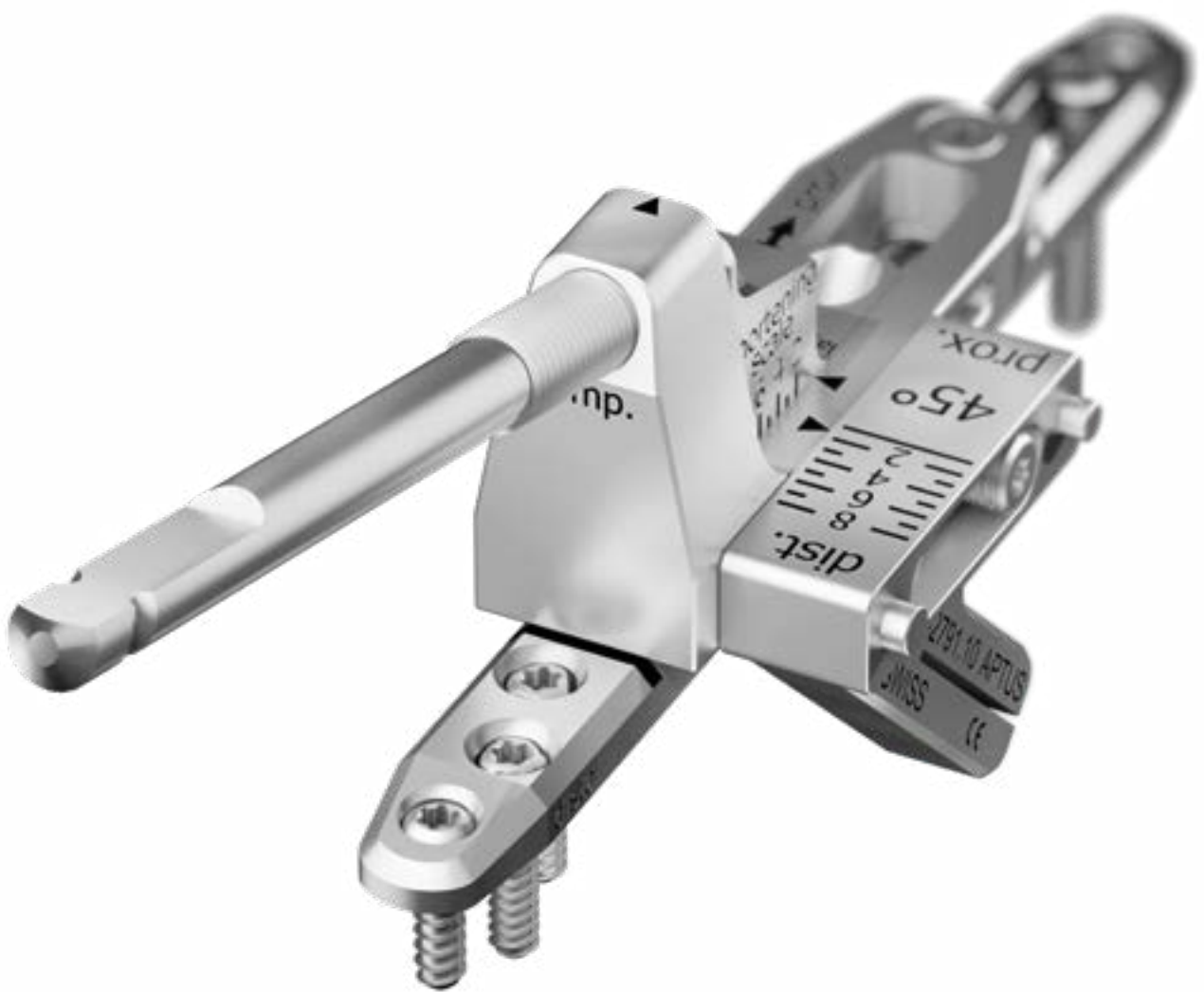


medartis

PRECISION IN FIXATION

TECNICA CHIRURGICA

# Sistema per accorciamento dell'ulna 2.5



**APTUS** Wrist

# Indice

3	Introduzione
	Materiali del prodotto
	Indicazioni
	Controindicazioni
	Complicanze specifiche
	Codifica a colori
	Simboli
4	Panoramica del sistema
5	Applicazioni degli strumenti
	Applicazioni generali degli strumenti
	Fresatura
6	Determinazione della lunghezza della vite
7	Prelievo della vite
8	Tecniche chirurgiche
	Tecniche chirurgiche generali
	Tecnica con viti a compressione
9	Tecniche chirurgiche specifiche
	Accorciamento dell'ulna con guida della sega 45°
14	Accorciamento dell'ulna con guida della sega 90°
19	Espianto
20	Tecnologia di bloccaggio TriLock
	Applicazione corretta della tecnologia di bloccaggio TriLock
21	Bloccaggio corretto ( $\pm 15^\circ$ ) delle viti TriLock nella placca
22	Impianti, strumenti e container

Per ulteriori informazioni sulle linee di prodotti APTUS visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

# Introduzione

## Materiali del prodotto

Prodotto	Materiale
Placche	Titanio puro, lega di titanio
Viti	Lega di titanio
Cambre e fili di Kirschner	Acciaio inossidabile
Strumenti	Acciaio inossidabile, PEEK, alluminio, Nitinol, silicone o titanio
Container	Acciaio inossidabile, PEEK, alluminio polifenilsulfone, poliuretano, silicone

## Indicazioni

### APTUS Wrist (polso)

- Fratture, osteotomie e artrodesi delle ossa del polso

### Placca per accorciamento dell'ulna

- Osteotomie dell'ulna

## Controindicazioni

- Infezione preesistente o sospetta nel o in prossimità del sito di impianto
- Allergie note e/o ipersensibilità ai materiali dell'impianto
- Cattiva qualità ossea o insufficiente per ancorare saldamente l'impianto
- Pazienti disabili e/o non cooperativi durante la fase di trattamento
- Le cartilagini di accrescimento non devono essere bloccate con placche e viti

## Complicanze specifiche

Le complicanze specifiche che possono essere associate al sistema per accorciamento dell'ulna includono:

- Non unione/pseudoartrosi
- Unione ritardata

L'unione ritardata e/o la non unione/pseudoartrosi possono essere favorite dallo stato di salute generale del paziente e/o dal suo stile di vita.

I potenziali fattori di rischio che contribuiscono alle complicanze includono:

- Età
- Malnutrizione
- Fumo
- Abuso di alcol

## Codifica a colori

Dimensioni del sistema	Codice colore
2.5	Viola

### Placche e viti

Le placche e le viti per impianto speciali hanno un proprio colore:

Placche impiantabili blu	Placche TriLock (bloccaggio)
Viti impiantabili oro	Viti corticali (fissazione)
Viti per impianti blu	Viti TriLock (bloccaggio)

