

medartis

PRECISION IN FIXATION

TECNICA CHIRURGICA

# MODUS Midface 0.9/1.2



**MODUS**

# Contenuto

3	Introduzione
3	Materiali dei prodotti
3	Indicazioni
3	Controindicazioni
3	Codifica a colori
3	Possibili combinazioni di placche e viti
3	Simboli
4	Panoramica del sistema
6	Applicazioni degli strumenti
6	Applicazioni generali degli strumenti
6	Taglio
7	Piegatura
8	Fresatura
9	Fresatura con guida per fresa
10	Prelievo della vite
13	Espianto
13	Espianto di impianti MODUS 0.9/1.2
14	Impianti, strumenti e container

Per ulteriori informazioni sulla linea di prodotti MODUS visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

# Introduzione

## Materiali dei prodotti

Prodotto	Materiale
Placche	Titanio puro, lega di titanio
Titanio puro	Lega di titanio,
Strumenti	Acciaio inossidabile, PEEK, alluminio, Nitinol, silicone o titanio
Container	Acciaio inossidabile, alluminio, PEEK, polifenilsulfone, poliuretano, silicone

## Indicazioni

### MODUS

Fratture maxillo-facciali, osteotomie e procedure ricostruttive

- Sistema 0.9/1.2
  - fratture e ricostruzioni nella parte mediana del viso

## Controindicazioni

- Infezione preesistente o sospetta nel o in prossimità del sito di impianto
- Allergie note e/o ipersensibilità ai materiali dell'impianto
- Cattiva qualità ossea o insufficiente per ancorare saldamente l'impianto
- Pazienti disabili e/o non cooperativi durante la fase di trattamento
- Blocco delle cartilagini di accrescimento con placche e viti

## Codifica a colori

Dimensione del sistema	Codice colore
0.9	Rosso
1.2	Rosso

### Placche e viti

Le placche e le viti implantari speciali hanno un proprio colore:

Placche impiantabili oro	Placche di fissazione (fissazione)
Viti impiantabili oro	Viti corticali (fissazione)

## Possibili combinazioni di placche e viti

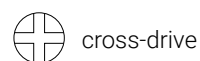
Le placche e le viti possono essere combinate all'interno di una dimensione del sistema:

### 0.9/1.2 Placche di fissazione

Viti corticali 0.9. cross-drive

Viti corticali 1.2. cross-drive

## Simboli
























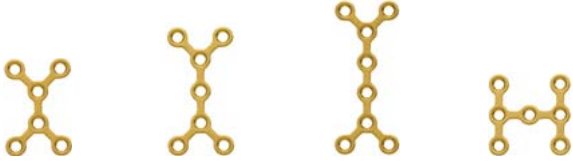


cross-drive



# Panoramica del sistema

Le placche impiantabili del sistema MODUS Midface 0.9/1.2 sono disponibili nei seguenti modelli:

Descrizione	Esempi	Spessore della placca	Sistema	Rigidità
Placche diritte	 M-4100  M-4102  M-4120	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida
	 M-4104			
	 M-4106			
Placche a L	 M-4122  M-4124  M-4108  M-4110	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida
	 M-4126  M-4128  M-4130  M-4132			
Placche a Y	 M-4140  M-4142  M-4114  M-4152	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida
Placche a T	 M-4134  M-4136  M-4138  M-4112	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida

Descrizione	Esempi	Spessore della placca	Sistema	Rigidità
Placche a X e a H	 <p>M-4144      M-4146      M-4116      M-4148</p>	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida
Placche curve	 <p>M-4118      M-4154</p>	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida
Placche a griglia	 <p>M-4186      M-4188      M-4196      M-4190</p> <p>M-4192      M-4194</p>	0.5 mm	0.9/1.2	Rigida

# Applicazioni degli strumenti

## Applicazioni generali degli strumenti

### Taglio

Si applica il principio "tagliare prima di piegare". Tutte placche MODUS 0.9/1.2 possono essere tagliate con la pinza taglia-placche M-2110.

