock.

Applicazione: Tutte le placche TriLock a ponte MODUS 2 Mandible (spessore della placca 2.0 mm) e le placche TriLock (spessore della placca 1.5 mm)



M2-2026  
Strumento piega-placche del ramo

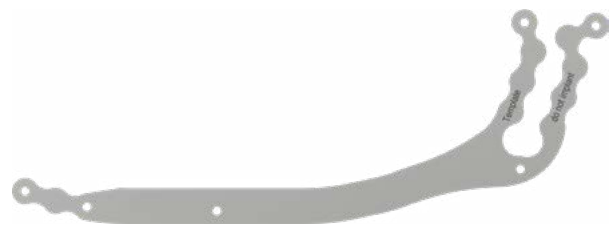
### Avvertenza

Una piegatura sbagliata della placca può compromettere la funzionalità e causare il fallimento postoperatorio della struttura.

### Sagoma modellabile (esempio M2-4669)

#### 1. Piegatura della sagoma

Usare la sagoma, che può essere facilmente piegata manualmente, per replicare la forma della mandibola. Questa forma sarà trasferito alla corrispondente TriLock placca a ponte.

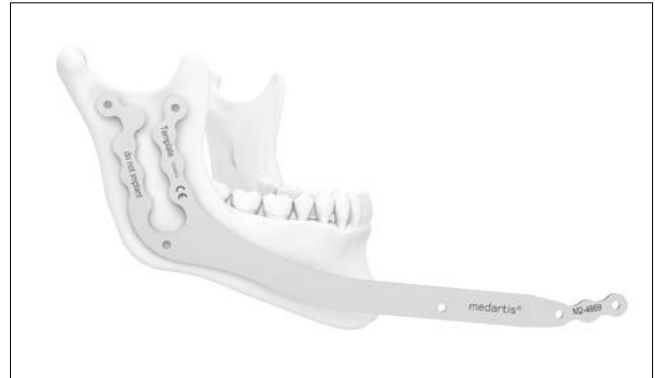


M2-4669  
Sagoma modellabile per M2-4633

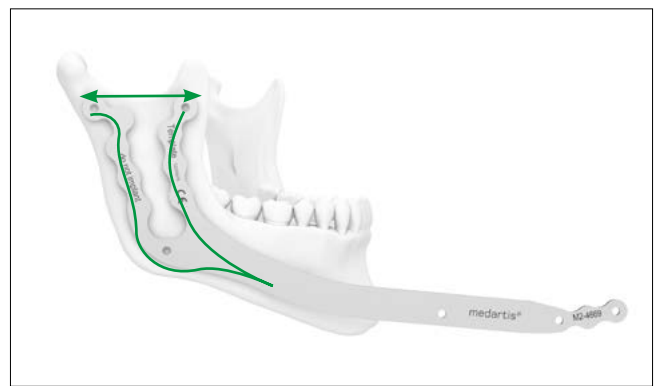
### Nota

Le sagome non possono essere inserite una sopra l'altra nel container.

Posizionare la sagoma nella sezione del ramo.



Regolare l'angolo dei due bracci rispetto all'angolo mandibolare.



Piegare la sagoma lungo la mandibola, iniziando dalla sezione del ramo.

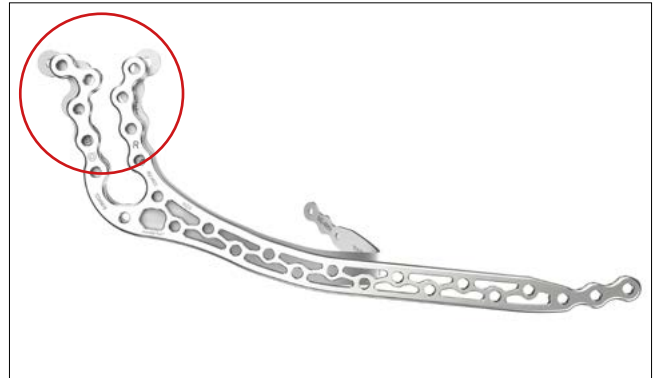


Sagoma piegata.



## 2. Piegare la placca

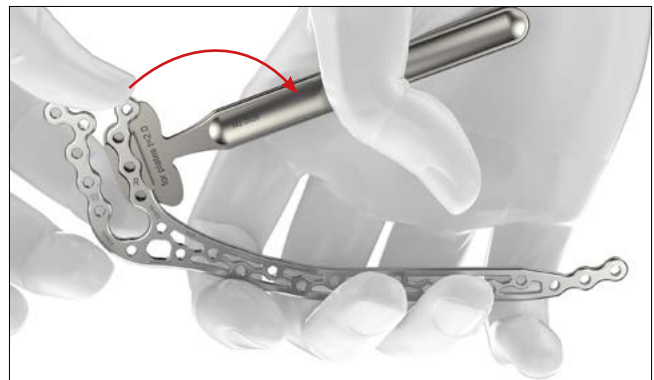
Adattare la sezione del ramo della placca alla sagoma.



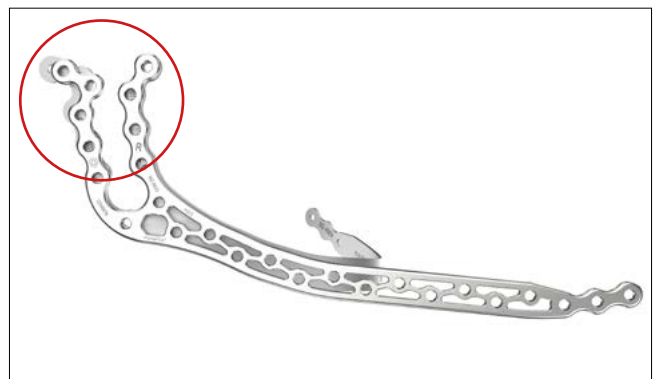
Utilizzare lo strumento piega-placche per ramo (M2-2026) per piegare la sezione del ramo.

### Nota

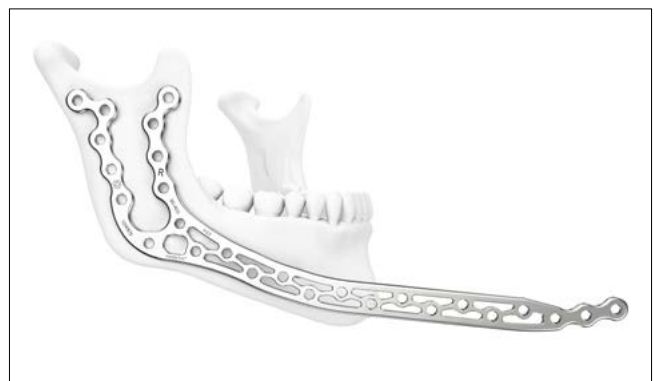
Due strumenti piega-placche per ramo possono essere utilizzati per piegare simultaneamente il braccio anteriore e quello posteriore.



Controllare la forma della placca e piegarla ancora se necessario.

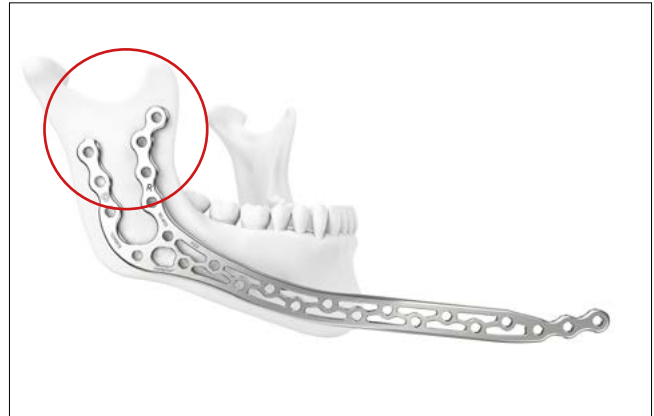


Adattamento finale della sezione del ramo della placca (in situ o sul modello di pianificazione).

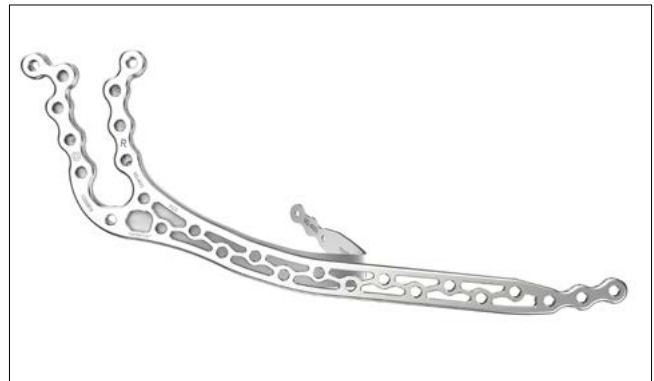


**Nota**

La lunghezza della sezione del ramo della placca può essere tagliata per adattarsi alla conformazione anatomica del paziente (uso di M2-2116, vedere sezione "Tagliare le placche").



Forma finale della sezione del ramo.



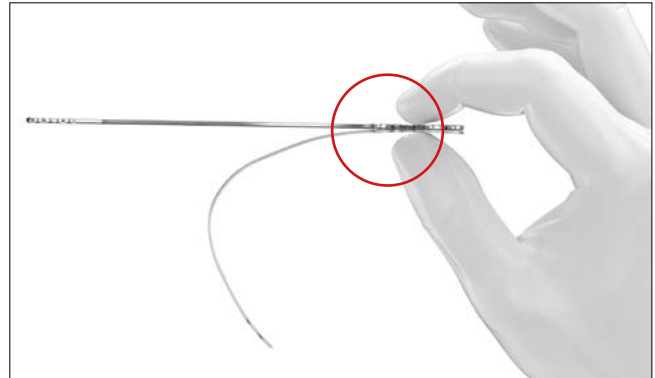
Regolare la pinza piega-placche a tre perni (M2-2016) nella posizione iniziale (1) prima di iniziare il processo di piegatura.