## Simboli

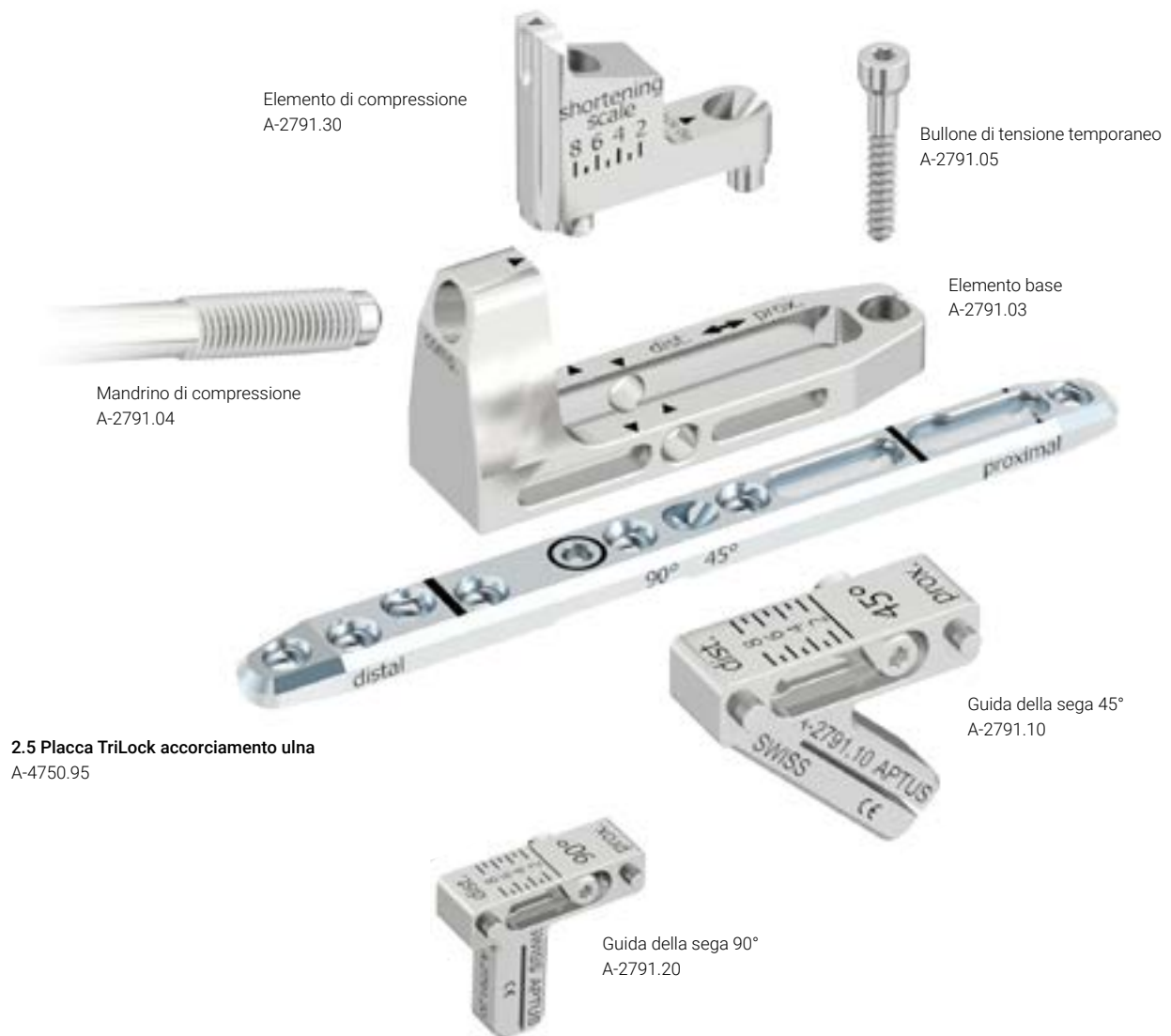


HexaDrive



# Panoramica del sistema

Le guide della sega sono disponibili a 45° e a 90°. Entrambe le opzioni sono compatibili con il sistema per accorciamento dell'ulna 2.5.



# Applicazioni degli strumenti

## Applicazioni generali degli strumenti

### Fresatura

Le frese a spirale con codifica a colori sono disponibili per ogni misura del sistema APTUS. Tutte le frese a spirale sono codificate a colori con un sistema ad anelli.

Dimensioni del sistema	Codice colore
2.5	Viola

Per ogni misura 2.5 del sistema sono disponibili due tipi di fresa a spirale: Le frese per foro centrale sono caratterizzate da un anello colorato, le frese per foro di scorrimento (per la tecnica con vite a compressione) sono caratterizzate da due anelli colorati.

#### Avvertenza

La fresa a spirale deve essere sempre guidata attraverso una guida per fresa. Ciò previene i danni al foro della placca e protegge il tessuto circostante dal contatto diretto con la fresa. La guida per fresa serve anche per limitare l'angolo di rotazione.

Dopo aver posizionato la placca, inserire la guida per fresa e la fresa a spirale nel foro della placca.

#### Nota

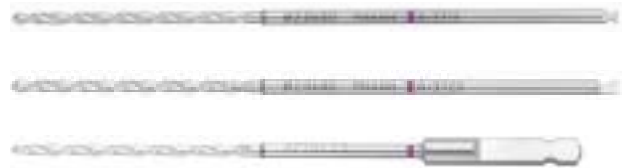
Le guide per fresa a doppia estremità per viti a compressione (A-2721) sono utilizzate soltanto per eseguire la tecnica classica con vite a compressione secondo l'AO/ASIF.

#### Avvertenza

Per le placche TriLock i fori per le viti devono essere prefresati con un angolo di rotazione non superiore a  $\pm 15^\circ$ . A questo scopo, le guide per fresa sono dotate di un arresto a  $\pm 15^\circ$ . Un angolo di rotazione prefresato di  $> 15^\circ$  non consente il bloccaggio corretto delle viti TriLock nella placca.

#### Avvertenza

Frese a spirale e frese in generale: Si raccomanda di non superare una velocità massima di fresatura di 1.000 giri al minuto per evitare il surriscaldamento dell'osso. La guida fresa e l'osso devono essere raffreddati durante la fresatura.



Frese per foro centrale = un anello colorato



Frese per foro di scorrimento = due anelli colorati



A-2791.06  
2.5 Guida per fresa per accorciamento ulna



A-2721  
2.5 Guida per fresa per viti a compressione



## Determinazione della lunghezza della vite

Il misuratore di profondità (A-2730) è utilizzato per determinare la lunghezza ideale della vite nella fissazione con viti monocorticali o bicorticali TriLock o corticali.

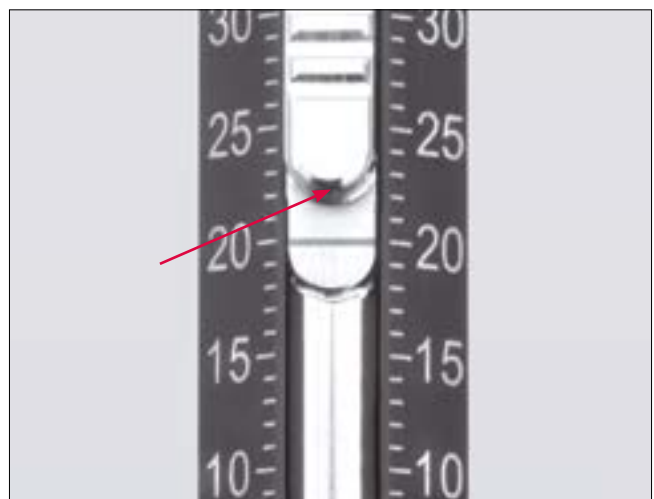
Retrarre il cursore del misuratore di profondità. Il misuratore di profondità ha una punta a uncino che viene inserita fino sul fondo del foro o viene usata per afferrare la corticale distale dell'osso. Quando si usa il misuratore di profondità, il calibro resta statico e si regola solo il cursore.

Per determinare la lunghezza della vite, posizionare l'estremità distale del cursore sulla placca da impiantare o direttamente sull'osso (ad esempio, per la fissazione della frattura con viti a compressione).

La lunghezza ideale della vite per il rispettivo foro può essere letta sulla scala del misuratore di profondità.



A-2730  
2.5 Misuratore di profondità



## Prelievo della vite

Sia il cacciavite (A-2710) sia la punta per cacciavite (A-2013) sono provvisti del sistema di autobloccaggio HexaDrive, brevettato.



A-2710  
2.5 Cacciavite, autobloccante, HD7



A-2013  
2.5/2.8 Punta per cacciavite, HD7, AO

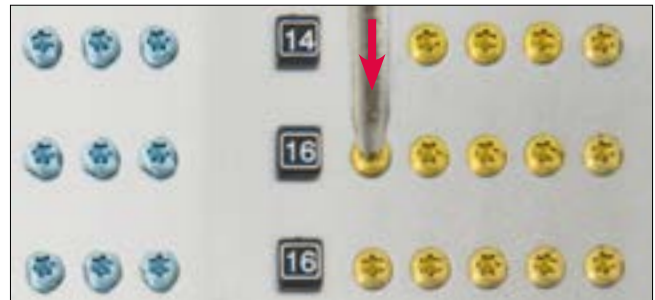


A-2073  
Manico con connessione rapida, AO

Per rimuovere le viti dal contenitore dell'impianto, inserire il cacciavite con codice colore appropriato perpendicolarmente nella testa della vite desiderata e prelevare la vite esercitando una pressione assiale.