Verificare che nella pinza taglia-placche non siano rimasti residui di placca (controllo visivo). Tenere il segmento della placca impiantabile con la mano durante e dopo il taglio. Inserire la placca nella pinza-taglia placche aperta. Le svasature dei fori devono essere rivolte verso l'alto.

#### Avvertenza

Un taglio non corretto della placca può causare bordi taglienti e conseguenti lesioni ai tessuti circostanti.

Per facilitare l'inserimento della placca, supportare leggermente la pinza taglia-placche con il dito medio.

La linea di taglio desiderata è indicata dal perno che corrisponde al foro della placca. Posizionare la placca sul perno prima di tagliarla. Il processo di taglio arrotonda il bordo tagliato. La parte visibile della placca corrisponde alla lunghezza della placca desiderata.

#### Precauzione

Quando si taglia con la pinza, tenere la mano intorno alla pinza per garantire che nessuna parte voli via.



M-2110



## Piegatura

Se necessario, le placche possono essere tagliate con la pinza piega-placche (M-2181, M-2100 o M-2150).

### Avvertenza

Una piegatura sbagliata della placca può compromettere la funzionalità e causare il fallimento postoperatorio della struttura.



M-2181  
0.9/1.2 Pinza piega-placche, a tre becchi



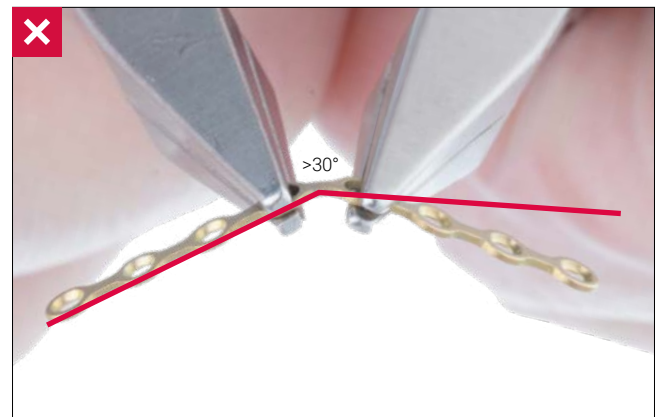
M-2100  
0.9- 2.0 Pinza piega-placche, piatta



M-2150  
0.9-2.0 Pinza piega-placche con Vario Pin

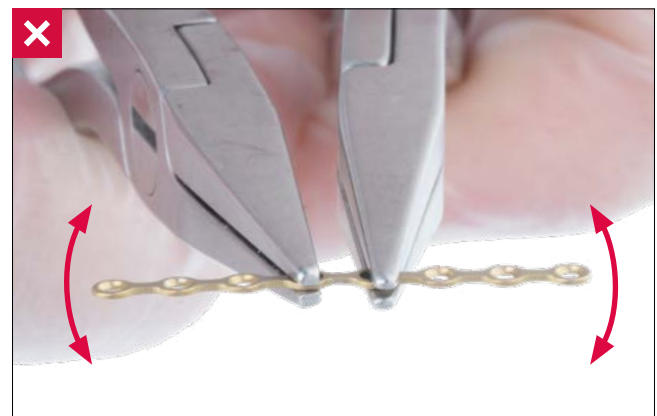
### Avvertenza

Non piegare la placca più di 30°. Piegare ulteriormente la placca può deformare i fori della placca e può causare la rottura postoperatoria della placca.



### Avvertenza

Piegare ripetutamente la placca in direzioni opposte può causare la rottura postoperatoria della placca. Usare sempre le pinze piega-placche fornite per evitare di danneggiare i fori della placca. Il danneggiamento dei fori della placca impedisce un posizionamento corretto e sicuro della vite nella placca e aumenta il rischio di malfunzionamento del sistema.



## Fresatura

Le frese a spirale con codifica a colori sono disponibili per ogni dimensione del sistema MODUS. Tutte le frese a spirale sono codificate a colori con un sistema ad anelli.

