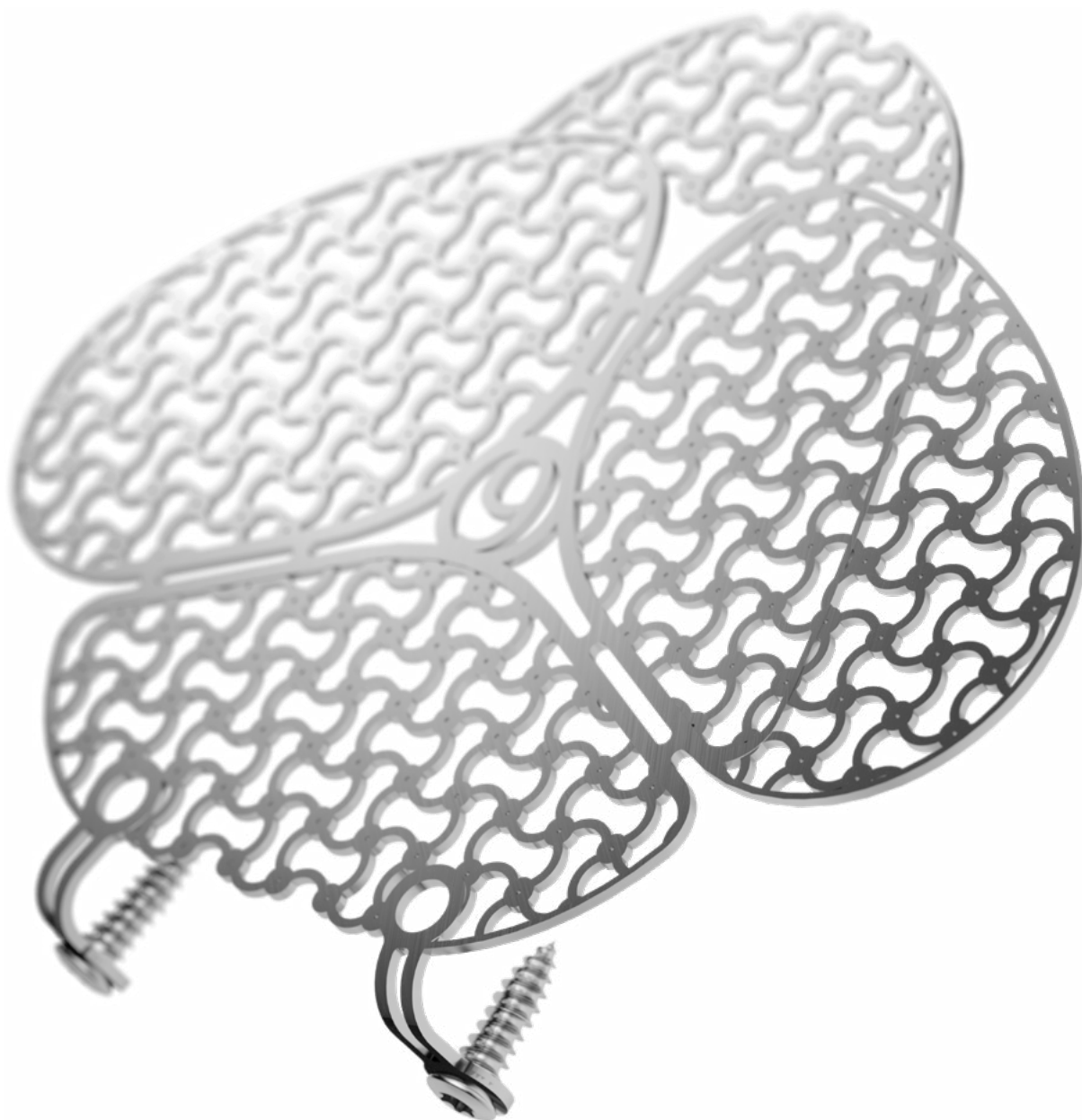


medartis

PRECISION IN FIXATION

TECHNIKA CHIRURGICZNA

MODUS 2 Midface



MODUS

Spis treści

3	Wprowadzenie
3	Materiały produktu
3	Wskazania
3	Przeciwwskazania
3	Kod kolorystyczny
3	Możliwe kombinacje płytek i śrub
3	Symbole
4	Omówienie systemu
8	Płytki specjalne
9	Koncepcja leczenia
10	Użycie narzędzi
10	Użycie narzędzi ogólnych
10	Pobieranie płytek
10	Cięcie płytek
11	Zginanie płytek
14	Wiercenie
15	Wiercenie z użyciem prowadnicy wiertła
16	Wyznaczanie długości śruby
17	Pobieranie śruby
19	Użycie narzędzi specjalistycznych
19	Cięcie siatek
20	Użycie retraktorów oczodołowych
21	Specjalne techniki chirurgiczne – Orbital Plating System (OPS)
21	Kategoryzacja płytek dna oczodołu
22	Cięcie płytek
23	Opieka uzupełniająca i eksplantacja
23	Opieka uzupełniająca dotycząca implantów MODUS 2 Midface
23	Eksplantacja implantów MODUS 2 Midface
24	Implanty, narzędzia i kontenery

Szczegółowe dane dotyczące linii wyrobów MODUS są dostępne na stronie www.medartis.com

Wprowadzenie

Materiały produktu

Produkt	Materiał
Płytki	Czysty tytan
Śruby	Stop tytanu
Narzędzia	Stal nierdzewna, PEEK, aluminium, nitynol, silikon lub tytan
Kontenery	Stal nierdzewna, aluminium, PEEK, polifenylosulfon, poliuretan, silikon

Wskazania

System MODUS 2 Midface jest przeznaczony do leczenia urazów środkowej części twarzy, stabilizowania osteotomii szczęki oraz wykonywania zabiegów rekonstrukcji środkowej części twarzy.

Przeciwwskazania

- Istniejące lub podejrzewane zakażenie w miejscu lub w pobliżu miejsca wszczęcia
- Reakcje alergiczne i/lub nadwrażliwości na materiały implantu w wywiadzie
- Słaba lub niewystarczająca jakość tkanki kostnej uniemożliwiająca bezpieczne zakotwiczenie implantu
- Pacjenci nieprzytomni / nie w pełni władz umysłowych i/lub niewspółpracujący podczas fazy leczenia
- Blokowanie płytek wzrostu przy użyciu płytek i śrub

Kod kolorystyczny

Średnica śruby	Kod kolorystyczny
1.2	Czerwony
1.5	Zielony
1.8	Żółty

Płytki i śruby	
Złote płytki implantu	Sztywne płytki stabilizujące
Złote płytki implantu	Półsztywne płytki stabilizujące*
Złote śruby implantu	Śruby korowe (stabilizacja)
Zielone śruby implantu	Śruby SpeedTip (samowierzące)

Możliwe kombinacje płytek i śrub

Płytki i śruby można łączyć w następujący sposób:

Płytki	Śruby
Płytki stabilizacyjne Midface	1.2/1.5/1.8 Śruby korowe, HexaDrive 4
	1.5 Śruby SpeedTip, HexaDrive 4

Symbole

 HexaDrive












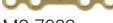





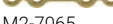
 SpeedTip






* Płytki półsztywne można łatwiej kształtować niż płytki o tej samej geometrii wykonane ze sztywnego materiału.









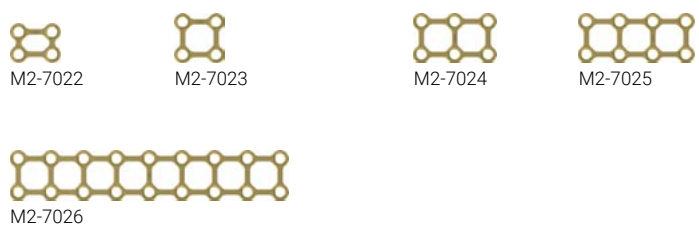
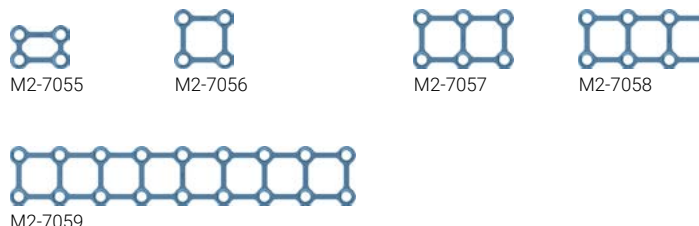
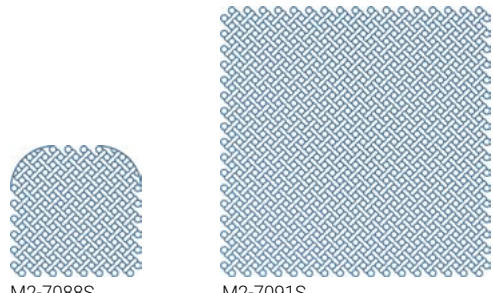
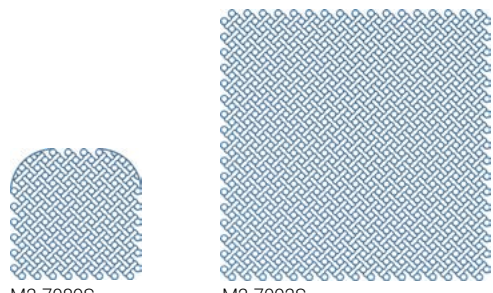
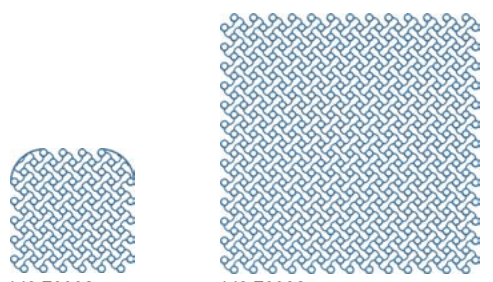
Omówienie systemu

Płytki implantu systemu MODUS 2 Midface są dostępne w następujących wersjach i grubościach płytek, obejmujących zastosowania we wszystkich regionach anatomicznych środkowej części twarzy:







Opis	Przykłady	Grubość płytki	Szttywność
Płytki proste	 M2-7000  M2-7001  M2-7002  M2-7003  M2-7004  M2-7005	gr = 0,5 mm	Szttywne
	 M2-7027  M2-7028  M2-7029  M2-7030  M2-7031  M2-7032	gr = 0,6 mm	Szttywne
	 M2-7060  M2-7061  M2-7062  M2-7063  M2-7064  M2-7065	gr = 1,0 mm	Szttywne

Opis	Przykłady	Grubość płytki	Sztynność
L, T i Y Płytki	 <p>M2-7008 M2-7009 M2-7013 M2-7015</p>	gr = 0,5 mm	Szttywne
	 <p>M2-7035 M2-7036 M2-7045 M2-7048</p>	gr = 0,6 mm	Szttywne
	 <p>M2-7068 M2-7069 M2-7079 M2-7081</p>	gr = 1,0 mm	Szttywne
Z Płytki	 <p>M2-7043 M2-7041 M2-7039</p> <p>M2-7044 M2-7042 M2-7040</p>	gr = 0,6 mm	Szttywne
	 <p>M2-7076 M2-7074 M2-7072</p> <p>M2-7077 M2-7075 M2-7073</p>	gr = 1,0 mm	Szttywne

Opis	Przykłady	Grubość płytki	Sztywność
Płytki X i H	 <p>M2-7016 M2-7018 M2-7019</p>	gr = 0,5 mm	Sztywne
	 <p>M2-7049 M2-7051 M2-7052</p>	gr = 0,6 mm	Sztywne
	 <p>M2-7082 M2-7084 M2-7085</p>	gr = 1,0 mm	Sztywne
Łuk	 <p>M2-7021</p> <p>M2-7020</p>	gr = 0,5 mm	Sztywne
	 <p>M2-7054</p> <p>M-7053</p>	gr = 0,6 mm	Sztywne
	 <p>M2-7087</p> <p>M2-7086</p>	gr = 1,0 mm	Sztywne