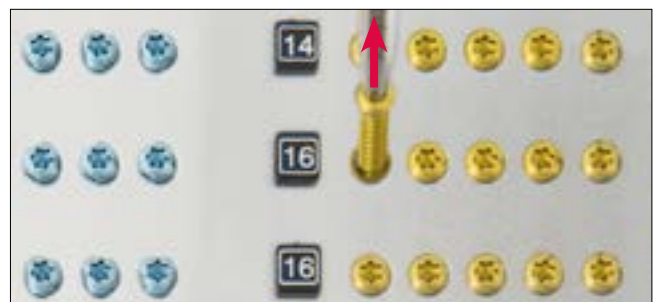
### Nota

La vite non terrà senza pressione assiale.



### Precauzione

Estrarre verticalmente la vite dal compartimento. L'uso ripetuto della vite può causare una deformazione permanente della zona autobloccante del HexaDrive all'interno della testa della vite. Pertanto, la vite potrebbe non essere più prelevata correttamente. In tal caso, è necessario utilizzare una nuova vite.



### Nota

Verificare la lunghezza e il diametro della vite sulla scala del modulo di misurazione. La lunghezza della vite è determinata all'estremità della testa della vite.



# Tecniche chirurgiche

## Tecniche chirurgiche generali

### Tecnica con viti a compressione

#### 1. Realizzare il foro di scorrimento

Realizzare il foro di scorrimento ( $\varnothing$  2,6 mm) con la fresa a spirale contrassegnata con due anelli viola in combinazione con l'estremità della guida per fresa (A-2721) contrassegnata con due barre viola. Fresare perpendicolarmente alla rima di frattura.

#### Nota

Non fresare oltre la rima di frattura.



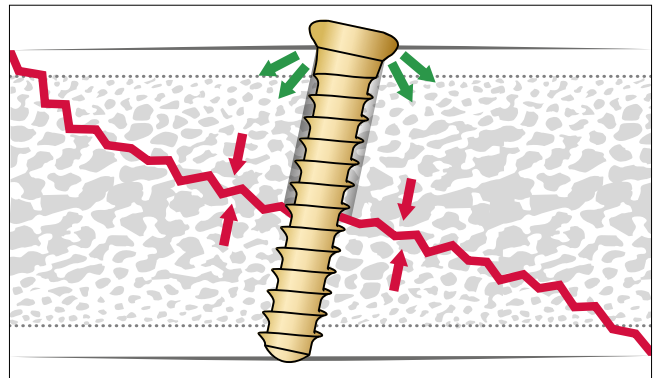
#### 2. Realizzare il foro centrale

Inserire l'altra estremità della guida per fresa (A-2721) nel foro di scorrimento realizzato e utilizzare la fresa a spirale per foro centrale con un anello viola (A-3713, A-3723, A-3733,  $\varnothing$  2,0 mm) per realizzare il foro centrale.



#### 3. Comprimerne la frattura

Comprimerne la frattura con la vite corticale corrispondente (A-5700.xx).

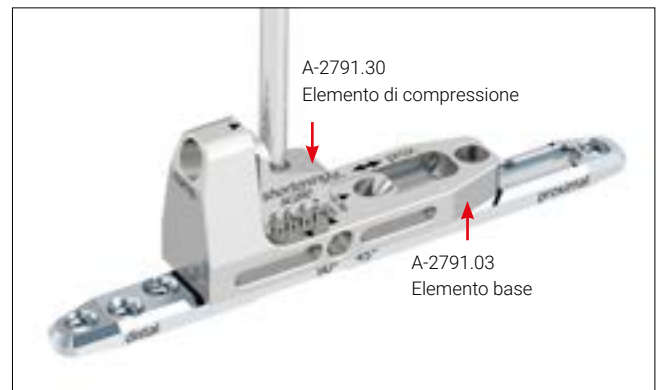




## Tecniche chirurgiche specifiche

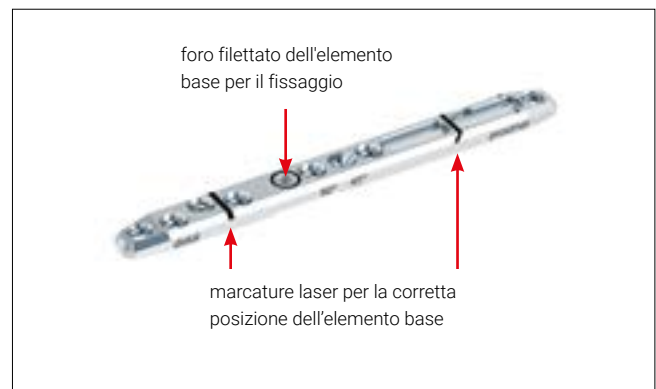
### Accorciamento dell'ulna con guida della sega 45°

Inserire l'elemento di compressione (A-2791.30) nell'elemento base (A-2791.03) e fissarlo alla placca con l'aiuto della vite integrata. Per serrare la vite, utilizzare la punta del cacciavite (A-2013) con il manico (A-2073).



#### Nota

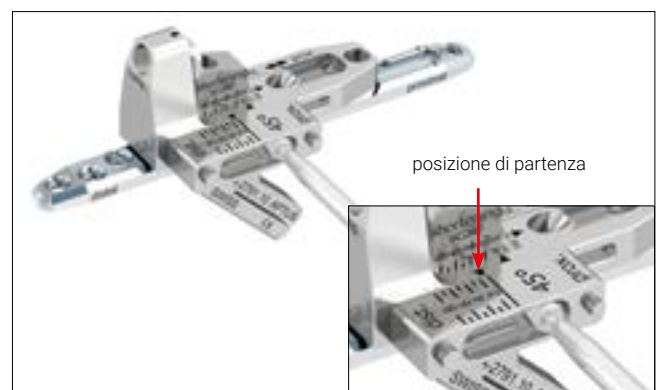
La posizione corretta dell'elemento base (A-2791.03) è indicata da due marcature a laser sulla placca (A-4750.95).



Montaggio della guida della sega a 45° (A-2791.10) sull'elemento base (A-2791.03). Fissare la guida della sega a 45° **nella posizione iniziale** utilizzando la vite integrata. Serrare la vite utilizzando la punta del cacciavite (A-2013) con il manico (A-2073).

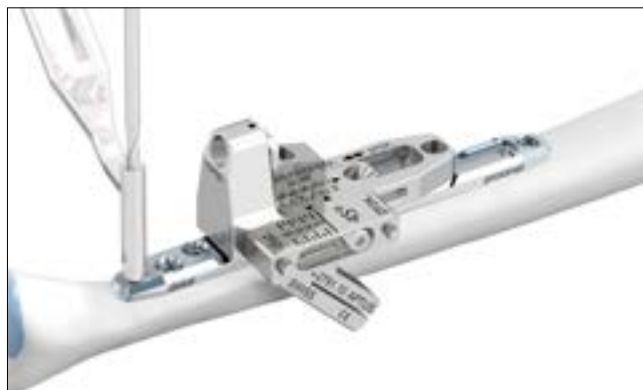
#### Nota

La guida della sega a 45° può essere montata su entrambi i lati dell'elemento base.



Praticare un foro centrale attraverso il foro più distale della placca utilizzando il lato corrispondente della guida fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola).

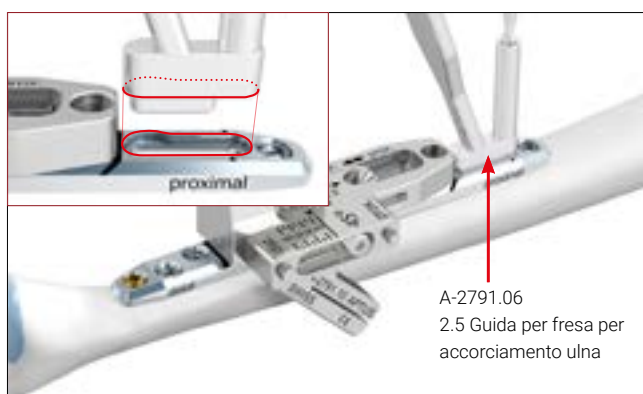
Inizialmente si può inserire una vite corticale dorata Ø 2,5 mm (A-5700.xx) per ottenere un contatto tra placca e osso o, in alternativa, si può utilizzare una vite TriLock blu (A-5750.xx).



Praticare un foro centrale attraverso l'estremità prossimale del foro oblungho, usando il lato corrispondente della guida per fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola). Inserire una vite corticale dorata Ø 2,5 mm.

