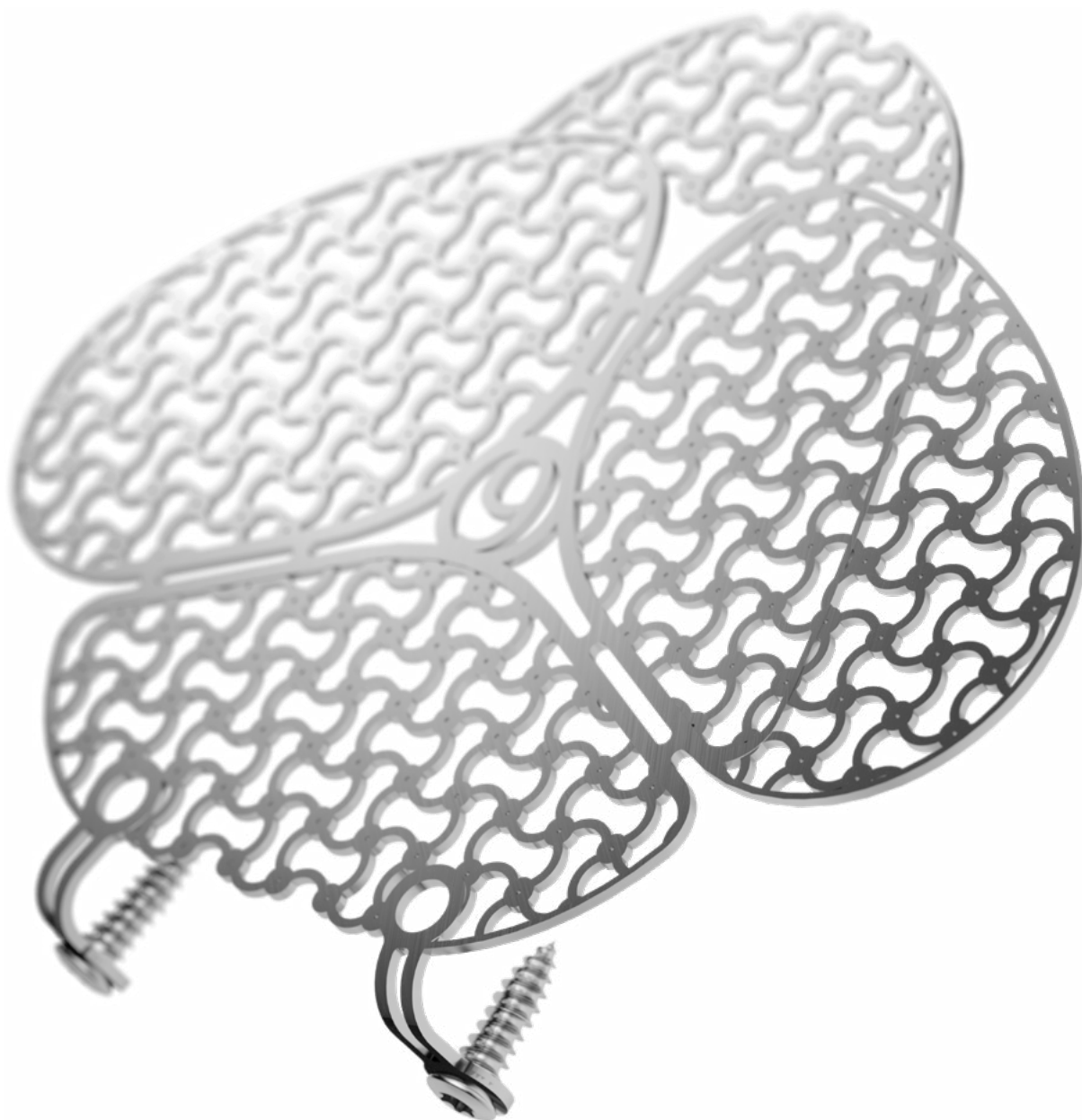


medartis

PRECISION IN FIXATION

TÉCNICA QUIRÚRGICA

MODUS 2 Midface



MODUS

Contenido

3	Introducción
3	Materiales de los productos
3	Indicaciones
3	Contraindicaciones
3	Codificación por colores
3	Posible combinación de placas y tornillos
3	Símbolos
4	Vista general del sistema
8	Placas especiales
9	Concepto de tratamiento
10	Aplicación del instrumental
10	Aplicación del instrumental general
10	Recogida de las placas
10	Corte de las placas
11	Modelado de las placas
14	Perforación
15	Perforación con guía de broca
16	Asignación de la longitud del tornillo
17	Coger el tornillo
19	Aplicación del instrumental específico
19	Corte de las mallas
20	Uso de retractores orbitales
21	Técnica quirúrgica específica: sistema de placas para órbita OPS
21	Categorización de las placas para base orbitaria
22	Corte de las placas
23	Atención de seguimiento y explantación
23	Atención de seguimiento de los implantes MODUS 2 Midface
23	Explantación de implantes MODUS 2 Midface
24	Implantes, instrumentos y cajas

Para obtener más información sobre la línea de productos MODUS, visite www.medartis.com

Introducción

Materiales de los productos

Producto	Material
Placas	Titanio puro
Tornillos	Aleación de titanio
Instrumentos	Acero inoxidable, PEEK, aluminio, Nitinol, silicona o titanio
Cajas	Acero inoxidable, aluminio, PEEK, polifenilsulfona, poliuretano, silicona

Indicaciones

MODUS 2 Midface está indicado para la reparación de traumatismos mediofaciales, fijación de osteotomías maxilares y procedimientos reconstructivos en la parte media de la cara.

Contraindicaciones

- Infecciones existentes o sospecha de infecciones en el lugar del implante o en su proximidad
- Alergias conocidas y/o hipersensibilidad a los materiales del implante
- Sustancia ósea insuficiente o deficiente que no permite un anclaje seguro del implante
- Pacientes con capacidades y/o voluntad de cooperación limitadas durante la fase de tratamiento
- Bloqueo de placas de crecimiento con placas y tornillos

Codificación por colores

Diámetro del tornillo	Código de color
1.2	Rojo
1.5	Verde
1.8	Amarillo


Placas y tornillos	
Placas de implante doradas	Placas de fijación rígidas
Placas de implante azules	Placas de fijación semirrígidas*
Tornillos de implante dorados	Tornillos corticales (fijación)
Tornillos de implante verdes	Tornillos SpeedTip (autoperforantes)

Posible combinación de placas y tornillos

Las placas y los tornillos se pueden combinar de la manera siguiente:

Placas	Tornillos
Placas de fijación mediofaciales	1.2/1.5/1.8 Tornillos corticales, HexaDrive 4
	1.5 Tornillos SpeedTip, HexaDrive 4

Símbolos

 HexaDrive

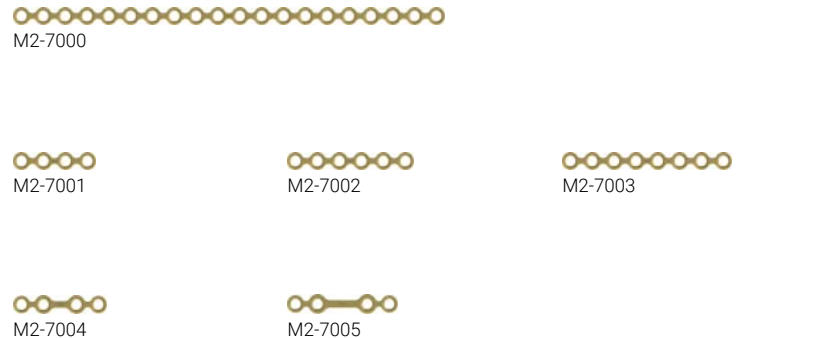

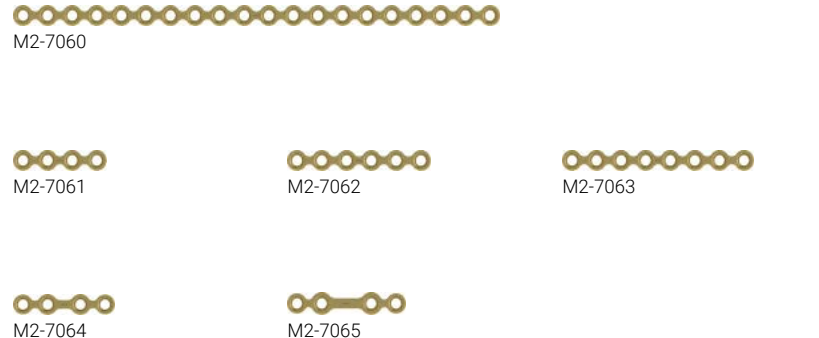
 SpeedTip






* Los materiales semirrígidos son más fáciles de conformar que los rígidos con la misma geometría de placa.









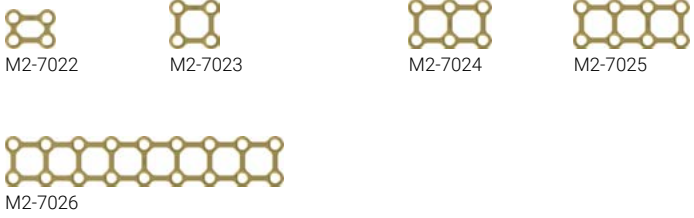
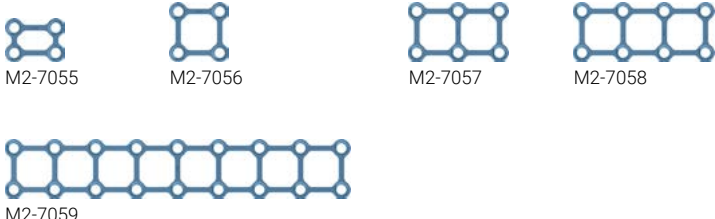
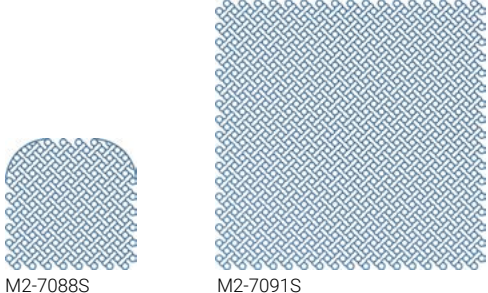
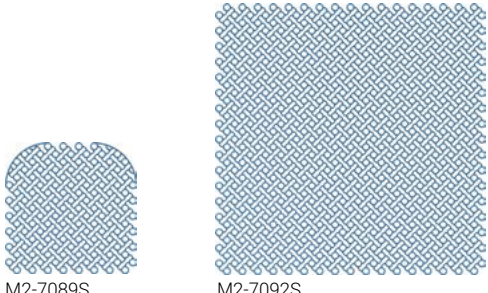
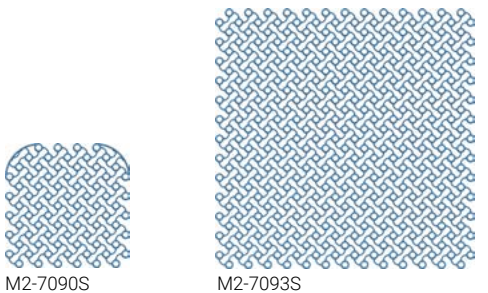
Vista general del sistema

Las placas de implante MODUS 2 Midface están disponibles en los siguientes diseños y, con su variedad de espesores de placa, cubren todas las regiones anatómicas de la parte media de la cara:







Descripción	Ejemplos	Espesor de la placa	Rigidez
Placas rectas	 <p>M2-7000</p> <p>M2-7001 M2-7002 M2-7003</p> <p>M2-7004 M2-7005</p>	p = 0,5 mm	Rígida
	 <p>M2-7027</p> <p>M2-7028 M2-7029 M2-7030</p> <p>M2-7031 M2-7032</p>	p = 0,6 mm	Rígida
Placas rectas	 <p>M2-7060</p> <p>M2-7061 M2-7062 M2-7063</p> <p>M2-7064 M2-7065</p>	p = 1,0 mm	Rígida