Tenere la placca sulla sagoma per definire l'inizio della piegatura.

**Nota**

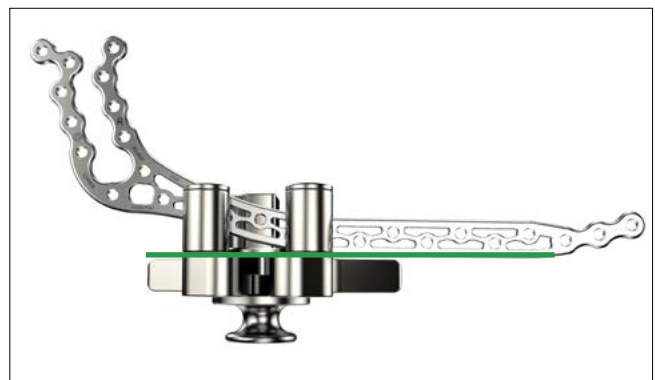
Iniziare sempre a piegare all'estremità del ramo della placca.



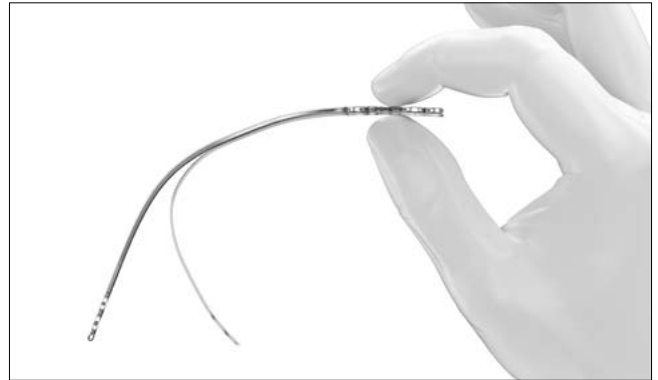
Iniziare a piegare nella posizione 1 (piegatura leggera).

**Precauzione**

Durante l'intero processo di piegatura, la placca a ponte deve essere posizionata nella pinza piega-placche in modo che la sezione anteriore della griglia sia parallela alla superficie di contatto della pinza piega-placche.



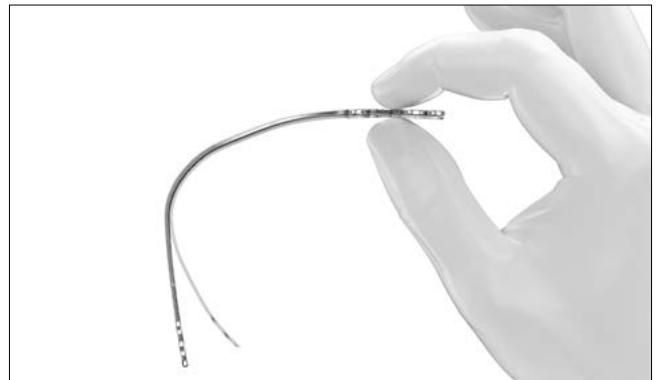
Controllare la piegatura e utilizzare la posizione 2 (piegatura moderata) della pinza piega-placche per proseguire se necessario.



Controllare la forma e finire la piegatura nella posizione 3 (piegatura forte) se necessario.

**Nota**

Non sarà sempre necessario usare tutte e tre le posizioni di piegatura.



Controllare la forma finale della placca prima dell'impianto (in situ o sul modello di pianificazione).





# Tecniche chirurgiche

## Tecniche chirurgiche generali

### Tecnica con viti interframmentarie

#### Avvertenza

Un uso non corretto della tecnica con viti interframmentarie può provocare una perdita postoperatoria della riduzione.

#### 1. Realizzare il foro centrale

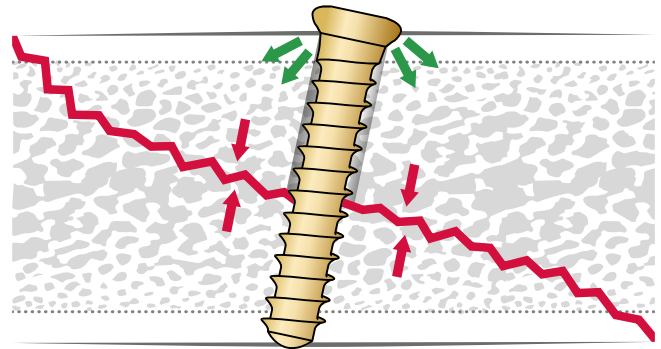
Usare la fresa per foro centrale (un anello colorato) dello stesso diametro della vite per fresare fino alla corticale distale.

#### 2. Realizzare il foro di scorrimento

Usare la fresa per foro scorrevole (due anelli colorati) per fresare fino alla rima di frattura.

#### 3. Compressione

Comprimere con la vite corticale del diametro corrispondente.



## Tecniche chirurgiche specifiche

### Montaggio dell'adattamento C per le placche a ponte

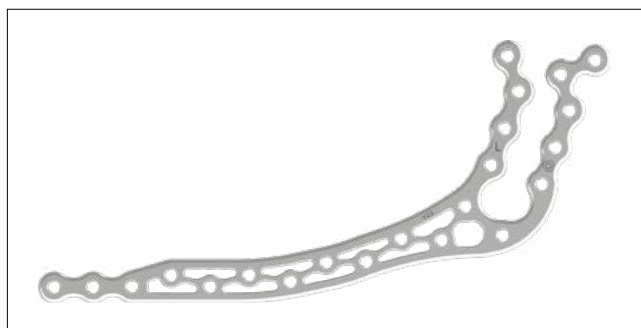
Le placche a ponte TriLock (M2-4603, M2-4633) possono essere utilizzate in combinazione con l'adattamento C (M2-4639S). Preoperatoriamente le placche devono essere tagliate (vedere sezione "Tagliare le placche") e piegate (vedere sezione "Piegarle le placche") per adattarsi alla conformazione anatomica del paziente.



M2-5268.05S  
Vite di connessione per  
M2-4639S



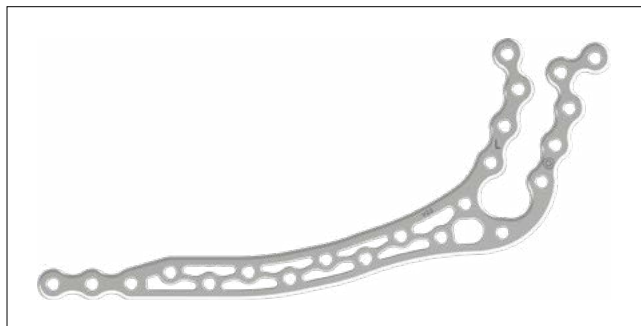
M2-4639S  
Adattamento C per le placche a  
ponte



Utilizzare la sagoma premodellata (vedere la sezione "Piegarle le placche TriLock a ponte") per determinare la linea di taglio sulla placca. Usare la pinza taglia-placche (M2-2116) per ottenere un taglio senza spigoli vivi.

#### Precauzione

Tagliare sempre prima di piegare.



Il corto "labbro" dell'adattamento C deve puntare verso l'alto ↑ per evitare la collisione con le placche sagomate durante il montaggio.



### Avvertenza

Inserire almeno 3 viti per lato.



Adattamento C montato.

### Nota

Le viti TriLock 2.5 devono essere utilizzate per il collegamento a ponte dei difetti ossei.



## Uso del fermo temporaneo per viti TriLock

Quando si usano le placche di bloccaggio, non è possibile tirare la placca verso l'osso con le viti TriLock perché queste sono bloccate nella placca quando entrano in contatto con il meccanismo di bloccaggio e quindi non possono esercitare alcuna trazione.

Il fermo per viti TriLock può essere utilizzato con tutte le viti TriLock 2.0/2.3/2.5.



M2-2007  
Fermo temporaneo per viti TriLock

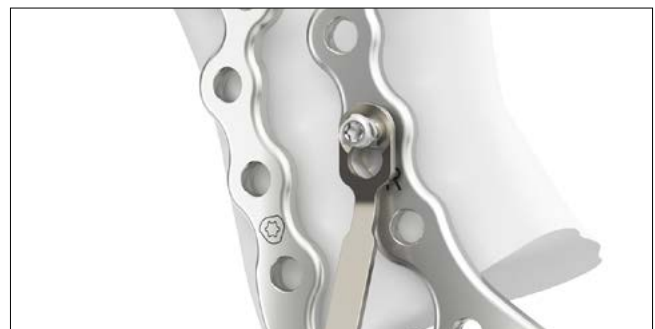
Posizionare la placca preparata in situ. Realizzare il primo foro vicino alla frattura e inserire la vite TriLock con una certa distanza dalla placca.

### Nota

Si raccomanda l'uso di viti TriLock con una lunghezza minima di 7 mm per garantire che il fermo possa essere inserito correttamente.



Posizionare il fermo sulla testa della vite.



Serrare la vite. Il fermo impedisce il bloccaggio e la placca viene tirata verso l'osso.



Realizzare i fori rimanenti e inserire le viti TriLock.



Allentare la vite del fermo e rimuovere il fermo. Poi bloccare l'ultima vite.