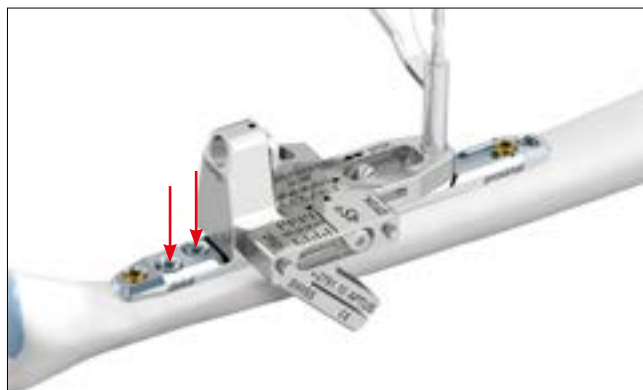
#### Avvertenza

Non inserire le viti TriLock blu Ø 2,5 mm nel foro oblungho.



Inserire due viti TriLock blu Ø 2,5 mm nei fori della placca distale.

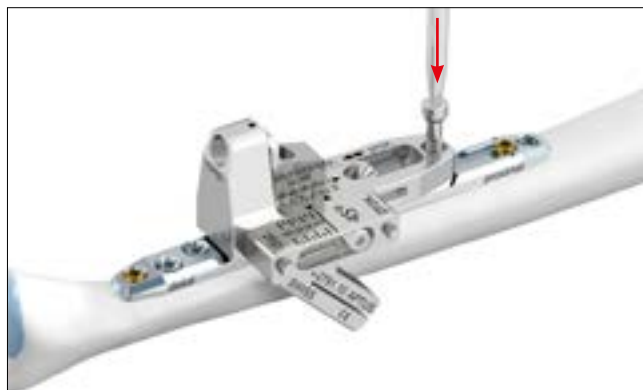
Praticare un foro centrale attraverso l'estremità prossimale dell'elemento base (A-2791.03), usando il lato corrispondente della guida per fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola).



Inserire il bullone di tensione temporaneo (A-2791.05). Il bullone di tensione temporaneo è necessario per la trasmissione della forza durante la compressione.

#### Precauzione

Il bullone di tensione temporaneo è **monouso** e deve essere eliminato dopo ogni utilizzo.



Iniziare l'osteotomia nella posizione di partenza ed eseguire il primo taglio.

#### Precauzione

Per garantire un'osteotomia precisa, la lama deve avere le seguenti dimensioni:

Spessore: 0,40 mm larghezza: ~10 mm lunghezza di taglio: ~30 mm

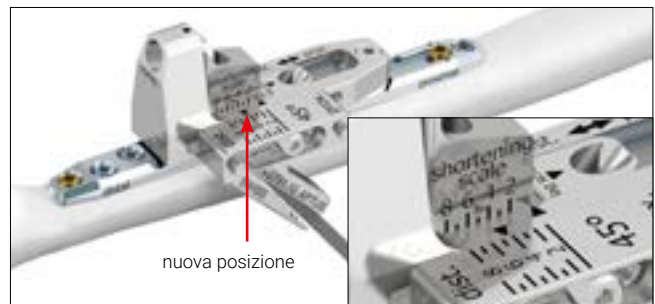
#### Precauzione

Verificare che la placca non si danneggi mentre si sega.

Un leggero allentamento della vite integrata nella guida della sega a 45° consente di riposizionare la guida della sega in base all'entità di accorciamento desiderata. Fissare la guida della sega in questa nuova posizione serrando la vite.



Eeguire il secondo taglio.



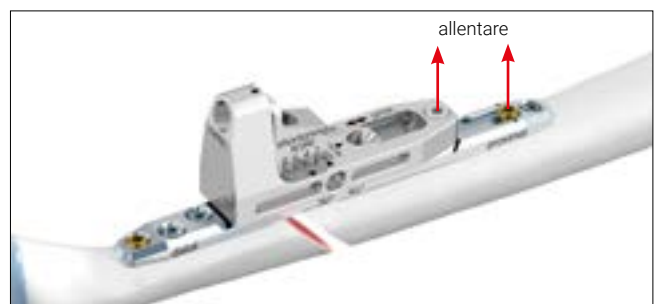
Rimuovere la guida della sega a 45° e la porzione ossea.

#### Avvertenza

Verificare che la porzione ossea sia stata completamente rimossa e che non rimangano detriti ossei nella fessura dell'osteotomia, che potrebbero impedire la chiusura completa della fessura.



Allentare leggermente la vite corticale prossimale nel foro oblungo della placca e il bullone di tensione temporaneo (A-2791.05) nell'elemento base ( $\frac{1}{2}$  - max  $\frac{3}{4}$  di giro).



Inserire manualmente il mandrino di compressione (A-2791.04, connessione rapida AO) nell'elemento base. Utilizzare il manico collegato (A-2073) per chiudere l'osteotomia fino a ottenere una compressione adeguata.

**Avvertenza**

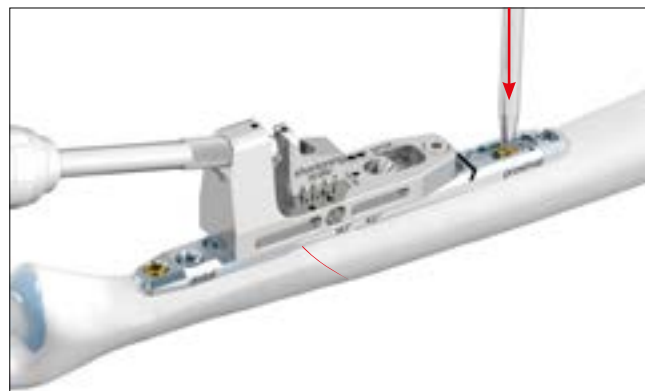
Il mandrino di compressione deve essere lubrificato immediatamente prima dell'inserimento nell'elemento base; fare riferimento alle Istruzioni per la pulizia, la disinfezione, la sterilizzazione, l'ispezione e la manutenzione dei prodotti Medartis (capitolo "Cura e manutenzione").



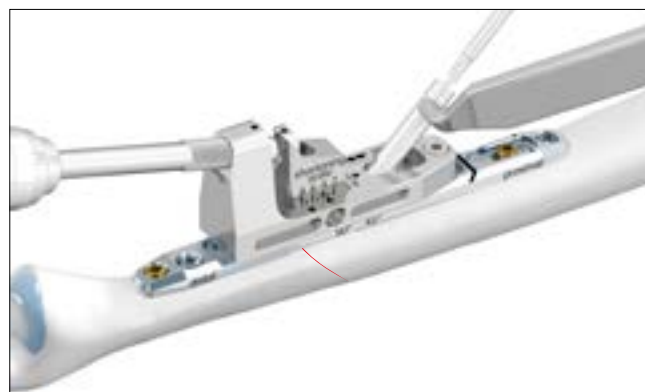
**Avvertenza**

Verificare la misura dell'accorciamento sulla "scala di accorciamento" (shortening scale) per evitare una compressione eccessiva.

Serrare nuovamente la vite corticale dorata Ø 2,5 mm nel foro oblungo più prossimale.



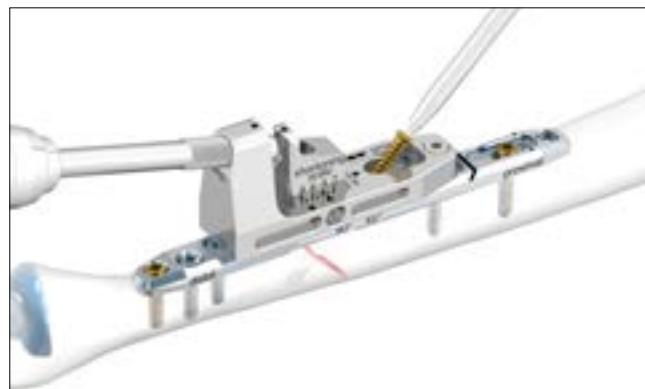
Praticare un foro centrale a 45° usando la guida per fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola).



Inserire una vite corticale dorata Ø 2,5 mm (vite di fissaggio).

**Nota**

In caso di chiusura inadeguata della fessura dell'osteotomia, utilizzare la tecnica con vite a compressione (vedere capitolo "Tecniche chirurgiche, Tecnica con vite a compressione").