Opis	Przykłady	Grubość płytki	Sztwność
Płytki segmentowe	 <p>M2-7022 M2-7023 M2-7024 M2-7025</p> <p>M2-7026</p>	gr = 0,5 mm	Sztwne
	 <p>M2-7055 M2-7056 M2-7057 M2-7058</p> <p>M2-7059</p>	gr = 0,7 mm	Pólsztwne
Siatki	 <p>M2-7088S M2-7091S</p>	gr = 0,25 mm	Pólsztwne
	 <p>M2-7089S M2-7092S</p>	gr = 0,4 mm	Pólsztwne
	 <p>M2-7090S M2-7093S</p>	gr = 0,6 mm	Pólsztwne


























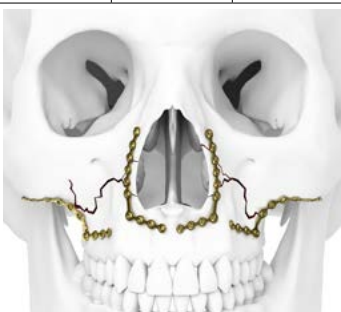

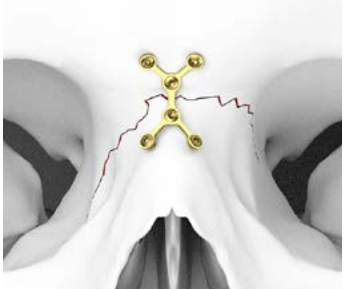


Płytki specjalne

Opis	Kategorie ¹	Przykłady	Grubość płytki	Sztywność
Orbital Plating System OPS	Kategoria I Pojedyncze uszkodzenia dna oczodołu lub ściany przyśrodkowej o powierzchni 1–2 cm ² , które nie przekraczają przednich dwóch trzecich w projekcji przednio-tylnej.	 M2-7440  M2-7442	gr = 0,35 mm	Półsztywne
	Kategoria II Uszkodzenia dna oczodołu i/lub ściany przyśrodkowej o powierzchni > 2 cm ² , które nie przekraczają przednich dwóch trzecich w projekcji przednio-tylnej. Zachowana krawędź kostna w przyśrodkowej części szczeliny podoczodołowej.	 M2-7440  M2-7442  M2-7444  M2-7446	gr = 0,35/0,4 mm	Półsztywne
	Kategoria III Uszkodzenia dna oczodołu i/lub ściany przyśrodkowej o powierzchni > 2 cm ² , które nie przekraczają przednich dwóch trzecich w projekcji przednio-tylnej. Brak krawędzi kostnej w przyśrodkowej części szczeliny podoczodołowej.	M2-7444 M2-7446	gr = 0,4 mm	Półsztywne
	Kategoria IV Uszkodzenia całego dna oczodołu i ściany przyśrodkowej sięgające tylnej jednej trzeciej i brak krawędzi kostnej w przyśrodkowej części szczeliny podoczodołowej.	M2-7444 M2-7446	gr = 0,4 mm	Półsztywne

¹ Jaquiéry, C., Aeppli, C., Cornelius, P., Palmowsky, A., Kunz, C., Hammer, B. Reconstruction of orbital wall defects: critical review of 72 patients Int J Oral Maxillofac Surg. marzec 2007 r, 36(3): 193–9.

Koncepcja leczenia

Poniżej przedstawiono typowe diagnozy kliniczne, w leczeniu których można zastosować implanty systemu MODUS 2 Midface.

<p>Regiony anatomiczne</p>									
<p>Przykłady płytek</p>	 M2-7014	 M2-7047	 M2-7081	 M2-7035 M2-7036 M2-7041 M2-7042			 M2-7054	 M2-7062	
	 M2-7016	 M2-7049	 M2-7083	 M2-7019 M2-7052 M2-7085			 M2-7019	 M2-7052	 M2-7085
	 M2-7018	 M2-7051	 M2-7084	 M2-7012	 M2-7045	 M2-7078	 M2-7024	 M2-7058	
									
									

Informacje podane powyżej mają jedynie charakter zaleceń. Za dobór odpowiedniego implantu w danym przypadku odpowiada wyłącznie chirurg przeprowadzający operację.

Użycie narzędzi

Użycie narzędzi ogólnych

Pobieranie płytek

Do wyjmowania płytek zaleca się stosowanie zagiętych szczypiec do płytek i śrub (M-2009 or M-2019).

Płytkę należy chwycić szczypcami jak najbliższej pina ze sprężyną trzymającą płytkę i wyjąć ją z uchwytu pionowo do góry.

Cięcie płytek

Należy przestrzegać zasady „cięcie przed gięciem”.

Płytki MODUS 2 Midface można ciąć przy użyciu dwóch różnych typów czązków do cięcia płytek:

Typ 1: Czążki do cięcia płytek (M2-2114) do $gr \leq 1,3$ mm

Typ 2: Czążki do cięcia płytek (A-2046) 1.2–2.8 do $gr \leq 1,6$ mm

Ostrzeżenie

Nieprawidłowe przycięcie płytki może spowodować powstanie ostrych krawędzi i skutkować urazami otaczających ją tkanek.

Typ 1

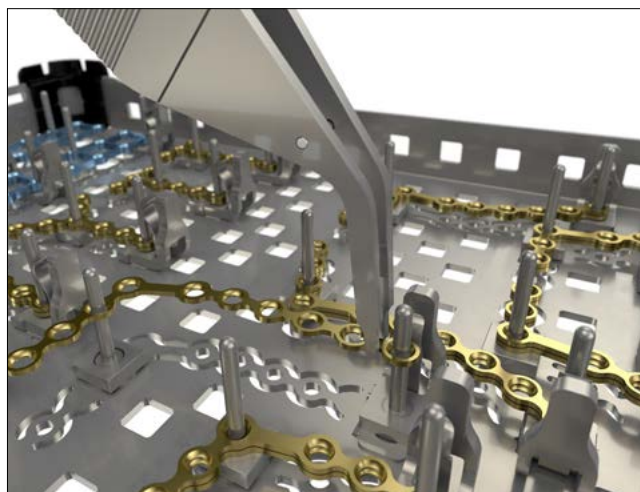
Wszystkie płytki MODUS 2 Midface można ciąć przy użyciu czązków do cięcia płytek M2-2114. Należy się upewnić (kontrola wzrokowa), że w czążkach do cięcia płytek nie pozostały żadne segmenty płytki. Wszczepialny segment płytki należy przytrzymać ręką podczas cięcia i po jego zakończeniu.

Płytkę należy wsunąć z lewej strony w otwarte czążki do cięcia. Płytką musi być skierowana zagłębieniami otworów do góry.

Uwaga

Aby ułatwić wsunięcie płytki, należy delikatnie podeprzeć czążki do cięcia środkowym palcem.

Żądaną linię cięcia można skontrolować wzrokowo przez okienko w główce czążków (patrz rysunek). Należy zawsze pozostawić wystarczający zapas materiału na pozostałej części płytki, aby nie uszkodzić sąsiedniego otworu. Cięte krawędzie są zaokrąglane podczas cięcia. Widoczna część płytki odpowiada jej żądanej długości.



Typ 2

Wszystkie płytki MODUS 2 Midface można ciąć przy użyciu cążków do cięcia płytek A-2046. Należy się upewnić (kontrola wzrokowa), że w cążkach do cięcia płytek nie pozostały żadne segmenty płytki. Płytkę należy wsunąć od przodu w otwarte cążki do cięcia płytek. Płytkę musi być skierowana zagłębieniami otworów do góry.

Aby ułatwić wsunięcie płytki, należy delikatnie podeprzeć cążki do cięcia środkowym palcem.

Żądaną linię cięcia można skontrolować wzrokowo przez okienko w główce cążków (patrz rysunek). Należy zawsze pozostawić wystarczający zapas materiału na pozostałej części płytki, aby nie uszkodzić sąsiedniego otworu. Cięte krawędzie są zaokrąglane podczas cięcia. Widoczna część płytki odpowiada jej żądanej długości.

Uwaga

Podczas cięcia przy użyciu obu typów cążków należy otoczyć narzędzie ręką, aby nie doprowadzić do odprysnięcia żadnych elementów.

Gięcie płytek

Ostrzeżenie

Nieprawidłowe zgięcie płytki może skutkować pogorszeniem jej funkcjonalności i niepowodzeniem zespolenia.

W razie potrzeby płytki MODUS 2 Midface można zginać. W tym celu można użyć różnych narzędzi:

Narzędzie:

1.2–1.8 Cążki do gięcia płytek (M2-2002)

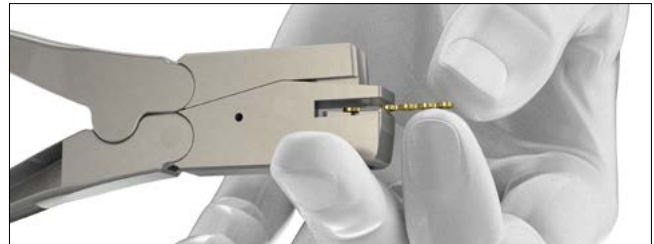
1.2–1.8 Cążki do gięcia płytek z pinem (M2-2012)

Płaskie cążki do gięcia płytek (M2-2000)

Funkcje

- Funkcja płaskich cążków
- Zginanie poza płaszczyzną
- Zginanie w płaszczyźnie (płytki > 0,5 mm)
- Zginanie jednoczesne w różnych płaszczyznach (3D)
- Zginanie jednoczesne w różnych płaszczyznach (3D)

Cążków do gięcia płytek z pinem używa się zawsze parami.



M2-2002
1.2–1.8 Cążki do gięcia płytek



M2-2012
1.2–1.8 Cążki do gięcia płytek z pinem

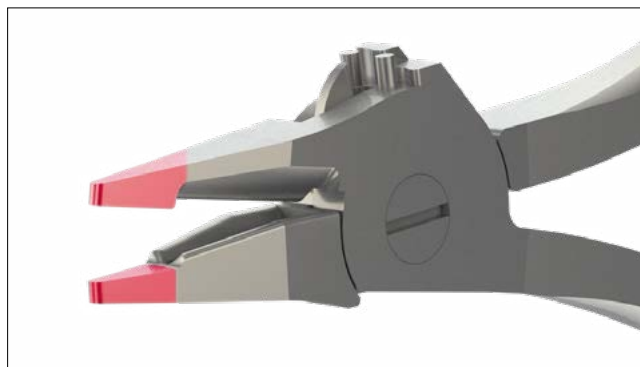


M2-2000
Płaskie cążki do gięcia płytek

Funkcja płaskich цапжков

1.2–1.8 Цапки до гięcia płytek (M2-2002)

Najbardziej wysuniętej ku przodowi części szczęk цапжков do гięcia płytek można użyć jako płaskich цапжков z funkcją trzymania płytki.



Zginanie poza płaszczyznę

1.2–1.8 Цапки до гięcia płytek (M2-2002)

Mosty w płytce można zgiąć przy użyciu funkcji zginania pod kątem 90° między szczękami цапжков do гięcia płytek.

Płytkę należy umieścić między szczękami цапжков. Szczelina umożliwia podgląd ułożenia płytki.

