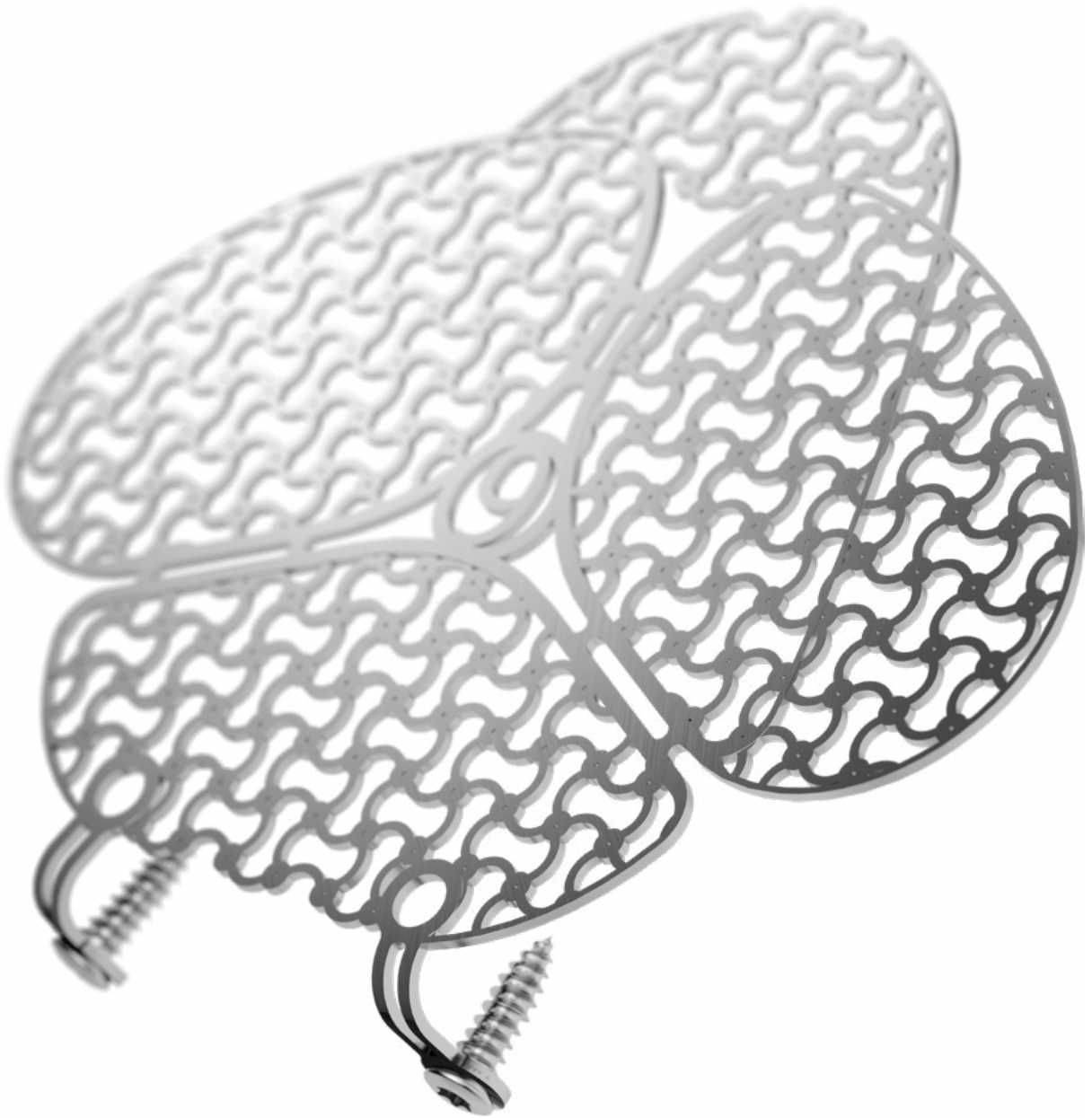


medartis

PRECISION IN FIXATION

TECHNIQUE OPÉRATOIRE

MODUS 2 Midface



MODUS

Index

3	Introduction
3	Matériaux
3	Indications
3	Contre-indications
3	Code couleur
3	Possibilité de combinaison de plaques et vis
3	Symboles
4	Présentation du système
8	Plaques spéciales
9	Concept de traitement
10	Utilisation des instruments
10	Utilisation générale des instruments
10	Prélèvement de la plaque
10	Coupe de la plaque
11	Cintrage de la plaque
14	Forage
15	Forage avec le guide-foret
16	Détermination de la longueur de vis
17	Prélèvement des vis
19	Utilisation spécifique des instruments
19	Coupe des mesh
20	Utilisation des rétracteurs orbitaires
21	Technique opératoire spécifique – Système de plaques orbitaires OPS
21	Catégorisation des plaques pour plancher orbitaire
22	Coupe des plaques
23	Soins de suivi et ablation d'implants
23	Soins de suivi après pose d'implants MODUS 2 Midface
23	Ablation d'implants MODUS 2 Midface
24	Implants, instruments et containers

Pour de plus amples informations sur la gamme MODUS, consulter www.medartis.com

Introduction

Matériaux

Produit	Matériau
Plaques	Titane pur
Vis	Alliage de titane
Instruments	Acier inoxydable, PEEK, aluminium, nitinol, silicone ou titane
Containers	Acier inoxydable, aluminium, PEEK, polyphénylsulfone, polyuréthane, silicone

Indications

MODUS 2 Midface est indiqué pour la réparation du massif facial suite à un traumatisme, la fixation d'ostéotomies maxillaires et de procédures de reconstruction du massif facial.

Contre-indications

- Infection déclarée ou suspectée au niveau ou à proximité du site d'implantation
- Allergies connues et/ou hypersensibilité aux matériaux des implants
- Qualité osseuse inférieure ou insuffisante pour un bon ancrage de l'implant
- Patients dont les capacités et/ou la volonté à coopérer sont limitées pendant la phase de traitement
- Le cartilage de croissance ne doit pas être bloqué par des plaques et des vis

Code couleur

Diamètre de vis	Code couleur
1.2	Rouge
1.5	Vert
1.8	Jaune

Plaques et vis	Code couleur
Plaques dorées	Plaques de fixation rigides
Plaques bleues	Plaques de fixation semi-rigides*
Vis dorées	Vis corticales (fixation)
Vis vertes	Vis SpeedTip (autoforantes)

Possibilité de combinaison de plaques et vis

Plaques et vis sont combinables de la façon suivante :

Plaques	Vis
Plaques de fixation Midface	1.2/1.5/1.8 Vis corticales, HexaDrive 4
	1.5 Vis SpeedTip, HexaDrive 4

Symboles



HexaDrive














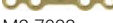





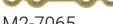
SpeedTip

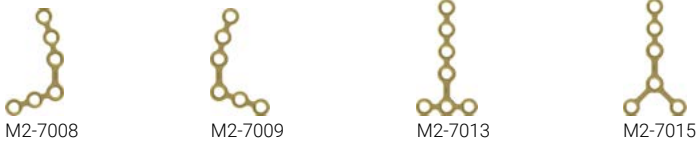




*Plus facile à former, tout en gardant la même géométrie de la plaque









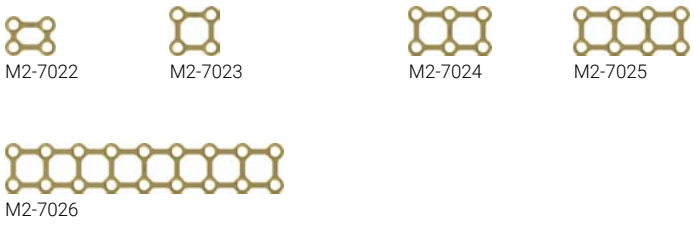
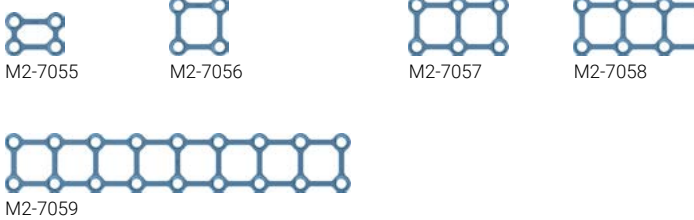
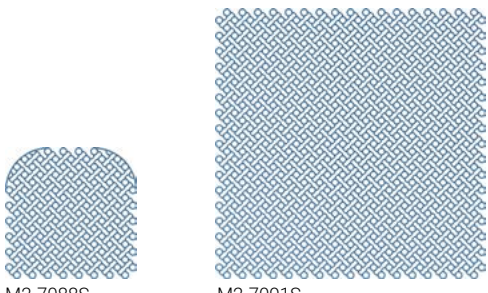
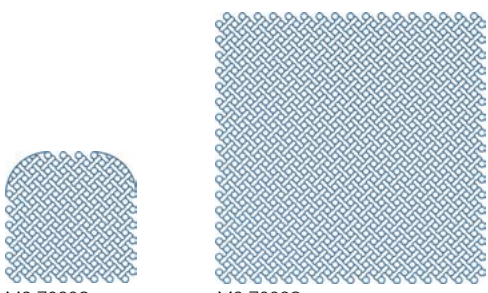
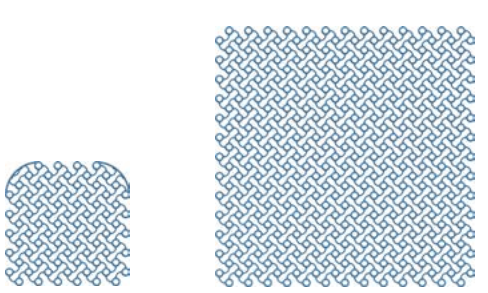
Présentation du système

Les plaques d'implant de MODUS 2 Midface sont disponibles dans les versions suivantes et, avec leurs gammes d'épaisseurs de plaques, couvrent toutes les régions anatomiques du massif facial.







Description	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité			
Plaques droites	 M2-7000	    	ép = 0.5 mm	Rigides		
	 M2-7027					
	    				ép = 0.6 mm	Rigides
	 M2-7060					
	    				ép = 1.0 mm	Rigides

Description	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité
Plaques en L, en T et en Y	 <p>M2-7008 M2-7009 M2-7013 M2-7015</p>	ép = 0.5 mm	Rigides
	 <p>M2-7035 M2-7036 M2-7045 M2-7048</p>	ép = 0.6 mm	Rigides
	 <p>M2-7068 M2-7069 M2-7079 M2-7081</p>	ép = 1.0 mm	Rigides
Plaques en Z	 <p>M2-7043 M2-7041 M2-7039</p> <p>M2-7044 M2-7042 M2-7040</p>	ép = 0.6 mm	Rigides
	 <p>M2-7076 M2-7074 M2-7072</p> <p>M2-7077 M2-7075 M2-7073</p>	ép = 1.0 mm	Rigides

Description	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité
Plaques en X et en H	 <p>M2-7016 M2-7018 M2-7019</p>	ép = 0.5 mm	Rigides
	 <p>M2-7049 M2-7051 M2-7052</p>	ép = 0.6 mm	Rigides
	 <p>M2-7082 M2-7084 M2-7085</p>	ép = 1.0 mm	Rigides
Courbées	 <p>M2-7021</p> <p>M2-7020</p>	ép = 0.5 mm	Rigides
	 <p>M2-7054</p> <p>M-7053</p>	ép = 0.6 mm	Rigides
	 <p>M2-7087</p> <p>M2-7086</p>	ép = 1.0 mm	Rigides

Description	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité
Plaques Grid	 <p>M2-7022 M2-7023 M2-7024 M2-7025</p> <p>M2-7026</p>	ép = 0.5 mm	Rigides
	 <p>M2-7055 M2-7056 M2-7057 M2-7058</p> <p>M2-7059</p>	ép = 0.7 mm	Semi-rigides
Mesh	 <p>M2-7088S M2-7091S</p>	ép = 0.25 mm	Semi-rigides
	 <p>M2-7089S M2-7092S</p>	ép = 0.4 mm	Semi-rigides
	 <p>M2-7090S M2-7093S</p>	ép = 0.6 mm	Semi-rigides