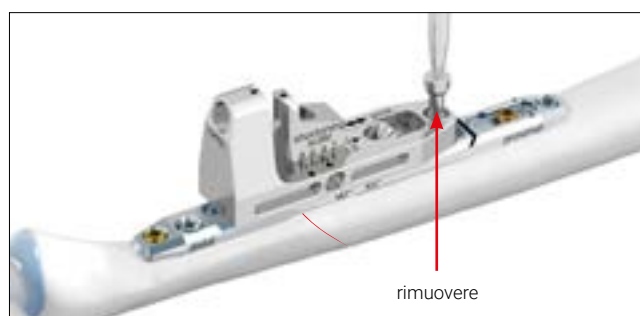


Inserire una vite TriLock blu Ø 2,5 mm nel foro più prossimale della placca.

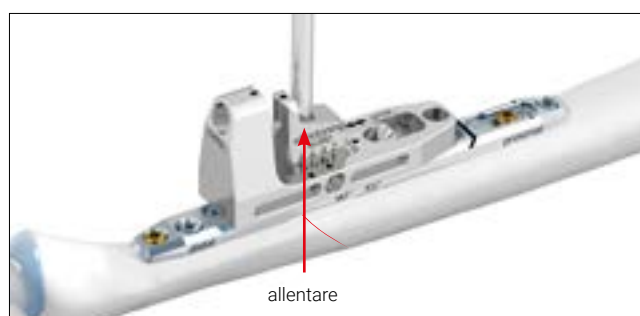
Rimuovere il mandrino di compressione (A-2791.04).



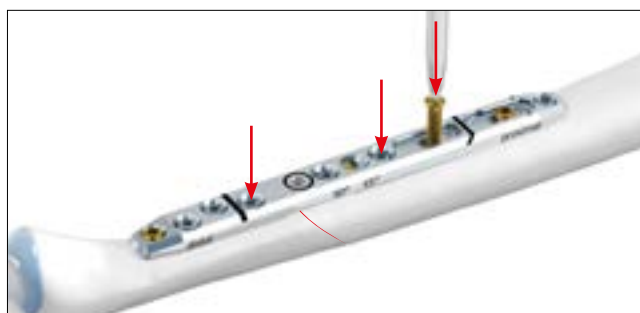
Rimuovere il bullone di tensione temporaneo (A-2791.05) nell'elemento base (A-2791.03).



Allentare la vite integrata nell'elemento di compressione (A-2791.30). Rimuovere l'elemento base (A-2791.03) e l'elemento di compressione (A-2791.30).



Completare la fissazione della placca. Inserire due viti TriLock blu Ø 2,5 mm nei due fori di bloccaggio e una vite corticale dorata Ø 2,5 mm nel foro oblungo distale.



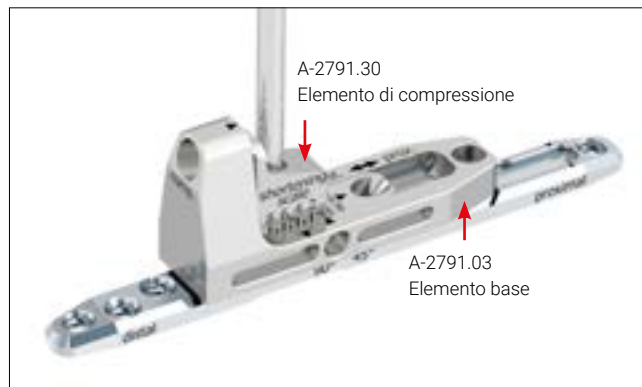
#### Avvertenza

Non inserire le viti nel foro contrassegnato dall'anello nero. Inoltre, solo per la tecnica a 45°, non inserire una vite nel foro prossimale, poiché ciò provoca una collisione con la vite di fissaggio.



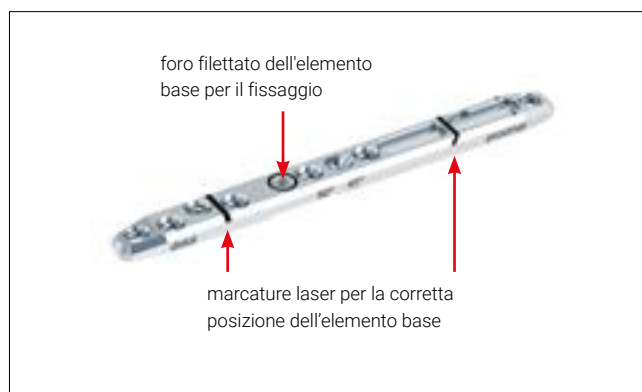
## Accorciamento dell'ulna con guida della sega 90°

Inserire l'elemento di compressione (A-2791.30) nell'elemento base (A-2791.03) e fissarlo alla placca con l'aiuto della vite integrata. Per serrare la vite, utilizzare la punta del cacciavite (A-2013) con il manico (A-2073).



### Nota

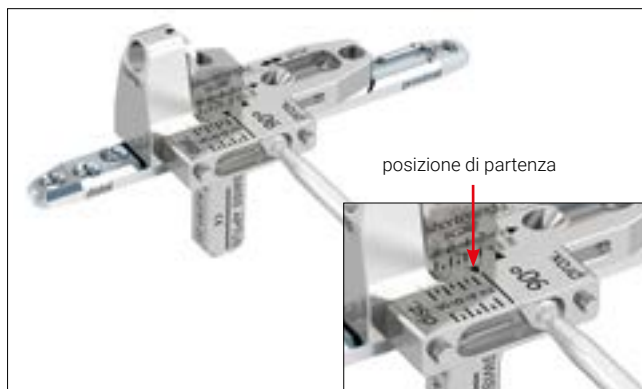
La posizione corretta dell'elemento base (A-2791.03) è indicata da due marcature a laser sulla placca (A-4750.95).



Montaggio della guida della sega a 90° (A-2791.20) sull'elemento base (A-2791.03). Fissare la guida della sega a 90° **nella posizione iniziale** utilizzando la vite integrata. Serrare la vite utilizzando la punta del cacciavite (A-2013) con il manico (A-2073).

### Nota

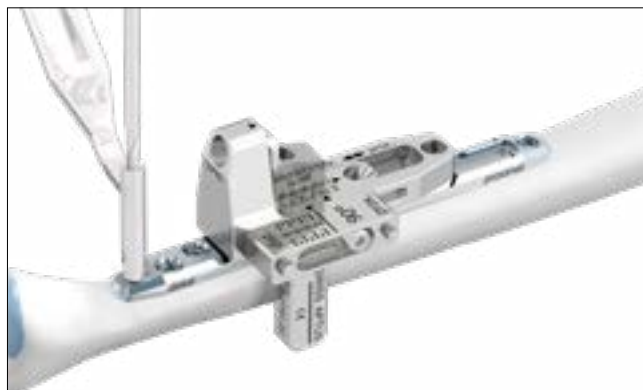
La guida della sega a 90° può essere montata su entrambi i lati dell'elemento base.





Praticare un foro centrale attraverso il foro più distale della placca utilizzando il lato corrispondente della guida per fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola).

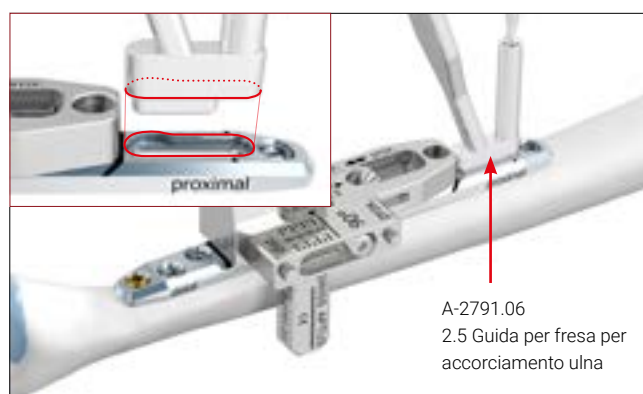
Inizialmente si può inserire una vite corticale dorata Ø 2,5 mm (A-5700.xx) per ottenere un contatto tra placca e osso o, in alternativa, si può utilizzare una vite TriLock blu (A-5750.xx).



Praticare un foro centrale attraverso l'estremità prossimale del foro oblungho, usando il lato corrispondente della guida per fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola). Inserire una vite corticale dorata Ø 2,5 mm.