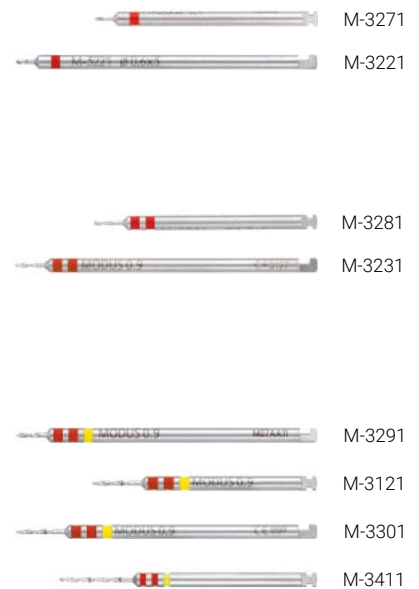
### Dimensione del sistema    Codice colore

0.9	Rosso
1.2	Rosso

### Frese per foro centrale

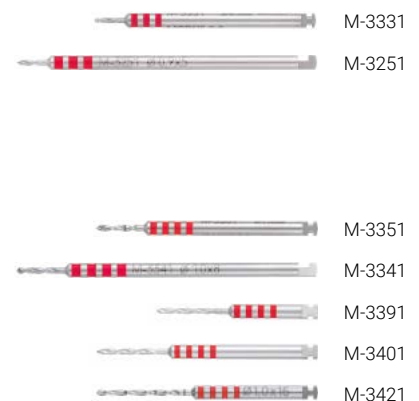
Frese per viti Ø 0.9 mm

Dental un anello rosso	Stryker un anello rosso	Arresto per fresa
M-3271	M-3221	3 mm
Fresa Ø 0.6 mm	Fresa Ø 0.6	
Dental due anelli rossi	Stryker due anelli rossi	Arresto per fresa
M-3281	M-3231	5 mm
Fresa Ø 0.7 mm	Fresa Ø 0.7 mm	
Dental due anelli rossi e uno giallo	Stryker due anelli rossi e uno giallo	Arresto per fresa
	M-3291	5 mm
M-3121	M-3301	8 mm
M-3411		12 mm
Fresa Ø 0.75 mm	Fresa Ø 0.75 mm	



Frese per viti Ø 1.2 mm

Dental tre anelli rossi	Stryker tre anelli rossi	Arresto per fresa
M-3331	M-3251	5 mm
Fresa Ø 0.9 mm	Fresa Ø 0.9 mm	
Dental tre anelli rossi	Stryker tre anelli rossi	Arresto per fresa
M-3251	M-3341	8 mm
M-3391		12 mm
M-3401		12 mm
M-3421		16 mm
Fresa Ø 1.0 mm	Fresa Ø 1.0 mm	





## Fresatura con guida fresa

Le frese a spirale sottostanti per viti Ø 0.9 e 1.2 mm possono essere guidate con la guida per fresa (M-2191). Ciò protegge i tessuti circostanti dal contatto diretto con la fresa.

### Frese da usare in combinazione con la guida per fresa

Frese per viti Ø 0.9 mm

Dental due anelli rossi e uno giallo	Stryker due anelli rossi e uno giallo	Arresto per fresa
M-3321	M-3311	12 mm
Fresa Ø 0.75 mm	Fresa Ø 0.75 mm	



M-2191



### Frese da usare in combinazione con la guida per fresa

Frese per viti Ø 1.2 mm

Dental tre anelli rossi	Stryker tre anelli rossi	Arresto per fresa
M-3371	M-3361	12 mm
Fresa Ø 1.0 mm	Fresa Ø 1.0 mm	



## Prelievo della vite

Il manico per cacciavite (M-2501) è compatibile con le punte per cacciavite (M-2511, M-2521). La punta per cacciavite M-2521 è dotata di una punta cross-drive autobloccante. La punta per cacciavite M-2511 è compatibile con il bloccaggio lama (M-2551) per trattenere la vite.