Plaques spéciales

Description	Catégories ¹	Exemples	Épaisseur de plaque :	Rigidité
Os orbitaux Système de plaques OPS	Catégorie I Lésions isolées du plancher orbitaire ou de la paroi médiale, de 1–2 cm ² , ne dépassant pas les deux tiers antérieurs de la projection antéropostérieure.	 M2-7440  M2-7442	ép = 0.35 mm	Semi-rigides
	Catégorie II Lésions du plancher orbitaire et/ou de la paroi médiale, > 2 cm ² , qui n'excèdent pas les deux tiers antérieurs de la projection antéro-postérieure. Une structure osseuse sur le bord médial de la fissure infra-orbitaire est préservée.	 M2-7440  M2-7442  M2-7444  M2-7446	ép = 0.35/0.4 mm	Semi-rigides
	Catégorie III Lésions du plancher orbitaire et/ou de la paroi médiale, > 2 cm ² , qui n'excèdent pas les deux tiers antérieurs de la projection antéro-postérieure. Sans structure osseuse sur le bord médial de la fissure infra-orbitaire.	M2-7444 M2-7446	ép = 0.4 mm	Semi-rigides
	Catégorie IV Lésions sur l'ensemble du plancher orbitaire et de la paroi médiale, étendues au tiers postérieur et sans structure osseuse sur le bord médial de la fissure infra-orbitaire.	M2-7444 M2-7446	ép = 0.4 mm	Semi-rigides

¹ Jaquiéry, C., Aeppli, C., Cornelius, P., Palmowsky, A., Kunz, C., Hammer, B. Reconstruction of orbital wall defects: critical review of 72 patients Int J Oral Maxillofac Surg. 2007 Mar; 36(3): 193–9.

Concept de traitement

Le tableau ci-dessous regroupe les indications cliniques types pour lesquelles on utilise les implants du système MODUS 2 Midface.

Régions anatomiques										
Exemples de plaques	M2-7014	M2-7047	M2-7081				M2-7054	M2-7062		
	M2-7016	M2-7049	M2-7083	M2-7035 M2-7036 M2-7041 M2-7042				M2-7019	M2-7052	M2-7085
	M2-7018	M2-7051	M2-7084	M2-7012	M2-7045	M2-7078	M2-7024		M2-7058	

Les informations ci-dessus sont données à titre purement indicatif. Le chirurgien est seul responsable du choix de l'implant approprié au cas spécifique.

Utilisation des instruments

Utilisation générale des instruments

Prélèvement de la plaque

L'utilisation de la pince porte plaque et vis angulée (M-2009 ou M-2019) est recommandée pour retirer les plaques. Maintenir la plaque avec la pince aussi près que possible du pin à ressort et retirer la plaque du support par le dessus.

Coupe de la plaque

Le principe du « découpage avant cintrage » s'applique.

Pour couper les plaques MODUS 2 Midface, on dispose de deux types de pinces coupe plaques :

Type 1 : Pince coupe-plaque (M2-2114) pour $ép \leq 1.3 \text{ mm}$

Type 2 : Pince coupe-plaque (A-2046) 1.2–2.8 pour $ép \leq 1.6 \text{ mm}$

Avertissement

Une coupe inadéquate de la plaque peut conduire à la présence de bords coupants et entraîner des lésions au niveau des tissus environnants.

Type 1

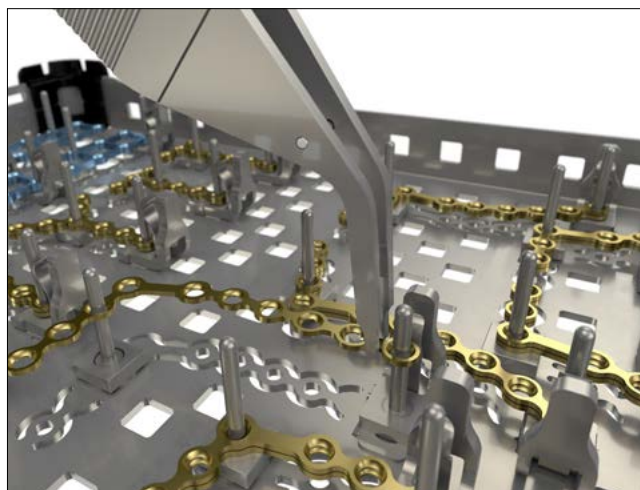
Toutes les plaques MODUS 2 Midface peuvent être découpées avec la pince coupe-plaque M2-2114. Contrôler visuellement qu'il ne reste pas de fragments de plaque dans la pince. Maintenir le segment implantable de la plaque avec la main pendant et après la coupe.

Insérer la plaque par la gauche dans la pince coupe-plaque ouverte. Les trous pour les fraises doivent être tournés vers le haut.

Conseil

Afin de faciliter l'insertion de la plaque, soutenir délicatement la pince coupe-plaque avec le majeur.

La ligne de coupe souhaitée peut être contrôlée visuellement par la fenêtre dans la tête de la pince (voir figure). S'assurer lors de la coupe qu'il reste suffisamment de matière pour ne pas restreindre la fonction des trous suivants. Le processus du découpage arrondit le bord coupé. La partie visible de la plaque correspond à la taille de la plaque souhaitée.

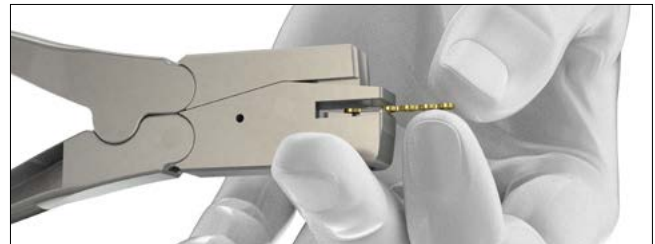


Type 2

Toutes les plaques MODUS 2 Midface peuvent être découpées avec la pince coupe-plaque A-2046. Contrôler visuellement qu'il ne reste pas de fragments de plaque dans la pince. Insérer la plaque par devant dans la pince coupe-plaque ouverte. Le trou pour les fraises doit être tourné vers le haut.

Afin de faciliter l'insertion de la plaque, soutenir délicatement la pince coupe-plaque avec le majeur.

La ligne de coupe souhaitée peut être contrôlée visuellement par la fenêtre dans la tête de la pince (voir figure). S'assurer lors de la coupe qu'il reste suffisamment de matière pour ne pas restreindre la fonction des trous suivants. Le processus du découpage arrondit le bord coupé. La partie visible de la plaque correspond à la taille de la plaque souhaitée.



Attention

Lors de la coupe avec les deux types de pinces, maintenez votre main autour de la pince afin de vous assurer qu'aucun débris ne se disperse.

Cintrage de la plaque

Avertissement

Un cintrage incorrect de la plaque risque d'en affecter le bon fonctionnement et d'engendrer une défaillance postopératoire de la structure.

Si nécessaire, les plaques MODUS 2 Midface peuvent être cintrées de différentes manières :

Il existe diverses options pour cela :

Instrument

1.2–1.8 Pince à cintrer les plaques (M2-2002)

1.2–1.8 Pince avec pin à cintrer les plaques (M2-2012)

Pince à cintrer les plaques, plate (M2-2000)

Fonctions

- Pince plate
- Cintrage hors du plan
- Cintrage dans le plan (pour plaques > 0.5 mm)
- Cintrage simultané dans différents plans (3D)
- Cintrage simultané dans différents plans (3D)

Les pinces avec pin à plier les plaques s'utilisent toujours par paires.



M2-2002
1.2–1.8 Pince à cintrer les plaques



M2-2012
1.2–1.8 Pince avec pin à cintrer les plaques

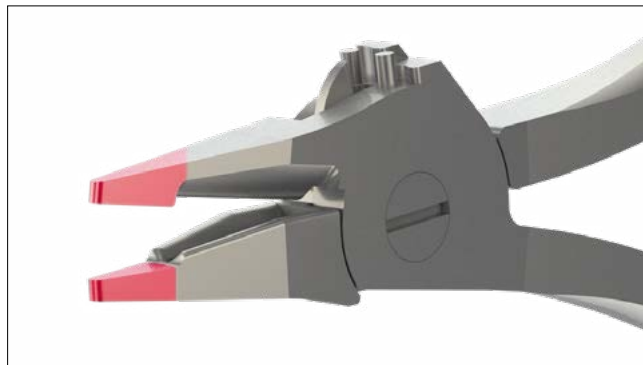


M2-2000
Pince à cintrer les plaques, mors plat

Pince plate

1.2–1.8 Pince à cintrer les plaques (M2-2002)

La partie avant des mâchoires des pinces à cintrer fait office de pince plate avec fonction de maintien.

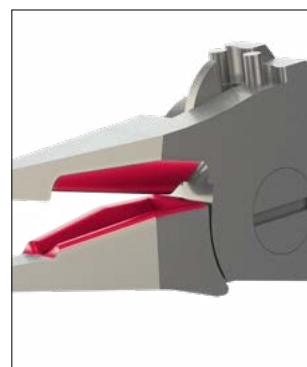


Cintrage hors du plan

1.2–1.8 Pince à cintrer les plaques (M2-2002)

Les ponts peuvent être pliés à angle droit entre les mâchoires de la pince à cintrer les plaques.

Positionner la plaque entre les mâchoires de la pince. La fente permet de voir la plaque.

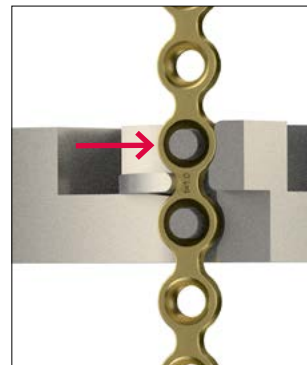
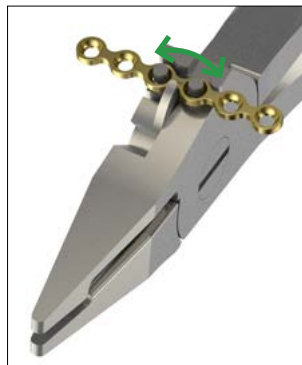


Cintrage dans le plan/fonction Aderer

1.2–1.8 Pince à cintrer les plaques (M2-2002)

Une fonction de cintrage en trois points, appelée « Aderer function », est intégrée à la pince à cintrer pour permettre un cintrage dans le plan.

Engager la plaque sur les pins. En refermant la pince, on imposera à la plaque un cintrage dans le plan.



Cintrage simultané dans différents plans/Cintrage en 3D

1.2–1.8 Pince à cintrer les plaques (M2-2012)

Tenir la pince à pin (M2-2012) de sorte que le pin se présente vers le haut et s'engage dans les trous de la plaque (l'inscription « UP » sur la pince à cintrer doit être lisible sur le dessus). Cette procédure doit être respectée pour ne pas déformer les trous de la plaque.

Vérifier régulièrement la courbe de la plaque afin de prévenir un cintrage excessif et par conséquent une tension trop forte sur la plaque.

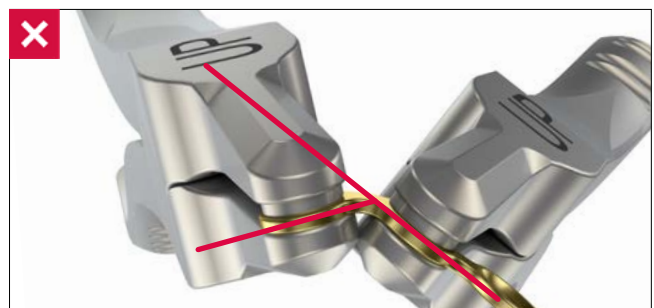


Pendant le cintrage, la plaque doit toujours être maintenue au niveau de deux trous consécutifs, de manière à prévenir une déformation du contour des trous intermédiaires.