Descripción	Ejemplos	Espesor de la placa	Rigidez
Placas en L, TeY	 <p>M2-7008 M2-7009 M2-7013 M2-7015</p>	p = 0,5 mm	Rígida
	 <p>M2-7035 M2-7036 M2-7045 M2-7048</p>	p = 0,6 mm	Rígida
	 <p>M2-7068 M2-7069 M2-7079 M2-7081</p>	p = 1,0 mm	Rígida
Placas en Z	 <p>M2-7043 M2-7041 M2-7039</p> <p>M2-7044 M2-7042 M2-7040</p>	p = 0,6 mm	Rígida
	 <p>M2-7076 M2-7074 M2-7072</p> <p>M2-7077 M2-7075 M2-7073</p>	p = 1,0 mm	Rígida

Descripción	Ejemplos	Espesor de la placa	Rigidez
Placas en X y en H	 <p>M2-7016 M2-7018 M2-7019</p>	p = 0,5 mm	Rígida
	 <p>M2-7049 M2-7051 M2-7052</p>	p = 0,6 mm	Rígida
	 <p>M2-7082 M2-7084 M2-7085</p>	p = 1,0 mm	Rígida
Curvada	 <p>M2-7021</p> <p>M2-7020</p>	p = 0,5 mm	Rígida
	 <p>M2-7054</p> <p>M-7053</p>	p = 0,6 mm	Rígida
	 <p>M2-7087</p> <p>M2-7086</p>	p = 1,0 mm	Rígida

Descripción	Ejemplos	Espesor de la placa	Rigidez
Placas de rejilla	 <p>M2-7022 M2-7023 M2-7024 M2-7025</p> <p>M2-7026</p>	p = 0,5 mm	Rígida
Placas de rejilla	 <p>M2-7055 M2-7056 M2-7057 M2-7058</p> <p>M2-7059</p>	p = 0,7 mm	Semirrígida
Malla	 <p>M2-7088S M2-7091S</p>	p = 0,25 mm	Semirrígida
Malla	 <p>M2-7089S M2-7092S</p>	p = 0,4 mm	Semirrígida
Malla	 <p>M2-7090S M2-7093S</p>	p = 0,6 mm	Semirrígida

Placas especiales

Descripción	Categorías ¹	Ejemplos	Espesor de la placa	Rigidez
Sistema de placas para órbita OPS	Categoría I Defectos aislados de la base orbitaria o de la pared medial, de 1 a 2 cm ² , que no superan los dos tercios anteriores en la proyección anteroposterior.	 M2-7440  M2-7442	p = 0,35 mm	Semirrígida
	Categoría II Defectos de la base orbitaria y/o de la pared medial > 2 cm ² , que no superan los dos tercios anteriores en la proyección anteroposterior. Se conserva una estructura ósea en el saliente medial de la fisura infraorbital.	 M2-7440  M2-7442  M2-7444  M2-7446	p = 0,35 / 0,4 mm	Semirrígida
	Categoría III Defectos de la base orbitaria y/o de la pared medial > 2 cm ² , que no superan los dos tercios anteriores en la proyección anteroposterior. Ausencia de un saliente óseo en la cara medial de la fisura infraorbital.	M2-7444 M2-7446	p = 0,4 mm	Semirrígida
	Categoría IV Defectos de toda la base orbitaria y la pared medial que se extienden hasta el tercio posterior y sin saliente óseo en la cara medial de la fisura infraorbital.	M2-7444 M2-7446	p = 0,4 mm	Semirrígida

¹ Jaquiéry, C., Aeppli, C., Cornelius, P., Palmowsky, A., Kunz, C., Hammer, B. Reconstruction of orbital wall defects: critical review of 72 patients Int J Oral Maxillofac Surg. 2007 Mar; 36(3): 193-9.

Concepto de tratamiento

A continuación, se ofrece un resumen de los casos clínicos típicos que pueden tratarse con los implantes MODUS 2 Midface.

Regiones anatómicas									
Ejemplos de placa	M2-7014	M2-7047	M2-7081				M2-7054	M2-7062	
	M2-7016	M2-7049	M2-7083	M2-7035 M2-7036 M2-7041 M2-7042			M2-7019	M2-7052	M2-7085
	M2-7018	M2-7051	M2-7084	M2-7012	M2-7045	M2-7078	M2-7024		M2-7058

La información proporcionada anteriormente es solo una recomendación. En cada caso específico, el cirujano que realiza la intervención será responsable de la elección del implante más adecuado.

Aplicación del instrumental

Aplicación del instrumental general

Recogida de las placas

Se recomienda utilizar las pinzas anguladas portaplacas y portatornillos (M-2009 o M-2019) a fin de retirar las placas. Sujete la placa con las pinzas lo más cerca posible del pin de sujeción de la placa y extráigala del soporte desde arriba.

Corte de las placas

Se aplica el principio de "cortar antes de doblar".

Se pueden utilizar dos tipos distintos de alicates de corte para cortar las placas MODUS 2 Midface:

Tipo 1: Alicates para corte de placas (M2-2114) hasta espesor $\leq 1,3$ mm

Tipo 2: Alicates para corte de placas (A-2046) 1.2–2.8 hasta espesor $\leq 1,6$ mm

Advertencia

El corte incorrecto de la placa puede dar lugar a bordes afilados y provocar lesiones en los tejidos circundantes.

Tipo 1

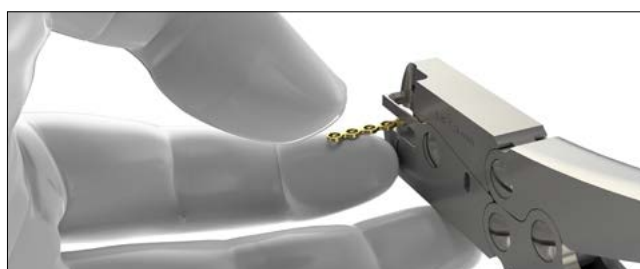
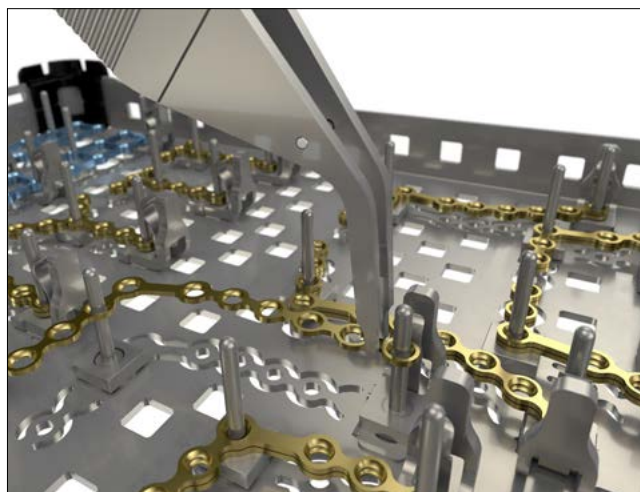
Todas las placas MODUS 2 Midface se pueden cortar con los alicates para corte de placas M2-2114. Asegúrese de que no queden restos de segmentos de placa en los alicates para corte de placas (control visual). Sostenga el segmento de placa implantable con la mano durante y después del corte.

Inserte la placa desde la izquierda en los alicates para corte abiertos. Los avellanadores deben estar orientados hacia arriba.

Nota

Para facilitar la inserción de la placa, ayude ligeramente a los alicates para corte con el dedo medio.

Puede comprobar visualmente la línea de corte deseada a través de la ventana de corte de la cabeza de los alicates (consulte la figura). Deje siempre suficiente material en el resto de la placa para mantener intacto el orificio adyacente. El proceso de corte redondea el filo de corte. La parte visible de la placa se corresponde con la longitud de placa deseada.

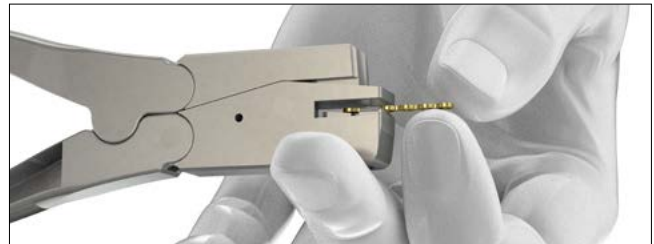


Tipo 2

Todas las placas MODUS 2 Midface se pueden cortar con los alicates para corte de placas A-2046. Asegúrese de que no queden restos de segmentos de placa en los alicates para corte de placas (control visual). Inserte la placa desde la parte frontal en los alicates para corte abiertos. Los avellanadores deben estar orientados hacia arriba.

Para facilitar la inserción de la placa, ayude ligeramente a los alicates para corte con el dedo medio.

Puede comprobar visualmente la línea de corte deseada a través de la ventana de corte de la cabeza de los alicates (consulte la figura). Deje siempre suficiente material en el resto de la placa para mantener intacto el orificio adyacente. El proceso de corte redondea el filo de corte. La parte visible de la placa se corresponde con la longitud de placa deseada.



Precaución

Al cortar con ambos tipos de alicates, mantenga la mano suelta alrededor de los alicates para asegurarse de que no salgan piezas volando.

Modelado de las placas

Advertencia

Un modelado incorrecto de la placa puede provocar una alteración de la funcionalidad y un fracaso posoperatorio de la estructura.

Si es necesario, las placas MODUS 2 Midface se pueden doblar. Existen varias opciones para hacerlo:

Instrumento

1.2–1.8 Alicates para modelar placas (M2-2002)

Funciones

- Función de alicates planos
- Modelado fuera del plano
- Modelado dentro del plano (para placas > 0,5 mm)

1.2–1.8 Alicates para modelar placas con pin (M2-2012)

- Modelado simultáneo en varios planos (3D)

Alicates para modelar placas, planos (M2-2000)

- Modelado simultáneo en varios planos (3D)

Los alicates para modelar placas con pin siempre se utilizan por parejas.



M2-2002
1.2–1.8 Alicates para modelar placas



M2-2012
1.2–1.8 Alicates para modelar placas con pin

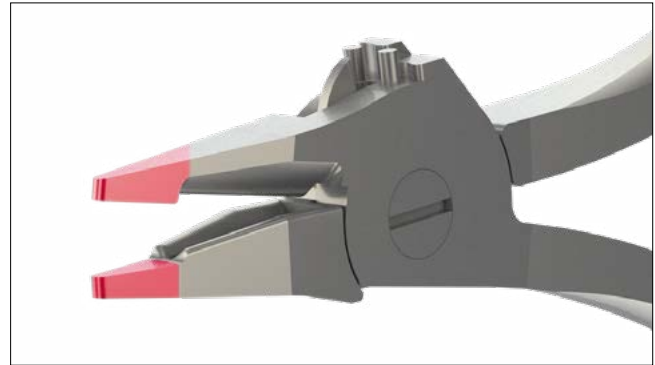


M2-2000
Alicates para modelar placas, planos

Función de alicates planos

1.2–1.8 Alicates para modelar placas (M2-2002)

La parte más delantera de las mordazas de los alicates para modelar placas se puede utilizar como alicates de punta plana con función de sujeción.

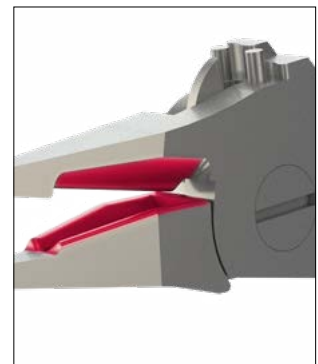


Modelado fuera del plano

1.2–1.8 Alicates para modelar placas (M2-2002)

Las barras se pueden modelar con la función de doblado a 90° entre las mordazas de los alicates para modelar placas.

Coloque la placa en los alicates entre las mordazas. La ranura permite ver la placa.