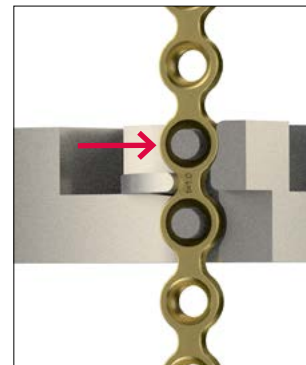
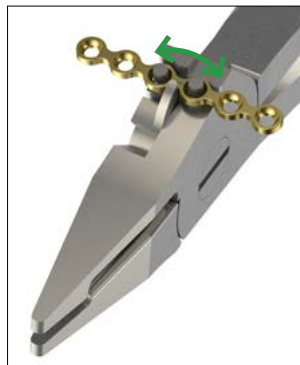


Zginanie w płaszczyźnie / kleszcze Aderera

1.2–1.8 Цапки до гięcia płytek (M2-2002)

Trójszczękowe kleszcze, nazywane kleszczami Aderera, zintegrowane z цапжками do гięcia płytek umożliwiając zginanie płytek w płaszczyźnie.

Płytkę należy umieścić na pinach. Zamknięcie цапжков spowoduje zgięcie płytki w płaszczyźnie.



Zginanie jednoczesne w różnych płaszczyznach / zginanie 3D

1.2–1.8 Цапки до гięcia płytek (M2-2012)

Цапки do гięcia płytek z pinem (M2-2012) należy trzymać tak, aby pin wchodził w otwór płytki od góry (oznaczenie „UP” („Tę stroną do góry”) na цапжках do гięcia płytek powinno być skierowane ku górze). Ma to na celu uniknięcie zniekształcenia otworów podczas zginania płytki.

Należy regularnie sprawdzać krzywiznę płytki, aby nie dopuścić do jej nadmiernego zgięcia, a tym samym poddania jej nadmiernym obciążeniom.

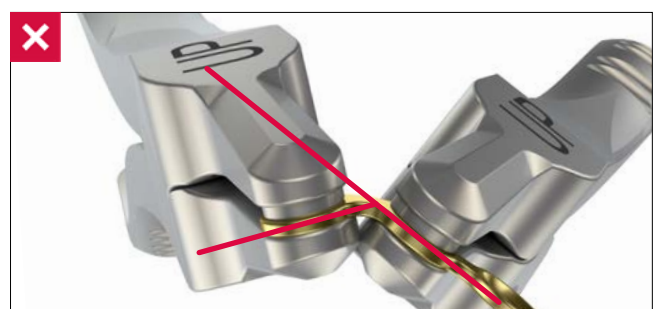
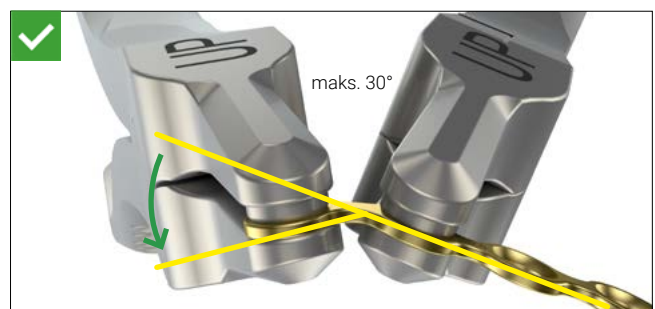


Podczas zginania płytki należy zawsze przytrzymywać ją przez dwa sąsiadujące ze sobą otwory, aby zapobiec deformacji konturu środkowego otworu.



Ostrzeżenie

Nie zginać płytek bez mostu o więcej niż 30°. Zgięcie płytki pod większym kątem może skutkować zniekształceniem jej otworów i złamaniem płytki w okresie pooperacyjnym.



Ostrzeżenie

Wielokrotne zginanie płytki w przeciwnych kierunkach może spowodować jej złamanie w okresie pooperacyjnym. Aby zapobiec uszkodzeniu otworów płytek, należy zawsze używać czązków do gięcia płytek dostarczonych wraz z systemem. Uszkodzone otwory w płytce uniemożliwiają prawidłowe i stabilne osadzenie śruby w płytce oraz zwiększają ryzyko niepowodzenia systemu.



Wiercenie

Wiertła spiralne z kodem kolorystycznym są dostępne do śrub systemu MODUS 2 w każdym rozmiarze. Wszystkie wiertła są oznaczone pierścieniami w kodzie kolorystycznym systemu.

Średnica śruby	Kod kolorystyczny
1.2	Czerwony
1.5	Zielony
1.8	Żółty

Wiertła spiralne dzielą się na dwa typy:

Wiertła do otworów gwintowanych są oznaczone jednym pierścieniem, a wiertła do otworów prowadzących (do techniki śruby ciągnącej) są oznaczone dwoma pierścieniami w kodzie kolorystycznym systemu.

Wiertła do otworów gwintowanych (jeden pierścień w kodzie kolorystycznym systemu)

Wiertła do śrub \varnothing 1.2 (wierćło \varnothing 1.0)

Dental	Stryker	
M2-3012	M2-3022	5 mm
M2-3032	M2-3042	7 mm
M2-3052	M2-3062	25 mm



Wiertła do śrub \varnothing 1.5 (wierćło \varnothing 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3122	M2-3132	5 mm
M2-3142	M2-3152	7 mm
M2-3162	M2-3172	25 mm



Wiertła do śrub \varnothing 1.8 (wierćło \varnothing 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3212	M2-3222	5 mm
M2-3232	M2-3242	7 mm
M2-3252	M2-3262	25 mm



Wiertła do otworów prowadzących (dwa pierścienie w kodzie kolorystycznym systemu)

Wiertła do śrub \varnothing 1.2 (wierćło \varnothing 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3072	M2-3082	25 mm



Wiertła do śrub \varnothing 1.5 (wierćło \varnothing 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3182	M2-3192	25 mm



Wiertła do śrub \varnothing 1.8 (wierćło \varnothing 1.8)

Dental	Stryker	
M2-3272	M2-3282	25 mm



Wiercenie z prowadnicą wiertła

Wiercenie z prowadnicą wiertła zapewnia ochronę sąsiadującej tkanki przed bezpośrednim kontaktem z wiertłem. Prowadnicy wiertła 1.2–1.8 (M2-2202) można używać wraz ze wszystkimi płytkami systemu MODUS 2 Midface.

Koniec prowadnicy wiertła oznaczony jako \varnothing 1.0–1.2 służy do użytku z wiertłami o maksymalnej średnicy 1,2 mm. Przeciwległy koniec jest przeznaczony do użycia z wiertłami spiralnymi o minimalnej średnicy 1,5 mm.

Uwaga

Aby wywiercić otwór prowadzący pod śrubę o średnicy 1,5 mm, należy użyć końca prowadnicy wiertła oznaczonego jako \varnothing 1.0–1.8.

Po umiejscowieniu płytki należy umieścić prowadnicę wiertła oraz wiertło spiralne w otworze na śrubę. Prowadzenie wiertła odbywa się wzdłuż jego trzonu, a nie spirali.

Wiertła używane z prowadnicą wiertła:

Wiertła do otworów gwintowanych (jeden pierścień w kodzie kolorystycznym systemu)

Wiertła do śrub \varnothing 1.2 (wierć \varnothing 1.0)

Dental	Stryker	
M2-3382	M2-3392	25 mm

Wiertła do śrub \varnothing 1.5 (wierć \varnothing 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3402	M2-3412	25 mm

Wiertła do śrub \varnothing 1.8 (wierć \varnothing 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3422	M2-3452	25 mm

Wiertła do otworów prowadzących (dwa pierścienie w kodzie kolorystycznym systemu)

Wiertła do śrub \varnothing 1.2 (wierć \varnothing 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3322	M2-3332	25 mm

Wiertła do śrub \varnothing 1.5 (wierć \varnothing 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3342	M2-3352	25 mm

Wiertła do śrub \varnothing 1.8 (wierć \varnothing 1.8)

Dental	Stryker	
M2-3362	M2-3372	25 mm



M2-2202
1.2-1.8 Prowadnica wiertła



M2-3382



M2-3402



M2-3422



M2-3322



M2-3342



M2-3362

Wyznaczanie długości śruby

Do wyznaczenia optymalnej długości śrub używanych w zabiegach stabilizacji śrubami mono- lub bikortykalnymi należy użyć miarki głębokości (M2-2250).

Należy cofnąć suwak miarki głębokości.

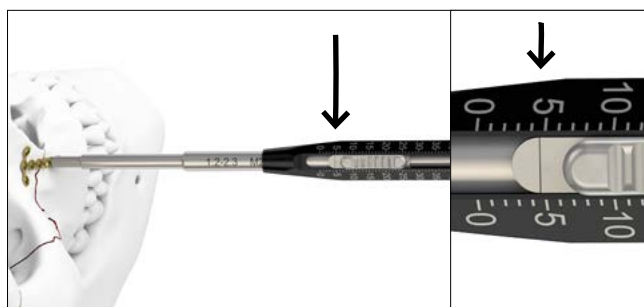
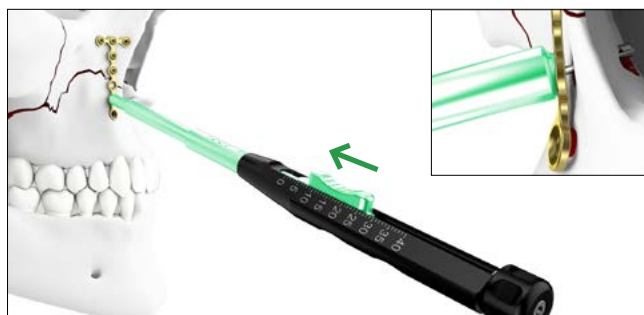
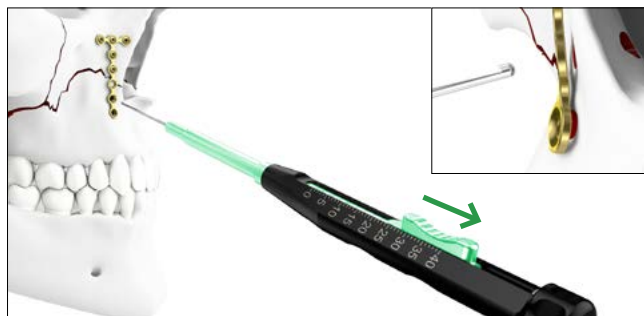
Igła pomiarowa miarki głębokości ma haczykową końcówkę, którą można wsunąć w dno otworu lub zahaczyć o dalszą warstwę korową kości. Dzięki temu podczas używania miarki głębokości igła pomiarowa pozostaje nieruchoma i tylko suwak miarki jest przesuwany.

Aby wyznaczyć długość śruby, należy umieścić końcówkę suwaka na płytce implantu.

Optymalną długość śruby dla danego otworu można odczytać na podziałce znajdującej się na miarce głębokości.



M2-2250
1.2– 2.3 Miarka głębokości



Pobieranie śruby

Uchwyty śrubokrętu (M2-2001 i M2-2003) są kompatybilne z ostrzem śrubokrętu (M2-2004). Ostrze śrubokrętu jest wyposażone w samotrzymający system HexaDrive.



M2-2003
Uchwyt śrubokrętu typu 1



M2-2001
Uchwyt śrubokrętu typu 2



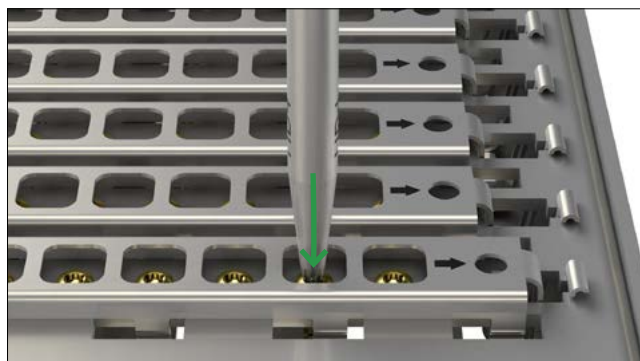
M2-2004
Ostrze śrubokrętu, HD4, 80 mm

Uwaga

Wszystkie śruby o długości maksymalnie 7 mm są zabezpieczone elementem zabezpieczającym. Aby pobrać te śruby, należy przesunąć element zabezpieczający w prawo przy użyciu śrubokręta. Spowoduje to uwolnienie śrub.