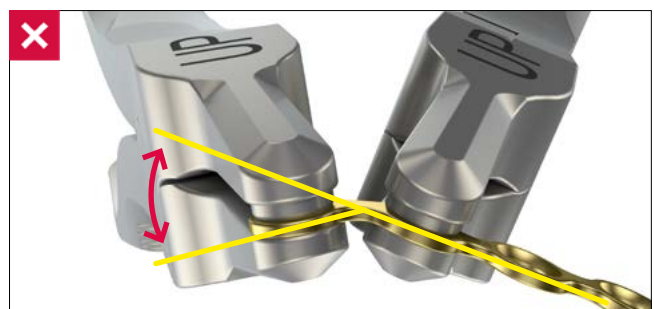
Avertissement

Ne pas cintrer les plaques sans pont à plus de 30°. Un cintrage plus important de la plaque risque de déformer des trous et d'entraîner une fracture de la plaque en postopératoire.



Avertissement

Éviter de cintrer la plaque par des mouvements de va-et-vient, faute de quoi celle-ci risque de se rompre en postopératoire. Les plaques doivent toujours être pliées avec la pince prévue à cet effet afin d'éviter d'endommager les trous. S'ils sont endommagés, les trous empêchent les vis de s'insérer parfaitement et solidement et augmentent le risque de fracture de la plaque.



Forage

Des forets hélicoïdaux, portant un code couleur, sont disponibles pour toutes les tailles de système MODUS 2. Tous les forets sont codés par un système d'anneaux de couleur.

Diamètre de vis	Code couleur
1.2	Rouge
1.5	Vert
1.8	Jaune

Il existe deux types différents de forets hélicoïdaux : les forets pour trou principal, qui comportent un anneau de couleur, et les forets pour trou de glissement (pour la technique avec vis à compression), qui en comportent deux.

Forets pour trou principal (un anneau de couleur)

Forets pour vis Ø 1.2 (foret Ø 1.0)

Dental	Stryker	
M2-3012	M2-3022	5 mm
M2-3032	M2-3042	7 mm
M2-3052	M2-3062	25 mm



Forets pour vis Ø 1.5 (foret Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3122	M2-3132	5 mm
M2-3142	M2-3152	7 mm
M2-3162	M2-3172	25 mm



Forets pour vis Ø 1.8 (foret Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3212	M2-3222	5 mm
M2-3232	M2-3242	7 mm
M2-3252	M2-3262	25 mm



Forets pour trou de glissement (deux anneaux de couleur)

Forets pour vis Ø 1.2 (foret Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3072	M2-3082	25 mm



Forets pour vis Ø 1.5 (foret Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3182	M2-3192	25 mm



Forets pour vis Ø 1.8 (foret Ø 1.8)

Dental	Stryker	
M2-3272	M2-3282	25 mm



Forage avec guide-foret

L'utilisation conjointe du guide-foret et du foret protège les tissus environnants du contact direct avec le foret. Le guide-foret 1.2–1.8 (M2-2202) peut s'utiliser pour toutes les plaques MODUS 2 Midface.

L'extrémité du guide-foret portant le marquage Ø 1.0–1.2 s'utilise avec des forets de diamètre maximal 1.2 mm. L'autre extrémité s'utilise de préférence pour des forets de diamètre supérieur à 1.5 mm.

Conseil

Le forage d'un trou de glissement pour des vis de diamètre 1.5 mm, se fait au moyen de l'extrémité du guide-foret portant le marquage Ø 1.0–1.8.

Après avoir positionné la plaque, insérer le guide-foret et le foret hélicoïdal dans le trou de vis. Le guidage du foret se fait par son corps et non par sa partie hélicoïdale.

Forets à utiliser en association avec le guide-foret :

Forets pour trou principal (un anneau de couleur)

Forets pour vis Ø 1.2 (foret Ø 1.0)

Dental	Stryker	
M2-3382	M2-3392	25 mm

Forets pour vis Ø 1.5 (foret Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3402	M2-3412	25 mm

Forets pour vis Ø 1.8 (foret Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3422	M2-3452	25 mm

Forets pour trou de glissement (deux anneaux de couleur)

Forets pour vis Ø 1.2 (foret Ø 1.2)

Dental	Stryker	
M2-3322	M2-3332	25 mm

Forets pour vis Ø 1.5 (foret Ø 1.5)

Dental	Stryker	
M2-3342	M2-3352	25 mm

Forets pour vis Ø 1.8 (foret Ø 1.8)

Dental	Stryker	
M2-3362	M2-3372	25 mm



M2-2202
1.2–1.8 Guide-foret



M2-3382



M2-3402



M2-3422



M2-3322



M2-3342



M2-3362

Détermination de la longueur de vis

La jauge de profondeur (M2-2250) permet de déterminer la bonne longueur de vis pour le vissage monocortical ou bicortical.

Rétracter le curseur de la jauge de profondeur.

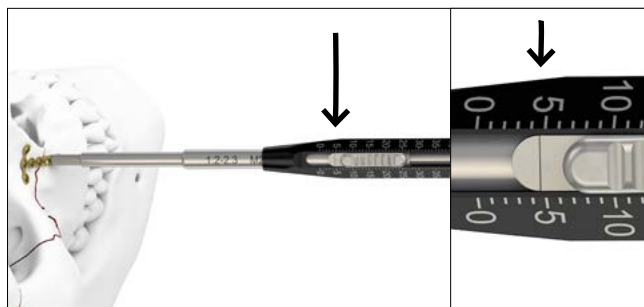
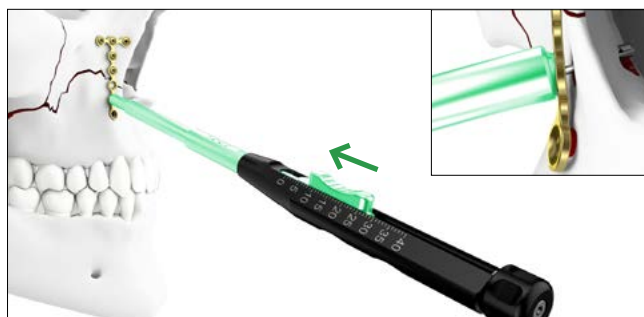
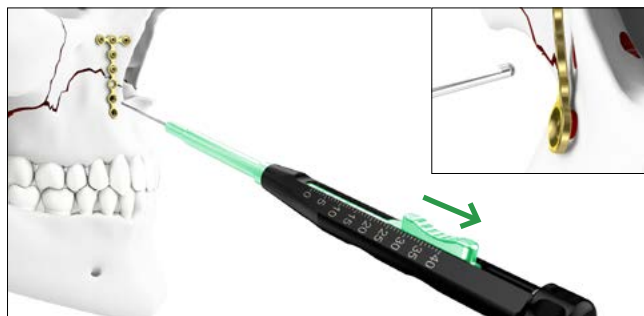
La sonde de la jauge de profondeur comporte un crochet qui est soit poussé au fond du trou, soit accroché à l'os cortical opposé. La sonde reste ici statique, seul le curseur se déplace.

Pour déterminer la longueur de la vis, placer l'extrémité distale du curseur sur la plaque.

On peut lire la longueur de vis adéquate pour ce trou sur les graduations de la jauge de profondeur.



M2-2250
1.2-2.3 Jauge de profondeur



Prélèvement des vis

Les manches de tournevis (M2-2001 et M2-2003) sont compatibles avec la lame (M2-2004). La technique d'autopréhension HexaDrive a été intégrée à la lame de tournevis.



M2-2003
Type 1 Manche de tournevis



M2-2001
Type 2 Manche de tournevis



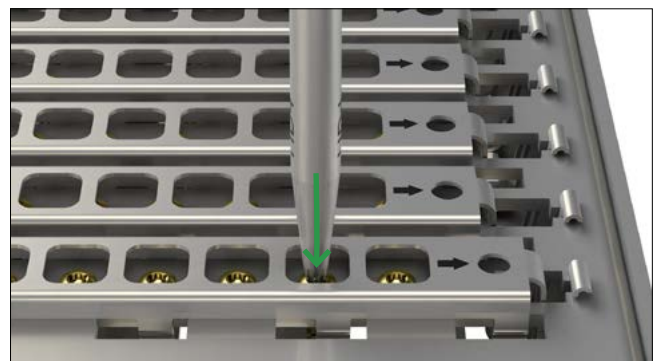
M2-2004
Lame de tournevis, HD4, 80 mm

Conseil

Toutes les vis jusqu'à 7 mm de longueur sont sécurisées par un élément de blocage. Avant de pouvoir les prélever, il faut faire crocheter le verrou de sécurité vers la droite au moyen du tournevis. Les vis sont ainsi libérées.



Pour prélever les vis du container d'implants, insérer verticalement la lame du tournevis portant la couleur appropriée dans la tête de la vis requise et sortir cette dernière en exerçant une pression axiale.



Conseil

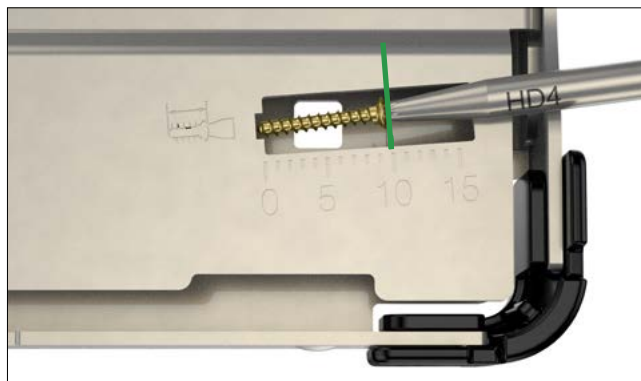
Sans pression axiale, la vis ne sera pas maintenue.

Attention

Extraire la vis verticalement du compartiment.
Les tentatives répétées de prélèvement d'une même vis peuvent entraîner des déformations irréversibles au niveau de l'autopréhension HexaDrive intégrée à la tête de la vis. Il ne sera dès lors plus possible de prélever correctement cette vis et il faudra en utiliser une nouvelle.

Conseil

Vérifier la longueur et le diamètre de la vis sur les graduations du module. La longueur se lit sur le dessus de la tête de vis.

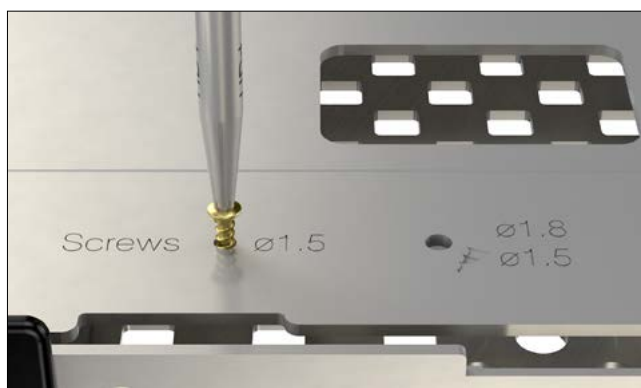


Vérification du bon diamètre de vis :

la vis peut être insérée dans le trou du diamètre correspondant mais il est impossible de l'introduire dans le trou destiné à la taille de vis immédiatement inférieure.

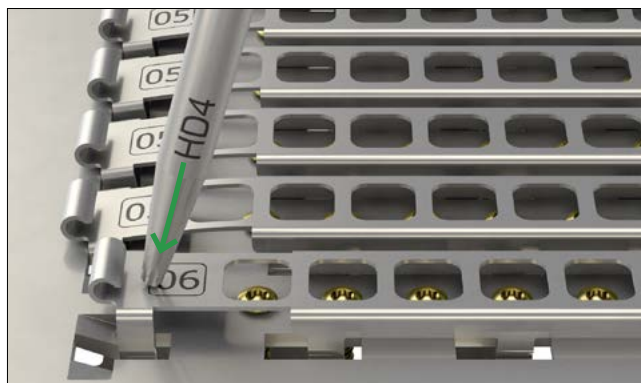
Conseil

Le contrôle de diamètre pour les vis SpeedTip se fera dans le trou Ø 1.8.