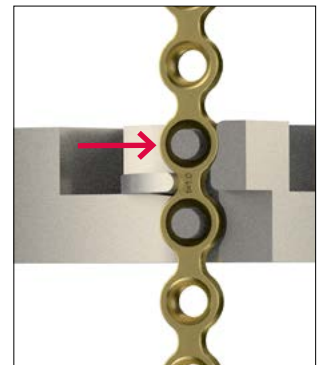


Modelado dentro del plano/función Aderer

1.2–1.8 Alicates para modelar placas (M2-2002)

En los alicates para modelar placas se ha integrado una función de tres mordazas denominada “función Aderer” para que las placas se modelará dentro del plano.

Coloque la placa sobre los pins. Al cerrar los alicates, la placa se modelará dentro del plano.



Modelado simultáneo en varios planos/modelado en 3D

1.2–1.8 Alicates para modelar placas (M2-2012)

Sujete los alicates para modelar placas con pin (M2-2012) de manera que el pin entre en el orificio de la placa desde arriba (con la marca “UP” de los alicates para modelar placas apuntando hacia arriba). La finalidad de este proceso es evitar que el orificio de la placa se deforme.

Compruebe periódicamente la curvatura de la placa para evitar que se doble en exceso y, por tanto, que se produzca una tensión excesiva en la placa.

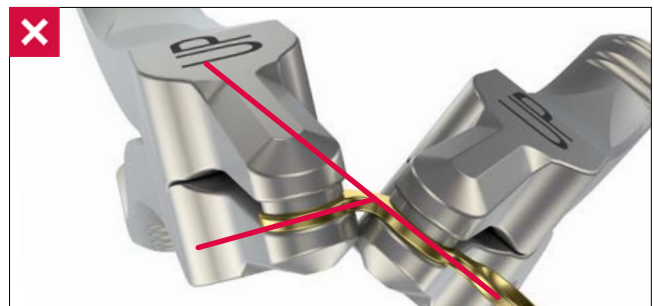


Durante el modelado, la placa siempre debe sujetarse por dos orificios adyacentes para evitar la deformación del contorno del orificio intermedio de la placa.



Advertencia

No modele las placas con una barra más de 30°. Un mayor modelado podría deformar los orificios de la placa y provocar su rotura posoperatoria.



Advertencia

Doblar repetidamente la placa en direcciones opuestas puede provocar la rotura posoperatoria de la placa. Utilice siempre los alicates para modelar placas suministrados para evitar dañar los orificios de la placa. Los orificios de la placa dañados impiden el asentamiento correcto y seguro del tornillo en la placa y aumentan el riesgo de fracaso del sistema.



Perforación

Hay disponibles brocas espirales codificadas por colores para cada diámetro de tornillo MODUS 2. Todas las brocas están codificadas por colores con un sistema de anillos.

Diámetro del tornillo Código de color

1.2	Rojo
1.5	Verde
1.8	Amarillo

Hay dos tipos diferentes de brocas espirales:

Las brocas para orificios centrales llevan marcado un anillo de color, las brocas para orificios deslizantes (para la técnica de tornillo de tracción) llevan marcados dos anillos de color.

Brocas para orificios centrales (un anillo de color)

Brocas para tornillos Ø 1.2 (broca Ø 1.0)

Dental	Stryker	
M2-3012	M2-3022	5 mm
M2-3032	M2-3042	7 mm
M2-3052	M2-3062	25 mm



Brocas para tornillos Ø 1.5 (broca Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3122	M2-3132	5 mm
M2-3142	M2-3152	7 mm
M2-3162	M2-3172	25 mm



Brocas para tornillos Ø 1.8 (broca Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3212	M2-3222	5 mm
M2-3232	M2-3242	7 mm
M2-3252	M2-3262	25 mm



Brocas para orificios deslizantes (dos anillos de color)

Brocas para tornillos Ø 1.2 (broca Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3072	M2-3082	25 mm



Brocas para tornillos Ø 1.5 (broca Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3182	M2-3192	25 mm



Brocas para tornillos Ø 1.8 (broca Ø 1.8)

Dental	Stryker	
M2-3272	M2-3282	25 mm



Perforación con guía de broca

La perforación con guía de broca protege el tejido circundante del contacto directo con la broca. La guía de broca 1.2-1.8 (M2-2202) se puede utilizar para todas las placas MODUS 2 Midface.

El extremo de la guía de broca marcado con Ø 1.0–1.2 se utiliza con brocas de un diámetro máximo de 1,2 mm. El extremo opuesto está diseñado para utilizarse con brocas espirales a partir de un diámetro de 1,5 mm.

Nota

Para perforar un orificio deslizante para el tornillo de 1,5 mm de diámetro, utilice el extremo de la guía de broca marcado con Ø 1.0–1.8.

Después de colocar la placa, inserte la guía de broca y la broca espiral en el orificio del tornillo. La broca se guía por el eje de la broca y no por la acanaladura de la propia broca.



M2-2202
1.2-1.8 Guía de broca

Brocas para usar en combinación con la guía de broca:

Brocas para orificios centrales (un anillo de color)

Brocas para tornillos Ø 1.2 (broca Ø 1.0)

Dental	Stryker	
M2-3382	M2-3392	25 mm



M2-3382

Brocas para tornillos Ø 1.5 (broca Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3402	M2-3412	25 mm



M2-3402

Brocas para tornillos Ø 1.8 (broca Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3422	M2-3452	25 mm



M2-3422

Brocas para orificios deslizantes (dos anillos de color)

Brocas para tornillos Ø 1.2 (broca Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3322	M2-3332	25 mm



M2-3322

Brocas para tornillos Ø 1.5 (broca Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3342	M2-3352	25 mm



M2-3342

Brocas para tornillos Ø 1.8 (broca Ø 1.8)

Dental	Stryker	
M2-3362	M2-3372	25 mm



M2-3362

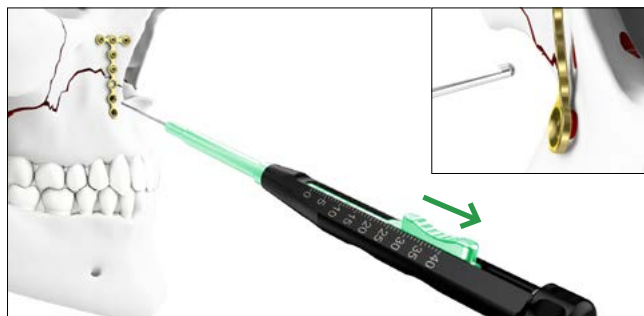
Asignación de la longitud del tornillo

El medidor de profundidad (M2-2250) se utiliza para determinar la longitud de tornillo ideal para su uso en la fijación bicortical o monocortical de los tornillos.

Retraiga la corredera del medidor de profundidad.



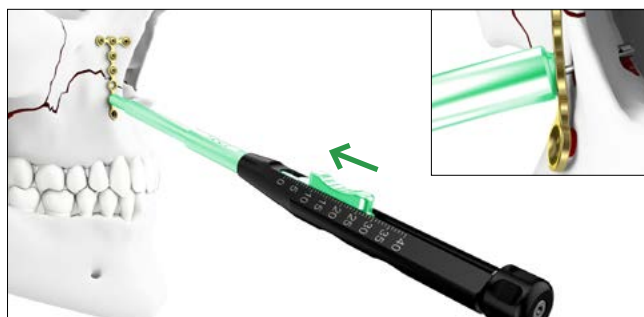
M2-2250
1.2-2.3 Medidor de profundidad



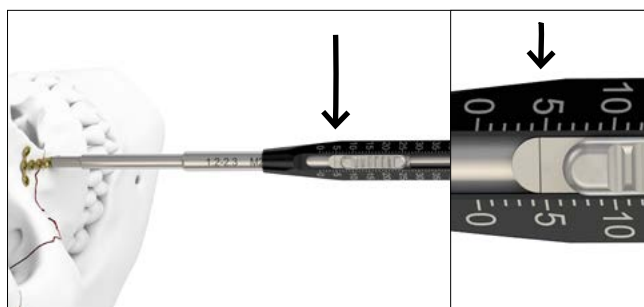
El extremo distal del medidor de profundidad tiene una punta de gancho que se inserta en la parte inferior del orificio o que se utiliza para alcanzar la cortical más lejana del hueso. Cuando se utiliza el medidor de profundidad, el extremo distal permanece estático, solo se ajusta la corredera.



Para asignar la longitud del tornillo, coloque el extremo distal de la corredera sobre la placa de implante.



La longitud ideal del tornillo para el orificio asignado se puede leer en la escala del medidor de profundidad.



Coger el tornillo

Los mangos de destornillador (M2-2001 y M2-2003) son compatibles con la hojas para destornillador (M2-2004). La hoja para destornillador incorpora la tecnología de autosujeción HexaDrive.



M2-2003
Mango del destornillador tipo 1



M2-2001
Mango del destornillador tipo 2



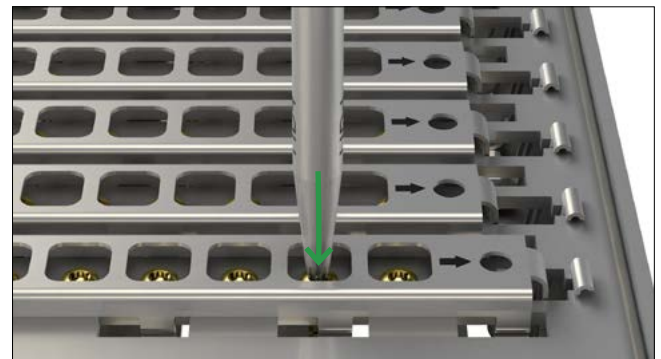
M2-2004
Hoja para destornillador, HD4, 80 mm

Nota

Todos los tornillos de hasta 7 mm de longitud se fijan con un elemento de fijación. Para retirar estos tornillos, gire el elemento de fijación hacia la derecha con el destornillador. Así se liberan los tornillos.



Para retirar los tornillos de la caja de implantes, inserte la hoja para destornillador con el código de color adecuado perpendicularmente en la cabeza del tornillo deseado y coja el tornillo con presión axial.



Nota

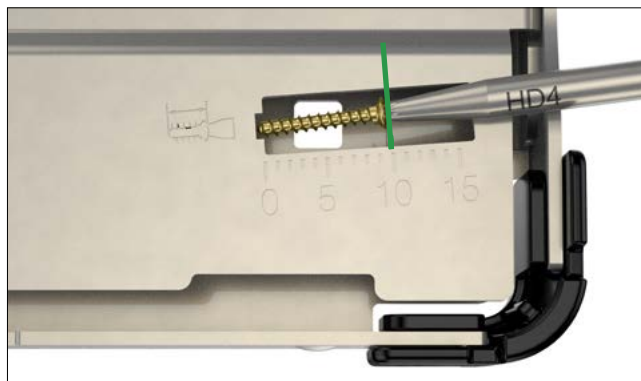
El tornillo no se sostendrá sin presión axial.

Precaución

Extraiga verticalmente el tornillo del compartimento. Coger el tornillo repetidamente puede provocar una deformación permanente del área de autorretención de HexaDrive dentro de la cabeza del tornillo. Por lo tanto, es posible que el tornillo ya no pueda cogerse correctamente. En este caso, hay que utilizar un tornillo nuevo.

Nota

La longitud del tornillo se comprueba con el módulo de medición y se lee en el extremo de la cabeza del tornillo.

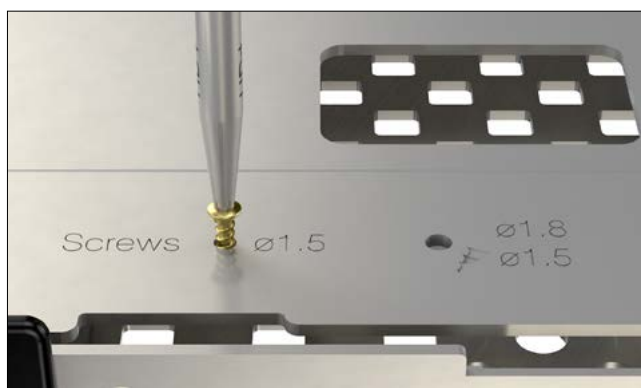


Compruebe el diámetro correcto del tornillo:

El tornillo se puede insertar en el orificio del diámetro de tornillo adecuado. El tornillo no encajará en el orificio del siguiente tamaño de tornillo inferior.