Aby pobrać śruby z kasety na implanty, należy wprowadzić ostrze śrubokręta oznaczonego odpowiednim kodem kolorystycznym prostopadle do głowy żądanej śruby i wyjąć śrubę stosując nacisk osiowy.



Uwaga

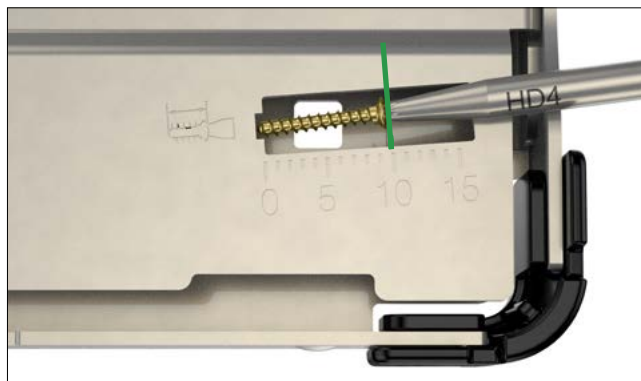
Śruba nie utrzyma się bez nacisku osiowego.

Uwaga

Śrubę należy wyjąć pionowo z przegródki. Wielokrotne pobieranie śruby może skutkować trwałym odkształceniem samotrzymającego obszaru HexaDrive wewnątrz głowy śruby. Może to uniemożliwić prawidłowe pobieranie śruby. W takim przypadku należy użyć nowej śruby.

Uwaga

Długość śruby należy sprawdzić przy użyciu modułu pomiarowego i odczytać ją na końcu głowy śruby.



Należy sprawdzić, czy średnica śruby jest prawidłowa: Śrubę powinno dać się wprowadzić w otwór dedykowany do odpowiedniej średnicy śruby. Śruba nie będzie pasować do otworu dedykowanego do mniejszego rozmiaru śruby.

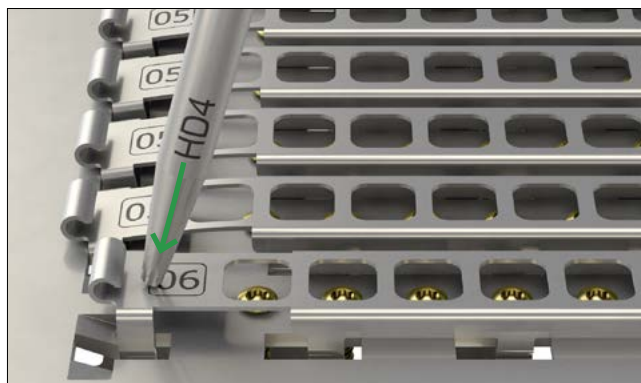
Uwaga

Należy sprawdzić śruby SpeedTip w otworze $\varnothing 1.8$.

**Uwaga**

Podczas pobierania śrub o maksymalnej długości 7 mm należy pamiętać o ponownym zamknięciu elementu zabezpieczającego, aby zapobiec wypadnięciu pozostałych śrub.

W tym celu należy lekko nacisnąć zewnętrzną lewą część elementu zabezpieczającego, co spowoduje jego samoistne zamknięcie.



Śrub zabezpieczonych elementem zabezpieczającym nie można pobrać bezpośrednio przy użyciu śrubokrętu 90° .

Śruby należy pobrać przy użyciu ostrza śrubokrętu i przechowywać tymczasowo w module pomiaru śrub, z którego można je następnie pobrać przy użyciu śrubokrętu 90° .



Użycie narzędzi specjalistycznych

Cięcie siatek

Siatki systemu MODUS 2 Midface można ciąć przy użyciu dwóch różnych typów cążków do cięcia siatek:

Typ 1: Cążki do cięcia siatek (M2-2870), zakrzywione, lewe

Typ 2: Cążki do cięcia siatek (M2-2115)

Ostrzeżenie

Nieprawidłowe przycięcie płytki może spowodować powstanie ostrych krawędzi i skutkować urazami otaczających ją tkanek.

Typ 1

Należy zawsze pozostawić wystarczający zapas materiału na pozostałej części otworu, aby nie uszkodzić sąsiedniego otworu. Należy również sprawdzić, czy nie pozostały żadne ostre krawędzie.

Typ 2

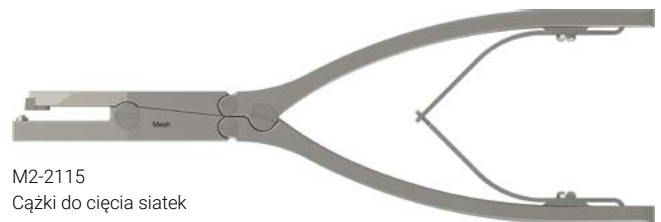
Żądaną linię cięcia można skontrolować wzrokowo przez okienko w główce cążków (patrz rysunek). Cięte krawędzie są zaokrąglane podczas cięcia. Widoczna część siatki odpowiada jej żądanemu rozmiarowi.

Uwaga

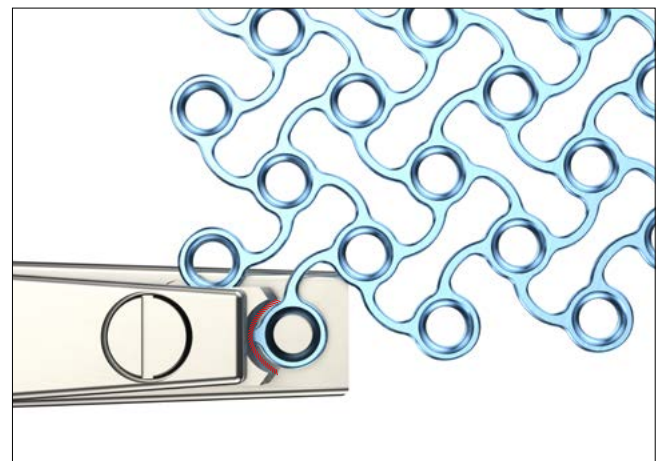
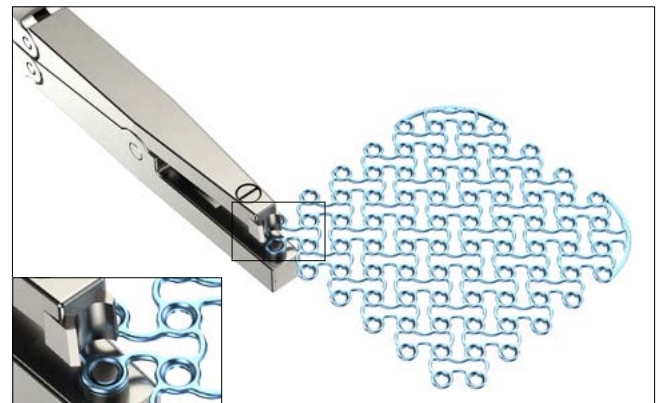
Podczas cięcia przy użyciu obu typów cążków należy otoczyć narzędzie ręką, aby nie doprowadzić do odprysnięcia żadnych elementów.



M2-2870
Cążki do cięcia siatek, zakrzywione, lewe



M2-2115
Cążki do cięcia siatek



Użycie retraktorów oczodołowych

System MODUS 2 Midface OPS zawiera trzy retraktory oczodołowe (M2-2121, M2-2122, M2-2123) służące do ochrony tkanki miękkiej oczodołu i określenia wielkości uszkodzenia.



M2-2121
Retraktor oczodołowy, prawy

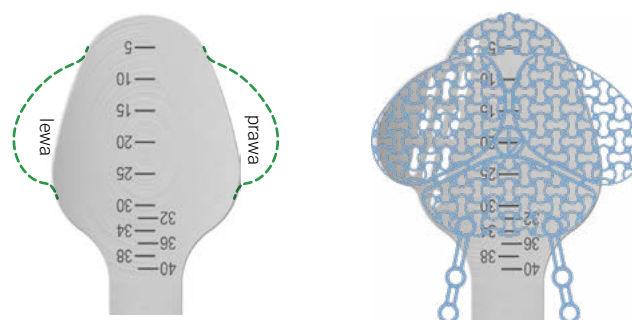


M2-2122
Retraktor oczodołowy, lewy



M2-2123
Retraktor oczodołowy

Retraktory oczodołowe są dostępne w wersji lewej, prawej i neutralnej oraz są wyposażone w małą i dużą końcówkę. Kształt i rozmiar końcówek retraktora dostosowano do konstrukcji płytek dna oczodołu MODUS 2 Midface. Podziałka umożliwia oszacowanie wymiarów oczodołu.



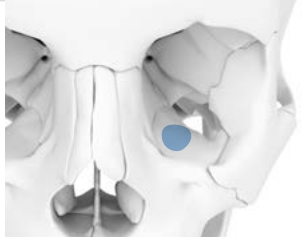




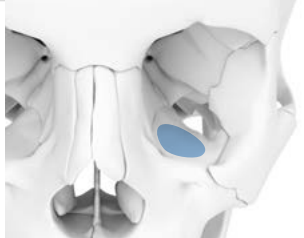


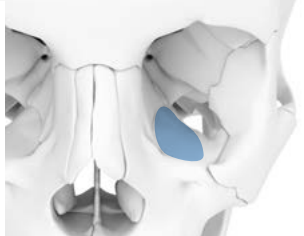


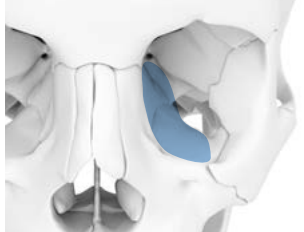


Aby usprawnić działania śródoperacyjne i umieszczenie w otworze oczodołu, zaleca się ukształtowanie plastycznego retraktora na ścianie przyśrodkowej oczodołu. Retraktorów można używać zarówno do przytrzymywania tkanki miękkiej, jak i określenia wielkości złamania.



Specjalistyczne techniki chirurgiczne — System płyt oczodołowych (OPS)

Kategoryzacja płytek dna oczodołu¹

 <p>M2-7440</p>	 <p>M2-7442</p>				<p>Kategoria I</p> <p>Pojedyncze uszkodzenia dna oczodołu lub ściany przyśrodkowej o powierzchni 1–2 cm², które nie przekraczają przednich dwóch trzecich w projekcji przednio-tylnej.</p>
 <p>M2-7440</p>	 <p>M2-7442</p>	 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Kategoria II</p> <p>Uszkodzenia dna oczodołu i/lub ściany przyśrodkowej o powierzchni > 2 cm², które nie przekraczają przednich dwóch trzecich w projekcji przednio-tylnej. Zachowana krawędź kostna w przyśrodkowej części szczeliny podoczodołowej.</p>
		 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Kategoria III</p> <p>Uszkodzenia dna oczodołu i/lub ściany przyśrodkowej o powierzchni > 2 cm², które nie przekraczają przednich dwóch trzecich w projekcji przednio-tylnej. Brak krawędzi kostnej w przyśrodkowej części szczeliny podoczodołowej.</p>
		 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Kategoria IV</p> <p>Uszkodzenia całego dna oczodołu i ściany przyśrodkowej sięgające tylnej jednej trzeciej i brak krawędzi kostnej w przyśrodkowej części szczeliny podoczodołowej.</p>

¹ Jaquiéry, C., Aeppli, C., Cornelius, P., Palmowsky, A., Kunz, C., Hammer, B. Reconstruction of orbital wall defects: critical review of 72 patients Int J Oral Maxillofac Surg. marzec 2007 r, 36(3): 193–9.