Conseil

Après avoir prélevé une vis de longueur inférieure ou égale à 7 mm, il faut veiller à réarmer le dispositif de sécurité pour éviter que les vis ne tombent hors du container. Pour ce faire, presser légèrement sur l'extrémité gauche, le dispositif s'enclenchera de lui-même.



Les vis maintenues par un dispositif de sécurité ne peuvent être prélevées directement au moyen du tournevis à 90°.

Il faut les prélever au moyen de la lame d'un tournevis usuel et les déposer de façon temporaire dans le module de contrôle des dimensions. À partir de là, il sera aisé de les saisir avec le tournevis à 90°.



Utilisation spécifique des instruments

Coupe des mesh

Pour couper les mesh MODUS 2 Midface, on dispose de deux types de ciseaux coupe mesh :

Type 1 : Ciseaux coupe Mesh (M2-2870), courbés à gauche

Type 2 : Ciseaux coupe Mesh (M2-2115)

Avertissement

Une coupe inadéquate de la plaque peut conduire à la présence de bords coupants et entraîner des lésions au niveau des tissus environnants.

Type 1

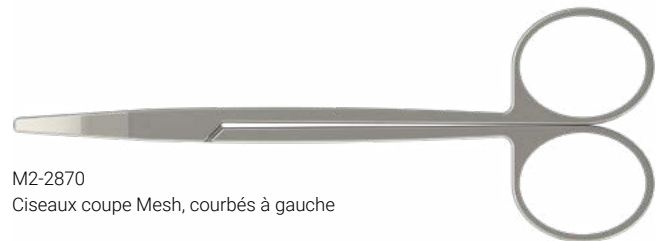
S'assurer lors de la coupe qu'il reste suffisamment de matière au niveau de l'œillet pour ne pas restreindre la fonction des trous adjacents. Il faut veiller également à ne pas laisser de bords coupants.

Type 2

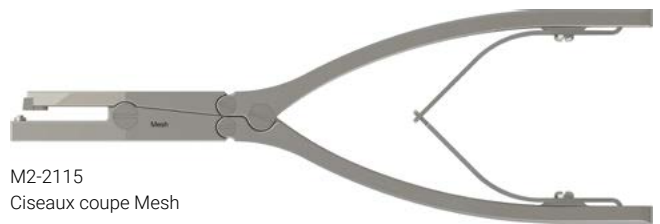
La ligne de coupe souhaitée peut être contrôlée visuellement par la fenêtre dans la tête de la pince (voir figure). Le processus du découpage arrondit le bord coupé. La partie visible du mesh correspond à la taille souhaitée.

Attention

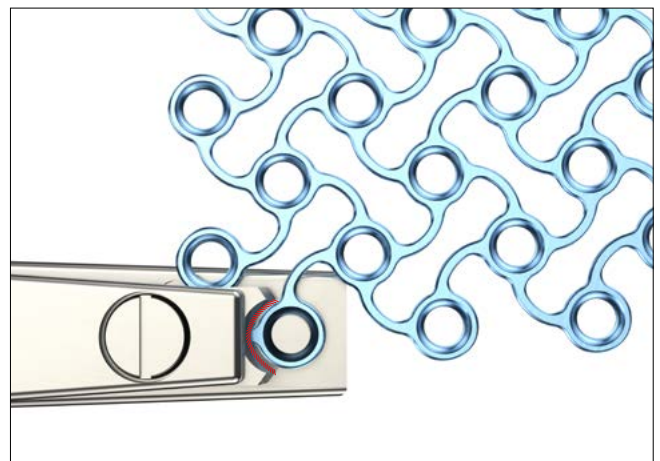
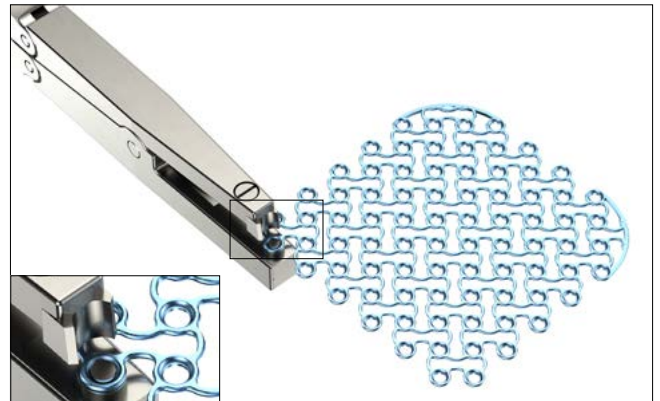
Lors de la coupe avec les deux types de ciseaux, maintenez votre main autour des ciseaux afin de vous assurer qu'aucun débris ne se disperse.



M2-2870
Ciseaux coupe Mesh, courbés à gauche



M2-2115
Ciseaux coupe Mesh



Utilisation des rétracteurs orbitaires

Trois rétracteurs orbitaires (M2-2121, M2-2122, M2-2123) sont disponibles dans le MODUS 2 Massif facial OPS pour protéger les tissus mous de l'orbite et déterminer la taille du défaut osseux.



M2-2121
Rétracteur orbitaire, droit

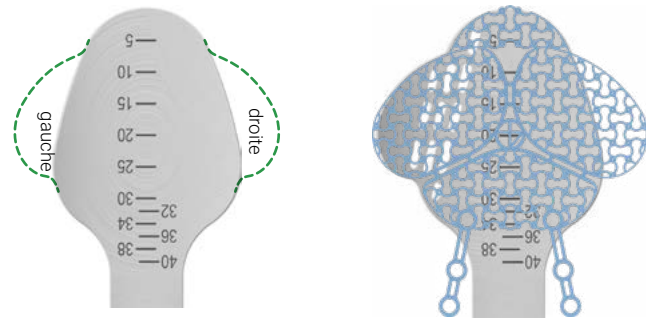


M2-2122
Rétracteur orbitaire, gauche



M2-2123
Rétracteur orbitaire

Les rétracteurs orbitaires sont disponibles en différentes formes (gauche, droit et neutre), et présentent tous une petite et une grande extrémité. La forme et la taille des extrémités des rétracteurs sont adaptées à la conception des plaques MODUS 2 Midface pour plancher orbital. Les graduations permettent d'estimer la dimension des cavités orbitaires.



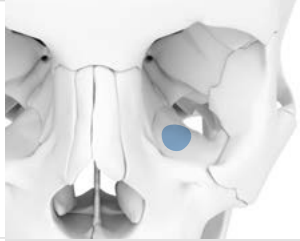




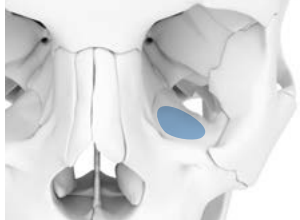


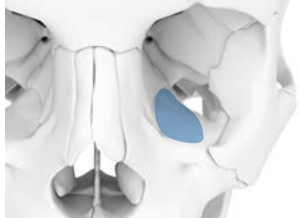


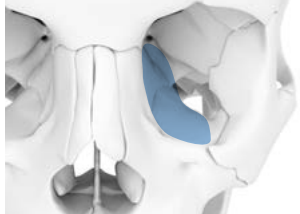


Pour une meilleure manipulation peropératoire et une meilleure insertion dans l'ouverture de l'orbite, les rétracteurs malléables peuvent être modelés de façon à s'adapter de façon optimale à la paroi orbitaire médiane. Les rétracteurs peuvent ici être utilisés à la fois pour retenir les tissus mous et déterminer l'importance de la fracture.



Techniques opératoires spécifiques – Système de plaques orbitaires OPS

Classement des plaques pour plancher orbitaire¹

 <p>M2-7440</p>	 <p>M2-7442</p>				<p>Catégorie I Lésions isolées du plancher orbitaire ou de la paroi médiale, de 1–2 cm², ne dépassant pas les deux tiers antérieurs de la projection antéro-postérieure.</p>
 <p>M2-7440</p>	 <p>M2-7442</p>	 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Catégorie II Lésions du plancher orbitaire et/ou de la paroi médiale, > 2 cm², qui n'excèdent pas les deux tiers antérieurs de la projection antéro-postérieure. Une structure osseuse sur le bord médial de la fissure infra-orbitaire est préservée.</p>
		 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Catégorie III Lésions du plancher orbitaire et/ou de la paroi médiale, > 2 cm², qui n'excèdent pas les deux tiers antérieurs de la projection antéro-postérieure. Sans structure osseuse sur le bord médial de la fissure infra-orbitaire.</p>
		 <p>M2-7444</p>	 <p>M2-7446</p>		<p>Catégorie IV Lésions sur l'ensemble du plancher orbitaire et de la paroi médiale, étendues au tiers postérieur et sans structure osseuse sur le bord médial de la fissure infra-orbitaire.</p>

¹ Jaquiéry, C., Aeppli, C., Cornelius, P., Palmowsky, A., Kunz, C., Hammer, B. Reconstruction of orbital wall defects: critical review of 72 patients Int J Oral Maxillofac Surg. 2007 Mar; 36(3): 193–9.

Coupe des plaques

Selon le type de fracture, les plaques pour plancher orbitaire peuvent être coupées de différentes manières, en suivant les ponts. Les schémas de coupe envisageables en lien avec les indications sont précisés ci-dessous :

A :

En fonction de l'accès, les ponts de fixation peuvent être coupés (raccourcis d'un trou uniquement ou sectionnés intégralement).

B :

Dans le cas d'une petite fracture du plancher orbitaire dans la zone antérieure, la première partie du mesh peut souvent s'avérer suffisante (ligne de coupe de B à B).

C :

Pour minimiser le risque de lésion du nerf infra-orbitaire, il est possible de sectionner toute la partie avant de la plaque orbitaire (ligne de coupe de C à C).

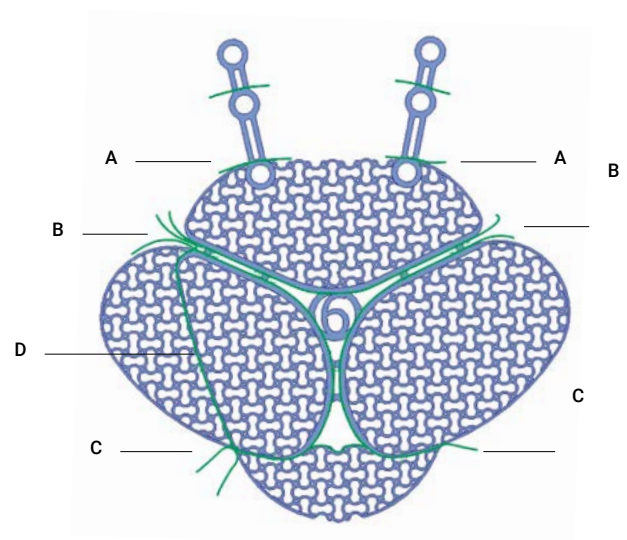
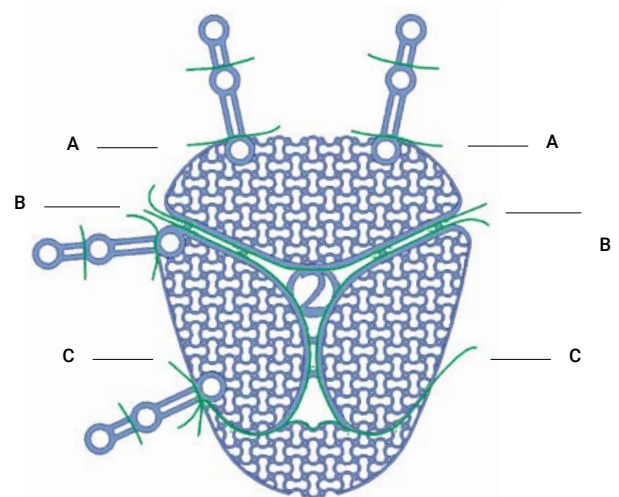
D :

Si une seule paroi orbitale est fracturée, il est possible de sectionner une aile du mesh en coupant le long du pont.