# Trattamento di follow-up ed espianto

## Trattamento di follow-up per gli impianti MODUS 2 Mandible

Tenendo conto delle condizioni individuali dell'osteotomia e della compliance del paziente, è importante garantire un adeguato sgravio postoperatorio dell'osteosintesi in termini di adattamento o di stabilità della mobilizzazione (ad es., splint e/o immobilizzazione). Postoperatoriamente, la fissazione ottenuta con gli impianti deve essere mantenuta con cura fino alla completa guarigione dell'osso. I pazienti devono osservare rigorosamente le istruzioni di follow-up impartite loro dai medici per evitare sforzi che potrebbero danneggiare gli impianti.. Un carico precoce può aumentare il rischio di allentamento, migrazione o rottura degli impianti.

## Espianto di impianti MODUS 2 Mandible

Utilizzare gli appositi cacciaviti per rimuovere le viti per espantare gli impianti MODUS 2.

### **Precauzione**

Solo gli strumenti originali MODUS 2 sono raccomandati per l'espianto degli impianti MODUS 2. Quando si rimuovono le viti, verificare di aver eliminato ogni crescita ossea dalla testa della vite, che la connessione cacciavite/testa della vite sia allineata in direzione assiale e che venga applicata una forza assiale sufficiente tra punta e vite.

# Tecnologia di bloccaggio TriLock

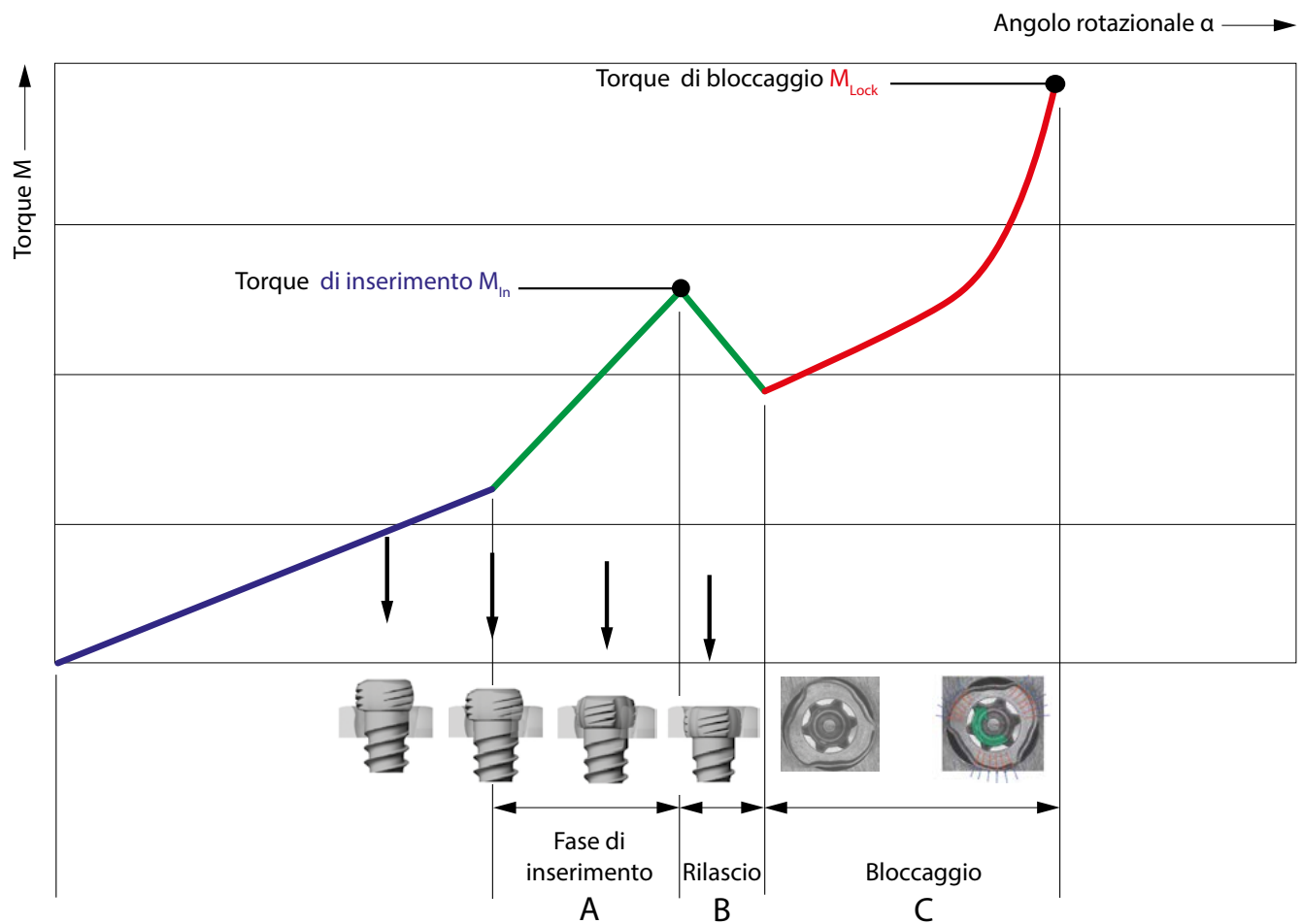
## Applicazione corretta della tecnologia di bloccaggio TriLock

La vite viene inserita attraverso il foro della placca in un canale prefresato nell'osso. Un aumento del torque di serraggio diventa percepibile appena la testa della vite entra in contatto con la superficie della placca.

Ciò indica l'inizio della "Fase di inserimento" quando la testa della vite inizia a entrare nella zona di bloccaggio della placca (sezione "A" del diagramma). Successivamente, si avverte una

riduzione del torque di serraggio (sezione "B" del diagramma). Infine, inizia il bloccaggio vero e proprio (sezione "C" del diagramma), in quanto si stabilisce una connessione ad attrito tra la vite e la placca quando si serra saldamente.

Il torque applicato durante il fissaggio della vite è decisivo per la qualità del bloccaggio come descritto nella sezione "C" del diagramma.



## Bloccaggio corretto ( $\pm 15^\circ$ ) delle viti TriLock nella placca

Il bloccaggio corretto avviene solo quando la testa della vite si è bloccata a filo con il contorno di bloccaggio (Fig. 1 e 3).

Tuttavia, se è ancora presente una sporgenza evidente (Fig. 2 e 4), la testa della vite non ha raggiunto completamente la posizione di bloccaggio. In questo caso la vite deve essere serrata di nuovo per ottenere un inserimento completo e un bloccaggio adeguato. In caso di cattiva qualità ossea potrebbe essere necessaria una leggera pressione assiale

per ottenere un bloccaggio adeguato. A causa delle caratteristiche del sistema, si ha una sporgenza della testa della vite di ca. 0.2 mm quando si usano placche con uno spessore di 1.0 mm.

**Dopo aver raggiunto il torque di bloccaggio (MLock), non serrare ulteriormente la vite, altrimenti la funzione di bloccaggio non può più essere garantita.**

Corretto: BLOCCATO

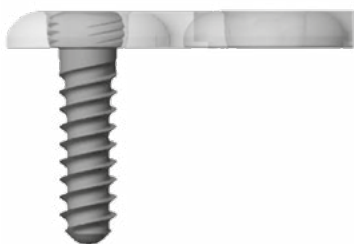


Figura 1

Errato: NON BLOCCATO

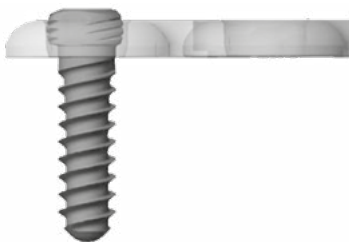


Figura 2

Corretto: BLOCCATO

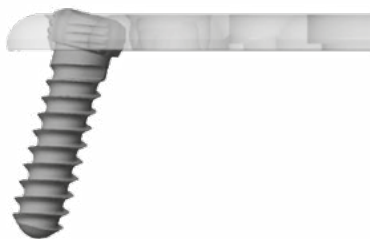


Figura 3

Errato: NON BLOCCATO



Figura 4



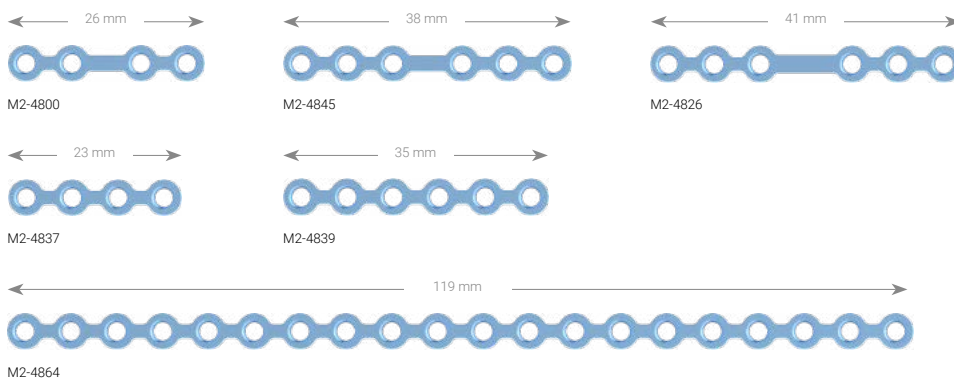
# Impianti, strumenti e container

## Placche Mandible sp = 1.0 mm

### Placche diritte

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm

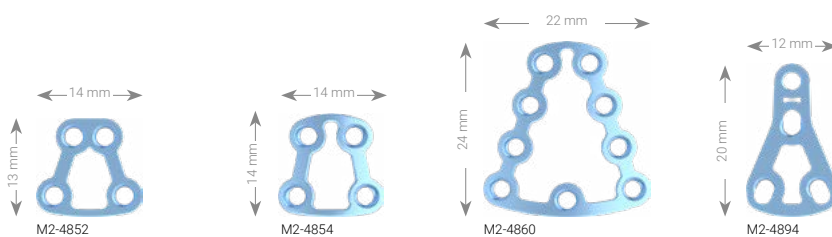


Art. No.	STERILE	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4800	M2-4800S	4	9 mm	1
M2-4826	M2-4826S	6	12 mm	1
M2-4837	M2-4837S	4		1
M2-4839	M2-4839S	6		1
M2-4845	M2-4845S	6	9 mm	1
M2-4864	M2-4864S	20		1

