

medartis

PRECISION IN FIXATION

TECNICA CHIRURGICA

# Sistema per diafisi radiale e ulnare 2.8



**APTUS** Forearm

# Contenuto

3	Introduzione
3	Materiali dei prodotti
3	Indicazioni
3	Controindicazioni
3	Codifica a colori
3	Possibili combinazioni di placche e viti
3	Simboli
4	Panoramica del sistema
5	Applicazioni degli strumenti
5	Applicazioni generali degli strumenti
5	Sagoma di misurazione
6	Fresatura
7	Determinazione della lunghezza della vite
8	Preparazione della filettatura con maschiatore
9	Prelievo della vite
10	Tecniche chirurgiche
10	Tecniche chirurgiche generali
10	Tecnica con viti a compressione
11	TriLock <sup>PLUS</sup>
12	Tecnica chirurgica specifica
12	Placche per diafisi radiale e ulnare
14	Espianto
15	Tecnologia di bloccaggio TriLock
15	Applicazione corretta della tecnologia di bloccaggio TriLock
16	Bloccaggio corretto ( $\pm 15^\circ$ ) delle viti TriLock nel sistema APTUS per diafisi radiale e ulnare 2.8
17	Impianti, strumenti e container

Per ulteriori informazioni sulle linee di prodotti APTUS visitare : [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

# Introduzione

## Materiali del prodotto

Placche	Titanio puro, lega di titanio
Viti	Lega di titanio
Fili di Kirschner	Acciaio inossidabile
Strumenti	Acciaio inossidabile, PEEK, alluminio, Nitinol, silicone o titanio
Container	Acciaio inossidabile, alluminio, PEEK, polifenilsulfone, poliuretano, silicone

## Indicazioni

### APTUS Forearm

Fratture e osteotomie delle ossa dell'avambraccio

- Placche per diafisi radiale
  - fratture e osteotomie della diafisi radiale
- Placche per diafisi ulnare
  - fratture e osteotomie della diafisi ulnare

## Controindicazioni

- Infezione preesistente o sospetta nel o in prossimità del sito di impianto
- Allergie note e/o ipersensibilità ai materiali dell'impianto
- Cattiva qualità ossea o insufficiente per ancorare saldamente l'impianto
- Pazienti disabili e/o non cooperativi durante la fase di trattamento
- Le cartilagini di accrescimento non devono essere bloccate con placche e viti

## Codifica a colori

<b>Dimensioni del sistema</b>	<b>Codice colore</b>
2.8	Arancione

### Placche e viti

Le placche e le viti per impianto speciali hanno un proprio colore:

Placche implantari blu	Placche TriLock (bloccaggio)
Viti implantari oro	Viti corticali (fissazione)
Viti implantari blu	Viti TriLock (bloccaggio)

## Possibili combinazioni di placche e viti


Le placche e le viti possono essere combinate se appartenenti alla stessa dimensione del sistema:

### 2.8 Placche TriLock

- 2.8 Viti corticali, HexaDrive 7
- 2.8 Viti TriLock, HexaDrive 7

## Simboli

 HexaDrive

 Foro per viti TriLock sulle sagome di misurazione

 Foro per viti TriLock <sup>PLUS</sup> sulle sagome di misurazione



# Panoramica del sistema

Le placche implantari del sistema APTUS Forearm per diafisi radiale e ulnare 2.8 sono disponibili nei seguenti modelli:

## Placche TriLock per diafisi radiale 2.8

## Placche TriLock per diafisi ulnare 2.8



A-4857.04  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi radiale  
22 fori



A-4857.03  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi radiale  
18 fori



A-4857.02  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi radiale  
14 fori



A-4857.01  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi radiale  
10 fori



A-4857.11  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi ulnare  
10 fori



A-4857.12  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi ulnare  
14 fori



A-4857.13  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi ulnare  
18 fori



A-4857.14  
2.8 TriLock  
Placca per diafisi ulnare  
22 fori

# Applicazioni degli strumenti



## Applicazioni generali degli strumenti

### Sagoma di misurazione

Le sagome di misurazione facilitano la scelta intraoperatoria dell'impianto appropriato.

Le sagome di misurazione per il sistema per diafisi radiale e ulnare 2.8 sono disponibili come indicato nel capitolo "Impianti, strumenti e container".

Le sagome di misurazione sono provviste di simboli che indicano il tipo di foro per la vite e la posizione di questa sul rispettivo impianto:

-  per un foro per vite TriLock (bloccaggio) con utilizzo di una vite TriLock o corticale
-  per un foro per vite TriLock<sup>PLUS</sup> (bloccaggio/compressione) con utilizzo di una vite TriLock o corticale

Il numero di codice della sagoma di misurazione (ad esempio A-4857.01TP) corrisponde al numero di codice dell'impianto sterile (ad es. A-4857.01S). Il suffisso TP sta per template (sagoma).