Combinaison de B et C :

Dans le cas d'une petite lésion, il est possible d'utiliser par exemple le segment de mesh antérieur et un segment latéral (ligne de coupe allant diagonalement d'un point de départ B à un point d'arrivée C).

En lien avec le type d'accès, la longueur des ponts de fixation de la plaque peut en outre être réduite. Dans le cas d'une approche transconjonctivale, il est recommandé de couper les ponts de fixation à hauteur des premiers trous.



Soins de suivi et ablation d'implants

Soins de suivi après pose d'implants MODUS 2 Midface

Tout en tenant compte de la localisation de l'ostéotomie et de la présentation de la fracture et de la capacité/volonté à coopérer du patient, il est important de prévoir une prise en charge postopératoire adéquate en termes d'adaptation et de mise en décharge (par ex. attelle et/ou immobilisation). En postopératoire, la fixation réalisée au moyen d'implants sera manipulée avec précaution jusqu'à guérison complète. Le suivi préconisé par le médecin est à respecter scrupuleusement afin d'éviter à l'implant toute sollicitation préjudiciable. Une sollicitation prématurée peut conduire à un relâchement, une migration ou une rupture de l'implant.

Ablation d'implants MODUS 2 Midface

Veiller à utiliser les tournevis appropriés pour le retrait des vis en cas d'ablation d'implants MODUS 2 Midface.

Attention

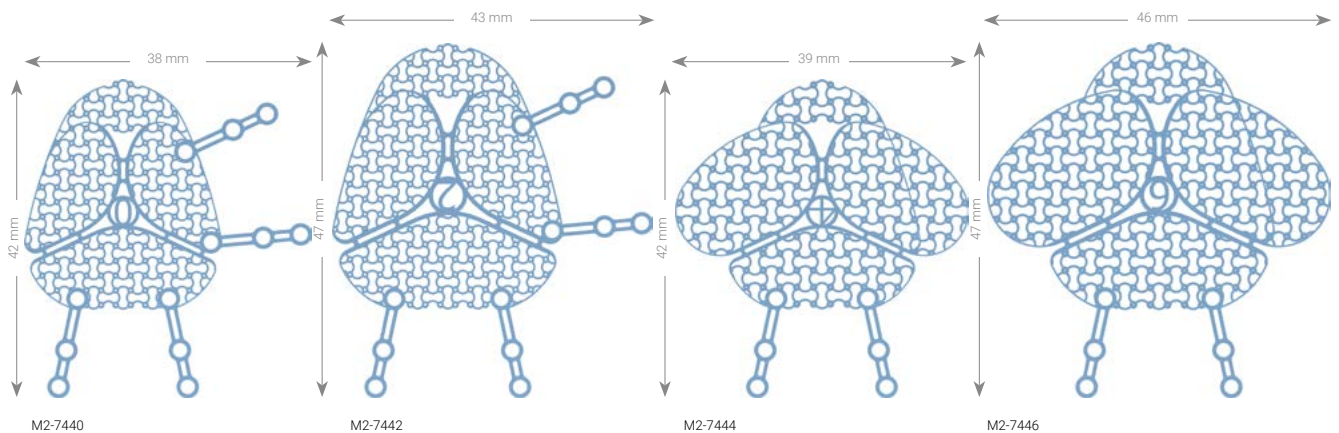
Il est recommandé d'utiliser uniquement des instruments MODUS 2 pour l'ablation d'implants MODUS 2. Lors du retrait des vis, s'assurer que toute excroissance osseuse dans la tête de la vis a été éliminée, que la connexion tournevis/tête de vis est alignée dans la direction axiale et qu'une force axiale suffisante est utilisée entre la lame et la vis.

Implants, instruments et containers

Plaque pour plancher orbitaire

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67), semi-rigide
Épaisseur de plaque : 0.35 mm/0.4 mm



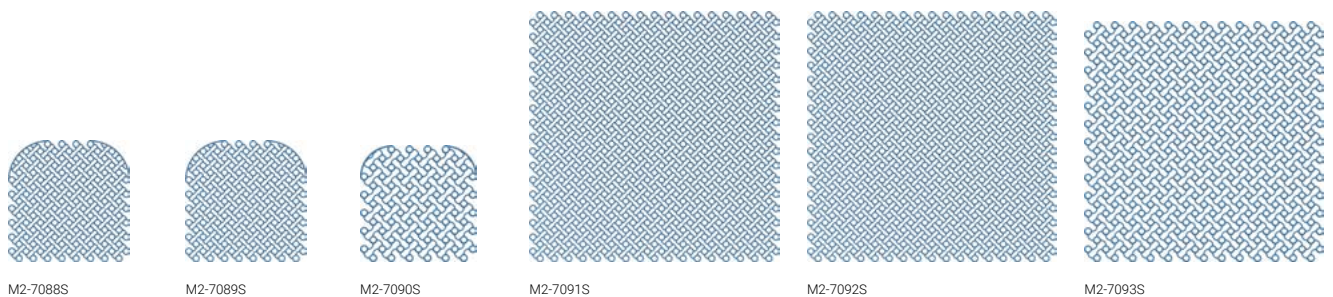
Référence	STERILE	Description	Épaisseur de plaque :	Trous	Pièces/pqt
M2-7440	M2-7440S	1 – 2 petite	0.35 mm	12	1
M2-7442	M2-7442S	1 – 2 grande	0.35 mm	12	1
M2-7444	M2-7444S	2 – 4 petite	0.4 mm	6	1
M2-7446	M2-7446S	2 – 4 grande	0.4 mm	6	1

Échelle 1 : 1

Mesh

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67), semi-rigide
Épaisseur de plaque : 0.25 mm/0.4 mm/0.6 mm



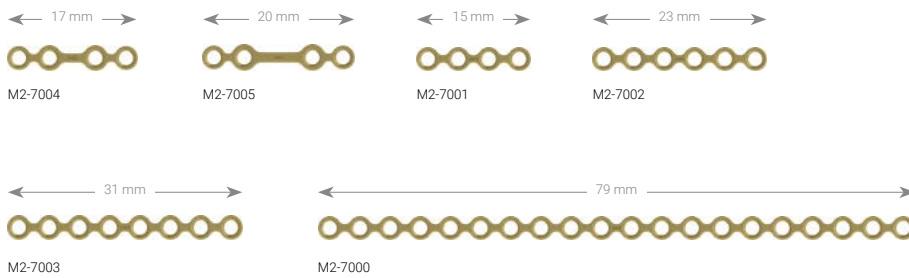
Référence	STERILE	Description	Taille	Épaisseur de plaque :	Pièces/pqt
M2-7088S		mesh 1	50 x 50 mm	0.25 mm	1
M2-7089S		mesh 2	50 x 50 mm	0.4 mm	1
M2-7090S		mesh 3	50 x 50 mm	0.6 mm	1
M2-7091S		mesh 1	100 x 100 mm	0.25 mm	1
M2-7092S		mesh 2	100 x 100 mm	0.4 mm	1
M2-7093S		mesh 3	100 x 100 mm	0.6 mm	1

Plaques MIDFACE ép = 0.5 mm

Plaques droites

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm

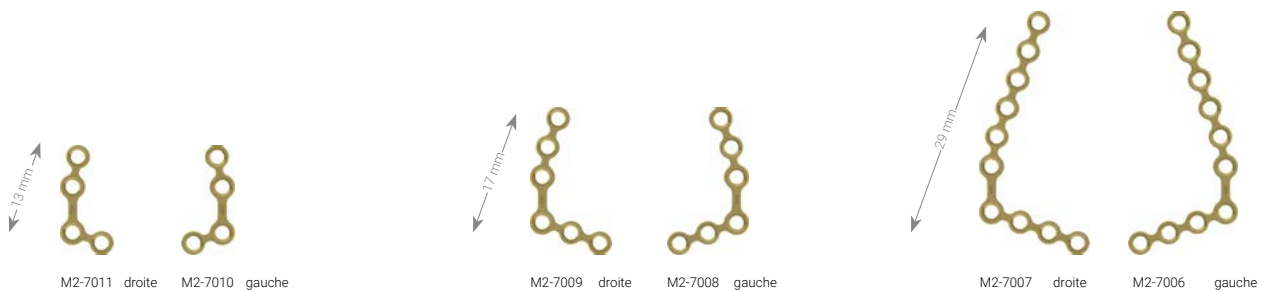


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7000	M2-7000S		20	1
M2-7001	M2-7001S		4	1
M2-7002	M2-7002S		6	1
M2-7003	M2-7003S		8	1
M2-7004	M2-7004S	6 mm	4	1
M2-7005	M2-7005S	9 mm	4	1

Plaques en L

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm

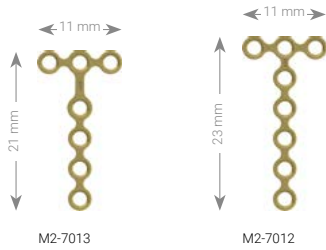


Référence	STERILE	Description	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7006	M2-7006S	L gauche 100°	6 mm	10 (4/6)	1
M2-7007	M2-7007S	L droite 100°	6 mm	10 (4/6)	1
M2-7008	M2-7008S	L gauche 100°	6 mm	6 (3/3)	1
M2-7009	M2-7009S	L droite 100°	6 mm	6 (3/3)	1
M2-7010	M2-7010S	L gauche 100°	6 mm	4 (2/2)	1
M2-7011	M2-7011S	L droite 100°	6 mm	4 (2/2)	1

Plaques en T

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm

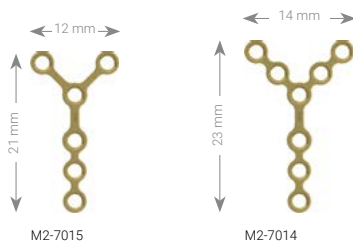


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7012	M2-7012S		8 (3/5)	1
M2-7013	M2-7013S	6 mm	7 (3/4)	1

Plaques en Y

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm

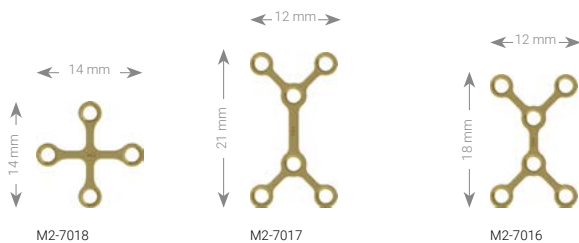


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7014	M2-7014S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7015	M2-7015S	6 mm	6 (3/3)	1

Plaques en X

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm

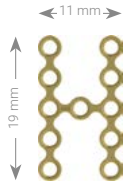


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7016	M2-7016S	6 mm	6	1
M2-7017	M2-7017S	9 mm	6	1
M2-7018	M2-7018S		4	1

Plaque en H

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm



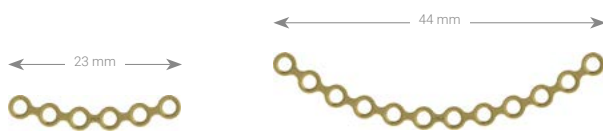
M2-7019

Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7019	M2-7019S	4 mm	11	1

Plaques pour rebord orbitaire (plaques Rim orbitaire)