### Placche per condilo

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm

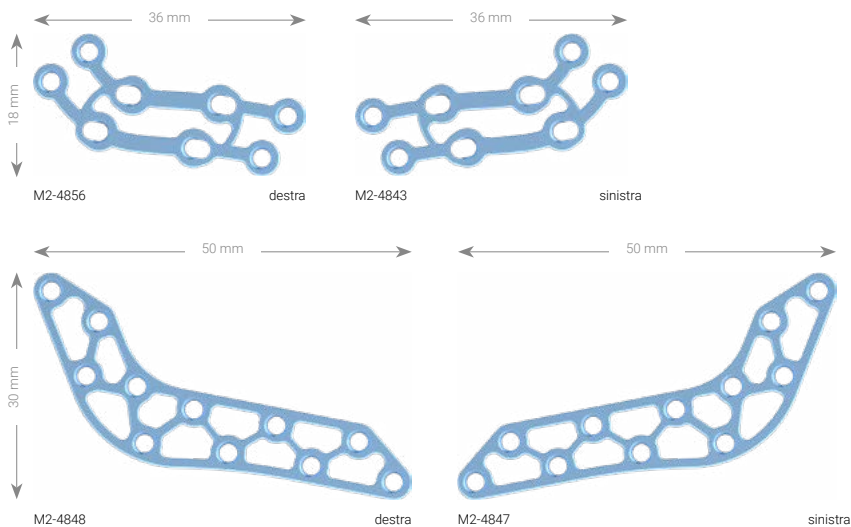


Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4852	M2-4852S	TCP, trapezoidale	4	1
M2-4854	M2-4854S	TCP, trapezoidale, presagomata	4	1
M2-4860	M2-4860S	TCP, trapezoidale, presagomata	9	1
M2-4894	M2-4894S	Placca di compressione condilare Delta	4	1

## Placche per angolo mandibolare

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm

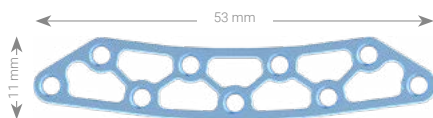


Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4843	M2-4843S	sinistra	8 (4+4)	1
M2-4847	M2-4847S	griglia, sinistra	11	1
M2-4848	M2-4848S	griglia, destra	11	1
M2-4856	M2-4856S	destra	8 (4+4)	1

## Placca a griglia mediana-paramediana

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm

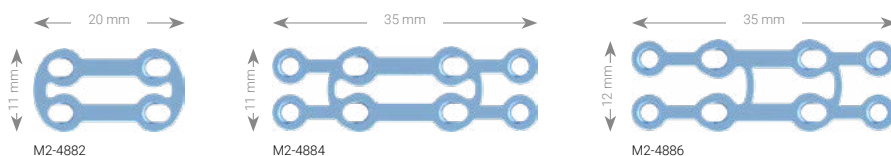


Art. No.	STERILE	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4849	M2-4849S	9	1

## Placche di compressione a griglia

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm

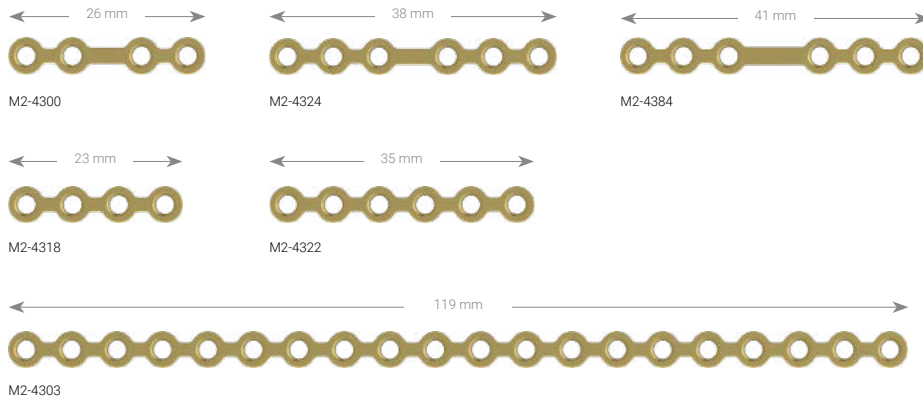


Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4882	M2-4882S		4 (2+2)	1
M2-4884	M2-4884S		8 (4+4)	1
M2-4886	M2-4886S	asimmetrica	8 (4+4)	1

## Placche diritte

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm



Art. No.	STERILE	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4300	M2-4300S	4	9 mm	1
M2-4303	M2-4303S	20		1
M2-4318	M2-4318S	4		1
M2-4322	M2-4322S	6		1
M2-4324	M2-4324S	6	9 mm	1
M2-4384	M2-4384S	6	12 mm	1

## Placche di compressione Pencilbone

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm



Art. No.	STERILE	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4390	M2-4390S	8	6 mm	1
M2-4392	M2-4392S	8	9 mm	1
M2-4394	M2-4394S	10	12 mm	1

## Placche Mandible, 70°

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.0 mm



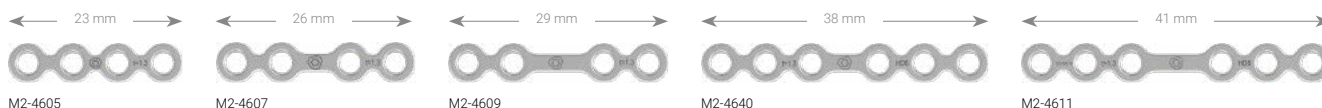
Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4378	M2-4378S	sinistra	6	9 mm	1
M2-4380	M2-4380S	destra	6	9 mm	1

# Placche Mandible sp = 1.3 mm

## Placche TriLock, diritte

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.3 mm

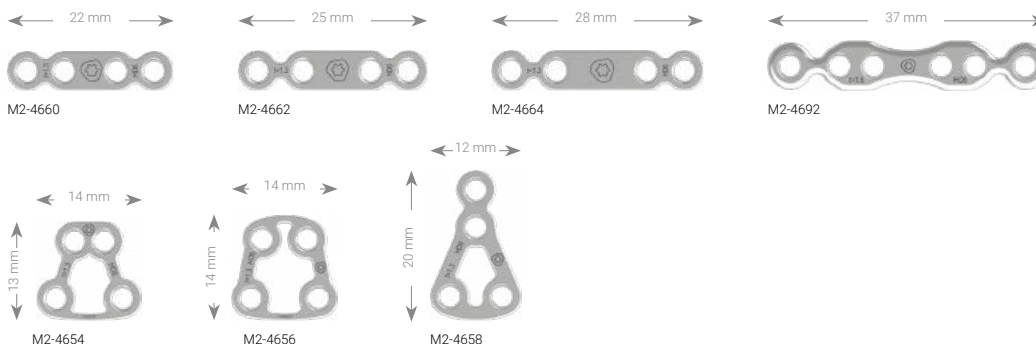


Art. No.	STERILE	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4605	M2-4605S	4		1
M2-4607	M2-4607S	4	9 mm	1
M2-4609	M2-4609S	4	12 mm	1
M2-4611	M2-4611S	6	12 mm	1
M2-4640	M2-4640S	6	9 mm	1

## Placche TriLock per condilo

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.3 mm  
Spessore della placca M2-4692: 1.5 mm

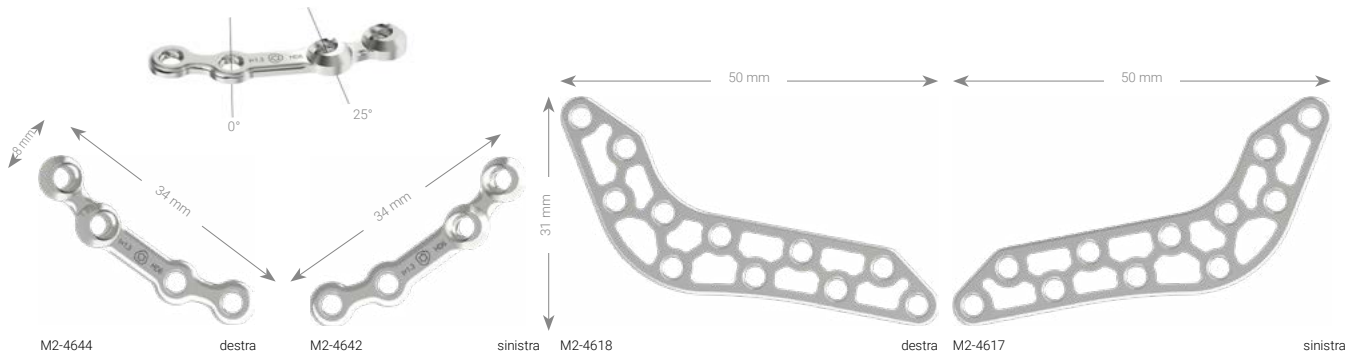


Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4654	M2-4654S	TCP	4		1
M2-4656	M2-4656S	TCP, anatomica	4		1
M2-4658	M2-4658S	delta	4		1
M2-4660	M2-4660S		4	7 mm	1
M2-4662	M2-4662S		4	9 mm	1
M2-4664	M2-4664S		4	12 mm	1
M2-4692	M2-4692S	diritta	6		1