M-2501  
Manico per cacciavite



M-2521  
Punta per cacciavite, autobloccante



M-2511  
Punta per cacciavite

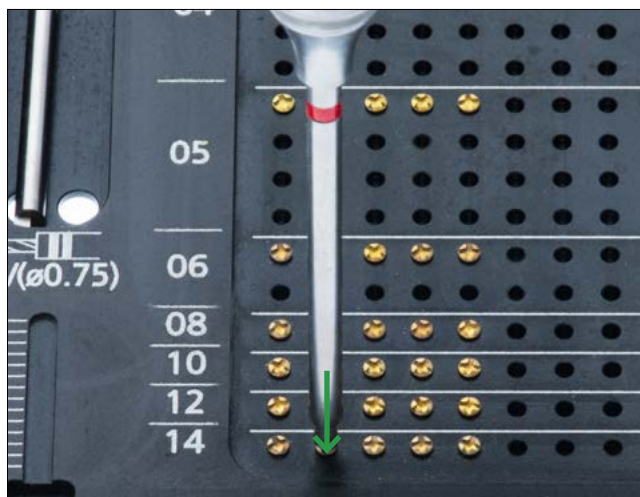


M-2551  
Bloccaggio lama per M-2511

Per estrarre le viti dal container dell'impianto usando la punta autobloccante (M-2521), inserire la punta del cacciavite perpendicolarmente nella testa della vite desiderata e prelevare la vite esercitando una pressione assiale.

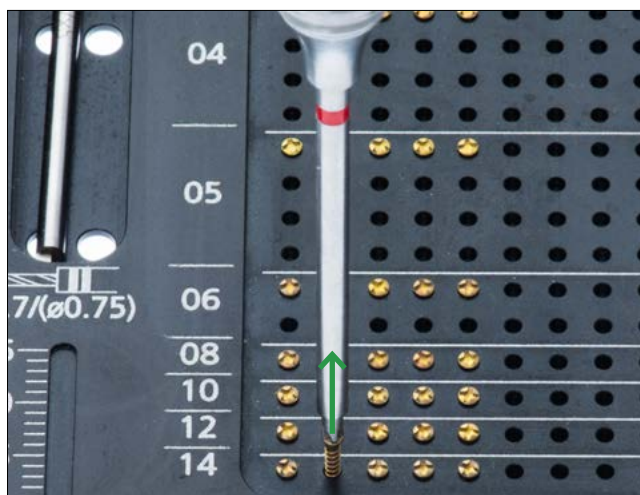
### Nota

La vite non terrà senza pressione assiale.

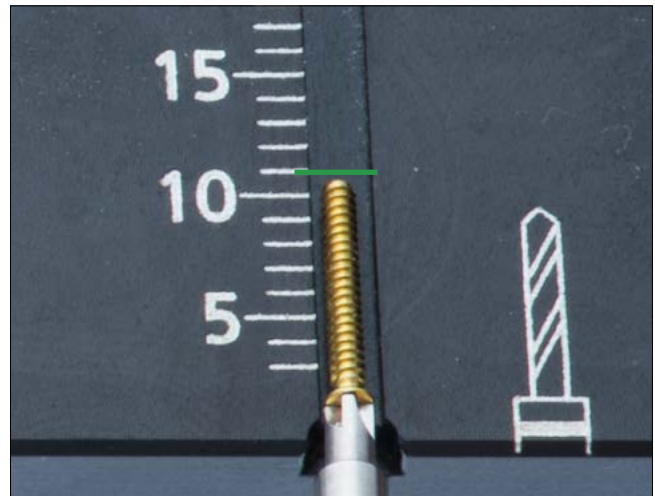


### Precauzione

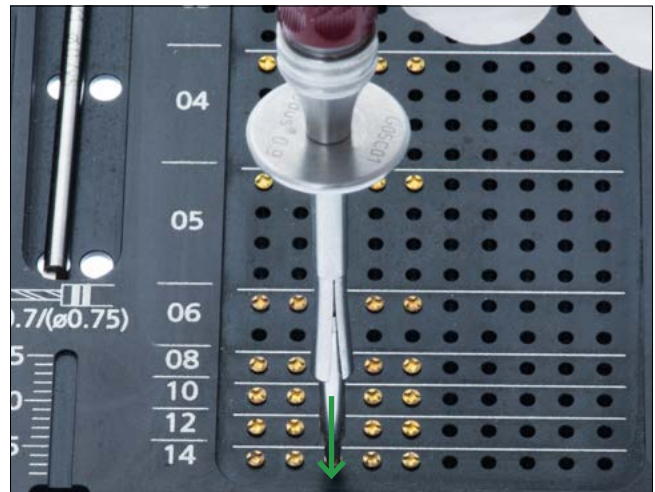
Estrarre verticalmente la vite dal compartimento. Un prelevamento ripetuto della vite può causare una deformazione permanente della zona autobloccante. Pertanto, la vite potrebbe non essere più prelevata correttamente. In tal caso, è necessario utilizzare una nuova vite.