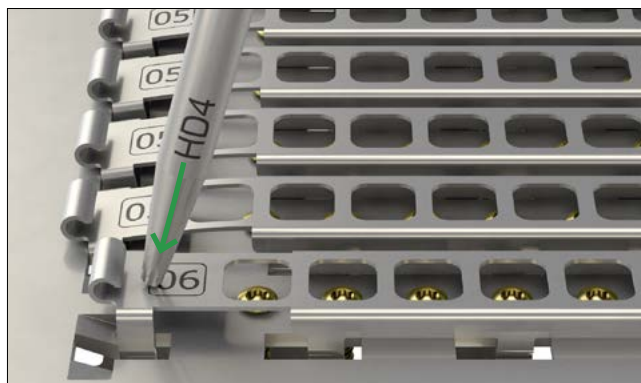
Nota

Compruebe los tornillos SpeedTip en el orificio \varnothing 1.8.



Nota

Después de retirar tornillos de hasta 7 mm de longitud, es importante asegurarse de que los elementos de fijación se vuelven a cerrar para evitar que los tornillos caigan. Para ello, presione ligeramente hacia abajo la parte exterior izquierda del elemento de fijación y este se cerrará por sí solo.



Los tornillos fijados con un elemento de fijación no se pueden extraer directamente con el destornillador de 90°.

Estos tornillos se deben extraer con la hoja para destornillador y guardar temporalmente en el módulo de medición de tornillos. A partir de aquí, se puede coger el tornillo con el destornillador de 90°.



Aplicación del instrumental específico

Corte de las mallas

Se pueden utilizar dos tipos distintos de alicates de corte para cortar las mallas MODUS 2 Midface:

Tipo 1: Alicates para cortar mallas (M2-2870), curvados a la izquierda

Tipo 2: Alicates para cortar mallas (M2-2115)

Advertencia

El corte incorrecto de la placa puede dar lugar a bordes afilados y provocar lesiones en los tejidos circundantes.

Tipo 1

Deje siempre suficiente material en el orificio de la lengüeta para mantener intacto el orificio adyacente. Asegúrese también de que no haya bordes de corte afilados.

Tipo 2

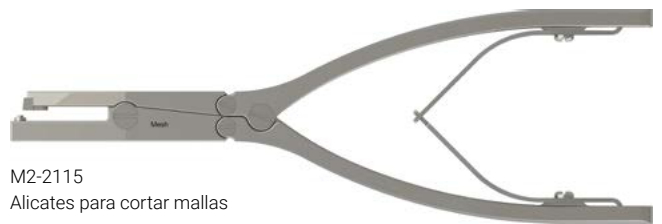
Puede comprobar visualmente la línea de corte deseada a través de la ventana de corte de la cabeza de los alicates (consulte la figura). El proceso de corte redondea el filo de corte. La parte visible de la malla se corresponde con el tamaño deseado.

Precaución

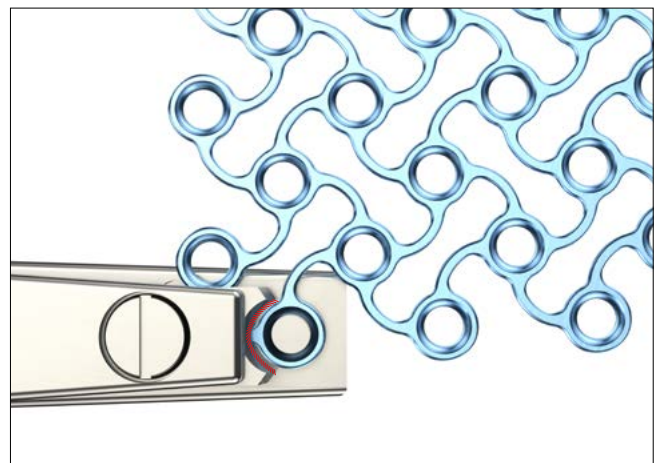
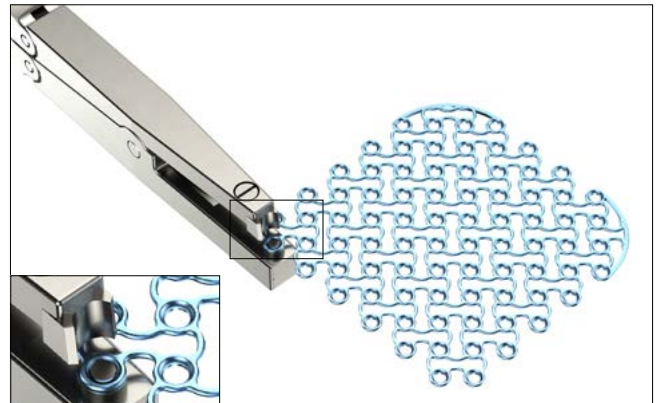
Al cortar con ambos tipos de alicates, mantenga la mano suelta alrededor de los alicates para asegurarse de que no salgan piezas volando.



M2-2870
Alicates para cortar mallas, curvados a la izquierda



M2-2115
Alicates para cortar mallas



Uso de retractores orbitales

Hay tres retractores orbitales (M2-2121, M2-2122, M2-2123) disponibles en MODUS 2 Midface OPS para proteger el tejido blando orbital y determinar el tamaño del defecto.



M2-2121
Retractor orbital, derecho

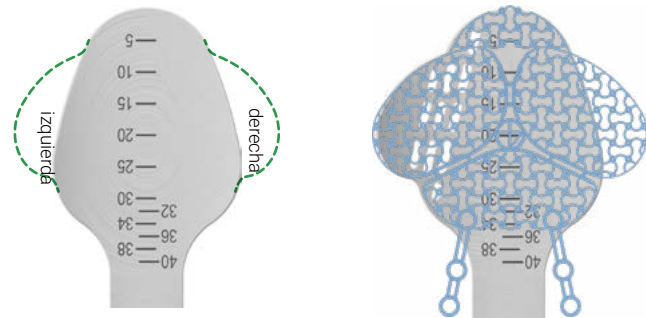


M2-2122
Retractor orbital, izquierdo



M2-2123
Retractor orbital

Los retractores orbitales están disponibles en diseños izquierdo, derecho y neutro, y todos incorporan un extremo de retractor pequeño y otro grande. La forma y el tamaño de los extremos del retractor se adaptan al diseño de las placas para base orbitaria MODUS 2 Midface. Un calibre ayuda a calcular las dimensiones orbitales.



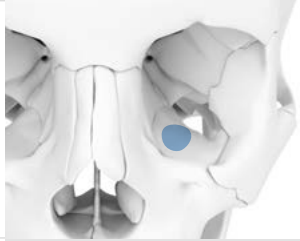




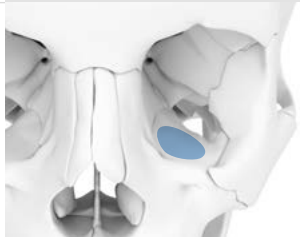


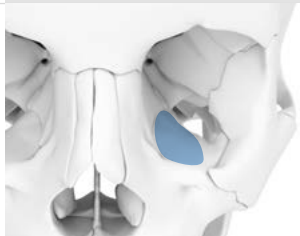


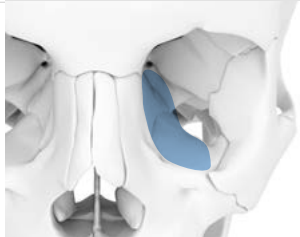


Para una mejor manipulación intraoperatoria e inserción en la apertura orbital, los retractores maleables se pueden moldear mejor en la pared orbital medial. Los retractores se pueden utilizar tanto para sujetar el tejido blando como para determinar el tamaño de la fractura.



Técnica quirúrgica específica: sistema de placas para órbita OPS

Categorización de las placas para base orbitaria¹

 <p>M2-7440</p>	 <p>M2-7442</p>				<p>Categoría I Defectos aislados de la base orbitaria o de la pared medial, de 1 a 2 cm², que no superan los dos tercios anteriores en la proyección anteroposterior.</p>
 <p>M2-7440</p>	 <p>M2-7442</p>	 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Categoría II Defectos de la base orbitaria y/o de la pared medial > 2 cm², que no superan los dos tercios anteriores en la proyección anteroposterior. Se conserva una estructura ósea en el saliente medial de la fisura infraorbital.</p>
		 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Categoría III Defectos de la base orbitaria y/o de la pared medial > 2 cm², que no superan los dos tercios anteriores en la proyección anteroposterior. Ausencia de un saliente óseo en la cara medial de la fisura infraorbital.</p>
		 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Categoría IV Defectos de toda la base orbitaria y la pared medial que se extienden hasta el tercio posterior y sin saliente óseo en la cara medial de la fisura infraorbital.</p>

¹ Jaquiéry, C., Aeppli, C., Cornelius, P., Palmowsky, A., Kunz, C., Hammer, B. Reconstruction of orbital wall defects: critical review of 72 patients Int J Oral Maxillofac Surg. 2007 Mar; 36(3): 193-9.

Corte de las placas

Las placas para base orbitaria se pueden cortar de varias maneras a lo largo de las barras, dependiendo del tipo de fractura. Los posibles patrones de corte se ilustran a continuación:

A:

Dependiendo del enfoque específico, las barras de fijación se pueden quitar (cortar un orificio o la barra completa).

B:

En el caso de una pequeña fractura anterior de la base orbitaria, en muchos casos es suficiente el primer segmento de malla (línea de corte de B a B).

C:

Para reducir el riesgo de que se dañe el nervio infraorbital, se puede cortar la parte frontal de la placa orbital (línea de corte de C a C).

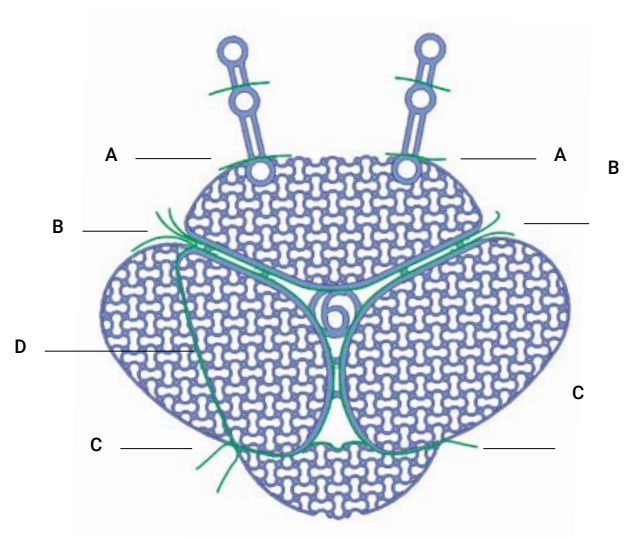
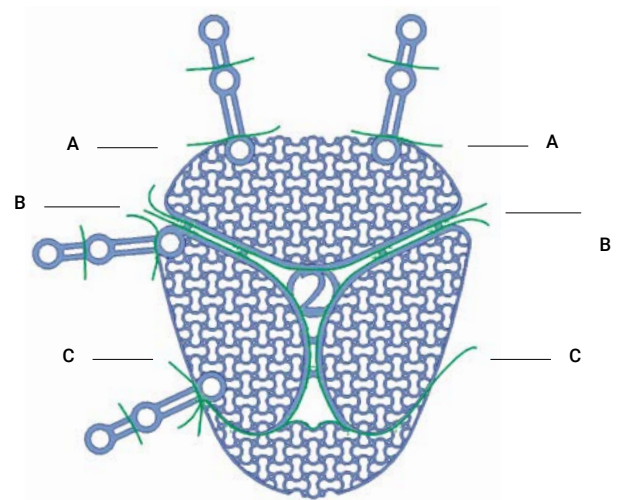
D:

Si solo se fractura una pared orbital, se puede cortar un ala de la malla a lo largo de la barra.