### Placche TriLock per angolo mandibolare

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.3 mm

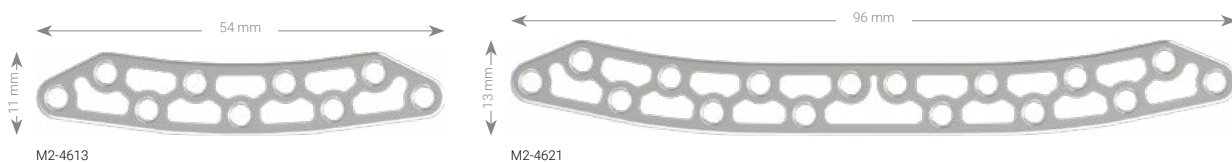


Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4617	M2-4617S	griglia, sinistra	11	1
M2-4618	M2-4618S	griglia, destra	11	1
M2-4642	M2-4642S	sinistra	4	1
M2-4644	M2-4644S	destra	4	1

### Placche TriLock mediane-paramediane, griglia

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.3 mm

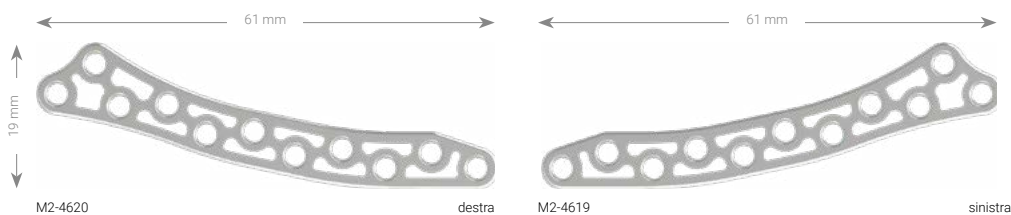


Art. No.	STERILE	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4613	M2-4613S	9	1
M2-4621	M2-4621S	16	1

### Placche TriLock Pencilbone, griglia

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.3 mm



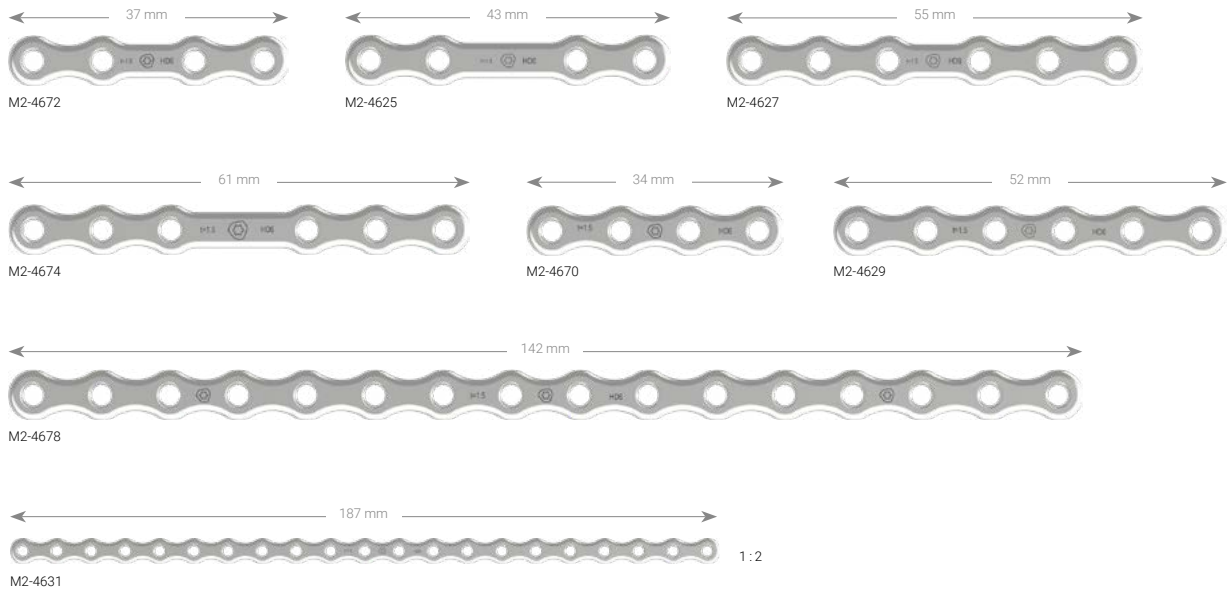
Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4619	M2-4619S	sinistra	11	1
M2-4620	M2-4620S	destra	11	1

# Placche Mandible sp = 1.5 mm

## Placche TriLock, diritte

Compatibile con le viti  $\varnothing$  2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.5 mm

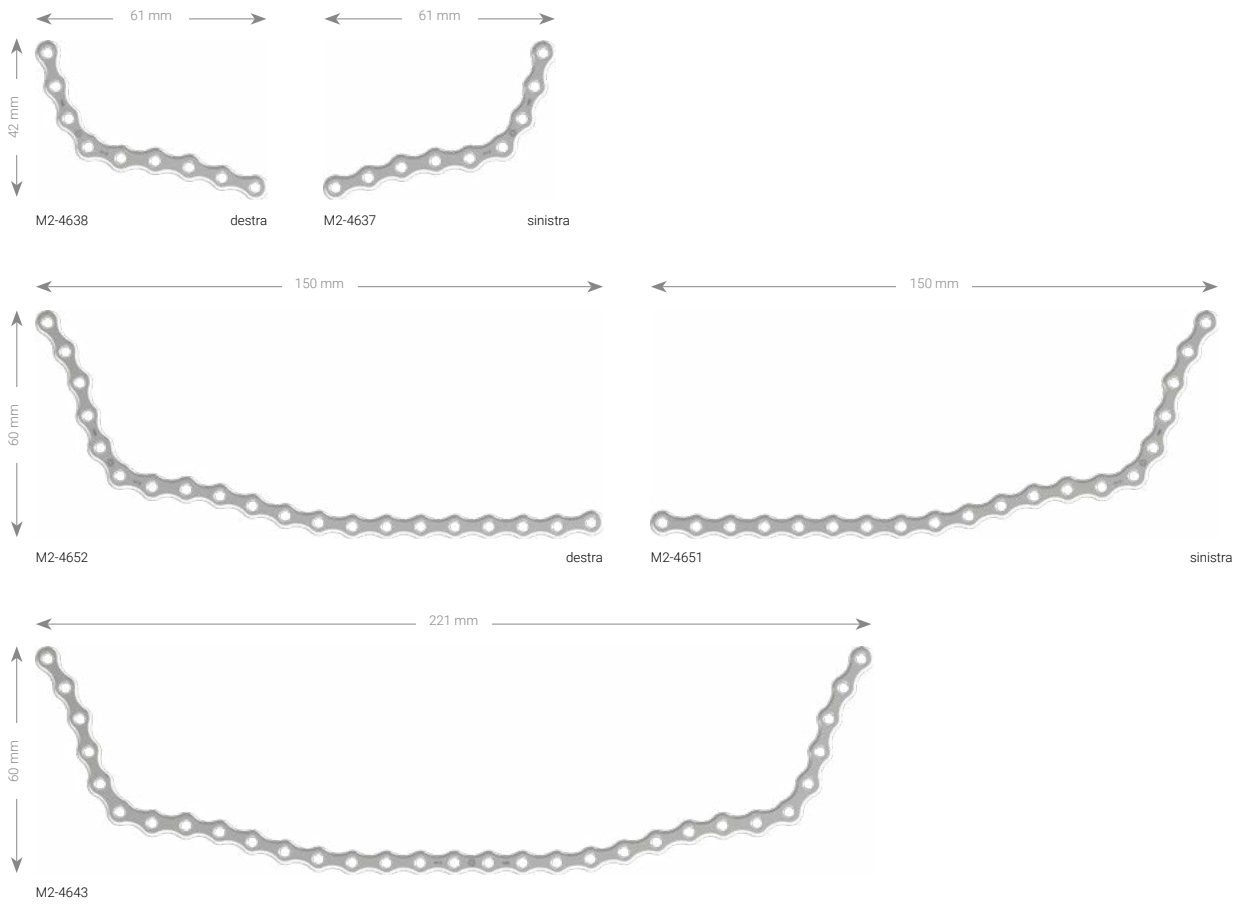


Art. No.	STERILE	Fori	Barra	Pezzi/Pkg
M2-4625	M2-4625S	4	18 mm	1
M2-4627	M2-4627S	6	12 mm	1
M2-4629	M2-4629S	6		1
M2-4631	M2-4631S	21		1
M2-4670	M2-4670S	4		1
M2-4672	M2-4672S	4	12 mm	1
M2-4674	M2-4674S	6	18 mm	1
M2-4678	M2-4678S	16		1