La lunghezza della vite viene controllata con il modulo di misurazione e letta all'estremità della vite.



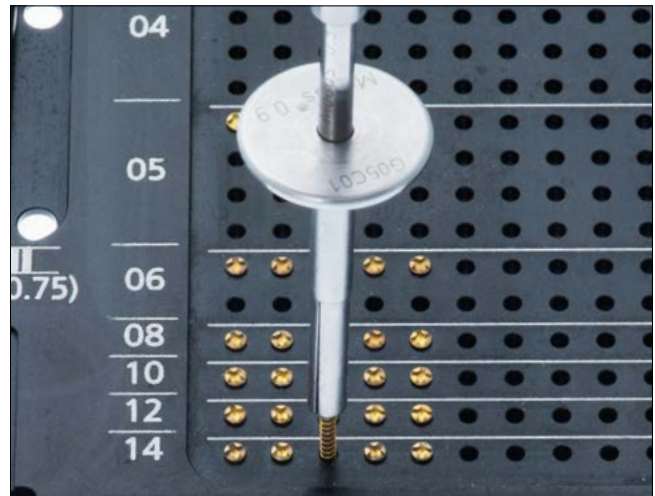
Per rimuovere le viti dal container dell'impianto usando la punta (M-2511) in combinazione con il bloccaggio lama (M-2551), inserire la punta del cacciavite perpendicolarmente nella testa della vite desiderata.



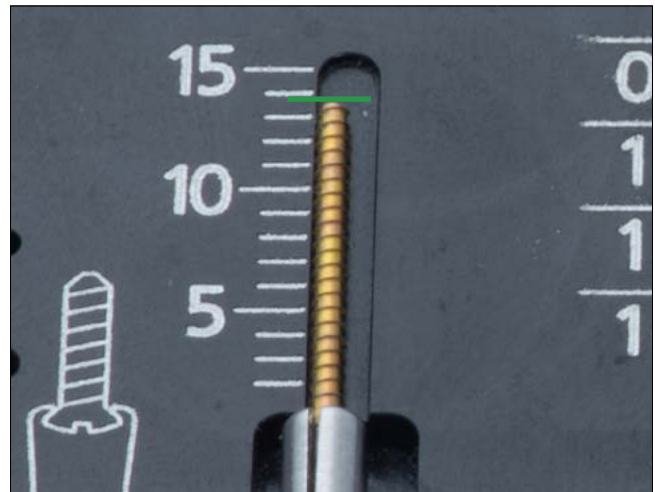
Far scorrere il bloccaggio lama sulla testa della vite.



Estrarre verticalmente la vite dal compartimento



La lunghezza della vite viene controllata con il modulo di misurazione progettato per l'uso con il bloccaggio lama (M-2551).



# Espianto

## Espianto di impianti MODUS 0.9/1.2

Utilizzare gli appositi cacciaviti per rimuovere le viti per espantare gli impianti MODUS. Si raccomanda di rimuovere gli impianti utilizzando esclusivamente strumenti MODUS originali.

### **Precauzione**

Quando si rimuovono le viti, rimuovere eventuali crescite ossee dalla testa della vite, allineare il cacciavite/ la connessione della testa della vite in direzione assiale e applicare una forza assiale sufficiente tra la punta e la vite.