Combinación de B y C

Para defectos más pequeños, se puede utilizar el segmento de malla anterior y un segmento lateral (línea de corte desde el punto inicial B en diagonal hasta el punto final C).

Además de esto, y dependiendo del enfoque, se puede recortar la longitud de las barras de fijación de la placa. Para el enfoque transconjuntival, se recomienda cortar los primeros orificios dentro de las barras de fijación.



Atención de seguimiento y explantación

Atención de seguimiento de los implantes MODUS 2 Midface

Teniendo en cuenta las condiciones de la osteotomía y de la fractura en particular y el cumplimiento del paciente, es importante garantizar un alivio posoperatorio suficiente de la osteosíntesis en términos de adaptación o estabilidad de la movilización (p. ej., ferulización y/o inmovilización). Después de la intervención, la fijación obtenida con los implantes se debe tratar cuidadosamente hasta que el hueso termine de cicatrizar. Los pacientes deben seguir al pie de la letra las instrucciones de seguimiento de los médicos para evitar una sobrecarga perjudicial sobre los implantes. Una carga temprana puede aumentar el riesgo de aflojamiento, migración o rotura del implante.

Explantación de implantes MODUS 2 Midface

Utilice los destornilladores apropiados para retirar los tornillos para explantar placas MODUS 2 Midface.

Precaución

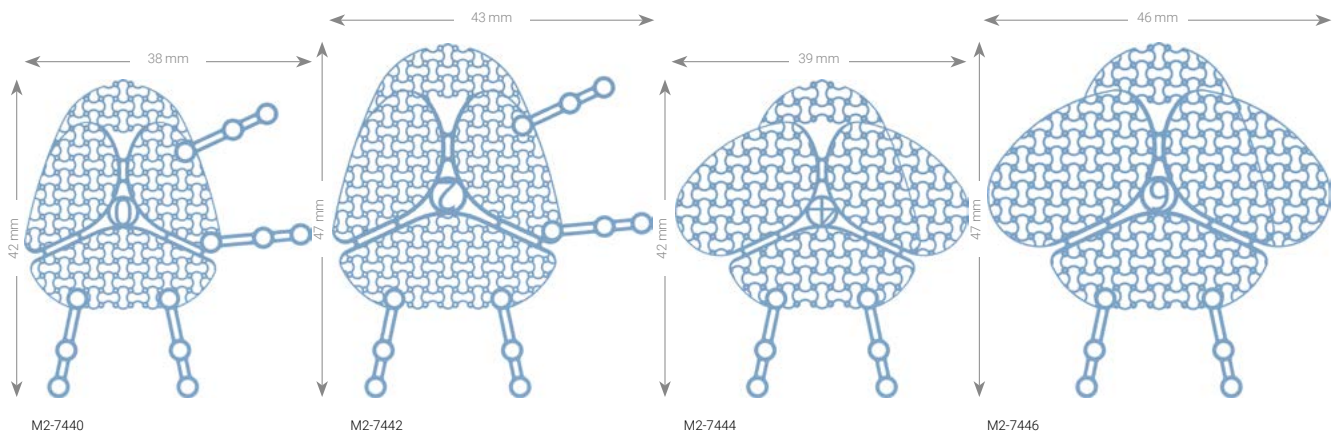
Solo se recomiendan instrumentos MODUS 2 para la explantación de implantes MODUS 2. Al retirar los tornillos, asegúrese de que se haya retirado cualquier crecimiento óseo de la cabeza del tornillo, de que la conexión entre la cabeza del destornillador y el destornillador esté alineada en dirección axial y de que se utilice una fuerza axial suficiente entre la hoja y el tornillo.

Implantes, instrumentos y cajas

Placas para base orbitaria

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67), semirrígido
Espesor de la placa: 0,35 mm/0,4 mm



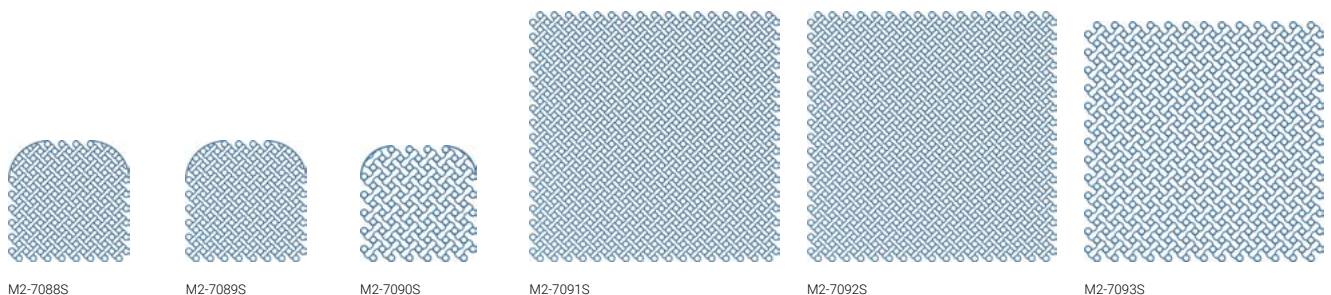
N.º de ref.	STERILE	Descripción	Espesor de la placa	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7440	M2-7440S	1 – 2 pequeño	0,35 mm	12	1
M2-7442	M2-7442S	1 – 2 grande	0,35 mm	12	1
M2-7444	M2-7444S	2 – 4 pequeño	0,4 mm	6	1
M2-7446	M2-7446S	2 – 4 grande	0,4 mm	6	1

Escala 1:1

Malla

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67), semirrígido
Espesor de la placa: 0,25 mm/0,4 mm/0,6 mm



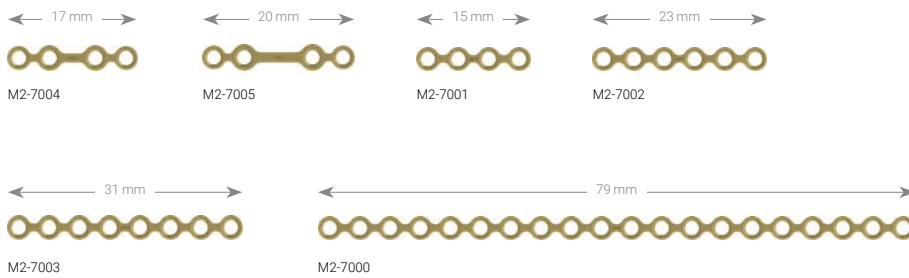
N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tamaño	Espesor de la placa	Piezas/c.u.
M2-7088S		malla 1	50 x 50 mm	0,25 mm	1
M2-7089S		malla 2	50 x 50 mm	0,4 mm	1
M2-7090S		malla 3	50 x 50 mm	0,6 mm	1
M2-7091S		malla 1	100 x 100 mm	0,25 mm	1
M2-7092S		malla 2	100 x 100 mm	0,4 mm	1
M2-7093S		malla 3	100 x 100 mm	0,6 mm	1

Placas MIDFACE p = 0,5 mm

Placas rectas

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm

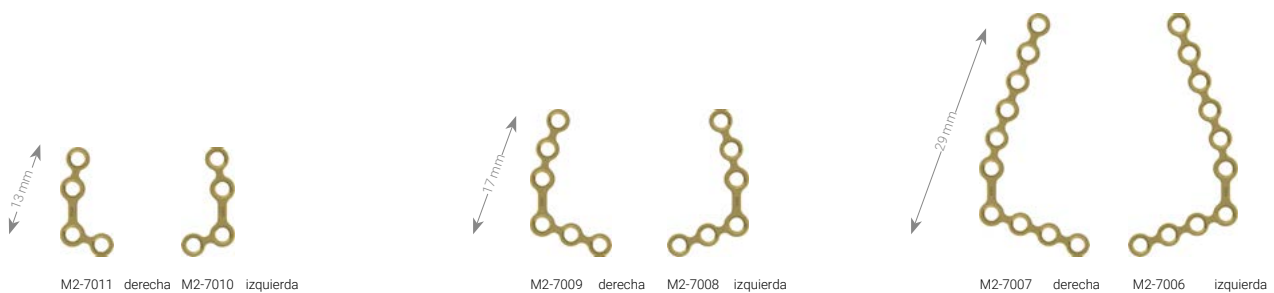


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7000	M2-7000S		20	1
M2-7001	M2-7001S		4	1
M2-7002	M2-7002S		6	1
M2-7003	M2-7003S		8	1
M2-7004	M2-7004S	6 mm	4	1
M2-7005	M2-7005S	9 mm	4	1

Placas en L

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm

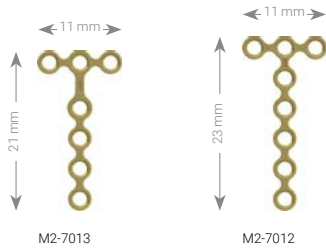


N.º de ref.	STERILE	Descripción	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7006	M2-7006S	en L izquierda 100°	6 mm	10 (4/6)	1
M2-7007	M2-7007S	en L derecha 100°	6 mm	10 (4/6)	1
M2-7008	M2-7008S	en L izquierda 100°	6 mm	6 (3/3)	1
M2-7009	M2-7009S	en L derecha 100°	6 mm	6 (3/3)	1
M2-7010	M2-7010S	en L izquierda 100°	6 mm	4 (2/2)	1
M2-7011	M2-7011S	en L derecha 100°	6 mm	4 (2/2)	1

Placas en T

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm

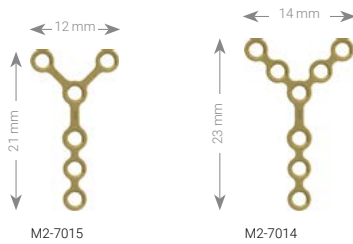


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7012	M2-7012S		8 (3/5)	1
M2-7013	M2-7013S	6 mm	7 (3/4)	1

Placas en Y

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm

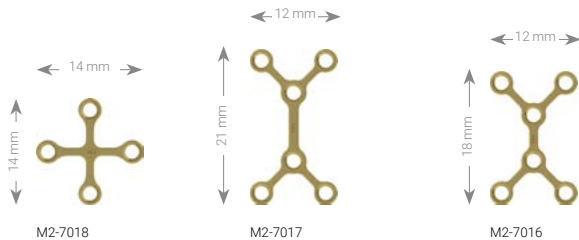


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7014	M2-7014S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7015	M2-7015S	6 mm	6 (3/3)	1

Placas en X

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm

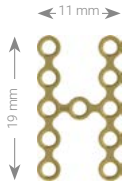


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7016	M2-7016S	6 mm	6	1
M2-7017	M2-7017S	9 mm	6	1
M2-7018	M2-7018S		4	1