## Placche TriLock, anatomiche

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 1.5 mm



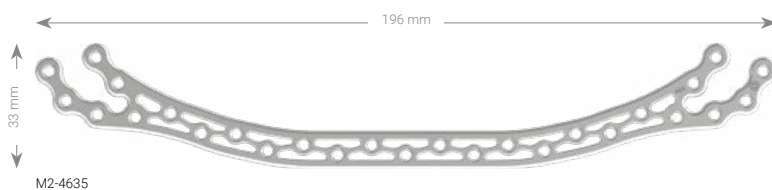
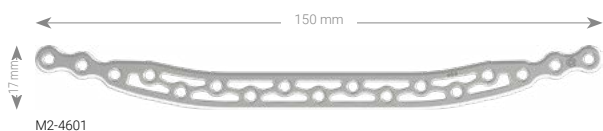
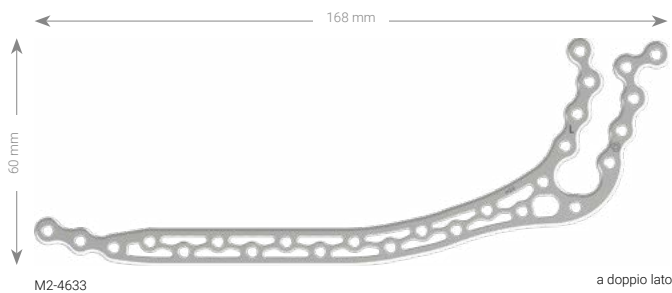
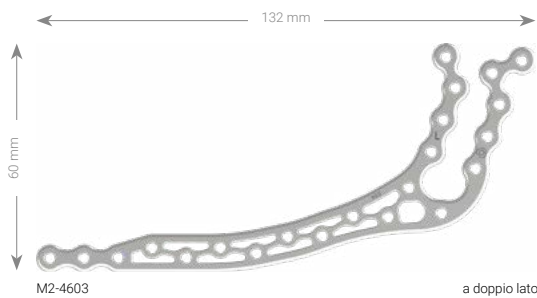
Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4637	M2-4637S	sinistra	9 (3+6)	1
M2-4638	M2-4638S	destra	9 (3+6)	1
M2-4643	M2-4643S	LCL	31 (6 +19 +6)	1
M2-4651	M2-4651S	LC sinistra	20 (5+15)	1
M2-4652	M2-4652S	LC, destra	20 (5+15)	1

# Placche TriLock Mandible sp = 2.0 mm

## Placche a ponte TriLock

Compatibile con le viti Ø 2.0/2.3/2.5

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 2.0 mm

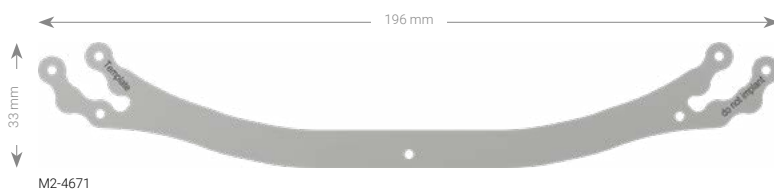
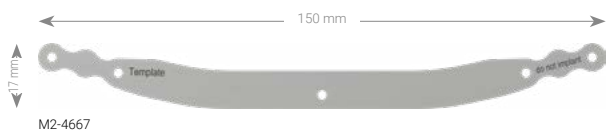
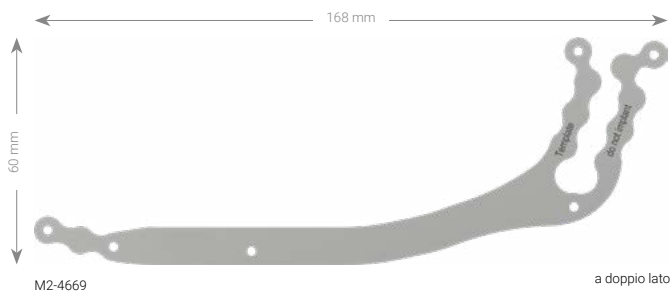
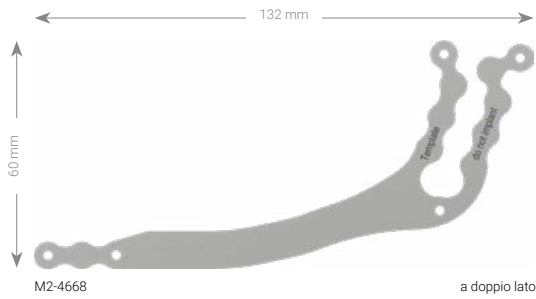


Art. No.	STERILE	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4601	M2-4601S	C	17	1
M2-4603	M2-4603S	L/H, a doppio lato	22 (13+9)	1
M2-4633	M2-4633S	LC/HC, a doppio lato	26 (17+9)	1
M2-4635	M2-4635S	C, LCL	27 (5 +17 +5)	1



### Sagoma per placche TriLock a ponte

Materiale: Alluminio  
Spessore della placca: 1.0 mm

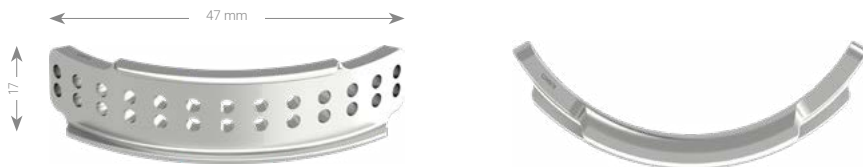


Art. No.	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M2-4667	per M2-4601	5	1
M2-4668	per M2-4603, a doppio lato	5	1
M2-4669	per M2-4633, a doppio lato	6	1
M2-4671	per M2-4635	7	1

## Adattamento C per placca a ponte

Compatibile con la vite di collegamento M2-5268.05S

Materiale: Titanio (ASTM F67)



Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg
M2-4639S		1

## Vite di connessione

Materiale: Titanio (ASTM F136)



Art. No.	STERILE	Descrizione	Pezzi/Pkg
M2-5268.05S		per M2-4639S, HD6	1

### 2.0 Viti corticali, HexaDrive 6

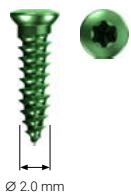
Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg	STERILE	Pezzi/Pkg
4 mm	M2-5240.04/1	M2-5240.04/1S	1	M2-5240.04	5		
5 mm	M2-5240.05/1	M2-5240.05/1S	1	M2-5240.05	5	M2-5240.05/4S	4
6 mm	M2-5240.06/1	M2-5240.06/1S	1	M2-5240.06	5	M2-5240.06/4S	4
7 mm	M2-5240.07/1	M2-5240.07/1S	1	M2-5240.07	5	M2-5240.07/4S	4
8 mm	M2-5240.08/1	M2-5240.08/1S	1	M2-5240.08	5	M2-5240.08/4S	4
9 mm	M2-5240.09/1	M2-5240.09/1S	1	M2-5240.09	5	M2-5240.09/4S	4
11 mm	M2-5240.11/1	M2-5240.11/1S	1	M2-5240.11	5	M2-5240.11/4S	4
13 mm	M2-5240.13/1	M2-5240.13/1S	1	M2-5240.13	5	M2-5240.13/4S	4
15 mm	M2-5240.15/1	M2-5240.15/1S	1	M2-5240.15	5		
17 mm	M2-5240.17/1	M2-5240.17/1S	1	M2-5240.17	5		
19 mm	M2-5240.19/1	M2-5240.19/1S	1	M2-5240.19	5		

### 2.0 Viti SpeedTip, autoforanti, HexaDrive 6

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg	STERILE	Pezzi/Pkg
5 mm	M2-5243.05/1	M2-5243.05/1S	1	M2-5243.05	5	M2-5243.05/4S	4
6 mm	M2-5243.06/1	M2-5243.06/1S	1	M2-5243.06	5	M2-5243.06/4S	4
7 mm	M2-5243.07/1	M2-5243.07/1S	1	M2-5243.07	5	M2-5243.07/4S	4
8 mm	M2-5243.08/1	M2-5243.08/1S	1	M2-5243.08	5	M2-5243.08/4S	4
9 mm	M2-5243.09/1	M2-5243.09/1S	1	M2-5243.09	5	M2-5243.09/4S	4
11 mm	M2-5243.11/1	M2-5243.11/1S	1	M2-5243.11	5		

### 2.0 Viti TriLock SpeedTip, autoforanti, HexaDrive 6

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
6 mm	M2-5247.06/1	M2-5247.06/1S	1	M2-5247.06	5
7 mm	M2-5247.07/1	M2-5247.07/1S	1	M2-5247.07	5
8 mm	M2-5247.08/1	M2-5247.08/1S	1	M2-5247.08	5

### 2.0 Viti TriLock, HexaDrive 6

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg	STERILE	Pezzi/Pkg
5 mm	M2-5245.05/1	M2-5245.05/1S	1	M2-5245.05	5	M2-5245.05/4S	4
6 mm	M2-5245.06/1	M2-5245.06/1S	1	M2-5245.06	5	M2-5245.06/4S	4
7 mm	M2-5245.07/1	M2-5245.07/1S	1	M2-5245.07	5	M2-5245.07/4S	4
8 mm	M2-5245.08/1	M2-5245.08/1S	1	M2-5245.08	5	M2-5245.08/4S	4
9 mm	M2-5245.09/1	M2-5245.09/1S	1	M2-5245.09	5		
11 mm	M2-5245.11/1	M2-5245.11/1S	1	M2-5245.11	5		
13 mm	M2-5245.13/1	M2-5245.13/1S	1	M2-5245.13	5		
15 mm	M2-5245.15/1	M2-5245.15/1S	1	M2-5245.15	5		