Sagoma di misurazione con simboli dei fori delle viti TriLock e TriLock<sup>PLUS</sup>



A-4857.01TP  
Sagoma per A-4857.01S

Utilizzare fili di Kirschner appropriati per fissare temporaneamente la sagoma di misurazione sull'osso, se necessario.

#### Nota

Non impiantare le sagome di misurazione.  
Non piegare o tagliare le sagome di misurazione.

## Fresatura

Le frese a spirale con codifica a colori sono disponibili per ogni misura del sistema APTUS. Tutte le frese a spirale sono codificate a colori con un sistema ad anelli.

Dimensioni del sistema	Codice colore
2.8	Arancione

Per ogni misura 2.8 del sistema sono disponibili due tipi di fresa a spirale: La fresa per foro centrale è contrassegnata con un anello colorato. La fresa per foro di scorrimento (per la tecnica con viti a compressione) è contrassegnata con due anelli colorati.

### Avvertenza

La fresa a spirale deve essere sempre usata attraverso la guida per fresa (A-2026, A-2820) o la guaina per fresa autobloccante (A-2826). Ciò previene i danni al foro della vite e protegge il tessuto circostante dal contatto diretto con la fresa. La guida per fresa serve anche per limitare l'angolo di rotazione.



A-3832  
Fresa per foro centrale con Ø 2,35 mm = un anello colorato



A-3834  
Fresa per foro di scorrimento con Ø 2,9 mm = due anelli colorati



A-2026  
2.5/2.8 Guida per fresa, TriLock<sup>PLUS</sup>



A-2820  
2.8 Guida per fresa



A-2826  
2.8 Guaina per fresa, autobloccante

Dopo aver posizionato la placca, inserire la guida per fresa o la guaina per fresa autobloccante e la fresa a spirale nel foro della vite.

L'estremità con marcatura arancione della guida per fresa a doppia estremità (A-2820) può essere usata per tutti i fori delle viti e per l'inserimento di viti indipendenti (ad es. fissazione di frammento solo con viti).

Un'estremità della guida per fresa a doppia estremità per TriLock<sup>PLUS</sup> (A-2026) può essere usata per tutti i fori delle viti. L'altra estremità contrassegnata dalla freccia è usata solo per i fori TriLock<sup>PLUS</sup>.

La guaina per fresa autobloccante (A-2826 per) può essere bloccata con un giro in senso orario nei fori TriLock della placca (non più di  $\pm 15^\circ$ ). Svolgerà tutte le funzioni di una guida per fresa senza la necessità di essere afferrata.

### Avvertenza

Per le placche TriLock i fori per le viti devono essere prefresati con un angolo di rotazione non superiore a  $\pm 15^\circ$ . A questo scopo, la guida per fresa è dotata di un arresto a  $\pm 15^\circ$ . Un angolo di rotazione prefresato di  $> 15^\circ$  non consente il bloccaggio corretto delle viti TriLock nella placca.

### Determinazione della lunghezza della vite

Il misuratore di profondità (A-2031) è utilizzato per determinare la lunghezza ideale della vite nella fissazione con viti monocorticali o bicorticali TriLock o corticali.

Retrarre il cursore del misuratore di profondità. Il misuratore di profondità ha una punta a uncino che viene inserita fino sul fondo del foro o viene usata per afferrare la corticale distale dell'osso. Quando si usa il misuratore di profondità, il calibro resta statico e si regola solo il cursore.



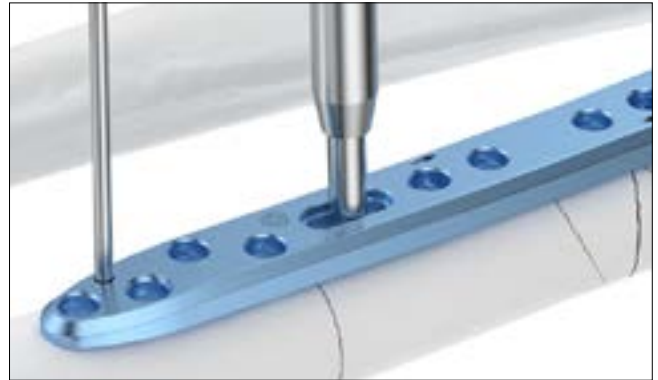
A-2026  
2.5/2.8 Guida per fresa, TriLock<sup>PLUS</sup>



A-2031 2.0/2.8 Misuratore di profondità



Per determinare la lunghezza della vite, posizionare l'estremità distale del cursore sulla placca da impiantare o direttamente sull'osso (ad es. per la fissazione di fratture con viti a compressione).