Placa en H

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm



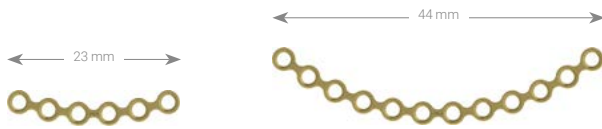
M2-7019

N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7019	M2-7019S	4 mm	11	1

Placas para reborde orbitario

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm



M2-7021

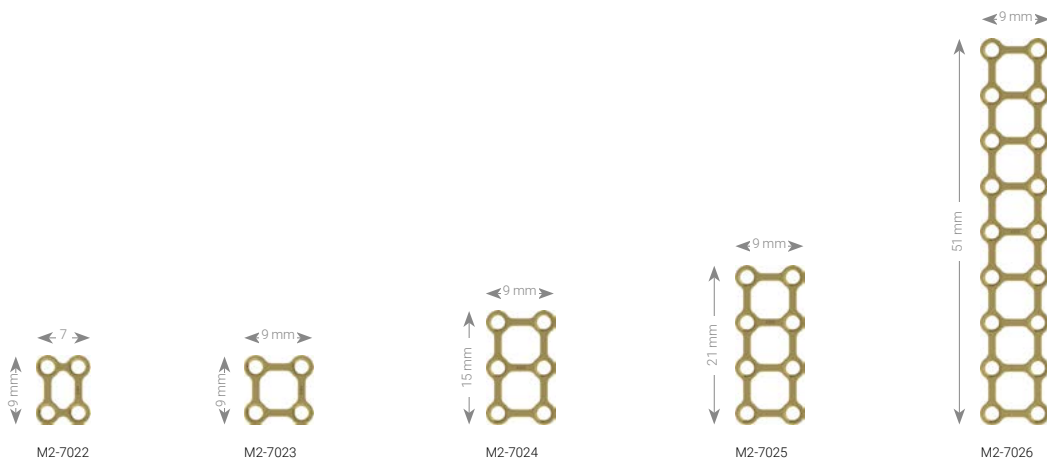
M2-7020

N.º de ref.	STERILE	Descripción	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7020	M2-7020S	curvada	12	1
M2-7021	M2-7021S	curvada	6	1

Placas de rejilla

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,5 mm



M2-7022

M2-7023

M2-7024

M2-7025

M2-7026

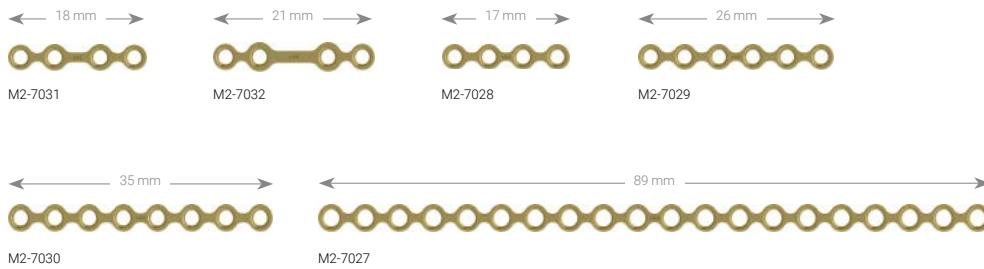
N.º de ref.	STERILE	Descripción	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7022	M2-7022S	H	4 (2x2)	1
M2-7023	M2-7023S	H	4 (2x2)	1
M2-7024	M2-7024S	H	6 (3x2)	1
M2-7025	M2-7025S	H	8 (4x2)	1
M2-7026	M2-7026S	H	18 (9x2)	1

Placas MIDFACE p = 0,6/0,7 mm

Placas rectas

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

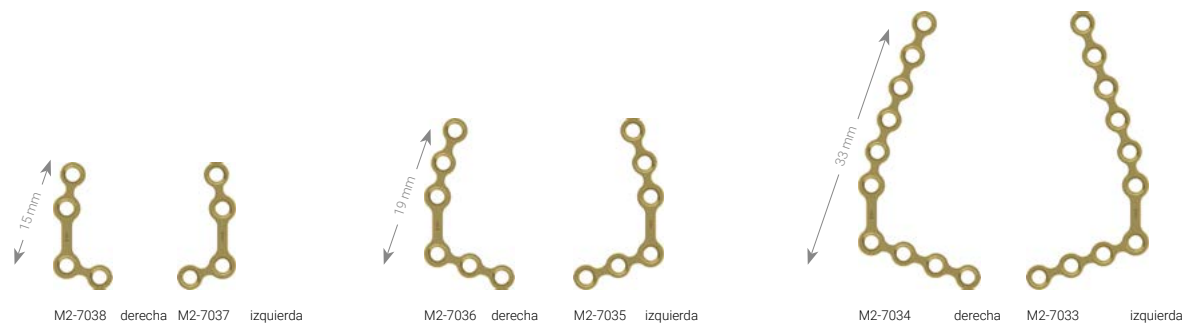


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7027	M2-7027S		20	1
M2-7028	M2-7028S		4	1
M2-7029	M2-7029S		6	1
M2-7030	M2-7030S		8	1
M2-7031	M2-7031S	6 mm	4	1
M2-7032	M2-7032S	9 mm	4	1

Placas en L

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

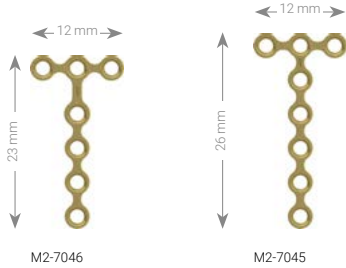


N.º de ref.	STERILE	Descripción	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7033	M2-7033S	en L izquierda 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7034	M2-7034S	en L derecha 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7035	M2-7035S	en L izquierda 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7036	M2-7036S	en L derecha 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7037	M2-7037S	en L izquierda 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7038	M2-7038S	en L derecha 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

Placas en T

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

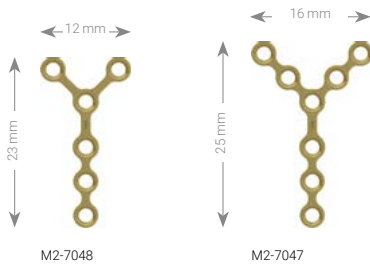


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7045	M2-7045S		8 (3/5)	1
M2-7046	M2-7046S	6 mm	7 (3/4)	1

Placas en Y

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

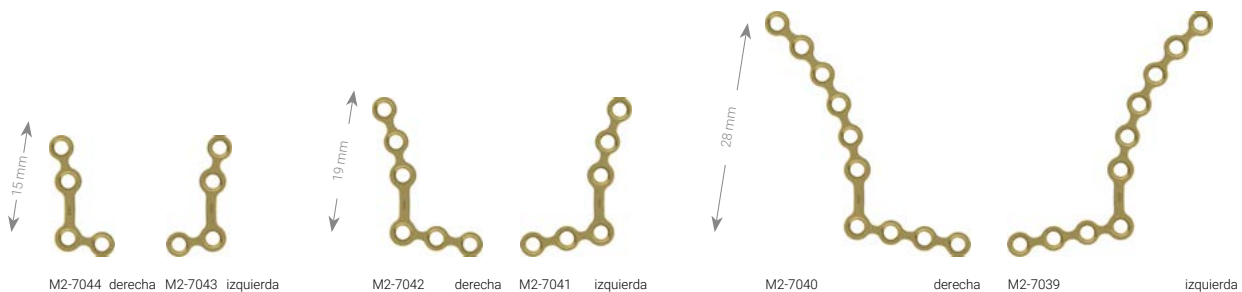


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7047	M2-7047S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7048	M2-7048S	6 mm	6 (3/3)	1

Placas en Z

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

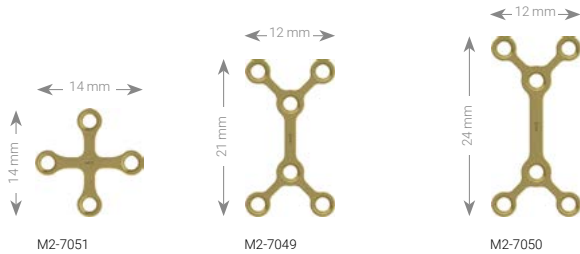


N.º de ref.	STERILE	Descripción	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7039	M2-7039S	en Z izquierda 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7040	M2-7040S	en Z derecha 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7041	M2-7041S	en Z izquierda 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7042	M2-7042S	en Z derecha 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7043	M2-7043S	en Z izquierda 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7044	M2-7044S	en Z derecha 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

Placas en X

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

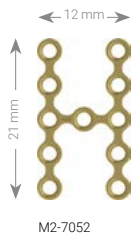


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7049	M2-7049S	9 mm	6	1
M2-7050	M2-7050S	12 mm	6	1
M2-7051	M2-7051S		4	1

Placa en H

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm



N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7052	M2-7052S	4,5 mm	11	1

Placas para reborde orbitario

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,6 mm

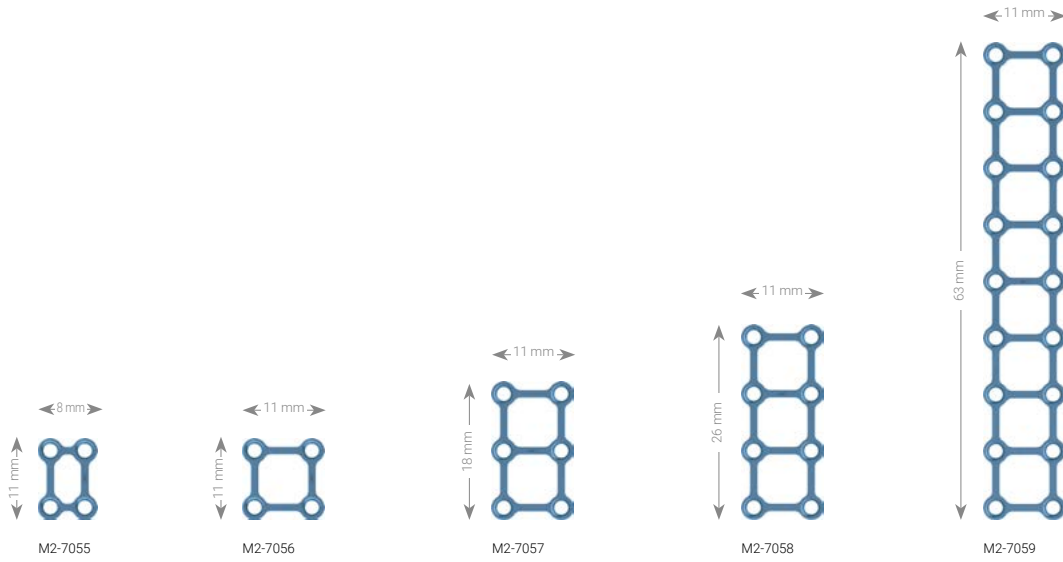


N.º de ref.	STERILE	Descripción	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7053	M2-7053S	curvada	12	1
M2-7054	M2-7054S	curvada	6	1

Placas de rejilla

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 0,7 mm



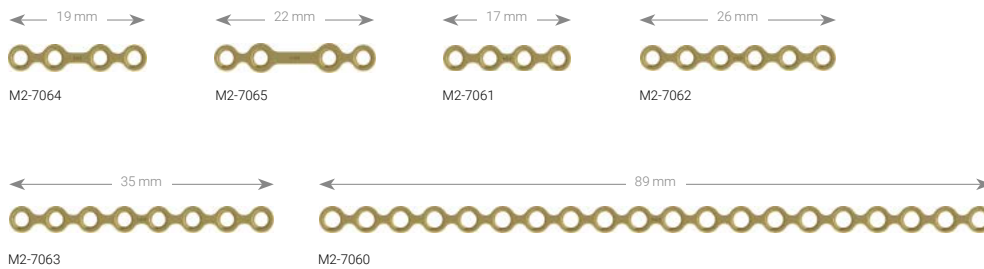
N.º de ref.	STERILE	Descripción	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7055	M2-7055S	H	4,5 x 7,5 mm	4 (2x2)	1
M2-7056	M2-7056S	H	7,5 x 7,5 mm	4 (2x2)	1
M2-7057	M2-7057S	H	7,5 x 7,5 mm	6 (3x2)	1
M2-7058	M2-7058S	H	7,5 x 7,5 mm	8 (4x2)	1
M2-7059	M2-7059S	H	7,5 x 7,5 mm	18 (9x2)	1