## 2.3 Viti corticali, HexaDrive 6

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
5 mm	M2-5250.05/1	M2-5250.05/1S	1	M2-5250.05	5
6 mm	M2-5250.06/1	M2-5250.06/1S	1	M2-5250.06	5
7 mm	M2-5250.07/1	M2-5250.07/1S	1	M2-5250.07	5
8 mm	M2-5250.08/1	M2-5250.08/1S	1	M2-5250.08	5
9 mm	M2-5250.09/1	M2-5250.09/1S	1	M2-5250.09	5
11 mm	M2-5250.11/1	M2-5250.11/1S	1	M2-5250.11	5
13 mm	M2-5250.13/1	M2-5250.13/1S	1	M2-5250.13	5
15 mm	M2-5250.15/1	M2-5250.15/1S	1	M2-5250.15	5
17 mm	M2-5250.17/1	M2-5250.17/1S	1	M2-5250.17	5
19 mm	M2-5250.19/1	M2-5250.19/1S	1	M2-5250.19	5

## 2.3 Viti TriLock, HexaDrive 6

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
7 mm	M2-5255.07/1	M2-5255.07/1S	1	M2-5255.07	5
8 mm	M2-5255.08/1	M2-5255.08/1S	1	M2-5255.08	5
9 mm	M2-5255.09/1	M2-5255.09/1S	1	M2-5255.09	5
11 mm	M2-5255.11/1	M2-5255.11/1S	1	M2-5255.11	5
13 mm	M2-5255.13/1	M2-5255.13/1S	1	M2-5255.13	5
15 mm	M2-5255.15/1	M2-5255.15/1S	1	M2-5255.15	5
17 mm	M2-5255.17/1	M2-5255.17/1S	1	M2-5255.17	5
19 mm	M2-5255.19/1	M2-5255.19/1S	1	M2-5255.19	5

## 2.5 Viti TriLock, HexaDrive 6

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
7 mm	M2-5265.07/1	M2-5265.07/1S	1	M2-5265.07	5
8 mm	M2-5265.08/1	M2-5265.08/1S	1	M2-5265.08	5
9 mm	M2-5265.09/1	M2-5265.09/1S	1	M2-5265.09	5
11 mm	M2-5265.11/1	M2-5265.11/1S	1	M2-5265.11	5
13 mm	M2-5265.13/1	M2-5265.13/1S	1	M2-5265.13	5
15 mm	M2-5265.15/1	M2-5265.15/1S	1	M2-5265.15	5
17 mm	M2-5265.17/1	M2-5265.17/1S	1	M2-5265.17	5
19 mm	M2-5265.19/1	M2-5265.19/1S	1	M2-5265.19	5

## Frese a spirale Ø 1.5 mm (viti per foro centrale 2.0)



M2-3119



M2-3139



M2-3159



M2-3459



M2-3129



M2-3149



M2-3169



M2-3469

Art. No.	STERILE	Descrizione	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M2-3119	M2-3119S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3129	M2-3129S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3139	M2-3139S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3149	M2-3149S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3159	M2-3159S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3169	M2-3169S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3459	M2-3459S	per guida fresa M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3469	M2-3469S	per guida fresa M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

## Frese a spirale Ø 2.0 mm (viti per foro di scorrimento 2.0)



M2-3156



M2-3296



M2-3166



M2-3306

Art. No.	STERILE	Descrizione	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M2-3156	M2-3156S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3166	M2-3166S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3296	M2-3296S	per guida fresa M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3306	M2-3306S	per guida fresa M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

## Frese a spirale Ø 1.9 mm (viti per foro centrale 2.3)



M2-3176



M2-3196



M2-3216



M2-3186



M2-3206



M2-3226

Art. No.	<b>STERILE</b>	Descrizione	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M2-3176	M2-3176S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3186	M2-3186S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3196	M2-3196S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3206	M2-3206S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3216	M2-3216S	per guida fresa M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3226	M2-3226S	per guida fresa M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

## Frese a spirale Ø 2.3 mm (viti per foro di scorrimento 2.3)



M2-3316



M2-3336



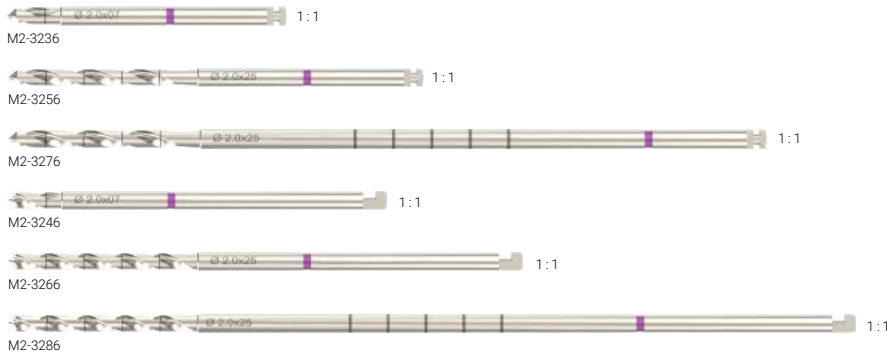
M2-3326



M2-3346

Art. No.	<b>STERILE</b>	Descrizione	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M2-3316	M2-3316S	per guida fresa M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3326	M2-3326S	per guida fresa M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3336	M2-3336S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3346	M2-3346S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1

### Fresa a spirale Ø 2.0 mm (viti per foro centrale 2.5)



Art. No.	STERILE	Descrizione	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M2-3236	M2-3236S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3246	M2-3246S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3256	M2-3256S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3266	M2-3266S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3276	M2-3276S	per guida fresa M2-2198	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3286	M2-3286S	per guida fresa M2-2198	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

### Guida fresa



Art. No.	Dimensione del sistema	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2198	2.0-2.5	122 mm	

### Misuratore di profondità



M2-2260

Art. No.	Dimensione del sistema	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2260	2.0-2.5	160 mm	1

### Manici per cacciavite



M2-2001



M2-2040

Art. No.	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2001	tipo 2 (azionamento manuale piccolo, innesto AO)	121 mm	1
M2-2040	tipo 3 (azionamento manuale grande, innesto AO)	115 mm	1

## Punta per cacciavite



Art. No.	Interfaccia	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2005	HD6	autobloccante	95 mm	1

## Pinze porta-placche e viti



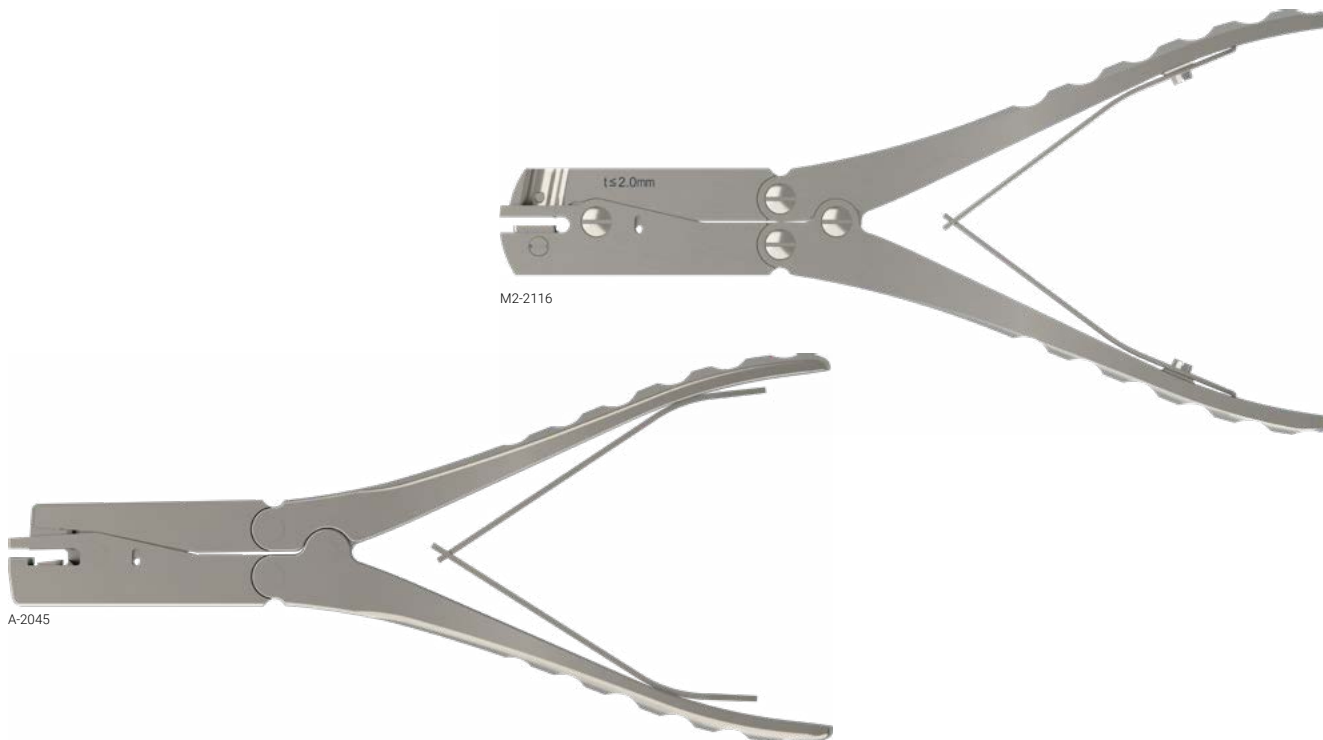
M2-2009



M2-2019

Art. No.	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-2009	angolata, piccola	150 mm	1
M-2019	angolata, grande	200 mm	1