La lunghezza ideale della vite per il rispettivo foro può essere letta sulla scala del misuratore di profondità.



## Preparazione della filettatura con maschiatore

### Precauzione

Tutte le viti APTUS sono autofilettanti. Nel caso di osso molto duro, specialmente nella regione della diafisi radiale o ulnare, può essere indicato ridurre il torque di inserimento delle viti 2.8 usando il maschiatore 2.8 (A-3839).



A-3839  
Maschiatore 2.8



A-2077  
Manico con connessione rapida, AO

Dopo aver praticato un foro centrale con la fresa per foro centrale (A-3832 un anello arancione), creare una filettatura per la vite utilizzando il maschiatore 2.8 (A-3839) insieme al manico (A-2077).

Determinare la lunghezza della vite e inserire la vite corrispondente con il cacciavite (punta per cacciavite A-2013 con manico A-2077).





## Prelievo della vite

La punta per cacciavite (A-2013) è provvista del sistema di autobloccaggio HexaDrive, brevettato.



A-2013  
2.5/2.8 Punta per cacciavite, HD7, AO

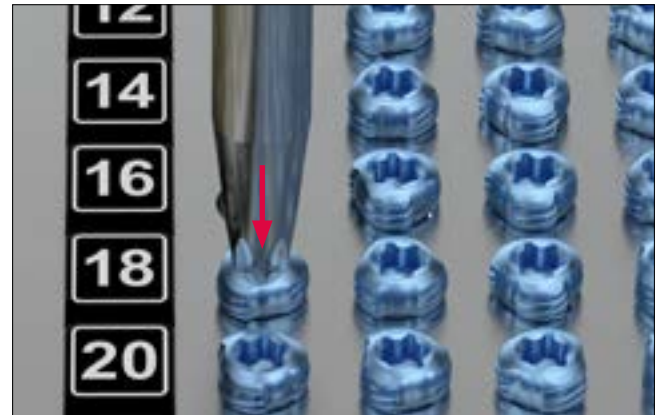


A-2077  
Manico con connessione rapida, AO

Per estrarre le viti dal container dell'impianto, inserire la punta per cacciavite con codifica a colori appropriata perpendicolarmente nella testa della vite desiderata e prelevare la vite esercitando una pressione assiale.

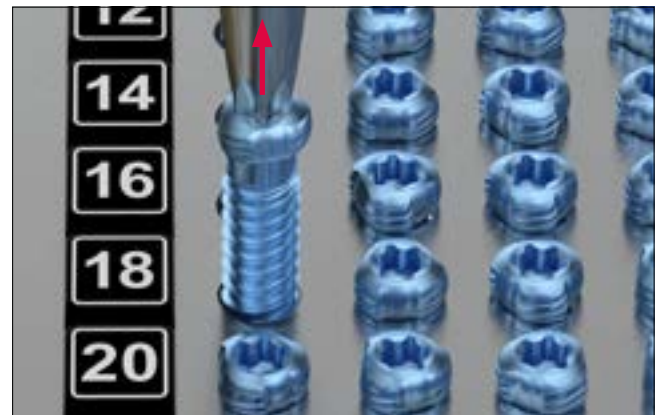
### Nota

La non terrà senza pressione assiale.



### Precauzione

Estrarre verticalmente la vite dal compartimento. Il prelevamento ripetuto della vite può causare una deformazione permanente della zona autobloccante del HexaDrive all'interno della testa della vite. Pertanto, la vite potrebbe non essere più prelevata correttamente. In tal caso, è necessario utilizzare una nuova vite.



### Nota

Verificare la lunghezza e il diametro della vite sulla scala del modulo di misurazione. La lunghezza della vite è determinata all'estremità della testa della vite.



# Tecniche chirurgiche

## Tecniche chirurgiche generali

### Tecnica con viti a compressione

#### Avvertenza

Un uso non corretto della tecnica con viti a compressione può provocare una perdita postoperatoria della riduzione.

#### 1. Realizzare il foro di scorrimento

Realizzare il foro di scorrimento con la fresa a spirale contrassegnata con due anelli arancioni (A-3834 Ø 2,9 mm) in combinazione con l'estremità della guida per fresa (A-2820) contrassegnata con "LAG". Fresare perpendicolarmente alla rima di frattura.

Non fresare oltre la rima di frattura.