Cięcie płytek

Płytki oczodołowe można ciąć na różne sposoby wzdłuż mostów w zależności od typu złamania. Możliwe schematy cięcia przedstawiono poniżej

A:

W zależności od stosowanego dostępu można usunąć mosty mocujące (można odciąć jeden otwór lub cały most).

B:

W przypadku niewielkiego złamania przedniego dna oczodołu często wystarczające się użycie pierwszego segmentu siatki (linia cięcia od B do B).

C:

Aby zmniejszyć ryzyko uszkodzenia nerwu podoczodołowego, można przyciąć przednią część płytki oczodołowej (linia cięcia od C do C).

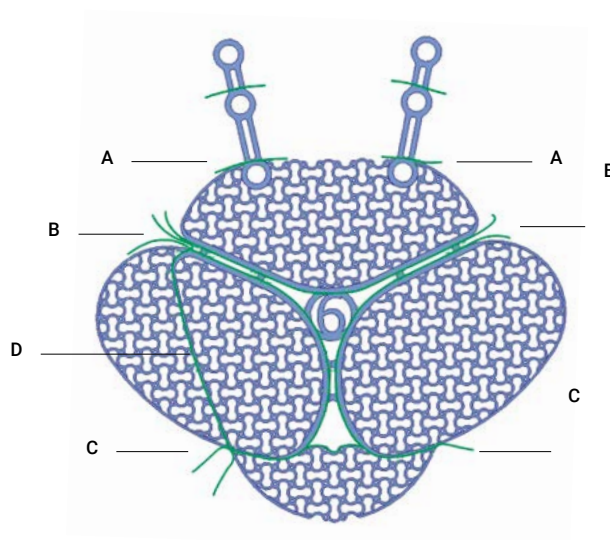
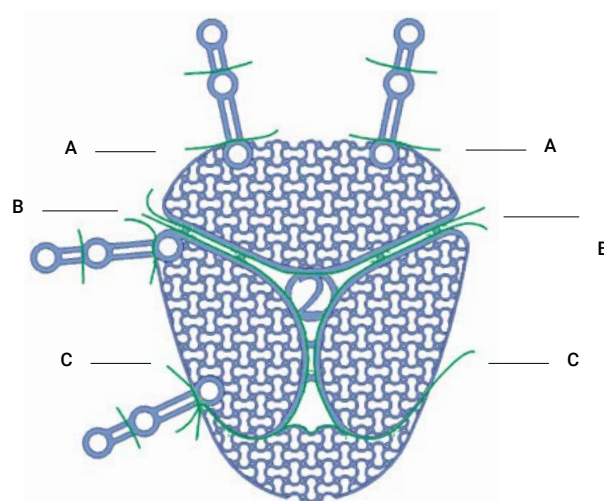
D:

Jeśli złamanie dotyczy tylko jednej ściany oczodołu, można odciąć jednego skrzydła wzdłuż mostu.

Połączenie B i C

W przypadku mniejszych uszkodzeń można użyć przedniego i bocznego segmentu siatki (ukośna linia cięcia od początkowego punktu B do końcowego punktu C).

W zależności od stosowanego podejścia można ponadto przyciąć długość mostów stabilizujących płytki. W przypadku dostępu przezspojówkowego zaleca się odcięcie pierwszych otworów mostów stabilizujących.



Opieka uzupełniająca i eksplantacja

Opieka uzupełniająca dotycząca implantów MODUS 2 Midface

Biorąc pod uwagę indywidualne warunki osteotomii i złamania oraz stosowanie się pacjenta do zaleceń, ważne jest zapewnienie odpowiedniego odciążenia pooperacyjnego osteosyntezy w zakresie stabilizacji adaptacyjnej lub mobilizacyjnej (np. szynowanie i/lub unieruchomienie). W okresie pooperacyjnym należy zachować ostrożność w odniesieniu do zespolenia uzyskanego za pomocą implantów, aż do pełnego wygojenia kości. Pacjenci muszą ściśle przestrzegać zaleceń podanych przez lekarza, aby uniknąć niekorzystnego obciążania implantów. Wczesne obciążenie może zwiększyć ryzyko poluzowania, migracji lub złamania implantu.

Eksplantacja implantów MODUS 2 Midface

Aby dokonać eksplantacji płytek MODUS 2 Midface, należy usunąć śruby przy użyciu odpowiednich śrubokrętów.

Uwaga

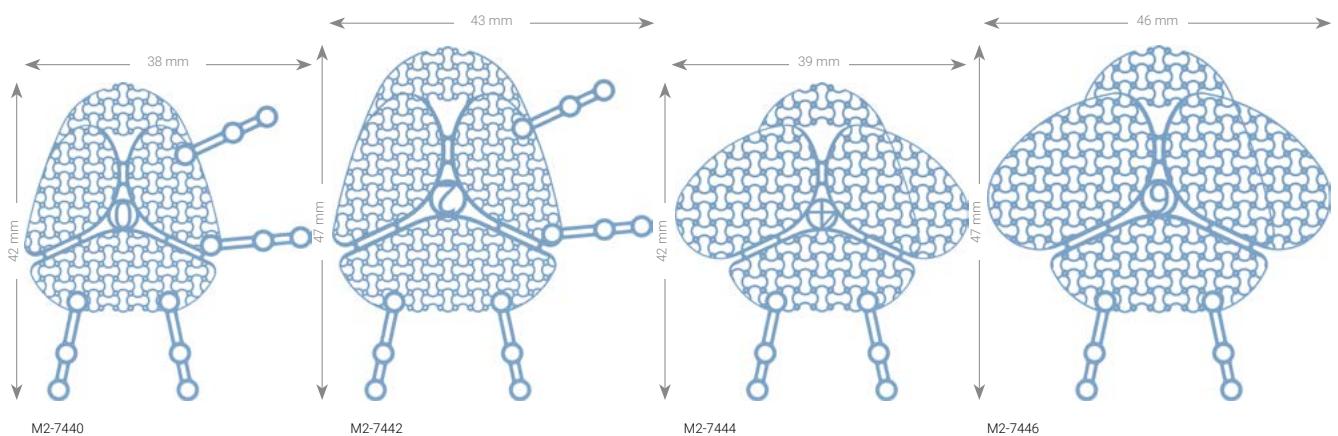
Do eksplantacji implantów MODUS 2 zaleca się stosowanie wyłącznie narzędzi systemu MODUS 2. Podczas usuwania śrub należy się upewnić, że usunięto cały wrośnięty materiał kostny z głowy śruby, że połączenie między śrubokrętem i głową śruby jest wyrównane w kierunku osiowym i stosowana jest wystarczająca siła osiowa między ostrzem śrubokrętu i śrubą.

Implanty, narzędzia i kontenery

Płytki dna oczodołu

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67), pósztywne
Grubość płytki: 0,35 mm / 0,4 mm



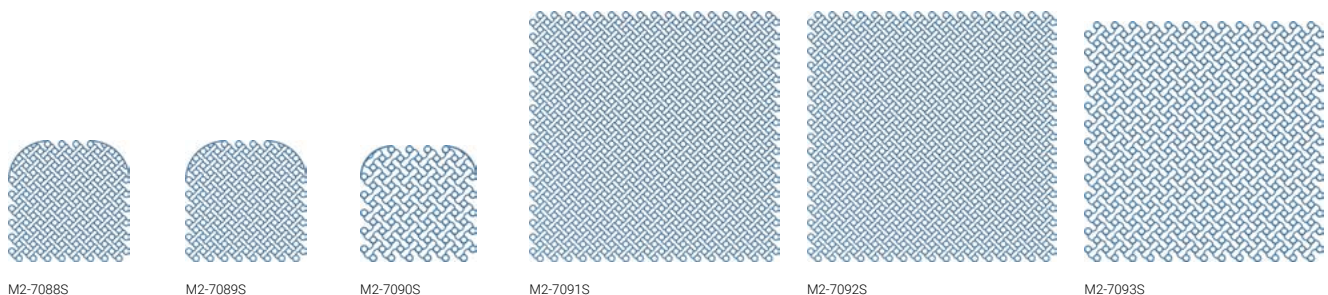
Nr art.	STERILE	Opis	Grubość płytki	Otwory	Szt./Op.
M2-7440	M2-7440S	1 – 2 mała	0,35 mm	12	1
M2-7442	M2-7442S	1 – 2 duża	0,35 mm	12	1
M2-7444	M2-7444S	2 – 4 mała	0,4 mm	6	1
M2-7446	M2-7446S	2 – 4 duża	0,4 mm	6	1

Skala 1:1

Siatki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67), pósztywne
Grubość płytki: 0,25 mm / 0,4 mm / 0,6 mm



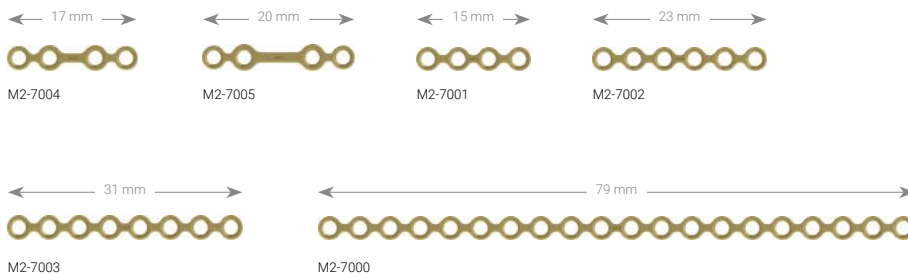
Nr art.	STERILE	Opis	Rozmiar	Grubość płytki	Szt./Op.
M2-7088S		siatka 1	50 × 50 mm	0,25 mm	1
M2-7089S		siatka 2	50 × 50 mm	0,4 mm	1
M2-7090S		siatka 3	50 × 50 mm	0,6 mm	1
M2-7091S		siatka 1	100 × 100 mm	0,25 mm	1
M2-7092S		siatka 2	100 × 100 mm	0,4 mm	1
M2-7093S		siatka 3	100 × 100 mm	0,6 mm	1

Płytki MIDFACE gr = 0,5 mm

Płytki proste

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm

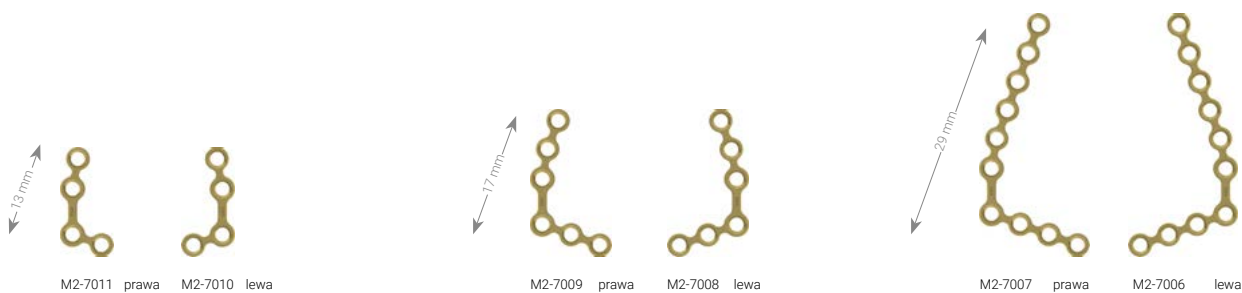


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7000	M2-7000S		20	1
M2-7001	M2-7001S		4	1
M2-7002	M2-7002S		6	1
M2-7003	M2-7003S		8	1
M2-7004	M2-7004S	6 mm	4	1
M2-7005	M2-7005S	9 mm	4	1