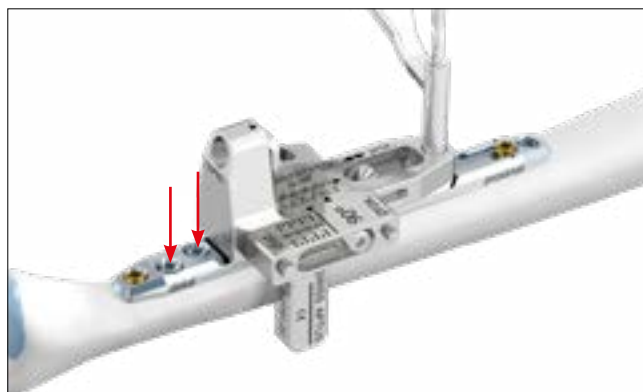
#### Avvertenza

Non inserire le viti TriLock blu Ø 2,5 mm nel foro oblungho.



Inserire due viti TriLock blu Ø 2,5 mm nei fori della placca distale.

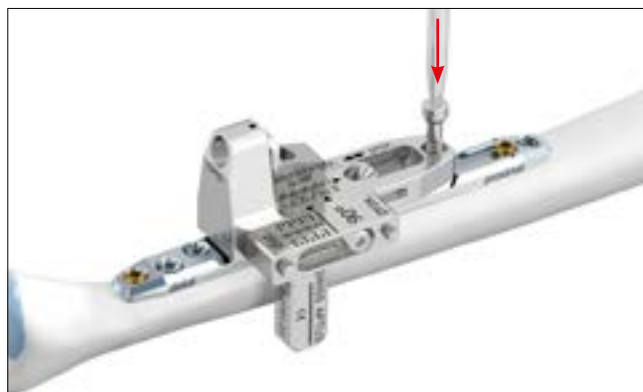
Praticare un foro centrale attraverso l'estremità prossimale dell'elemento base (A-2791.03), usando il lato corrispondente della guida fresa (A-2791.06) e la fresa a spirale APTUS (A-3713, A-3723 o A-3733) per un diametro centrale di 2,0 mm (un anello viola).



Inserire il bullone di tensione temporaneo (A-2791.05). Il bullone di tensione temporaneo è necessario per la trasmissione della forza durante la compressione.

#### Precauzione

Il bullone di tensione temporaneo è **monouso** e deve essere eliminato dopo ogni utilizzo.



Iniziare l'osteotomia nella posizione di partenza ed eseguire il primo taglio.

**Precauzione**

Per garantire un'osteotomia precisa, la lama deve avere le seguenti dimensioni:

Spessore: 0,40 mm

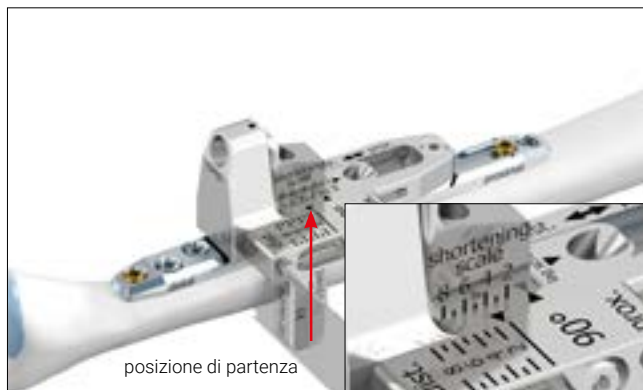
larghezza: ~10 mm

lunghezza di taglio: ~30 mm

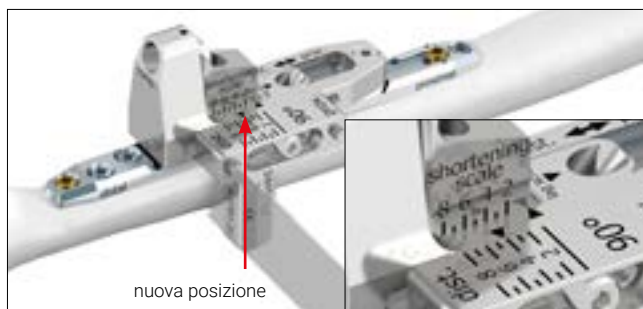
**Precauzione**

Verificare che la placca non si danneggi mentre si sega.

Un leggero allentamento della vite integrata nella guida della sega a 90° consente di riposizionare la guida della sega in base all'entità di accorciamento desiderata. Fissare la guida della sega in questa nuova posizione serrando la vite.



Eseguire il secondo taglio.



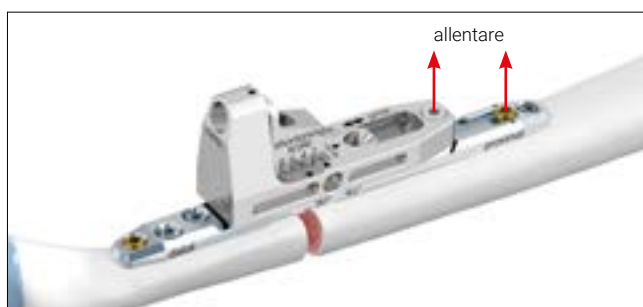
Rimuovere la guida della sega a 90° e la porzione ossea.

**Avvertenza**

Verificare che la porzione ossea sia stata completamente rimossa e che non rimangano detriti ossei nella fessura dell'osteotomia, che potrebbero impedire la chiusura completa della fessura.



Allentare leggermente la vite corticale prossimale nel foro oblungo della placca e il bullone di tensione temporaneo (A-2791.05) nell'elemento base ( $\frac{1}{2}$  – max  $\frac{3}{4}$  di giro).





Inserire manualmente il mandrino di compressione (A-2791.04, connessione rapida AO) nell'elemento base. Utilizzare il manico collegato (A-2073) per chiudere l'osteotomia fino a ottenere una compressione adeguata.

#### Avvertenza

Il mandrino di compressione deve essere lubrificato immediatamente prima dell'inserimento nell'elemento base; fare riferimento alle "Istruzioni per la manipolazione di placche, viti e strumenti Medartis APTUS" (sezione "Cura del prodotto").

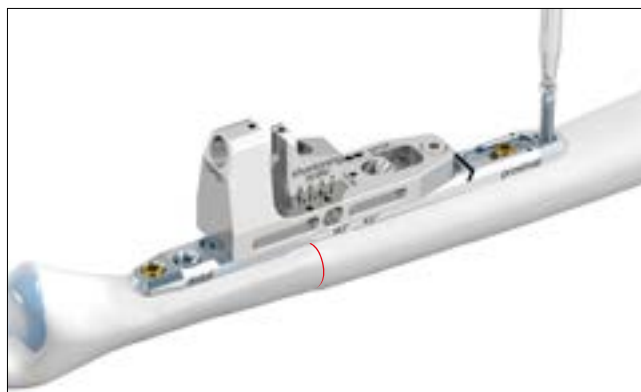
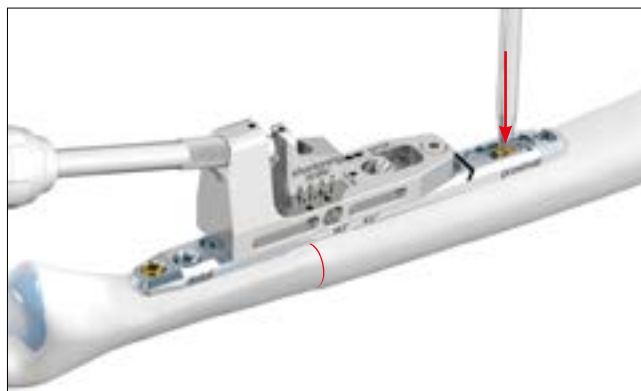
#### Avvertenza

Verificare la misura dell'accorciamento sulla "scala di accorciamento" (shortening scale) per evitare una compressione eccessiva.

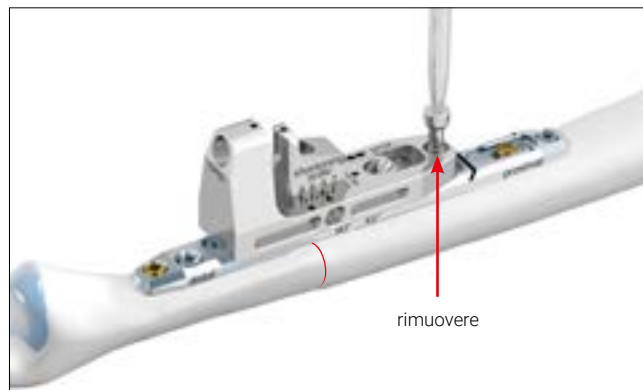
Serrare nuovamente la vite corticale dorata Ø 2,5 mm nel foro oblungo della placca.