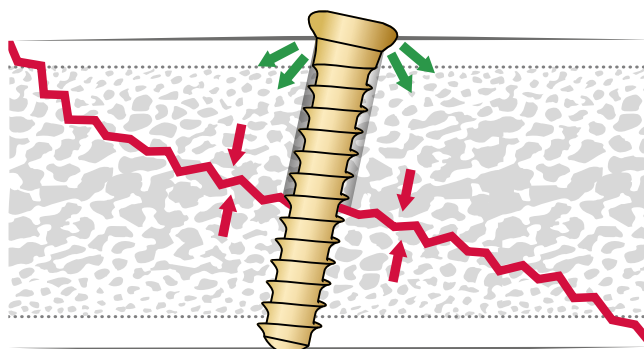
#### 2. Realizzare il foro centrale

©opo la riduzione della frattura, inserire l'altra estremità della guida per fresa (Ø-2820) nel foro di scorrimento realizzato e utilizzare la fresa a spirale per foro centrale con un anello arancione (Ø-3832, B 2,35 mm) per realizzare il foro centrale.



#### 3. Comprimere la frattura

Comprimere la frattura con la vite corticale corrispondente (A-5800.xx).



#### 4. Passaggi opzionali prima della compressione

Se necessario, usare la fresa per svasare (A-3835) per creare un incavo nell'osso per la testa della vite.

#### Precauzione

Usare il manico (A-2077) invece di uno strumento a motore per ridurre il rischio di una svasatura eccessiva attraverso la corticale prossimale.



## TriLock<sup>PLUS</sup>

I fori TriLock<sup>PLUS</sup> sono disponibili su tutte le placche per diafisi radiale e ulnare (A-4857.01-04, A-4857.11-14).

TriLock<sup>PLUS</sup> permette di ottenere una compressione di 1 mm e un bloccaggio angolare stabile in un unico passaggio.

Per questa tecnica sono necessarie una vite TriLock, una guida per fresa TriLock<sup>PLUS</sup> 2.5/2.8 (A-2026) e una placca con foro TriLock<sup>PLUS</sup>. I fori TriLock<sup>PLUS</sup> e la rispettiva estremità della guida per fresa sono contrassegnati da una freccia che indica la direzione della compressione. Prima di usare un foro TriLock<sup>PLUS</sup>, verificare l'assenza di fissazione sul lato TriLock<sup>PLUS</sup> e fissare la placca con almeno una vite TriLock sul lato opposto della frattura o della linea di osteotomia.

### 1. Posizionamento della guida per fresa nella placca

Seguendo la direzione della compressione, inserire la guida per fresa TriLock<sup>PLUS</sup> 2.5/2.8 perpendicolarmente alla placca. La freccia sulla guida per fresa e la placca indicano entrambi la direzione di compressione.

### Avvertenza

Una compressione corretta si ottiene solo se la guida per fresa è inserita con un angolo di 90° nella placca.

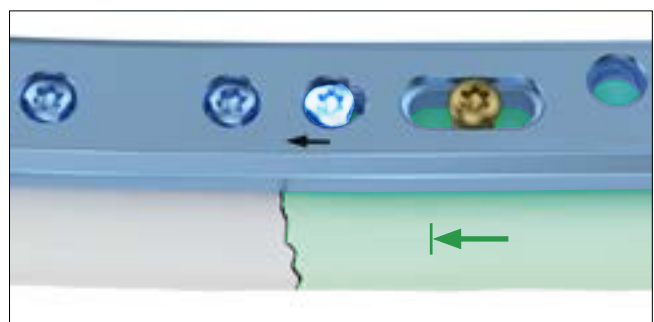
### 2. Foratura attraverso la guida per fresa TriLock<sup>PLUS</sup>

Usare la fresa a spirale per i fori centrali con un anello arancione (A-3832, Ø 2,35 mm) per fresare completamente attraverso l'osso (bicorticalmente).

### 3. Inserimento della vite e bloccaggio nella posizione finale

Inserire una vite TriLock nel foro prerealizzato. La compressione assiale inizia non appena la testa della vite tocca la placca. La posizione finale è stata raggiunta quando la vite è bloccata nel foro per vite TriLock.

I fori TriLock<sup>PLUS</sup> possono anche essere utilizzati come fori TriLock convenzionali, consentendo un bloccaggio multidirezionale ( $\pm 15^\circ$ ) a stabilità angolare con viti TriLock o per l'inserimento di viti corticali. Per la fresatura convenzionale, utilizzare la rispettiva estremità della guida per fresa (A-2026, A-2820), vedere anche il capitolo "Fresatura".