Placas MIDFACE p = 1,0 mm

Placas rectas

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm

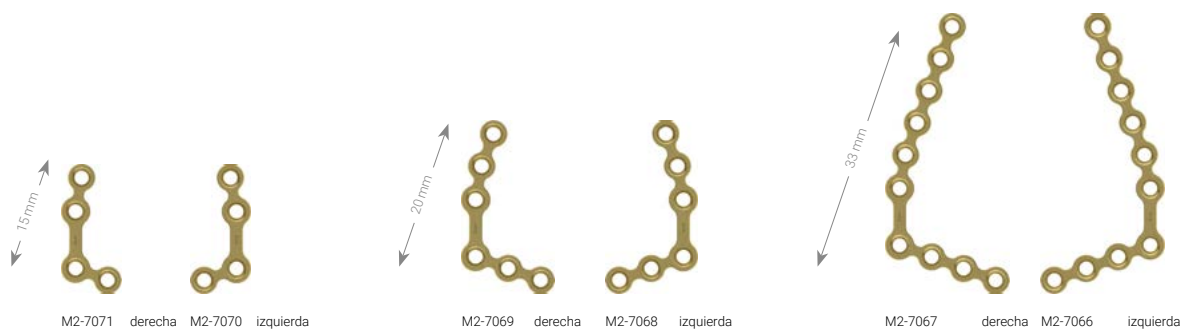


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7060	M2-7060S		20	1
M2-7061	M2-7061S		4	1
M2-7062	M2-7062S		6	1
M2-7063	M2-7063S		8	1
M2-7064	M2-7064S	6 mm	4	1
M2-7065	M2-7065S	9 mm	4	1

Placas en L

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm

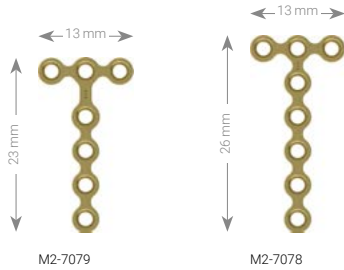


N.º de ref.	STERILE	Descripción	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7066	M2-7066S	en L izquierda 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7067	M2-7067S	en L derecha 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7068	M2-7068S	en L izquierda 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7069	M2-7069S	en L derecha 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7070	M2-7070S	en L izquierda 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7071	M2-7071S	en L derecha 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

Placas en T

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm

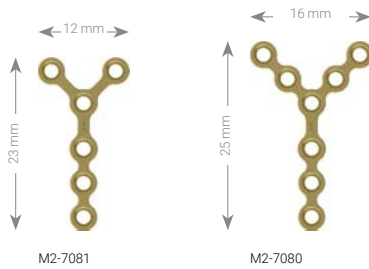


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7078	M2-7078S		8 (3/5)	1
M2-7079	M2-7079S	6 mm	7 (3/4)	1

Placas en Y

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm

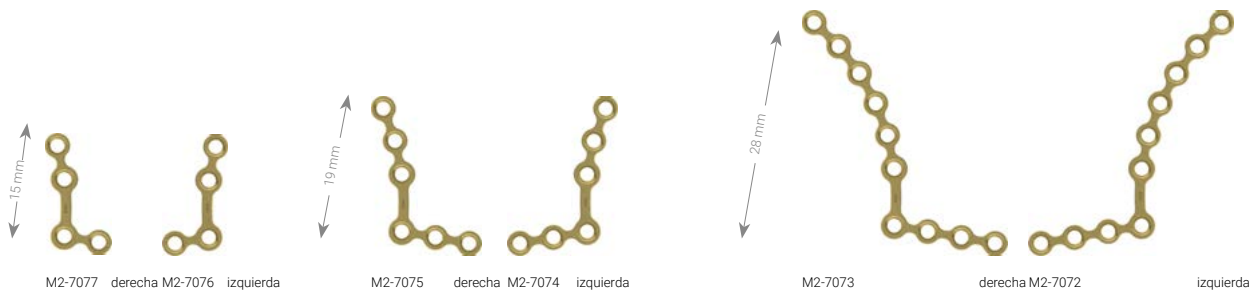


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7080	M2-7080S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7081	M2-7081S	6 mm	6 (3/3)	1

Placas en Z

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm

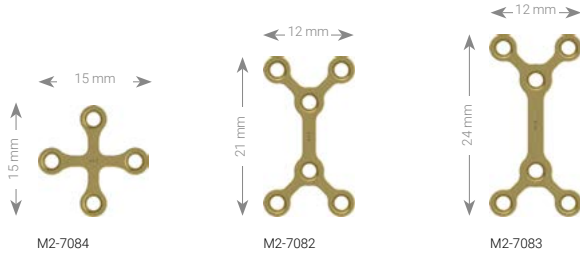


N.º de ref.	STERILE	Descripción	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7072	M2-7072S	en Z izquierda 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7073	M2-7073S	en Z derecha 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7074	M2-7074S	en Z izquierda 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7075	M2-7075S	en Z derecha 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7076	M2-7076S	en Z izquierda 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7077	M2-7077S	en Z derecha 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

Placas en X

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm

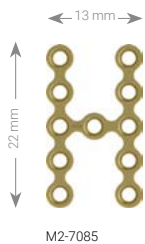


N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7082	M2-7082S	9 mm	6	1
M2-7083	M2-7083S	12 mm	6	1
M2-7084	M2-7084S		4	1

Placa en H

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm



N.º de ref.	STERILE	Barra	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7085	M2-7085S	4,5 mm	11	1

Placas para reborde orbitario

Compatibles con tornillos Ø 1.2/1.5/1.8

Material: Titanio (ASTM F67)
Espesor de la placa: 1,0 mm



N.º de ref.	STERILE	Descripción	Orificios	Piezas/c.u.
M2-7086	M2-7086S	curvada		121
M2-7087	M2-7087S	curvada		61

1.2 Tornillos corticales, HexaDrive 4

Material: Aleación de titanio (ASTM F136)



Longitud	N.º de ref.	STERILE	Piezas/c.u.	N.º de ref.	Piezas/c.u.	STERILE	Piezas/c.u.
3 mm	M2-5214.03/1	M2-5214.03/1S	1	M2-5214.03	5		
4 mm	M2-5214.04/1	M2-5214.04/1S	1	M2-5214.04	5	M2-5214.04/4S	4
5 mm	M2-5214.05/1	M2-5214.05/1S	1	M2-5214.05	5	M2-5214.05/4S	4
6 mm	M2-5214.06/1	M2-5214.06/1S	1	M2-5214.06	5	M2-5214.06/4S	4
7 mm	M2-5214.07/1	M2-5214.07/1S	1	M2-5214.07	5		
8 mm	M2-5214.08/1	M2-5214.08/1S	1	M2-5214.08	5		
9 mm	M2-5214.09/1	M2-5214.09/1S	1	M2-5214.09	5		
11 mm	M2-5214.11/1	M2-5214.11/1S	1	M2-5214.11	5		

1.5 Tornillos corticales, HexaDrive 4

Material: Aleación de titanio (ASTM F136)



Longitud	N.º de ref.	STERILE	Piezas/c.u.	N.º de ref.	Piezas/c.u.	STERILE	Piezas/c.u.
3 mm	M2-5224.03/1	M2-5224.03/1S	1	M2-5224.03	5		
4 mm	M2-5224.04/1	M2-5224.04/1S	1	M2-5224.04	5	M2-5224.04/4S	4
5 mm	M2-5224.05/1	M2-5224.05/1S	1	M2-5224.05	5	M2-5224.05/4S	4
6 mm	M2-5224.06/1	M2-5224.06/1S	1	M2-5224.06	5	M2-5224.06/4S	4
7 mm	M2-5224.07/1	M2-5224.07/1S	1	M2-5224.07	5	M2-5224.07/4S	4
8 mm	M2-5224.08/1	M2-5224.08/1S	1	M2-5224.08	5	M2-5224.08/4S	4
9 mm	M2-5224.09/1	M2-5224.09/1S	1	M2-5224.09	5	M2-5224.09/4S	4
11 mm	M2-5224.11/1	M2-5224.11/1S	1	M2-5224.11	5		

1.5 Tornillos SpeedTip, HexaDrive 4

Material: Aleación de titanio (ASTM F136)



Longitud	N.º de ref.	STERILE	Piezas/c.u.	N.º de ref.	Piezas/c.u.	STERILE	Piezas/c.u.
4 mm	M2-5223.04/1	M2-5223.04/1S	1	M2-5223.04	5	M2-5223.04/4S	4
5 mm	M2-5223.05/1	M2-5223.05/1S	1	M2-5223.05	5	M2-5223.05/4S	4
6 mm	M2-5223.06/1	M2-5223.06/1S	1	M2-5223.06	5	M2-5223.06/4S	4
7 mm	M2-5223.07/1	M2-5223.07/1S	1	M2-5223.07	5	M2-5223.07/4S	4
8 mm	M2-5223.08/1	M2-5223.08/1S	1	M2-5223.08	5		
9 mm	M2-5223.09/1	M2-5223.09/1S	1	M2-5223.09	5		

1.8 Tornillos corticales, HexaDrive 4

Material: Aleación de titanio (ASTM F136)



Longitud	N.º de ref.	STERILE	Piezas/c.u.	N.º de ref.	Piezas/c.u.
3 mm	M2-5234.03/1	M2-5234.03/1S	1	M2-5234.03	5
4 mm	M2-5234.04/1	M2-5234.04/1S	1	M2-5234.04	5
5 mm	M2-5234.05/1	M2-5234.05/1S	1	M2-5234.05	5
6 mm	M2-5234.06/1	M2-5234.06/1S	1	M2-5234.06	5
7 mm	M2-5234.07/1	M2-5234.07/1S	1	M2-5234.07	5
8 mm	M2-5234.08/1	M2-5234.08/1S	1	M2-5234.08	5
9 mm	M2-5234.09/1	M2-5234.09/1S	1	M2-5234.09	5
11 mm	M2-5234.11/1	M2-5234.11/1S	1	M2-5234.11	5

Brocas espirales Ø 1,0 mm (orificio central para tornillos 1.2)



M2-3012



M2-3022



M2-3032



M2-3042



M2-3052



M2-3062



M2-3382



M2-3392

N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tope	Longitud	Extremo del eje	Piezas/c.u.
M2-3012	M2-3012S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3022	M2-3022S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3032	M2-3032S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3042	M2-3042S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3052	M2-3052S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3062	M2-3062S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3382	M2-3382S	para guía de broca M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3392	M2-3392S	para guía de broca M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Brocas espirales Ø 1,2 mm (orificio deslizante para tornillos 1.2)



M2-3072



M2-3322



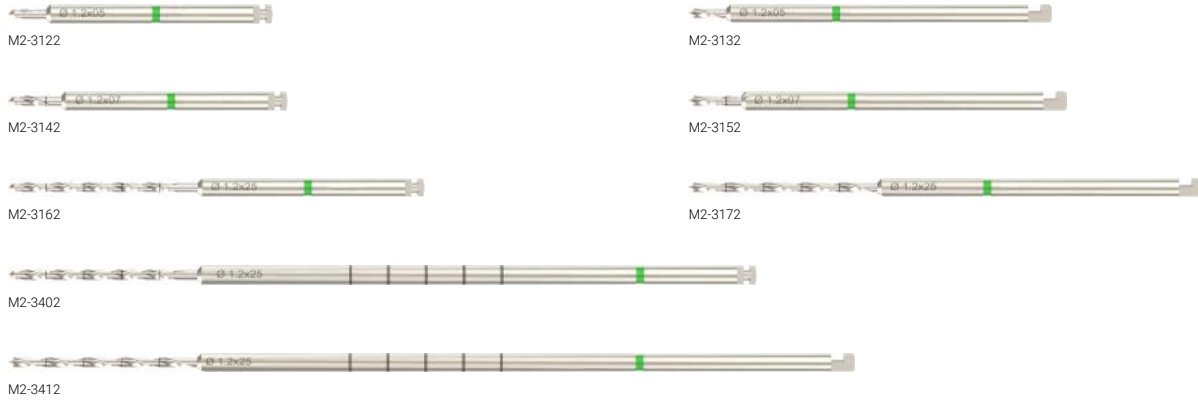
M2-3082



M2-3332

N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tope	Longitud	Extremo del eje	Piezas/c.u.
M2-3072	M2-3072S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3082	M2-3082S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3322	M2-3322S	para guía de broca M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3332	M2-3332S	para guía de broca M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Brocas espirales Ø 1,2 mm (orificio central para tornillos 1.5)