# Impianti, strumenti e container

## 0.9 Viti corticali, cross-drive

Materiale: Titanio (ASTM F67)



Lunghezza	Art. No.	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
2 mm	M-5100.02/1	1	M-5100.02	5
3 mm	M-5100.03/1	1	M-5100.03	5
4 mm	M-5100.04/1	1	M-5100.04	5
5 mm	M-5100.05/1	1	M-5100.05	5
6 mm	M-5100.06/1	1	M-5100.06	5
7 mm	M-5100.07/1	1	M-5100.07	5
8 mm	M-5100.08/1	1	M-5100.08	5
9 mm	M-5100.09/1	1	M-5100.09	5
10 mm	M-5100.10/1	1	M-5100.10	5

## 1.2 Viti corticali, cross-drive

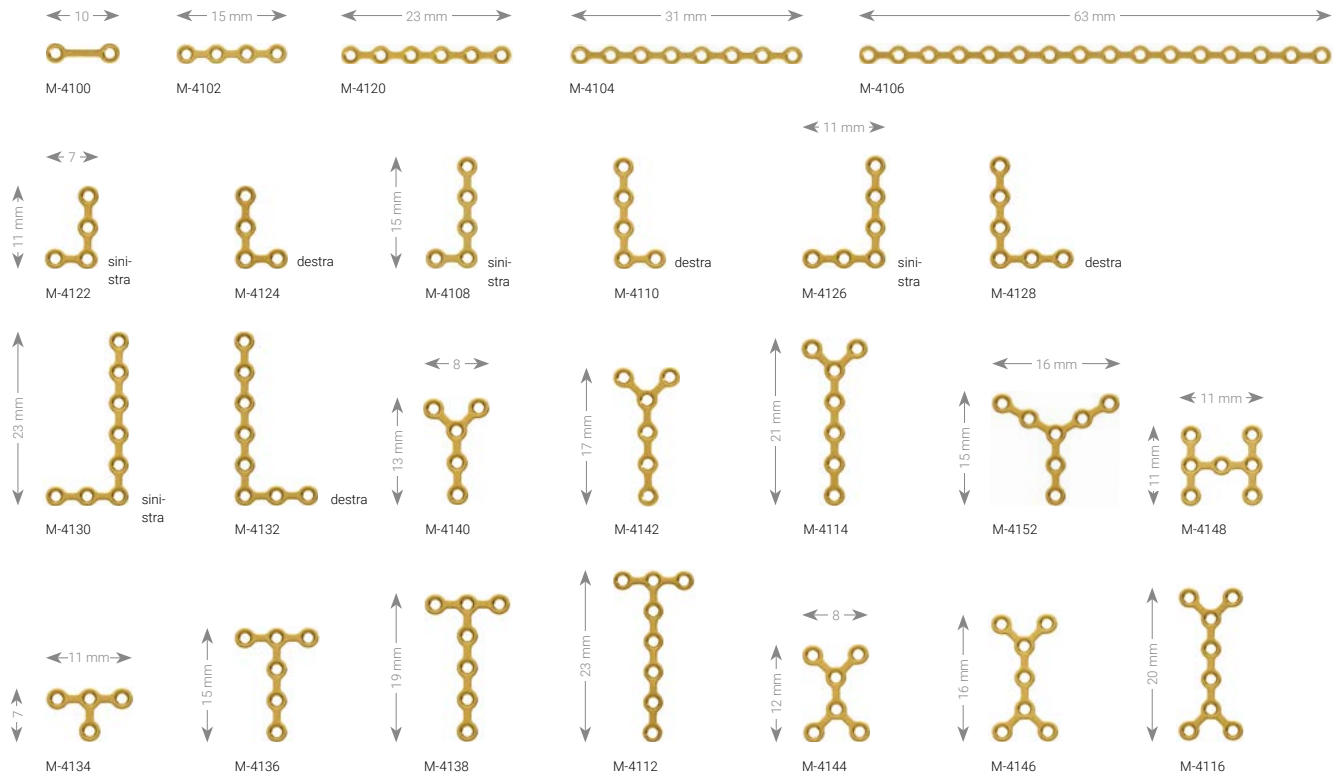
Materiale: Titanio (ASTM F67)  
\*Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
2 mm	M-5110.02/1	1	M-5110.02	5
3 mm	M-5110.03/1	1	M-5110.03	5
4 mm	M-5110.04/1	1	M-5110.04	5
5 mm	M-5110.05/1	1	M-5110.05	5
6 mm	M-5110.06/1	1	M-5110.06	5
8 mm	M-5110.08/1	1	M-5110.08	5
10 mm	M-5110.10/1	1	M-5110.10	5
12 mm*	M-5110.12/1	1	M-5110.12	5
14 mm*	M-5110.14/1	1	M-5110.14	5