Inserire una vite TriLock blu Ø 2,5 mm nel foro più prossimale della placca.

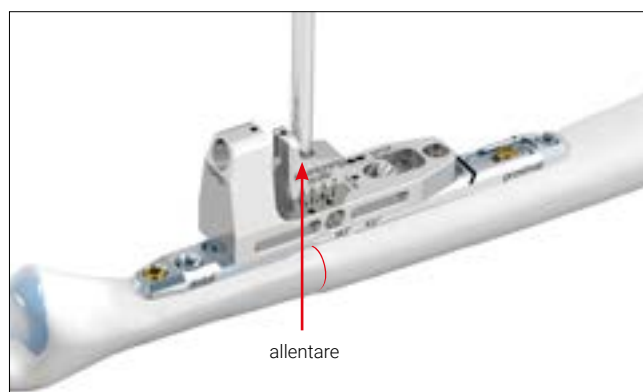
Rimuovere il mandrino di compressione (A-2791.04).



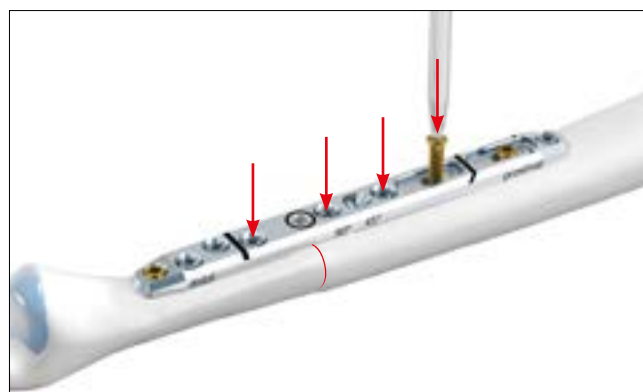
Rimuovere il bullone di tensione temporaneo (A-2791.05) nell'elemento base (A-2791.03).



Allentare la vite integrata nell'elemento di compressione (A-2791.30).  
Rimuovere l'elemento base (A-2791.03) e l'elemento di compressione (A-2791.30).



Completare la fissazione della placca. Inserire tre viti TriLock blu Ø 2,5 mm nei restanti fori di bloccaggio e una vite corticale dorata Ø 2,5 mm nel foro oblungo distale.



#### Avvertenza

Non inserire le viti nel foro contrassegnato dall'anello nero. Inoltre, solo per la tecnica a 90°, non inserire una vite nel secondo foro prossimale, poiché ciò provoca una collisione.



# Espianto

Espianto di placche per accorciamento dell'ulna

## **1. Rimozione delle viti**

Sbloccare tutte le viti e rimuoverle.

L'ordine in cui le viti vengono rimosse non è rilevante.

Se la placca è aderente all'osso, usare un elevatore periostale per sollevarla con attenzione e staccarla dall'osso.

### **Precauzione**

Durante la rimozione delle viti, verificare che la connessione cacciavite/testa della vite sia allineata con precisione in direzione assiale.

# Tecnologia di bloccaggio TriLock

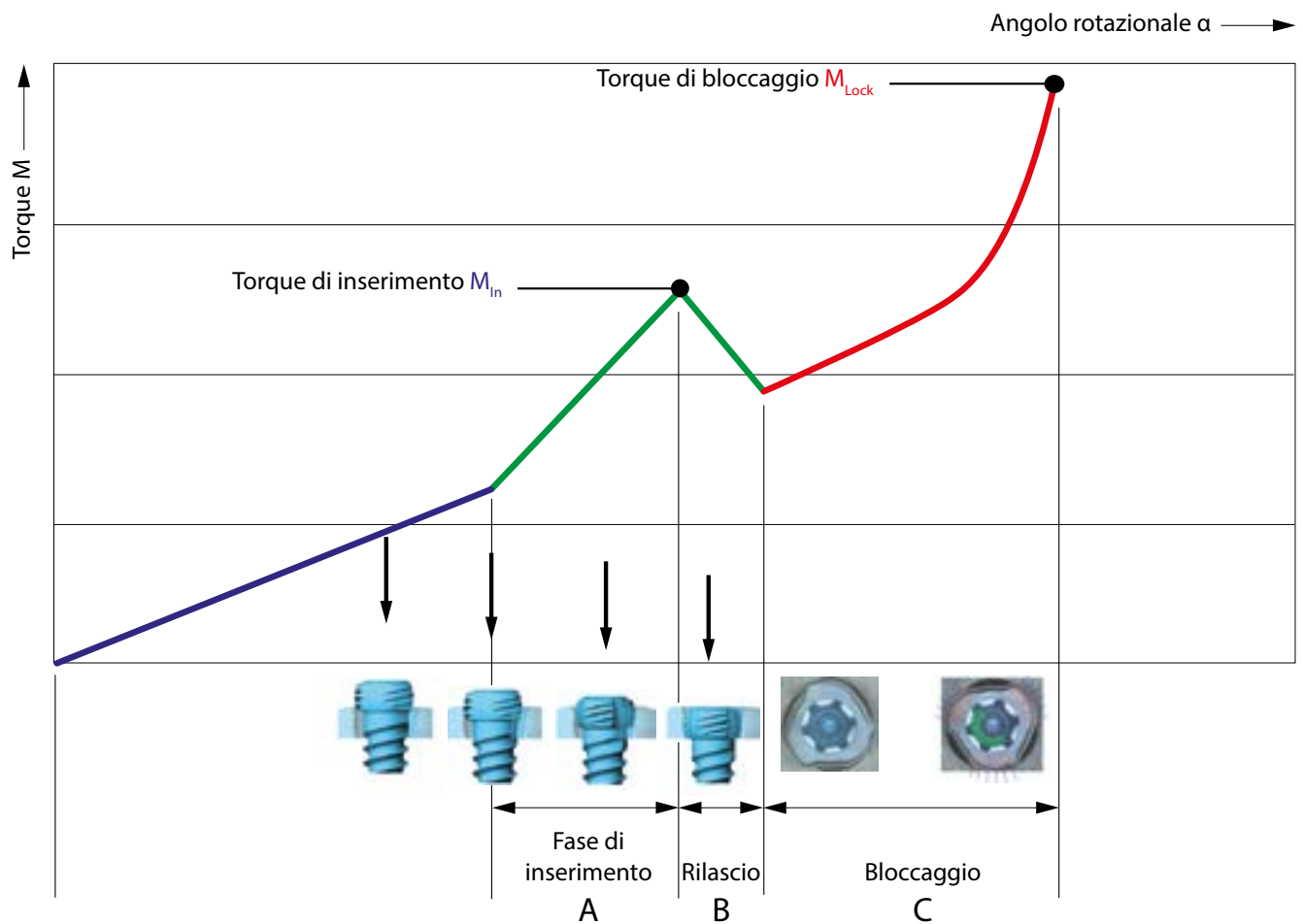
## Applicazione corretta della tecnologia di bloccaggio TriLock

La vite viene inserita attraverso il foro della placca in un canale prefresato nell'osso. Un aumento del torque di serraggio diventa percepibile appena la testa della vite entra in contatto con la superficie della placca.

Ciò indica l'inizio della "Fase di inserimento" quando la testa della vite inizia a entrare nella zona di bloccaggio della placca (sezione "A" del diagramma). Successivamente, si avverte una riduzione del torque di serraggio (sezione "B" del

diagramma). Infine, inizia il bloccaggio vero e proprio (sezione "C" del diagramma), in quanto si stabilisce una connessione ad attrito tra la vite e la placca quando si serra saldamente.

Il torque applicato durante il fissaggio della vite è decisivo per la qualità del bloccaggio come descritto nella sezione "C" del diagramma.



## Bloccaggio corretto ( $\pm 15^\circ$ ) delle viti TriLock nella placca

Il bloccaggio corretto avviene solo quando la testa della vite si è bloccata a filo con il contorno di bloccaggio (Fig. 1 e 3).