## Pinze taglia-placche

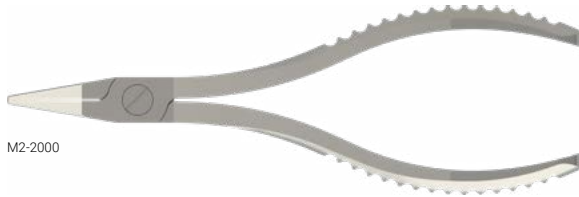


A-2045

Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2116		spessore ≤ 2.0 mm	220 mm	1
A-2045	2.0-3.5		218 mm	1



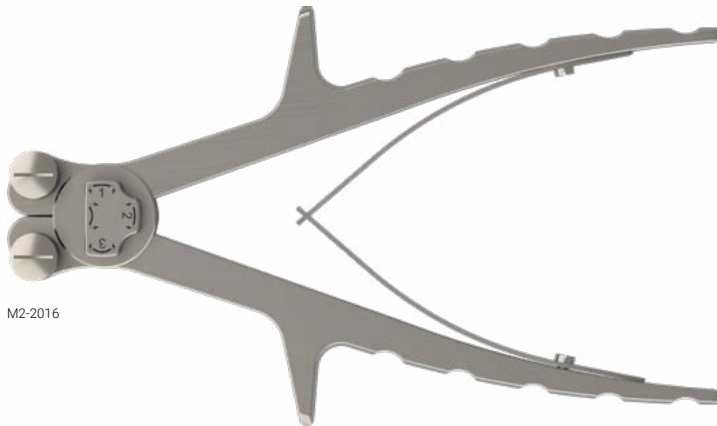
## Pinze piega-placche



M2-2000



M2-2006



M2-2016



M2-2158

Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2000		piana	152 mm	1
M2-2006	2.0-2.5		156 mm	1
M2-2016	2.0-2.5	pinza piega-placche a tre perni	189 mm	1
M2-2158	2.0-2.5	con pin	140 mm	1

## Strumento piega-placche del ramo



Art. No.	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2026	125 mm	1

## Fermo temporaneo



2:1

Art. No.	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M2-2007	24 mm	1

# Container

## Placche



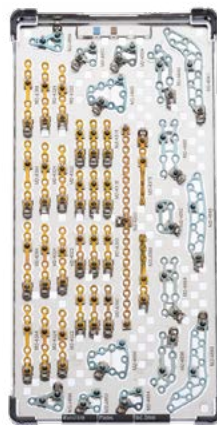
M2-6000.008  
(escl. impianti)



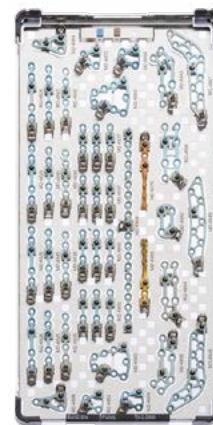
M2-6000.009  
(escl. impianti)



M2-6000.010  
scl. impianti)



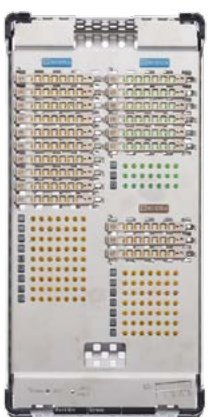
M2-6000.011  
(escl. impianti)



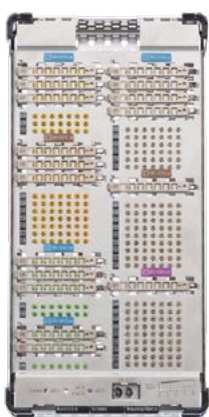
M2-6000.012  
(escl. impianti)

Art. No.	Descrizione	Dimensioni (P x L)	Pezzi/Pkg
M2-6000.008	cassetta per impianti, MANDIBLE, placche, sp 2.0	120 x 240 mm	1
M2-6000.009	cassetta per impianti, MANDIBLE, placche, sp 1.5	120 x 240 mm	1
M2-6000.010	cassetta per impianti, MANDIBLE, placche, sp 1.3	120 x 240 mm	1
M2-6000.011	cassetta per impianti, MANDIBLE, placche, sp 1.0, rigide	120 x 240 mm	1
M2-6000.012	cassetta per impianti, MANDIBLE, placche, sp 1.0, semirigide	120 x 240 mm	1
M-6726	coperchio per cassetta per impianti e strumentario 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

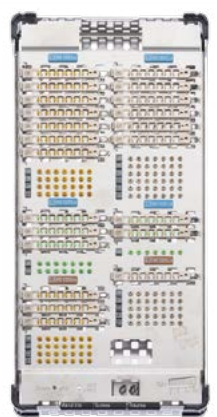
## Viti



M2-6000.013  
(escl. impianti)



M2-6000.017  
(escl. impianti)

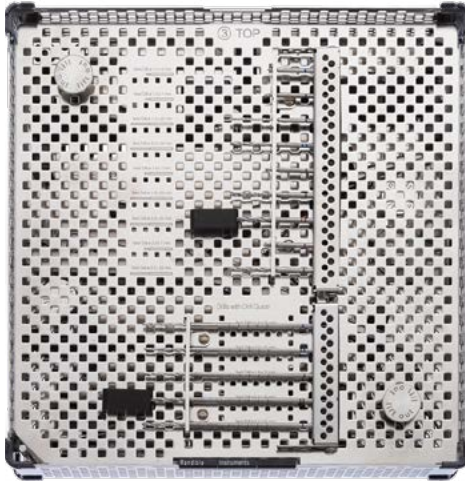


M2-6000.019  
(escl. impianti)

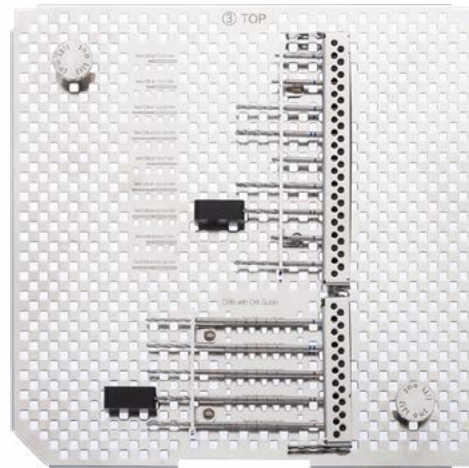
Art. No.	Descrizione	Dimensioni (P x L)	Pezzi/Pkg
M2-6000.013	cassetta per impianti, MANDIBLE, viti 2.0/2.3	120 x 240 mm	1
M2-6000.017	cassetta per impianti, MANDIBLE, viti 2.0/2.3/2.5	120 x 240 mm	1
M2-6000.019	cassetta per impianti, MANDIBLE, viti 2.0/2.3	120 x 240 mm	1
M-6726	coperchio per cassetta per impianti e strumentario 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

# Container

## Strumenti



M2-6000.001 con M2-6000.005\* / M2-6000.027\*,  
M2-6000.006 e M2-6000.007 (escl. strumenti)



M2-6000.005\* (escl. strumenti)



M2-6000.006 (escl. strumenti)



M2-6000.007 (escl. strumenti)



M2-6000.021 (escl. strumenti)

Art. No.	Descrizione	Dimensioni (P x L)	Pezzi/Pkg
M2-6000.001	cassetta per strumentario, MANDIBLE	240 x 240 mm	1
M2-6000.005*	ripiano per strumentario, MANDIBLE, 3, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6000.027*	ripiano per strumentario, MANDIBLE, 3, Dental	240 x 240 mm	1
M2-6000.006	ripiano per strumentario, MANDIBLE, 2	240 x 240 mm	1
M2-6000.007	ripiano per strumentario, MANDIBLE, 1	240 x 240 mm	1
M-6727	coperchio per cassetta per impianti e strumentario 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1
M2-6000.021	cassetta per strumentario, MANDIBLE, sagome	120 x 240 mm	1
M-6726	coperchio per cassetta per impianti e strumentario 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Ulteriori configurazioni disponibili su richiesta.

\* Scegliere tra il ripiano per strumentario Stryker o Dental in base all'innesto della fresa

R\_MANDIBLE2-01010005\_v0 / 2023-07, Medartis AG, Svizzera. Tutti i dati tecnici sono soggetti a modifiche.

#### **FABBRICANTE E SEDE CENTRALE**

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Svizzera  
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

#### **FILIALI**

Australia | Austria | Brasile | Francia | Germania | Giappone | Messico | Nuova Zelanda | Polonia | Spagna | Regno Unito | USA

Per informazioni dettagliate sulle nostre filiali e sui nostri distributori, visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com)



Esclusione di responsabilità: Queste informazioni intendono presentare il portafoglio di dispositivi medici Medartis. Il chirurgo nella decisione dell'uso di un determinato prodotto per il trattamento di un particolare paziente deve sempre basarsi sul proprio giudizio clinico e professionale. Medartis non offre alcuna consulenza clinica. I dispositivi potrebbero non essere disponibili in tutti i paesi a causa di prassi di registrazione e/o mediche. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Medartis locale ([www.medartis.com](http://www.medartis.com)). Queste informazioni includono prodotti con marchio CE e/o UKCA. Tutte le immagini sono riportate esclusivamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.  
Solo per gli USA: La legge federale prevede che questo dispositivo sia venduto da un medico o su prescrizione di questi.

© Medartis 2023. Tutto il contenuto del presente documento è protetto da copyright, marchi e altri diritti di proprietà intellettuale, a seconda dei casi, di proprietà o concessi in licenza a Medartis o alle sue affiliate, se non diversamente indicato. È vietato ridistribuire, duplicare o divulgare, in tutto o in parte, quanto contenuto nel presente documento senza preventivo consenso scritto di Medartis.