## Placche per cranio

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 0.5 mm



Art. No.	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M-4100	diritta	2	1
M-4102	diritta	4	1
M-4120	diritta	6	1
M-4104	diritta	8	1
M-4106	diritta	16	1
M-4122	a L sinistra 90°	4	1
M-4124	a L destra 90°	4	1
M-4108	a L sinistra 90°	5	1
M-4110	a L destra 90°	5	1
M-4126	a L sinistra 90°	6	1
M-4128	a L destra 90°	6	1
M-4130	a L sinistra 90°	8	1
M-4132	a L destra 90°	8	1
M-4140	a Y	5	1
M-4142	a Y	6	1
M-4114	a Y	7	1
M-4152	a Y	7	1
M-4148	a H	7	1
M-4134	a T	4	1
M-4136	a T	6	1
M-4138	a T	7	1
M-4112	a T	8	1
M-4144	a X	6	1
M-4146	a X	7	1
M-4116	a X	8	1

## Placche orbitali

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 0.5 mm



M-4118



M-4154

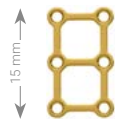
Art. No.	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M-4118	curva	6	1
M-4154	curva	8	1

## Placche a griglia

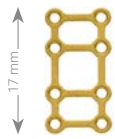
Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 0.5 mm



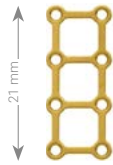
M-4186



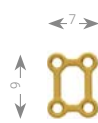
M-4188



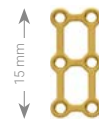
M-4196



M-4190



M-4192



M-4194

Art. No.	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
M-4186	quadrata	4 (2x 2)	1
M-4188	quadrata	6 (3x 2)	1
M-4196	rettangolare	8 (4x 2)	1
M-4190	quadrata	8 (4x 2)	1
M-4192	rettangolare	4 (2x 2)	1
M-4194	rettangolare	6 (3x 2)	1



## Frese a spirale per viti Ø 0.9 mm

### Ø 0.6 mm



M-3271



M-3221

### Ø 0.7 mm



M-3281



M-3231

### Ø 0.75 mm



M-3291



M-3121



M-3301



M-3411



M-3321



M-3311

Art. No.	Descrizione	Ø Fresa	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M-3271		0.6	3 mm	37 mm	Dental	1
M-3221		0.6	3 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M-3281		0.7	5 mm	37 mm	Dental	1
M-3231		0.7	5 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M-3291		0.75	5 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M-3121		0.75	8 mm	37 mm	Dental	1
M-3301		0.75	8 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M-3411		0.75	12 mm	42 mm	Dental	1
M-3321	per guida autobloccante M-2191	0.75	12 mm	80 mm	Dental	1
M-3311	per guida autobloccante M-2191	0.75	12 mm	93 mm	Stryker J-Latch	1

## Frese a spirale per viti Ø 1.2 mm (e per fori di scorrimento Ø 0.9 mm)

## Ø 0.9 mm



M-3331



M-3251

## Ø 1.0 mm



M-3351



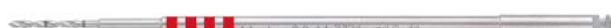
M-3341



M-3391



M-3401



M-3371



M-3361



M-3421

Art. No.	Ø Fresa	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
M-3331	0.9	5 mm	37 mm	Dental	1
M-3251	0.9	5 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M-3351	1.0	8 mm	37 mm	Dental	1
M-3341	1.0	8 mm	50 mm	Stryker J-Latch	1
M-3391	1.0	12 mm	27 mm	Dental	1
M-3401	1.0	12 mm	37 mm	Dental	1
M-3371	1.0	12 mm	80 mm	Dental	1
M-3361	1.0	12 mm	93 mm	Stryker J-Latch	1
M-3421	1.0	16 mm	37 mm	Dental	1