N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tope	Longitud	Extremo del eje	Piezas/c.u.
M2-3122	M2-3122S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3132	M2-3132S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3142	M2-3142S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3152	M2-3152S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3162	M2-3162S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3172	M2-3172S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3402	M2-3402S	para guía de broca M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3412	M2-3412S	para guía de broca M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Brocas espirales Ø 1,5 mm (orificio deslizante para tornillos 1.5)



N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tope	Longitud	Extremo del eje	Piezas/c.u.
M2-3182	M2-3182S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3192	M2-3192S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3342	M2-3342S	para guía de broca M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3352	M2-3352S	para guía de broca M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Brocas espirales Ø 1,5 mm (orificio central para tornillos 1.8)



M2-3212



M2-3222



M2-3232



M2-3242



M2-3252



M2-3262



M2-3422



M2-3452

N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tope	Longitud	Extremo del eje	Piezas/c.u.
M2-3212	M2-3212S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3222	M2-3222S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3232	M2-3232S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3242	M2-3242S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3252	M2-3252S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3262	M2-3262S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3422	M2-3422S	para guía de broca M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3452	M2-3452S	para guía de broca M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Brocas espirales Ø 1,8 mm (orificio deslizante para tornillos 1.8)



M2-3272



M2-3362



M2-3282



M2-3372

N.º de ref.	STERILE	Descripción	Tope	Longitud	Extremo del eje	Piezas/c.u.
M2-3272	M2-3272S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3282	M2-3282S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3362	M2-3362S	para guía de broca M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3372	M2-3372S	para guía de broca M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Guía de broca



N.º de ref.	Tamaño del sistema	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2202	1.2-1.8	164 mm	1

Medidor de profundidad



M2-2250

N.º de ref.	Tamaño del sistema	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2250	1.2-2.3	153 mm	1

Mangos del destornillador



M2-2001



M2-2003

N.º de ref.	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2001	tipo 2 (pequeño accionamiento manual, acoplamiento A0)	121 mm	1
M2-2003	tipo 1 (accionado por el dedo, acoplamiento A0)	121 mm	1

Hoja para destornillador



N.º de ref.	Interfaz	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2004	HD4	autosujetante	80 mm	1

Pinzas portaplacas y portatornillos



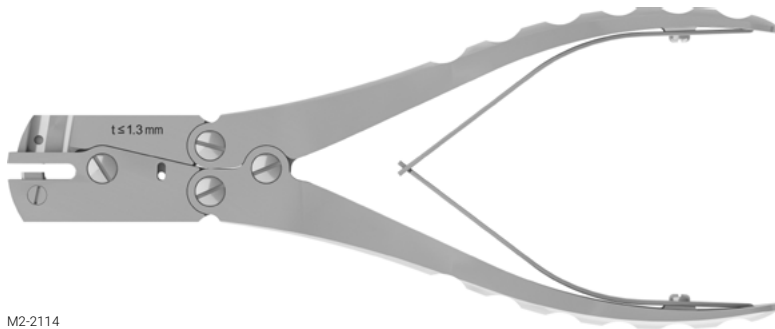
M-2009



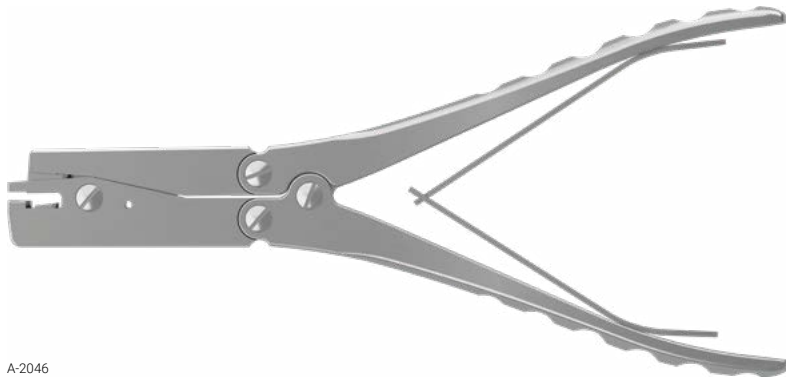
M-2019

N.º de ref.	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M-2009	anguladas, pequeñas	150 mm	1
M-2019	anguladas, grandes	200 mm	1

Alicates para corte de placas



M2-2114



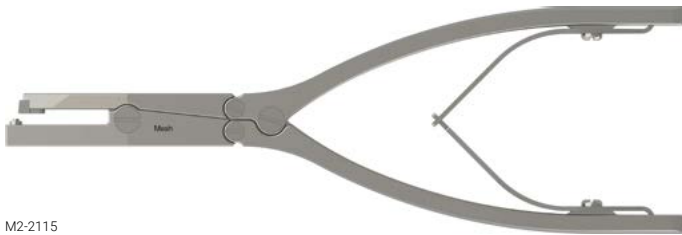
A-2046

N.º de ref.	Tamaño del sistema	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2114		$p \leq 1,3 \text{ mm}$	204 mm	1
A-2046	1.2-2.8		207 mm	1

Alicates para cortar mallas



M2-2870



M2-2115

N.º de ref.	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2870	curvados a la izquierda	127 mm	1
M2-2115		180 mm	1

Alicates para modelar placas



M2-2000



M2-2002



M2-2012

N.º de ref.	Tamaño del sistema	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2000		planos	152 mm	1
M2-2002	1.2-1.8		152 mm	1
M2-2012	1.2-1.8	con pin	140 mm	1

Retradores orbitales



M2-2121



M2-2122



M2-2123

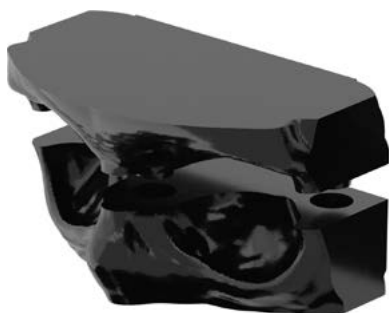
N.º de ref.	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2121	derecho	200 mm	1
M2-2122	izquierdo	200 mm	1
M2-2123		200 mm	1

Elevador e instrumento para modelar malla



N.º de ref.	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2872	190 mm	1

Modelo de la porción media de la cara



N.º de ref.	Descripción	Longitud	Piezas/c.u.
M2-2874	dos piezas	101 mm	1

Cajas

Placas



M2-6005.008
(excl. implantes)



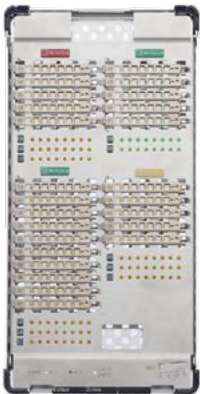
M2-6005.009
(excl. implantes)



M2-6005.010
(excl. implantes)

N.º de ref.	Descripción	Dimensiones (An. x L)	Piezas/c.u.
M2-6005.008	bandeja para implantes, MIDFACE, placas de espesor 0,5	120 x 240 mm	1
M2-6005.009	bandeja para implantes, MIDFACE, placas de espesor 0,6 / 0,7	120 x 240 mm	1
M2-6005.010	bandeja para implantes, MIDFACE, placas de espesor 1,0	120 x 240 mm	1
M-6726	tapa para bandeja de implantes e instrumentos 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

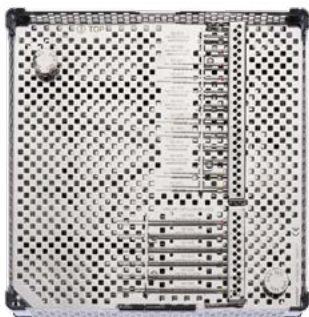
Tornillos



M2-6005.013 con M2-6005.014
(excl. implantes)

N.º de ref.	Descripción	Dimensiones (An. x L)	Piezas/c.u.
M2-6005.013	bandejas para implantes, MIDFACE, tornillos 1.2 / 1.5 / 1.8	120 x 240 mm	1
M2-6005.014	módulo para tornillos, MIDFACE, tornillos 1.2 / 1.5 / 1.8	120 x 240 mm	1
M-6726	tapa para bandeja de implantes e instrumentos 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Instrumentos



M2-6005.001 con
M2-6005.004* / M2-6005.005*,
M2-6005.006 y M2-6005.007 (excl.
instrumentos)



M2-6005.004*
(excl. instrumentos)



M2-6005.006
(excl. instrumentos)



M2-6005.007
(excl. instrumentos)

N.º de ref.	Descripción	Dimensiones (An. x L)	Piezas/c.u.
M2-6005.001	bandeja para instrumentos, MIDFACE	240 x 240 mm	1
M2-6005.004*	módulo para instrumentos, MIDFACE, 3, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6005.005*	módulo para instrumentos, MIDFACE, 3, Dental	240 x 240 mm	1
M2-6005.006	módulo para instrumentos, MIDFACE, 2	240 x 240 mm	1
M2-6005.007	módulo para instrumentos, MIDFACE, 1	240 x 240 mm	1
M-6727	tapa para bandeja de implantes e instrumentos 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

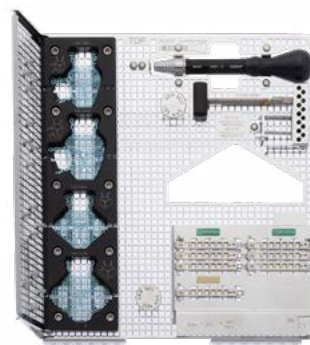
OPS



M2-6005.043 con
M2-6005.042* / M2-6005.046* y
M2-6005.044 (excl. implantes e
instrumentos)



M2-6005.044 (excl. instrumentos)



M2-6005.042* (excl. implantes e
instrumentos)

N.º de ref.	Descripción	Dimensiones (An. x L)	Piezas/c.u.
M2-6005.043	bandeja para instrumentos, OPS	240 x 240 mm	1
M2-6005.044	módulo para instrumentos, OPS, 1	240 x 240 mm	1
M2-6005.042*	módulo para instrumentos, OPS, 2, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6005.046*	módulo para instrumentos, OPS, 2, Dental	240 x 240 mm	1
M-6727	tapa para bandeja de implantes e instrumentos 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

Configuraciones adicionales disponibles previa petición.

* Elija entre el módulo para instrumentos Stryker o Dental en función del acoplamiento de la broca

R_MIDFACE2-01010003_v0 / 2023-12, Medartis AG, Suiza. Todos los datos técnicos están sujetos a modificaciones.

FABRICANTE Y SEDE

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basilea / Suiza
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

FILIALES

Alemania | Australia | Austria | Brasil | EE. UU. | España | Francia | Japón | México | Nueva Zelanda | Polonia | Reino Unido

Para obtener información detallada sobre nuestras filiales y distribuidores, visite www.medartis.com



Descargo de responsabilidad: Esta información pretende mostrar la cartera de productos sanitarios (dispositivos médicos) de Medartis. Un cirujano siempre debe confiar en su propio criterio clínico profesional a la hora de decidir si debe utilizar un producto en particular al tratar a un paciente determinado. Medartis no ofrece asesoramiento médico. Es posible que los productos no estén disponibles en todos los países debido a cuestiones de registro y/o a las prácticas médicas. Si tiene más preguntas, póngase en contacto con su representante de Medartis (www.medartis.com). Esta información contiene productos con marcado CE y/o UKCA. Todas las imágenes que se muestran son solo para fines ilustrativos y pueden no ser una representación exacta del producto.
Solo para EE. UU.: Según la legislación federal, este producto solo puede ser vendido por un médico o por orden de este.

© Medartis 2023. Todo el contenido del presente documento está protegido por derechos de autor, marcas registradas y otros derechos de propiedad intelectual, según corresponda, propiedad de Medartis o sus filiales o con licencia para ellos, a menos que se indique lo contrario. Queda prohibido redistribuir, duplicar o divulgar cualquier contenido del presente documento, en su totalidad o en parte, sin el consentimiento previo por escrito de Medartis.