Płytki L

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm

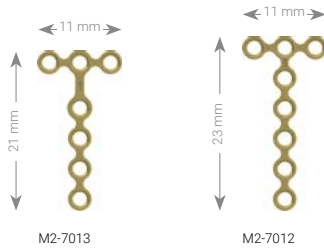


Nr art.	STERILE	Opis	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7006	M2-7006S	L, lewa 100°	6 mm	10 (4/6)	1
M2-7007	M2-7007S	L, prawa 100°	6 mm	10 (4/6)	1
M2-7008	M2-7008S	L, lewa 100°	6 mm	6 (3/3)	1
M2-7009	M2-7009S	L, prawa 100°	6 mm	6 (3/3)	1
M2-7010	M2-7010S	L, lewa 100°	6 mm	4 (2/2)	1
M2-7011	M2-7011S	L, prawa 100°	6 mm	4 (2/2)	1

Płytki T

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm

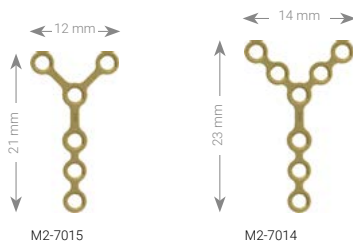


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7012	M2-7012S		8 (3/5)	1
M2-7013	M2-7013S	6 mm	7 (3/4)	1

Y Płytki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm

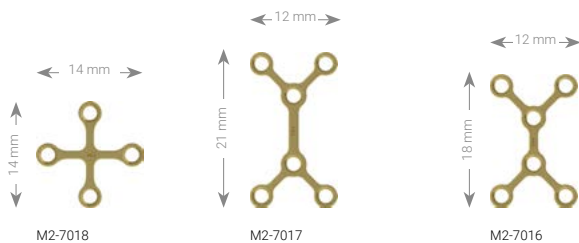


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7014	M2-7014S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7015	M2-7015S	6 mm	6 (3/3)	1

X Płytki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm

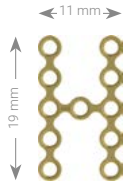


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7016	M2-7016S	6 mm	6	1
M2-7017	M2-7017S	9 mm	6	1
M2-7018	M2-7018S		4	1

H Płytki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm



M2-7019

Nr art.	STERILE	Most	Otworki	Szt./Op.
M2-7019	M2-7019S	4 mm	11	1

Płytki oczodołowe obejmujące

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm



M2-7021

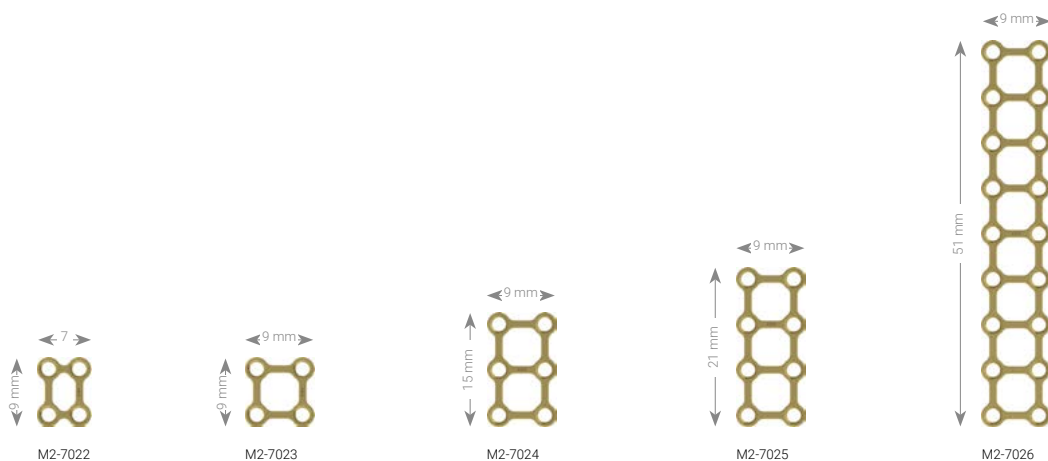
M2-7020

Nr art.	STERILE	Opis	Otworki	Szt./Op.
M2-7020	M2-7020S	łuk	12	1
M2-7021	M2-7021S	łuk	6	1

Płytki segmentowe

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,5 mm



M2-7022

M2-7023

M2-7024

M2-7025

M2-7026

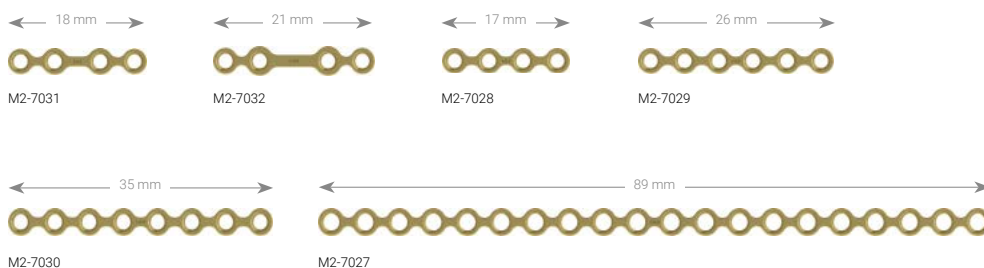
Nr art.	STERILE	Opis	Otworki	Szt./Op.
M2-7022	M2-7022S	H	4 (2 x 2)	1
M2-7023	M2-7023S	H	4 (2 x 2)	1
M2-7024	M2-7024S	H	6 (3 x 2)	1
M2-7025	M2-7025S	H	8 (4 x 2)	1
M2-7026	M2-7026S	H	18 (9 x 2)	1

Płytki MIDFACE gr = 0,6 / 0,7 mm

Płytki proste

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm



Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7027	M2-7027S		20	1
M2-7028	M2-7028S		4	1
M2-7029	M2-7029S		6	1
M2-7030	M2-7030S		8	1
M2-7031	M2-7031S	6 mm	4	1
M2-7032	M2-7032S	9 mm	4	1

Płytki L

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm

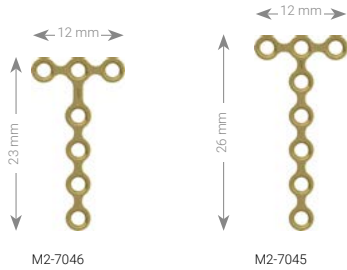


Nr art.	STERILE	Opis	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7033	M2-7033S	L, lewa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7034	M2-7034S	L, prawa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7035	M2-7035S	L, lewa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7036	M2-7036S	L, prawa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7037	M2-7037S	L, lewa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7038	M2-7038S	L, prawa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

T Płytki

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm

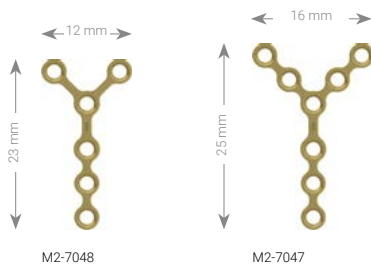


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7045	M2-7045S		8 (3/5)	1
M2-7046	M2-7046S	6 mm	7 (3/4)	1

Y Płytki

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm

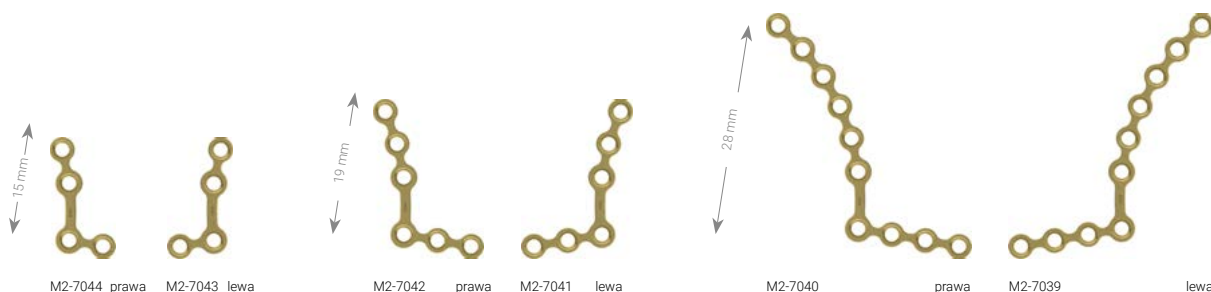


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7047	M2-7047S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7048	M2-7048S	6 mm	6 (3/3)	1

Z Płytki

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm

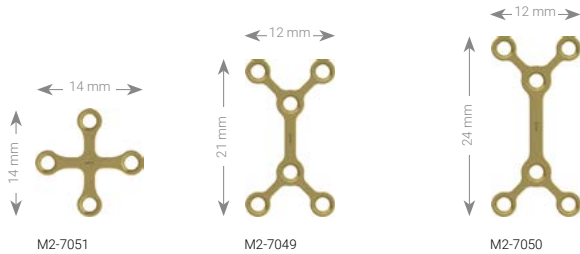


Nr art.	STERILE	Opis	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7039	M2-7039S	Z, lewa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7040	M2-7040S	Z, prawa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7041	M2-7041S	Z, lewa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7042	M2-7042S	Z, prawa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7043	M2-7043S	Z, lewa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7044	M2-7044S	Z, prawa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

X Płytki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm

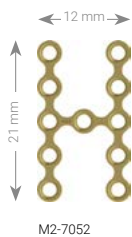


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7049	M2-7049S	9 mm	6	1
M2-7050	M2-7050S	12 mm	6	1
M2-7051	M2-7051S		4	1

H Płytki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm



Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7052	M2-7052S	4,5 mm	11	1

Płytki oczodołowe obejmujące

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,6 mm

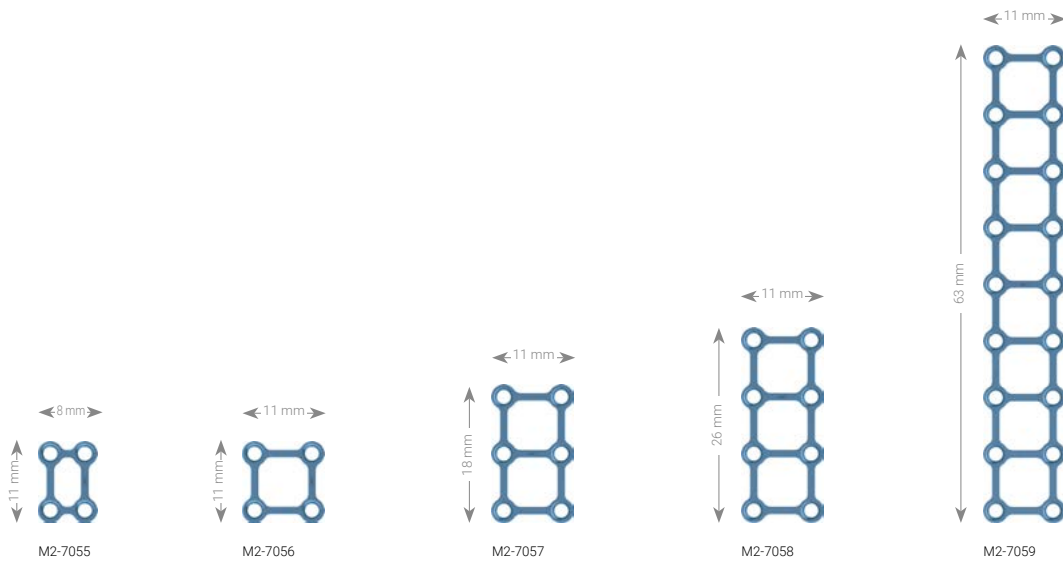


Nr art.	STERILE	Opis	Otwory	Szt./Op.
M2-7053	M2-7053S	łuk	12	1
M2-7054	M2-7054S	łuk	6	1