### Misuratore di profondità



M-2161

Art. No.	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-2161		156 mm	1

### Guida autobloccante regolabile



M-2191

Art. No.	Pezzi/Pkg
M-2191	1

### Scala 0.9/1.2



M-2551



M-2501



M-2521



M-2511

Art. No.	Interfaccia	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-2551		bloccaggio lama per M-2511		1
M-2501		manico per cacciavite		1
M-2521		punta per cacciavite, autobloccante	54 mm	1
M-2511		punta per cacciavite per M-2551	57 mm	1

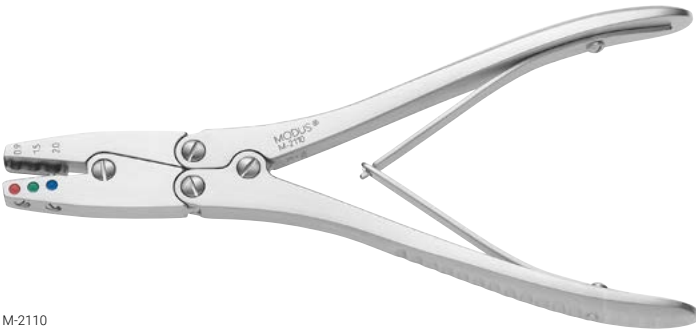
## Strumento porta e posiziona placche



M-2171

Art. No.	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-2171	190 mm	1

## Pinze taglia-placche



M-2110



M-2170



M-2140

Art. No.	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-2110	Vario completo	185 mm	1
M-2170	grande	180 mm	1
M-2140	piccola	140 mm	1

## Pinze piega-placche



M-2181



M-2100



M-2150

Art. No.	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-2181	a tre becchi	115 mm	1
M-2100	piatta	130 mm	1
M-2150	con Vario Pin 0.9 / 1.2 - 2.0	120 mm	1

## Container e vassoi



M-6301



M-6170

Art. No.	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
M-6301	container per impianti MODUS 0.9/1.2 con coperchio M-6170	110 x 244 mm	1
M-6170	coperchio per container per impianti MODUS	102 x 244 mm	1

## Vassoi di sterilizzazione per strumentario



M-6151



M-6159

Art. No.	Descrizione	Pezzi/Pkg
M-6151	piccolo	1
M-6159	per strumenti opzionali, piccolo	1

## Coperchi per vassoi di sterilizzazione per strumentario



M-6169

Art. No.	Descrizione	Pezzi/Pkg
M-6161	per M-6151/M-6159	1
M-6169	per M-6151	1

R\_MIDFACE-01020005\_v0 / © 2023-11, Medartis AG, Svizzera. Tutti i dati tecnici sono soggetti a modifiche.

#### **FABBRICANTE E SEDE CENTRALE**

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Svizzera  
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

#### **FILIALI**

Australia | Austria | Brasile | Francia | Germania | Giappone | Messico | Nuova Zelanda | Polonia | Spagna | Regno Unito | USA

Per informazioni dettagliate sulle nostre filiali e sui nostri distributori, visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

**CE CE**  
0197

**UK CA UK CA**  
0086

Disclaimer: Queste informazioni intendono presentare il portafoglio di dispositivi medici Medartis. Il chirurgo nella decisione dell'uso di un determinato prodotto per il trattamento di un particolare paziente deve sempre basarsi sul proprio giudizio clinico e professionale. Medartis non offre alcuna consulenza clinica. I dispositivi potrebbero non essere disponibili in tutti i paesi a causa di prassi di registrazione e/o mediche. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Medartis locale ([www.medartis.com](http://www.medartis.com)). Queste informazioni includono prodotti con marcatura CE e/o UKCA. Tutte le immagini sono riportate esclusivamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.

Solo per gli USA: La legge federale prevede che questo dispositivo sia venduto da un medico o su prescrizione di questi.