Tuttavia, se è ancora presente una sporgenza evidente (Fig. 2 e 4), la testa della vite non ha raggiunto completamente la posizione di bloccaggio. In questo caso, la vite deve essere serrata di nuovo per ottenere un inserimento completo e un bloccaggio adeguato. In caso di cattiva qualità ossea

potrebbe essere necessaria una leggera pressione assiale per ottenere un bloccaggio adeguato. A causa delle caratteristiche del sistema, si ha una sporgenza della testa della vite di ca. 0,2 mm quando si usano placche con uno spessore di 1,0 mm.

**Dopo aver raggiunto il torque di bloccaggio (MLock), non serrare ulteriormente la vite, altrimenti la funzione di bloccaggio non potrà più essere garantita.**

Corretto: BLOCCATO



Figura 1

Errato: NON BLOCCATO



Figura 2

Corretto: BLOCCATO



Figura 3

Errato: NON BLOCCATO

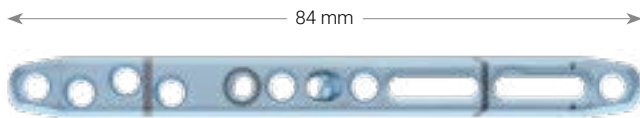


Figura 4

# Impianti, strumenti e container

## 2.5 Placca TriLock accorciamento ulna

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 3,2 mm



Art. No.	STERILE	Fori	Pezzi/Pkg
A-4750.95	A-4750.95S	10	1

## Elemento base



Art. No.	Pezzi/Pkg
A-2791.03	1

## Guide della sega (incl. vite)



A-2791.10

A-2791.20

Art. No.	Descrizione	Pezzi/Pkg
A-2791.10	45° (incl. vite)	1
A-2791.20	90° (incl. vite)	1
A-2791.01	vite per guida della sega	1

## Elemento di compressione (incl. vite)



Art. No.	Descrizione	Pezzi/Pkg
A-2791.30	incl. vite	1
A-2791.02	vite per elemento di compressione	1

## Mandrino di compressione con connessione rapida



Art. No.	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-2791.04	AO	1

## Bullone di tensione temporaneo



Art. No.	Descrizione	Pezzi/Pkg
A-2791.05	monouso	1

Lame per sega\* **STERILE**

KM3.125 STE



KM3101 STE



KM519.013 STE

Art. No.	Connessioni per	Profondità di taglio	Larghezza di taglio	Spessore del materiale	Pezzi/Pkg
KM3.125 STE	Stryker, NSK	31,00 mm	9,80 mm	0,40 mm	5
KM3101 STE	ConMed, Linvatec Hall, MicroAire, S&N Dyonics	25,50 mm	10,00 mm	0,40 mm	5
KM519.013 STE	Synthes, Zimmer UPS	25,00 mm	9,50 mm	0,40 mm	5

\* Le lame sono disponibili per i seguenti paesi: Austria, Belgio, Croazia, Danimarca, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Italia, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Regno Unito, Repubblica Ceca, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Ungheria, USA

## Viti corticali 2.5, HexaDrive 7

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



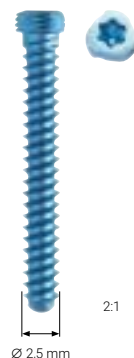
2:1

Ø 2,5 mm

Lunghezza	Art. No.	<b>STERILE</b>	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
8 mm	A-5700.08/1	A-5700.08/1S	1	A-5700.08	5
10 mm	A-5700.10/1	A-5700.10/1S	1	A-5700.10	5
12 mm	A-5700.12/1	A-5700.12/1S	1	A-5700.12	5
14 mm	A-5700.14/1	A-5700.14/1S	1	A-5700.14	5
16 mm	A-5700.16/1	A-5700.16/1S	1	A-5700.16	5
18 mm	A-5700.18/1	A-5700.18/1S	1	A-5700.18	5
20 mm	A-5700.20/1	A-5700.20/1S	1	A-5700.20	5
22 mm	A-5700.22/1	A-5700.22/1S	1	A-5700.22	5
24 mm	A-5700.24/1	A-5700.24/1S	1	A-5700.24	5
26 mm	A-5700.26/1	A-5700.26/1S	1	A-5700.26	5

## 2.5 Viti TriLock, HexaDrive 7

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



2:1

Ø 2,5 mm

Lunghezza	Art. No.	<b>STERILE</b>	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
8 mm	A-5750.08/1	A-5750.08/1S	1	A-5750.08	5
10 mm	A-5750.10/1	A-5750.10/1S	1	A-5750.10	5
12 mm	A-5750.12/1	A-5750.12/1S	1	A-5750.12	5
14 mm	A-5750.14/1	A-5750.14/1S	1	A-5750.14	5
16 mm	A-5750.16/1	A-5750.16/1S	1	A-5750.16	5
18 mm	A-5750.18/1	A-5750.18/1S	1	A-5750.18	5
20 mm	A-5750.20/1	A-5750.20/1S	1	A-5750.20	5
22 mm	A-5750.22/1	A-5750.22/1S	1	A-5750.22	5
24 mm	A-5750.24/1	A-5750.24/1S	1	A-5750.24	5

### Frese a spirale Ø 2,0 mm



Art. No.	STERILE	Dimensione del sistema	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-3713	A-3713S	2.5	40 mm	97 mm	Dental	1
A-3723	A-3723S	2.5	40 mm	97 mm	Stryker J-Latch	1
A-3733	A-3733S	2.5	40 mm	91 mm	Innesto rapido AO	1

### Fresa a spirale Ø 2,6 mm (per foro di scorrimento)



Art. No.	STERILE	Dimensione del sistema	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-3731	A-3731S	2.5	10 mm	61 mm	Innesto rapido AO	1

### Guide frese



Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
A-2791.06	2.5	per l'accorciamento dell'ulna	144 mm	1
A-2721	2.5	per viti a compressione	144 mm	1

### Misuratore di profondità



Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
A-2730	2.5		151 mm	1
A-2730.1	2.5	calibro	149 mm	1

### Manico con connessione rapida



Art. No.	Descrizione	Lunghezza	per l'estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-2073	con tappo a vite	124 mm	Innesto rapido AO	1



## Punta per cacciavite, autobloccante



Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-2013	2.5 / 2.8	HD7	75 mm	Innesto rapido AO	1

## Cassette, vassoi



A-6602.049 con A-6602.005 + A-6602.007  
(escl. impianti e strumenti)



A-6602.011 con A-6602.006  
(escluso impianti e strumenti)

Art. No.	Descrizione	Dimensioni (P x L)	Pezzi/Pkg
A-6602.005	vassoio per impianto/strumentario APTUS Ulna Shortening	93 x 118 mm	1
A-6602.006	vassoio per impianto/strumentario APTUS Ulna Shortening	114 x 234 mm	1
A-6602.007	vassoio per strumentario per APTUS Ulna Shortening	114 x 234 mm	1
A-6602.011	cassetta per impianto/strumentario APTUS Ulna Shortening	120 x 240 mm	1
A-6602.049	Cassetta per APTUS Ulna Shortening	240 x 240 mm	1
A-6602.116	Modulo Click-On per A-6602.006/A-6602.007		1
M-6706	coperchio per cassetta per impianti e strumentario	120 x 240 mm	1
M-6707	coperchio per cassetta per impianti e strumentario	240 x 240 mm	1

R\_WRIST-10010005\_v0 / 2024-03, Medartis AG, Svizzera. Tutti i dati tecnici sono soggetti a modifiche.

**FABBRICANTE E SEDE CENTRALE**

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Svizzera  
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

**FILIALI**

Australia | Austria | Brasile | Francia | Germania | Giappone | Messico | Nuova Zelanda | Polonia | Regno Unito | Spagna | USA

Per informazioni dettagliate sulle nostre filiali e sui nostri distributori, visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com)



Disclaimer: Queste informazioni intendono presentare il portafoglio di dispositivi medici Medartis. Il chirurgo nella decisione dell'uso di un determinato prodotto per il trattamento di un particolare paziente deve sempre basarsi sul proprio giudizio clinico e professionale. Medartis non offre alcuna consulenza clinica. I dispositivi potrebbero non essere disponibili in tutti i paesi a causa di prassi di registrazione e/o mediche. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Medartis locale ([www.medartis.com](http://www.medartis.com)). Queste informazioni includono prodotti con marcatura CE e/o UKCA. Tutte le immagini sono riportate esclusivamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.  
Solo per gli USA: La legge federale prevede che questo dispositivo sia venduto da un medico o su prescrizione di questi.