Płytki segmentowe

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 0,7 mm



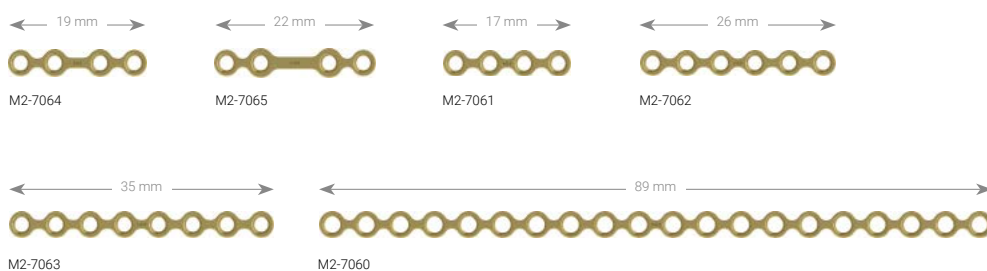
Nr art.	STERILE	Opis	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7055	M2-7055S	H	4,5 × 7,5 mm	4 (2 × 2)	1
M2-7056	M2-7056S	H	7,5 × 7,5 mm	4 (2 × 2)	1
M2-7057	M2-7057S	H	7,5 × 7,5 mm	6 (3 × 2)	1
M2-7058	M2-7058S	H	7,5 × 7,5 mm	8 (4 × 2)	1
M2-7059	M2-7059S	H	7,5 × 7,5 mm	18 (9 × 2)	1

Płytki MIDFACE gr = 1,0 mm

Płytki proste

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm



Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7060	M2-7060S		20	1
M2-7061	M2-7061S		4	1
M2-7062	M2-7062S		6	1
M2-7063	M2-7063S		8	1
M2-7064	M2-7064S	6 mm	4	1
M2-7065	M2-7065S	9 mm	4	1

Płytki L

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm

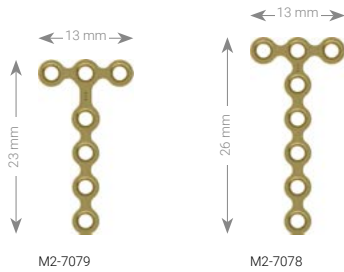


Nr art.	STERILE	Opis	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7066	M2-7066S	L, lewa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7067	M2-7067S	L, prawa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7068	M2-7068S	L, lewa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7069	M2-7069S	L, prawa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7070	M2-7070S	L, lewa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7071	M2-7071S	L, prawa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

T Płytki

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm

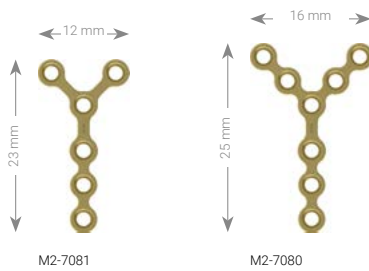


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7078	M2-7078S		8 (3/5)	1
M2-7079	M2-7079S	6 mm	7 (3/4)	1

Y Płytki

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm

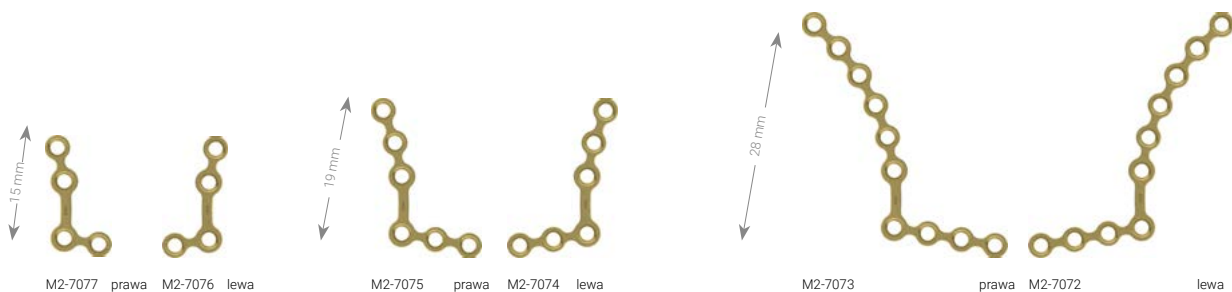


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7080	M2-7080S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7081	M2-7081S	6 mm	6 (3/3)	1

Z Płytki

Kompatybilne ze śrubami Ø 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm

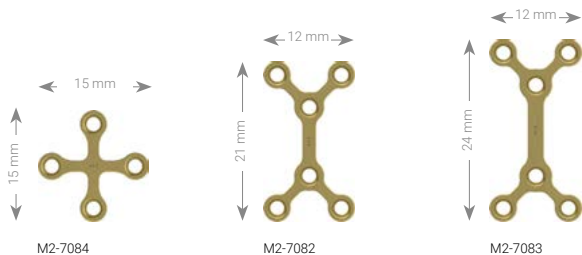


Nr art.	STERILE	Opis	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7072	M2-7072S	Z, lewa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7073	M2-7073S	Z, prawa 100°	7,5 mm	10 (4/6)	1
M2-7074	M2-7074S	Z, lewa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7075	M2-7075S	Z, prawa 100°	7,5 mm	6 (3/3)	1
M2-7076	M2-7076S	Z, lewa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1
M2-7077	M2-7077S	Z, prawa 100°	7,5 mm	4 (2/2)	1

X Płytki

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: Tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm

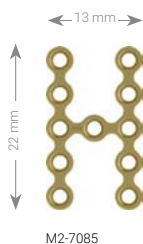


Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7082	M2-7082S	9 mm	6	1
M2-7083	M2-7083S	12 mm	6	1
M2-7084	M2-7084S		4	1

Płytki H

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm



Nr art.	STERILE	Most	Otwory	Szt./Op.
M2-7085	M2-7085S	4,5 mm	11	1

Płytki oczodołowe obejmujące

Kompatybilne ze śrubami \varnothing 1.2/1.5/1.8

Materiał: tytan (ASTM F67)
Grubość płytki: 1,0 mm



Nr art.	STERILE	Opis	Otwory	Szt./Op.
M2-7086	M2-7086S	łuk		121
M2-7087	M2-7087S	łuk		61

1.2 Śruby korowe, HexaDrive 4

Materiał: Stop tytanu (ASTM F136)



Długość	Nr art.	STERILE	Szt./Op.	Nr art.	Szt./Op.	STERILE	Szt./Op.
3 mm	M2-5214.03/1	M2-5214.03/1S	1	M2-5214.03	5		
4 mm	M2-5214.04/1	M2-5214.04/1S	1	M2-5214.04	5	M2-5214.04/4S	4
5 mm	M2-5214.05/1	M2-5214.05/1S	1	M2-5214.05	5	M2-5214.05/4S	4
6 mm	M2-5214.06/1	M2-5214.06/1S	1	M2-5214.06	5	M2-5214.06/4S	4
7 mm	M2-5214.07/1	M2-5214.07/1S	1	M2-5214.07	5		
8 mm	M2-5214.08/1	M2-5214.08/1S	1	M2-5214.08	5		
9 mm	M2-5214.09/1	M2-5214.09/1S	1	M2-5214.09	5		
11 mm	M2-5214.11/1	M2-5214.11/1S	1	M2-5214.11	5		

1.5 Śruby korowe, HexaDrive 4

Materiał: Stop tytanu (ASTM F136)



Długość	Nr art.	STERILE	Szt./Op.	Nr art.	Szt./Op.	STERILE	Szt./Op.
3 mm	M2-5224.03/1	M2-5224.03/1S	1	M2-5224.03	5		
4 mm	M2-5224.04/1	M2-5224.04/1S	1	M2-5224.04	5	M2-5224.04/4S	4
5 mm	M2-5224.05/1	M2-5224.05/1S	1	M2-5224.05	5	M2-5224.05/4S	4
6 mm	M2-5224.06/1	M2-5224.06/1S	1	M2-5224.06	5	M2-5224.06/4S	4
7 mm	M2-5224.07/1	M2-5224.07/1S	1	M2-5224.07	5	M2-5224.07/4S	4
8 mm	M2-5224.08/1	M2-5224.08/1S	1	M2-5224.08	5	M2-5224.08/4S	4
9 mm	M2-5224.09/1	M2-5224.09/1S	1	M2-5224.09	5	M2-5224.09/4S	4
11 mm	M2-5224.11/1	M2-5224.11/1S	1	M2-5224.11	5		

1.5 Śruby SpeedTip, HexaDrive 4

Materiał: Stop tytanu (ASTM F136)



Długość	Nr art.	STERILE	Szt./Op.	Nr art.	Szt./Op.	STERILE	Szt./Op.
4 mm	M2-5223.04/1	M2-5223.04/1S	1	M2-5223.04	5	M2-5223.04/4S	4
5 mm	M2-5223.05/1	M2-5223.05/1S	1	M2-5223.05	5	M2-5223.05/4S	4
6 mm	M2-5223.06/1	M2-5223.06/1S	1	M2-5223.06	5	M2-5223.06/4S	4
7 mm	M2-5223.07/1	M2-5223.07/1S	1	M2-5223.07	5	M2-5223.07/4S	4
8 mm	M2-5223.08/1	M2-5223.08/1S	1	M2-5223.08	5		
9 mm	M2-5223.09/1	M2-5223.09/1S	1	M2-5223.09	5		

1.8 Śruby korowe, HexaDrive 4

Materiał: Stop tytanu (ASTM F136)



Długość	Nr art.	STERILE	Szt./Op.	Nr art.	Szt./Op.
3 mm	M2-5234.03/1	M2-5234.03/1S	1	M2-5234.03	5
4 mm	M2-5234.04/1	M2-5234.04/1S	1	M2-5234.04	5
5 mm	M2-5234.05/1	M2-5234.05/1S	1	M2-5234.05	5
6 mm	M2-5234.06/1	M2-5234.06/1S	1	M2-5234.06	5
7 mm	M2-5234.07/1	M2-5234.07/1S	1	M2-5234.07	5
8 mm	M2-5234.08/1	M2-5234.08/1S	1	M2-5234.08	5
9 mm	M2-5234.09/1	M2-5234.09/1S	1	M2-5234.09	5
11 mm	M2-5234.11/1	M2-5234.11/1S	1	M2-5234.11	5

Wiertła spiralne Ø 1,0 mm (Otwór gwintowany, śruby 1.2)



M2-3012



M2-3022



M2-3032



M2-3042



M2-3052



M2-3062



M2-3382



M2-3392

Nr art.	STERILE	Opis	Ogranicznik	Długość	Końcówka trzonu	Szt./Op.
M2-3012	M2-3012S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3022	M2-3022S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3032	M2-3032S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3042	M2-3042S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3052	M2-3052S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3062	M2-3062S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3382	M2-3382S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3392	M2-3392S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Wiertła spiralne Ø 1,2 mm (Otwór prowadzący, śruby 1.2)



M2-3072



M2-3322



M2-3082



M2-3332

Nr art.	STERILE	Opis	Ogranicznik	Długość	Końcówka trzonu	Szt./Op.
M2-3072	M2-3072S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3082	M2-3082S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3322	M2-3322S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3332	M2-3332S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Wiertła spiralne Ø 1,2 mm (Otwór gwintowany, śruby 1.5)



M2-3122



M2-3132



M2-3142



M2-3152



M2-3162



M2-3172



M2-3402



M2-3412

Nr art.	STERILE	Opis	Ogranicznik	Długość	Końcówka trzonu	Szt./Op.
M2-3122	M2-3122S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3132	M2-3132S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3142	M2-3142S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3152	M2-3152S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3162	M2-3162S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3172	M2-3172S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3402	M2-3402S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3412	M2-3412S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Wiertła spiralne Ø 1,5 mm (Otwór prowadzący, śruby 1.5)