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm



M2-7021

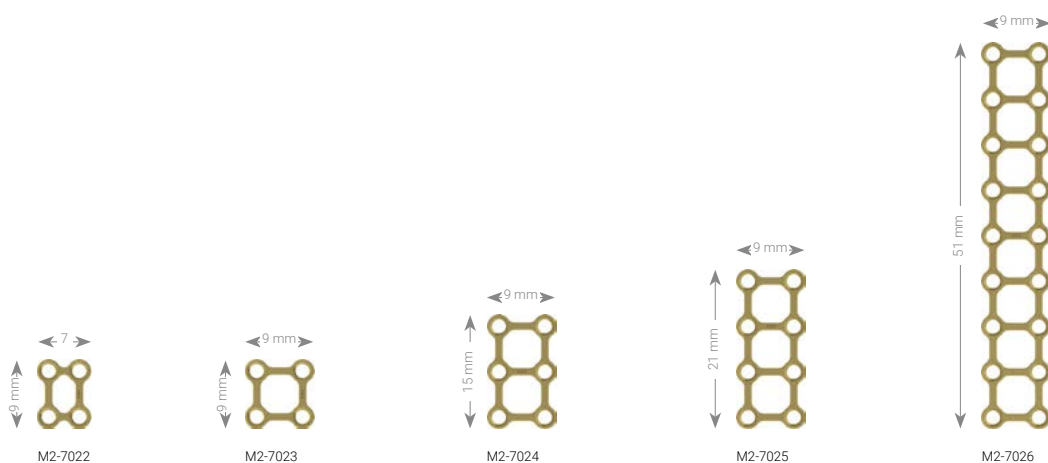
M2-7020

Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-7020	M2-7020S	incurvée	12	1
M2-7021	M2-7021S	incurvée	6	1

Plaques Grid

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.5 mm



M2-7022

M2-7023

M2-7024

M2-7025

M2-7026

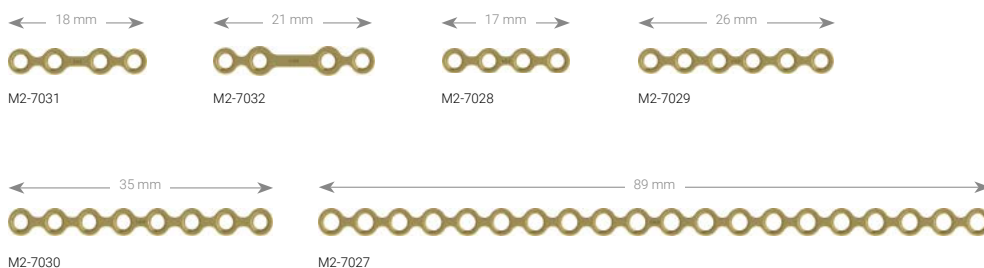
Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-7022	M2-7022S	H	4 (2x2)	1
M2-7023	M2-7023S	H	4 (2x2)	1
M2-7024	M2-7024S	H	6 (3x2)	1
M2-7025	M2-7025S	H	8 (4x2)	1
M2-7026	M2-7026S	H	18 (9x2)	1

Plaques MIDFACE ép = 0.6/0.7 mm

Plaques droites

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

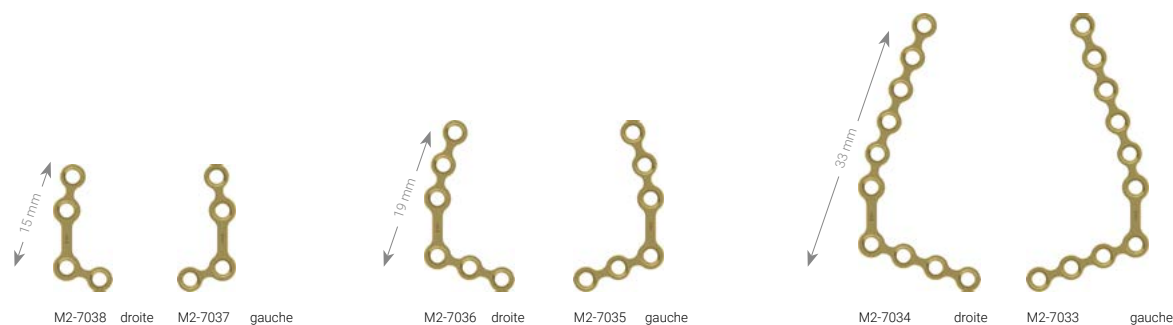


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7027	M2-7027S		20	1
M2-7028	M2-7028S		4	1
M2-7029	M2-7029S		6	1
M2-7030	M2-7030S		8	1
M2-7031	M2-7031S	6 mm	4	1
M2-7032	M2-7032S	9 mm	4	1

Plaques en L

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

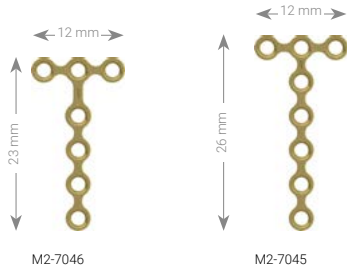


Référence	STERILE	Description	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7033	M2-7033S	L gauche 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7034	M2-7034S	L droite 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7035	M2-7035S	L gauche 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7036	M2-7036S	L droite 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7037	M2-7037S	L gauche 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1
M2-7038	M2-7038S	L droite 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1

Plaques en T

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

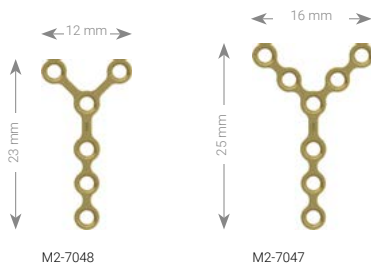


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7045	M2-7045S		8 (3/5)	1
M2-7046	M2-7046S	6 mm	7 (3/4)	1

Plaques en Y

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

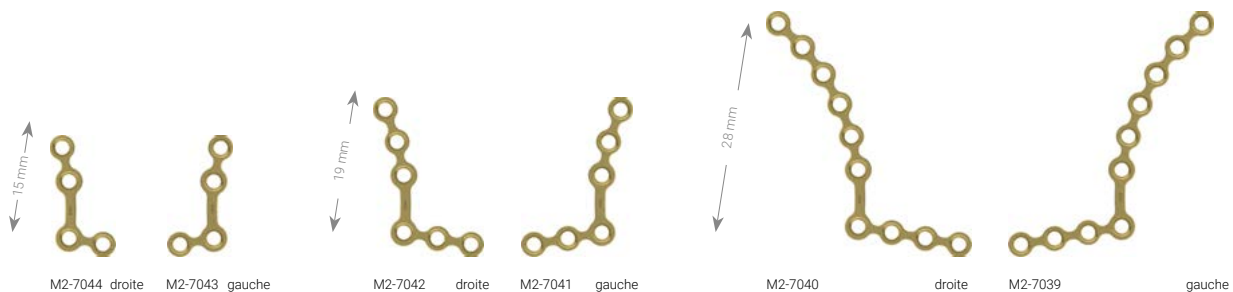


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7047	M2-7047S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7048	M2-7048S	6 mm	6 (3/3)	1

Plaques en Z

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

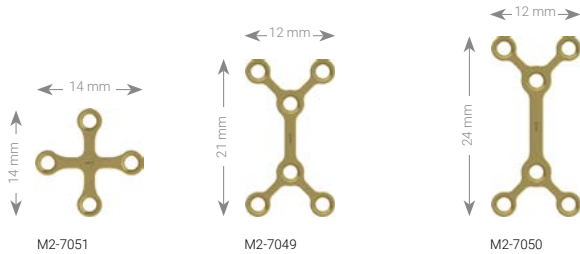


Référence	STERILE	Description	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7039	M2-7039S	Z gauche 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7040	M2-7040S	Z droite 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7041	M2-7041S	Z gauche 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7042	M2-7042S	Z droite 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7043	M2-7043S	Z gauche 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1
M2-7044	M2-7044S	Z droite 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1

Plaques en X

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

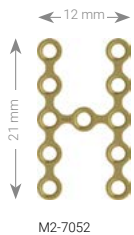


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7049	M2-7049S	9 mm	6	1
M2-7050	M2-7050S	12 mm	6	1
M2-7051	M2-7051S		4	1

Plaque en H

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

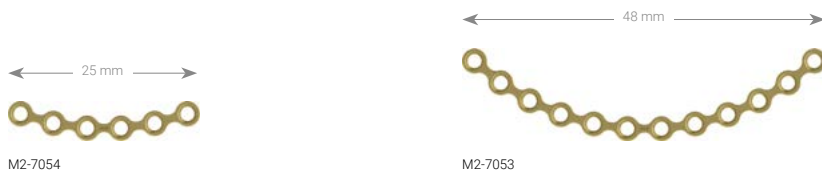


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7052	M2-7052S	4.5 mm	11	1

Plaques pour rebord orbitaire (plaques Rim orbitaire)

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.6 mm

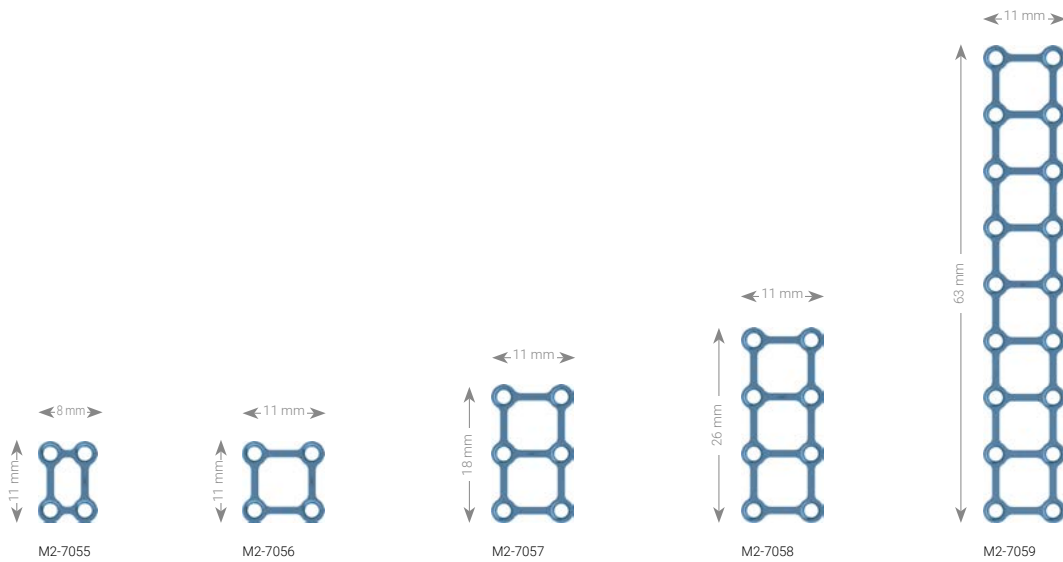


Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-7053	M2-7053S	incurvée	12	1
M2-7054	M2-7054S	incurvée	6	1

Plaques Grid

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 0.7 mm

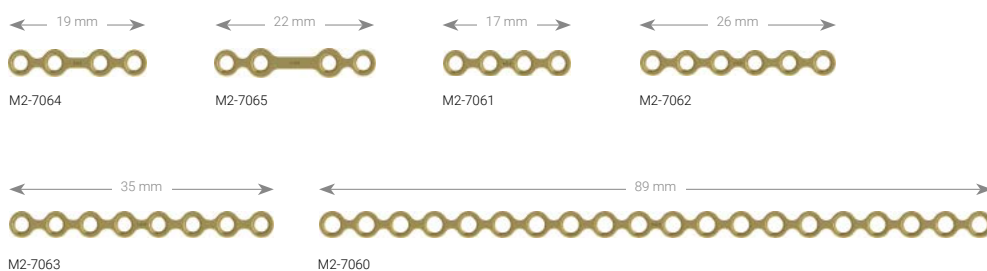


Référence	STERILE	Description	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7055	M2-7055S	H	4.5 x 7.5 mm	4 (2x2)	1
M2-7056	M2-7056S	H	7.5 x 7.5 mm	4 (2x2)	1
M2-7057	M2-7057S	H	7.5 x 7.5 mm	6 (3x2)	1
M2-7058	M2-7058S	H	7.5 x 7.5 mm	8 (4x2)	1
M2-7059	M2-7059S	H	7.5 x 7.5 mm	18 (9x2)	1