M2-3182



M2-3342



M2-3192



M2-3352

Nr art.	STERILE	Opis	Ogranicznik	Długość	Końcówka trzonu	Szt./Op.
M2-3182	M2-3182S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3192	M2-3192S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3342	M2-3342S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3352	M2-3352S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Wiertła spiralne Ø 1,5 mm (Otwór gwintowany, śruby 1.8)



M2-3212



M2-3222



M2-3232



M2-3242



M2-3252



M2-3262



M2-3422



M2-3452

Nr art.	STERILE	Opis	Ogranicznik	Długość	Końcówka trzonu	Szt./Op.
M2-3212	M2-3212S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3222	M2-3222S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3232	M2-3232S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3242	M2-3242S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3252	M2-3252S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3262	M2-3262S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3422	M2-3422S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3452	M2-3452S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Wiertła spiralne Ø 1,8 mm (Otwór prowadzący, śruby 1.8)



M2-3272



M2-3362



M2-3282



M2-3372

Nr art.	STERILE	Opis	Ogranicznik	Długość	Końcówka trzonu	Szt./Op.
M2-3272	M2-3272S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3282	M2-3282S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3362	M2-3362S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3372	M2-3372S	do prowadnicy wiertła M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Prowadnica wiertła



Nr art.	Rozmiar systemu	Długość	Szt./Op.
M2-2202	1.2-1.8	164 mm	1

Miarka głębokości



M2-2250

Nr art.	Rozmiar systemu	Długość	Szt./Op.
M2-2250	1.2-2.3	153 mm	1

Uchwyty do śrubokrętu



M2-2001



M2-2003

Nr art.	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2001	typ 2 (prowadzone ręką, złączka AO)	121 mm	1
M2-2003	typ 1 (prowadzone palcem, złączka AO)	121 mm	1

Ostrze śrubokrętu



1:1

Nr art.	Interfejs	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2004	 HD4	samotzymające	80 mm	1

Szcypce trzymające do płytek i śrub



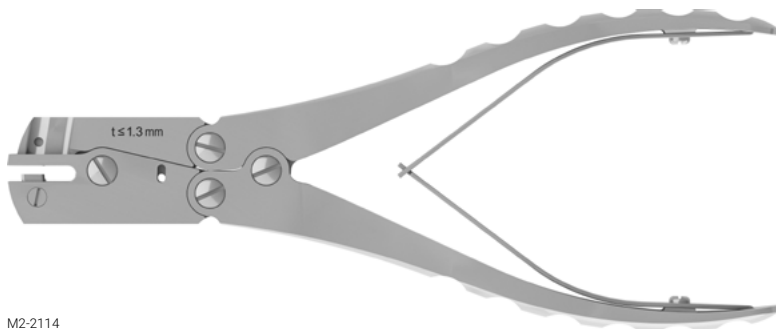
M-2009



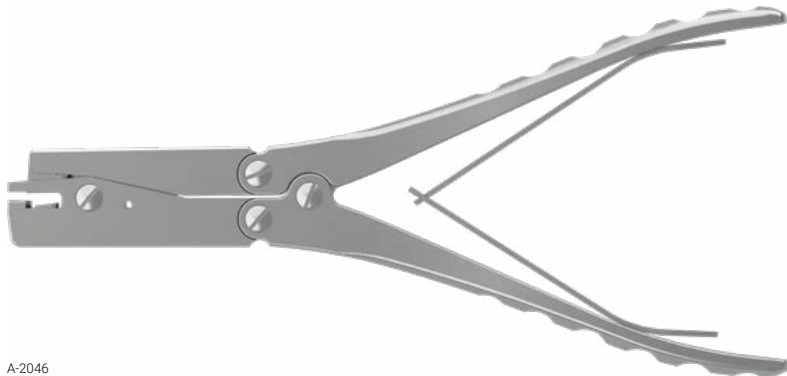
M-2019

Nr art.	Opis	Długość	Szt./Op.
M-2009	zagięte, małe	150 mm	1
M-2019	zagięte, duże	200 mm	1

Cążki do cięcia płytek



M2-2114



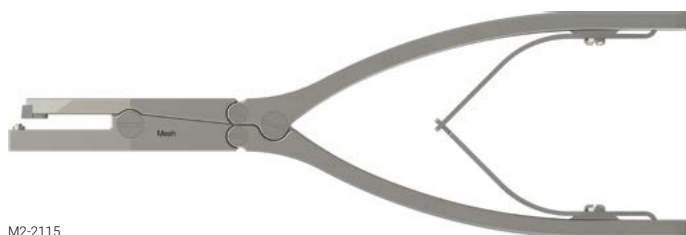
A-2046

Nr art.	Rozmiar systemu	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2114		gr ≤ 1,3 mm	204 mm	1
A-2046	1.2–2.8		207 mm	1

Cążki do cięcia siatek



M2-2870



M2-2115

Nr art.	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2870	zakrzywione, lewe	127 mm	1
M2-2115		180 mm	1

Cążki do gięcia płytek



M2-2000



M2-2002



M2-2012

Nr art.	Rozmiar systemu	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2000		płaskie	152 mm	1
M2-2002	1.2-1.8		152 mm	1
M2-2012	1.2-1.8	z pinem	140 mm	1

Retraktory oczodołowe



M2-2121



M2-2122



M2-2123

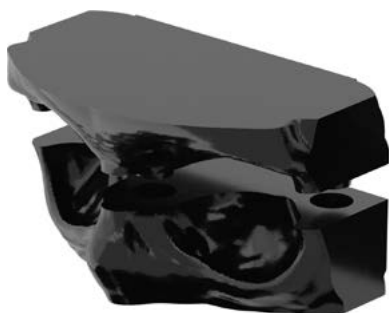
Nr art.	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2121	prawa	200 mm	1
M2-2122	lewa	200 mm	1
M2-2123		200 mm	1

Dźwignia i narzędzie do formowania siatek



Nr art.	Długość	Szt./Op.
M2-2872	190 mm	1

Model środkowego piętra twarzy



Nr art.	Opis	Długość	Szt./Op.
M2-2874	dwie sztuki	101 mm	1

Kontenery

Płyty



M2-6005.008
(bez implantów)



M2-6005.009
(bez implantów)



M2-6005.010
(bez implantów)

Nr art.	Opis	Wymiary (szer. x dł.)	Szt. / Op.
M2-6005.008	kaseta na implanty, MIDFACE, płytki, gr 0.5	120 x 240 mm	1
M2-6005.009	Kaseta na implanty, MIDFACE, płytki, gr 0.6 / 0.7	120 x 240 mm	1
M2-6005.010	kaseta na implanty, MIDFACE, płytki, gr 1.0	120 x 240 mm	1
M-6726	pokrywa kasety na implanty i narzędzia 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

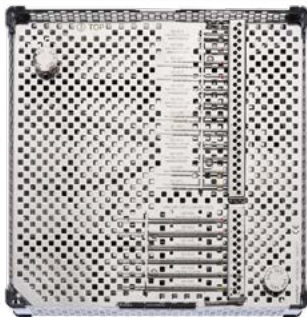
Śruby



M2-6005.013 z M2-6005.014 (bez implantów)

Nr art.	Opis	Wymiary (szer. x dł.)	Szt./Op.
M2-6005.013	kaseta na implanty, MIDFACE, śruby 1.2/1.5/1.8	120 x 240 mm	1
M2-6005.014	taca na śruby, MIDFACE, śruby 1.2/1.5/ 1.8	120 x 240 mm	1
M-6726	Pokrywa kasety na implanty i narzędzia 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Narzędzia



M2-6005.001 z
M2-6005.004* / M2-6005.005*,
M2-6005.006 and M2-6005.007 (bez
narzędzi)



M2-6005.004*
(bez narzędzi)



M2-6005.006
(bez narzędzi)



M2-6005.007
(bez narzędzi)

Nr art.	Opis	Wymiary (szer. x dł.)	Szt./op
M2-6005.001	kaseta na instrumentarium, MIDFACE	240 x 240 mm	1
M2-6005.004*	taca na instrumentarium, MIDFACE, 3, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6005.005*	taca na instrumentarium, MIDFACE, 3, Dental	240 x 240 mm	1
M2-6005.006	taca na instrumentarium, MIDFACE, 2	240 x 240 mm	1
M2-6005.007	taca na instrumentarium, MIDFACE, 1	240 x 240 mm	1
M-6727	pokrywa kasety na implanty i narzędzia 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

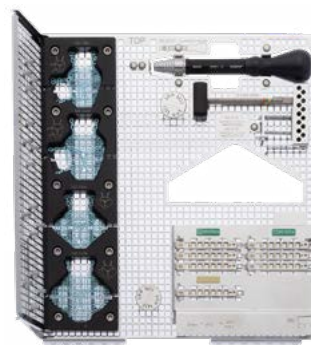
OPS



M2-6005.043 z
M2-6005.042* / M2-6005.046* and
M2-6005.044 (bez implantów i narzędzi)



M2-6005.044 (bez narzędzi)



M2-6005.042* (bez implantów i
narzędzi)

Nr art.	Opis	Wymiary (szer. x dł.)	Szt./Op
M2-6005.043	kaseta na instrumentarium, OPS	240 x 240 mm	1
M2-6005.044	taca na instrumentarium, OPS, 1	240 x 240 mm	1
M2-6005.042*	taca na instrumentarium, OPS, 2, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6005.046*	taca na instrumentarium, OPS, 2, Dental	240 x 240 mm	1
M-6727	pokrywa kasety na implanty i narzędzia 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

Dodatkowe konfiguracje dostępne na żądanie.

* Należy wybrać tacę na instrumentarium Stryker lub Dental na podstawie złączki wiertła

R_MIDFACE2-01010004_v0 / 2024-01, Medartis AG, Szwajcaria. Dane techniczne mogą ulec zmianie.

PRODUCENT & SIEDZIBA GŁÓWNA

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Bazylea / Szwajcaria
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

SPÓŁKI ZALEŻNE

Australia | Austria | Brazylia | Francja | Hiszpania | Japonia | Meksyk | Niemcy | Nowa Zelandia | Polska | Stany Zjednoczone | Wielka Brytania

Szczegółowe informacje dotyczące naszych spółek zależnych i dystrybutorów na stronie www.medartis.com



Zastrzeżenie: Te informacje mają na celu przedstawienie asortymentu wyrobów medycznych firmy Medartis. Chirurg musi zawsze polegać na własnym profesjonalnym osądzie, decydując o zastosowaniu konkretnego produktu u danego pacjenta. Firma Medartis nie udziela żadnych porad medycznych. Wyroby mogą nie być dostępne we wszystkich krajach z powodu kwestii związanych z rejestracją i / lub praktykami medycznymi. W przypadku jakichkolwiek pytań należy kontaktować się z przedstawicielem firmy Medartis (www.medartis.com). Te informacje dotyczą produktów z oznaczeniem CE i/lub UKCA. Wszystkie ilustracje zamieszczone jedynie do celów poglądowych i mogą nie przedstawiać dokładnego rzeczywistego wyglądu produktu.
Dotyczy wyłącznie Stanów Zjednoczonych: Prawo federalne zezwala na sprzedaż tego wyrobu wyłącznie lekarzowi lub na zlecenie lekarza.

© Medartis 2023. O ile nie podano inaczej, wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie są chronione prawami autorskimi, znakami towarowymi i innymi prawami własności intelektualnej, należącymi lub licencjonowanymi przez firmę Medartis lub jej podmioty stowarzyszone. Redystrybucja, powielanie lub ujawnianie jakichkolwiek treści zawartych w niniejszym dokumencie, w całości lub w części, jest zabronione bez uprzedniej pisemnej zgody Medartis.