Plaques MIDFACE ép = 1.0 mm

Plaques droites

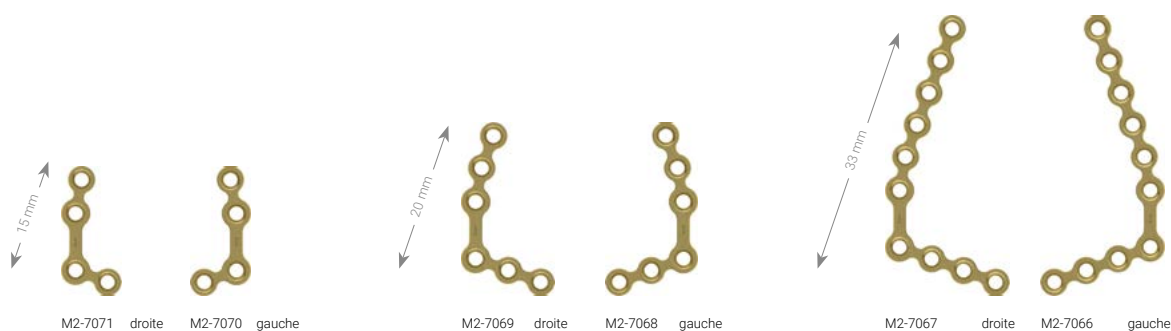
Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7060	M2-7060S		20	1
M2-7061	M2-7061S		4	1
M2-7062	M2-7062S		6	1
M2-7063	M2-7063S		8	1
M2-7064	M2-7064S	6 mm	4	1
M2-7065	M2-7065S	9 mm	4	1

Plaques en L

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

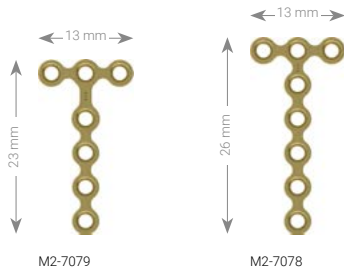
Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

Référence	STERILE	Description	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7066	M2-7066S	L gauche 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7067	M2-7067S	L droite 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7068	M2-7068S	L gauche 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7069	M2-7069S	L droite 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7070	M2-7070S	L gauche 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1
M2-7071	M2-7071S	L droite 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1

Plaques en T

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

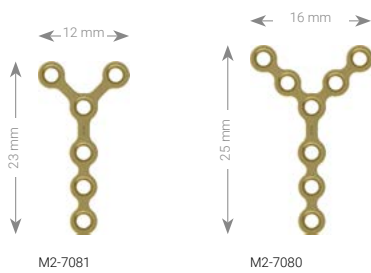


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7078	M2-7078S		8 (3/5)	1
M2-7079	M2-7079S	6 mm	7 (3/4)	1

Plaques en Y

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

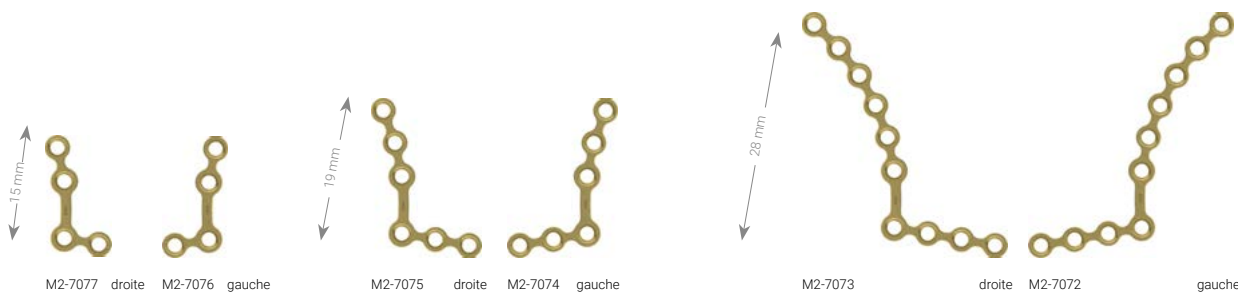


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7080	M2-7080S	6 mm	8 (5/3)	1
M2-7081	M2-7081S	6 mm	6 (3/3)	1

Plaques en Z

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

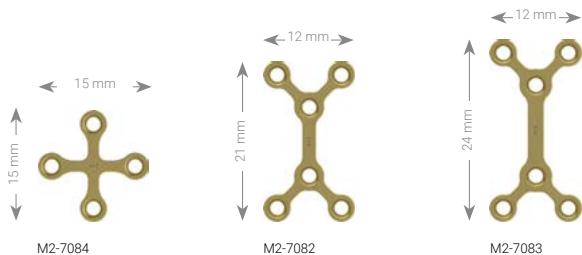


Référence	STERILE	Description	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7072	M2-7072S	Z gauche 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7073	M2-7073S	Z droite 100°	7.5 mm	10 (4/6)	1
M2-7074	M2-7074S	Z gauche 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7075	M2-7075S	Z droite 100°	7.5 mm	6 (3/3)	1
M2-7076	M2-7076S	Z gauche 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1
M2-7077	M2-7077S	Z droite 100°	7.5 mm	4 (2/2)	1

Plaques en X

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm

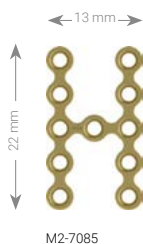


Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7082	M2-7082S	9 mm	6	1
M2-7083	M2-7083S	12 mm	6	1
M2-7084	M2-7084S		4	1

Plaque en H

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm



Référence	STERILE	Pont	Trous	Pièces/pqt
M2-7085	M2-7085S	4.5 mm	11	1

Plaques pour rebord orbitaire (plaques Rim orbitaire)

Compatible avec des vis Ø 1.2/1.5/1.8

Matériau : Titane (ASTM F67)
Épaisseur de plaque : 1.0 mm



Référence	STERILE	Description	Trous	Pièces/pqt
M2-7086	M2-7086S	incurvée		121
M2-7087	M2-7087S	incurvée		61

1.2 Vis corticales, HexaDrive 4

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt	STERILE	Pièces/pqt
3 mm	M2-5214.03/1	M2-5214.03/1S	1	M2-5214.03	5		
4 mm	M2-5214.04/1	M2-5214.04/1S	1	M2-5214.04	5	M2-5214.04/4S	4
5 mm	M2-5214.05/1	M2-5214.05/1S	1	M2-5214.05	5	M2-5214.05/4S	4
6 mm	M2-5214.06/1	M2-5214.06/1S	1	M2-5214.06	5	M2-5214.06/4S	4
7 mm	M2-5214.07/1	M2-5214.07/1S	1	M2-5214.07	5		
8 mm	M2-5214.08/1	M2-5214.08/1S	1	M2-5214.08	5		
9 mm	M2-5214.09/1	M2-5214.09/1S	1	M2-5214.09	5		
11 mm	M2-5214.11/1	M2-5214.11/1S	1	M2-5214.11	5		

1.5 Vis corticales, HexaDrive 4

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt	STERILE	Pièces/pqt
3 mm	M2-5224.03/1	M2-5224.03/1S	1	M2-5224.03	5		
4 mm	M2-5224.04/1	M2-5224.04/1S	1	M2-5224.04	5	M2-5224.04/4S	4
5 mm	M2-5224.05/1	M2-5224.05/1S	1	M2-5224.05	5	M2-5224.05/4S	4
6 mm	M2-5224.06/1	M2-5224.06/1S	1	M2-5224.06	5	M2-5224.06/4S	4
7 mm	M2-5224.07/1	M2-5224.07/1S	1	M2-5224.07	5	M2-5224.07/4S	4
8 mm	M2-5224.08/1	M2-5224.08/1S	1	M2-5224.08	5	M2-5224.08/4S	4
9 mm	M2-5224.09/1	M2-5224.09/1S	1	M2-5224.09	5	M2-5224.09/4S	4
11 mm	M2-5224.11/1	M2-5224.11/1S	1	M2-5224.11	5		

1.5 Vis SpeedTip, HexaDrive 4

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt	STERILE	Pièces/pqt
4 mm	M2-5223.04/1	M2-5223.04/1S	1	M2-5223.04	5	M2-5223.04/4S	4
5 mm	M2-5223.05/1	M2-5223.05/1S	1	M2-5223.05	5	M2-5223.05/4S	4
6 mm	M2-5223.06/1	M2-5223.06/1S	1	M2-5223.06	5	M2-5223.06/4S	4
7 mm	M2-5223.07/1	M2-5223.07/1S	1	M2-5223.07	5	M2-5223.07/4S	4
8 mm	M2-5223.08/1	M2-5223.08/1S	1	M2-5223.08	5		
9 mm	M2-5223.09/1	M2-5223.09/1S	1	M2-5223.09	5		

1.8 Vis corticales, HexaDrive 4

Matériau : Alliage de titane (ASTM F136)



Longueur	Référence	STERILE	Pièces/pqt	Référence	Pièces/pqt
3 mm	M2-5234.03/1	M2-5234.03/1S	1	M2-5234.03	5
4 mm	M2-5234.04/1	M2-5234.04/1S	1	M2-5234.04	5
5 mm	M2-5234.05/1	M2-5234.05/1S	1	M2-5234.05	5
6 mm	M2-5234.06/1	M2-5234.06/1S	1	M2-5234.06	5
7 mm	M2-5234.07/1	M2-5234.07/1S	1	M2-5234.07	5
8 mm	M2-5234.08/1	M2-5234.08/1S	1	M2-5234.08	5
9 mm	M2-5234.09/1	M2-5234.09/1S	1	M2-5234.09	5
11 mm	M2-5234.11/1	M2-5234.11/1S	1	M2-5234.11	5

Forets hélicoïdaux Ø 1.0 mm (1.2 vis pour trou principal)



M2-3012



M2-3022



M2-3032



M2-3042



M2-3052



M2-3062



M2-3382



M2-3392

Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3012	M2-3012S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3022	M2-3022S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3032	M2-3032S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3042	M2-3042S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3052	M2-3052S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3062	M2-3062S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3382	M2-3382S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3392	M2-3392S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 1.2 mm (1.2 vis pour trou de glissement)



M2-3072



M2-3322



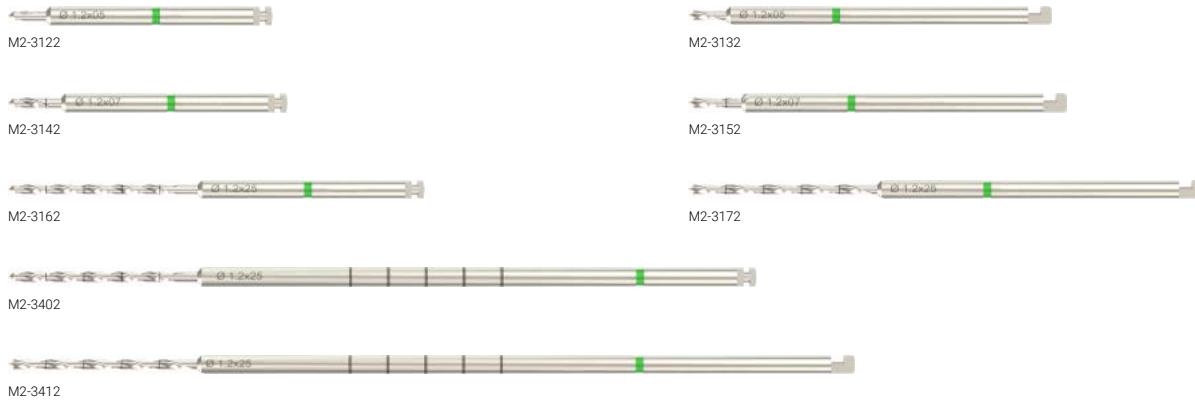
M2-3082



M2-3332

Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3072	M2-3072S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3082	M2-3082S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3322	M2-3322S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3332	M2-3332S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 1.2 mm (1.5 vis pour trou principal)



Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3122	M2-3122S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3132	M2-3132S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3142	M2-3142S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3152	M2-3152S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3162	M2-3162S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3172	M2-3172S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3402	M2-3402S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3412	M2-3412S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 1.5 mm (1.5 vis pour trou de glissement)



Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3182	M2-3182S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3192	M2-3192S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3342	M2-3342S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3352	M2-3352S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 1.5 mm (1.8 vis pour trou principal)



M2-3212



M2-3222



M2-3232



M2-3242



M2-3252



M2-3262



M2-3422



M2-3452

Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3212	M2-3212S		5 mm	35 mm	Dental	1
M2-3222	M2-3222S		5 mm	48 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3232	M2-3232S		7 mm	37 mm	Dental	1
M2-3242	M2-3242S		7 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3252	M2-3252S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3262	M2-3262S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3422	M2-3422S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3452	M2-3452S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Forets hélicoïdaux Ø 1.8 mm (1.8 vis pour trou de glissement)



M2-3272



M2-3362



M2-3282



M2-3372

Référence	STERILE	Description	Stop	Longueur	Embout	Pièces/pqt
M2-3272	M2-3272S		25 mm	55 mm	Dental	1
M2-3282	M2-3282S		25 mm	68 mm	Stryker J-Latch	1
M2-3362	M2-3362S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	99 mm	Dental	1
M2-3372	M2-3372S	pour guide-foret M2-2202	25 mm	112 mm	Stryker J-Latch	1

Guide-foret



Référence	Taille de système	Longueur	Pièces/pqt
M2-2202	1.2-1.8	164 mm	1

Jauge de profondeur



M2-2250

Référence	Taille de système	Longueur	Pièces/pqt
M2-2250	1.2-2.3	153 mm	1

Manches de tournevis



M2-2001



M2-2003

Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2001	type 2 (petit, actionné avec la main, couplage AO)	121 mm	1
M2-2003	type 1 (actionné avec les doigts, couplage AO)	121 mm	1

Lame de tournevis



1:1

Référence	Interface	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2004	HD4	autopréhensif	80 mm	1

Pinces porte-plaque et vis



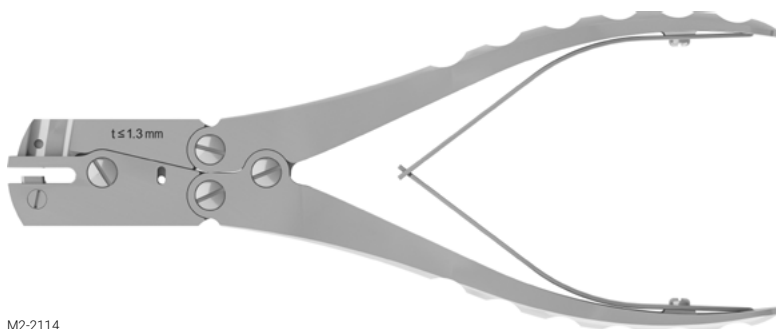
M-2009



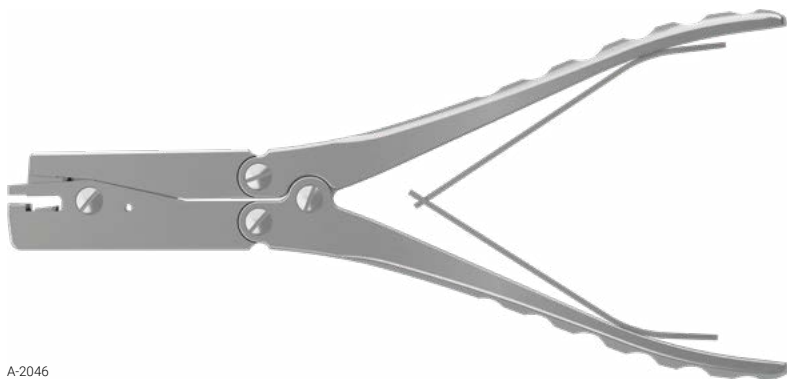
M-2019

Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M-2009	angulée, petite	150 mm	1
M-2019	angulée, grande	200 mm	1

Pinces coupe-plaque



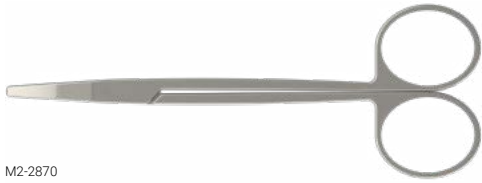
M2-2114



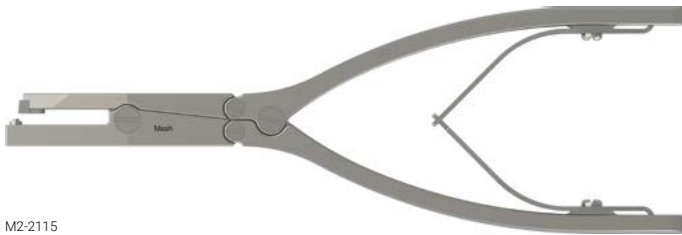
A-2046

Référence	Taille de système	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2114		ép ≤ 1.3 mm	204 mm	1
A-2046	1.2–2.8		207 mm	1

Ciseaux coupe Mesh



M2-2870



M2-2115

Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2870	curbés à gauche	127 mm	1
M2-2115		180 mm	1

Pinces à cintrer les plaques



M2-2000



M2-2002



M2-2012

Référence	Taille de système	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2000		plate	152 mm	1
M2-2002	1.2-1.8		152 mm	1
M2-2012	1.2-1.8	avec pin	140 mm	1

Rétracteurs orbitaires



M2-2121



M2-2122



M2-2123

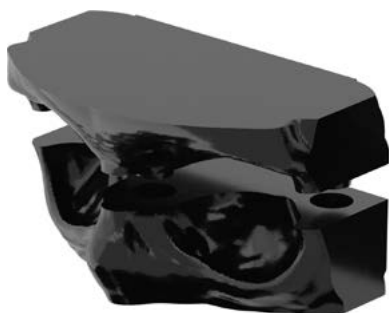
Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2121	droit	200 mm	1
M2-2122	gauche	200 mm	1
M2-2123		200 mm	1

Élévateur et instrument de modelage pour Mesh



Référence	Longueur	Pièces/pqt
M2-2872	190 mm	1

Modèle pour le tiers moyen de la face



Référence	Description	Longueur	Pièces/pqt
M2-2874	deux pièces	101 mm	1

Containers

Plaques



M2-6005.008
(sans implants)



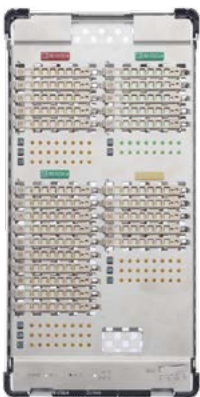
M2-6005.009
(sans implants)



M2-6005.010
(sans implants)

Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt
M2-6005.008	container d'implants, MIDFACE, plaques, ép 0.5	120 x 240 mm	1
M2-6005.009	container d'implants, MIDFACE, plaques, ép 0.6 0.7	120 x 240 mm	1
M2-6005.010	container d'implants, MIDFACE, plaques, ép 1.0	120 x 240 mm	1
M-6726	couvercle pour container d'implants/d'instruments 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Vis



M2-6005.013 avec M2-6005.014
(sans implants)

Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt
M2-6005.013	container d'implants, MIDFACE, vis 1.2 1.5 1.8	120 x 240 mm	1
M2-6005.014	insert pour vis, MIDFACE, vis 1.2 1.5 1.8	120 x 240 mm	1
M-6726	couvercle pour container d'implants/d'instruments 120 x 240 mm	120 x 240 mm	1

Instruments



M2-6005.001 avec
M2-6005.004* M2-6005.005*,
M2-6005.006 et M2-6005.007 (sans
instruments)



M2-6005.004*
(sans instruments)



M2-6005.006
(sans instruments)



M2-6005.007
(sans instruments)

Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt
M2-6005.001	containeur d'instruments MIDFACE	240 x 240 mm	1
M2-6005.004/1*	insert pour instruments, MIDFACE, 3, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6005.005/1*	insert pour instruments, MIDFACE, 3, Dental	240 x 240 mm	1
M2-6005.006	insert pour instruments, MIDFACE, 2	240 x 240 mm	1
M2-6005.007	insert pour instruments, MIDFACE, 1	240 x 240 mm	1
M-6727	couvercle pour containeur d'implants/d'instruments 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

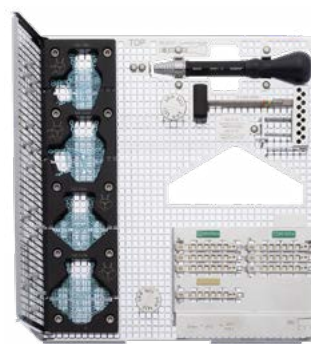
OPS



M2-6005.043 avec
M2-6005.042* M2-6005.046* et
M2-6005.044 (sans implants et instruments)



M2-6005.044 (sans instruments)



M2-6005.042* (sans implants et
instruments)

Référence	Description	Dimensions (l x L)	Pièces/pqt
M2-6005.043	containeur pour instruments, OPS	240 x 240 mm	1
M2-6005.044	insert pour instruments, OPS, 1	240 x 240 mm	1
M2-6005.042/1*	insert pour instruments, OPS, 2, Stryker	240 x 240 mm	1
M2-6005.046/1*	insert pour instruments, OPS, 2, Dental	240 x 240 mm	1
M-6727	couvercle pour containeur d'implants/d'instruments 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

Autres configurations disponibles sur demande.

* Choisir entre un insert pour instruments Stryker ou Dental en fonction des forets utilisés

R_MIDFACE2-01010002_v0/2023-07, Medartis AG, Suisse. Sous réserve de modifications techniques.

FABRICANT & SIÈGE PRINCIPAL

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Bâle/Suisse
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

FILIALES

Allemagne | Australie | Autriche | Brésil | Espagne | États-Unis | France | Japon | Mexique |
Nouvelle-Zélande | Pologne | Royaume-Uni

Adresses et informations détaillées sur filiales et distributeurs sous www.medartis.com



Exclusion de responsabilité et mise en garde : Ces informations ont pour intérêt de présenter la gamme de dispositifs médicaux Medartis. Le chirurgien doit toujours se baser sur son propre jugement professionnel et clinique avant toute utilisation de produits spécifiques sur un patient donné. Medartis ne délivre pas d'avis médical. Pour des raisons d'homologation et/ou de procédures médicales, les dispositifs ne sont pas disponibles dans tous les pays. Votre représentant Medartis (www.medartis.com) se tient à votre disposition pour toute question complémentaire. Ces informations contiennent des produits portant le marquage CE et/ou UKCA. Toutes les images sont fournies exclusivement à titre d'illustration et ne peuvent être considérées comme une représentation exacte du produit.
Pour les États-Unis uniquement : selon la législation fédérale américaine, ce dispositif ne peut être vendu que par un praticien ou sur son ordonnance.

© Medartis 2023. Sauf indication contraire, tout le contenu du présent document est protégé par des droits d'auteur, des marques commerciales et d'autres droits de propriété intellectuelle, qui selon le cas, sont la propriété ou sous la licence de Medartis ou de ses filiales. Il est interdit de redistribuer, de dupliquer ou de divulguer tout ou partie du présent document sans l'accord écrit préalable de Medartis.