# Tecnica chirurgica specifica

## Placche per diafisi radiale e ulnare

### 1. Posizionamento della placca

Dopo la riduzione della frattura, scegliere la placca per diafisi radiale o ulnare appropriata (A-4857.xx) della lunghezza giusta. Posizionare la placca centralmente sulla frattura, lasciando idealmente tre fori per vite distalmente e prossimalmente alla frattura.

### Precauzione

Le placche sono progettate per adattarsi sia all'avambraccio destro sia a quello sinistro. Ruotare le placche di 180° per un adattamento anatomico.

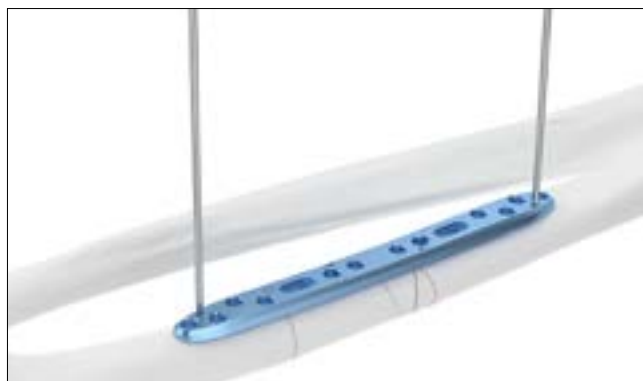
Per la fissazione temporanea della placca, si possono usare fili di Kirschner da 1,6 mm (A-5040.41, A-5042.41) o fili di Kirschner con oliva (A-5045.41/1).

### Nota

Prima del posizionamento della placca, può essere eseguita la fissazione con viti a compressione attraverso i principali frammenti della frattura (vedere il capitolo "Tecnica con viti a compressione").

### 2. Fissare la placca

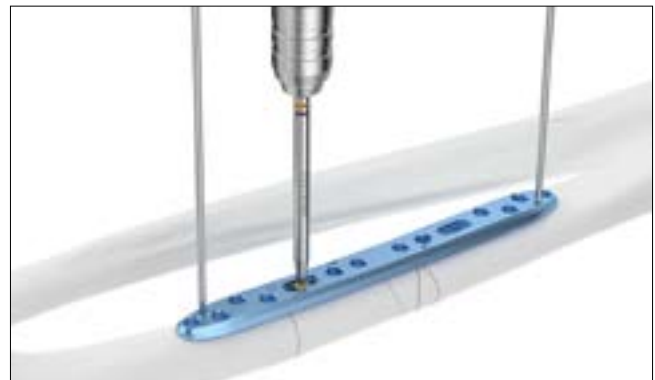
Realizzare un foro centrale attraverso il centro del foro oblungo utilizzando la fresa per foro centrale Ø 2,35 mm (A-3832) con l'estremità corrispondente della guida per fresa (A-2820).



Determinare la lunghezza della vite utilizzando il misuratore di profondità (A-2031).



Inserire una vite corticale Ø 2,8 mm (A-5800.xx). La vite corticale tira l'osso verso la placca.



Fresare, determinare la lunghezza della vite e inserire una vite corticale Ø 2,8 mm (A-5800.xx) nel secondo foro oblungo.

Verificare la corretta posizione della placca mediante controllo radiografico.

#### Nota

Se la posizione della placca deve essere regolata: rimuovere i fili di Kirschner, allentare leggermente la vite corticale nel foro oblungo, regolare nuovamente la posizione della placca e riserrare la vite corticale.



Fresare, determinare la lunghezza della vite e inserire le viti TriLock Ø 2,8 mm (A-5850.xx) nei restanti fori delle viti, iniziando dai fori vicini alla frattura.

Rimuovere tutti i fili di Kirschner, se inseriti in precedenza.

#### Avvertenza

Se un foro TriLock<sup>PLUS</sup> viene utilizzato per comprimere la frattura, il foro TriLock<sup>PLUS</sup> deve essere utilizzato prima di inserire qualsiasi altra vite TriLock sullo stesso lato della rima di frattura (vedere capitolo "TriLock<sup>PLUS</sup>").



# Espianto

Espianto delle placche per avambraccio

## **1. Rimozione delle viti**

Sbloccare tutte le viti e rimuoverle.

L'ordine in cui le viti vengono rimosse non è rilevante.

Se la placca è aderente all'osso, usare un elevatore periostale per sollevarla con attenzione e staccarla dall'osso.

### **Precauzione**

Quando si rimuovono le viti, rimuovere eventuali crescite ossee dalla testa della vite, allineare il cacciavite/la connessione della testa della vite in direzione assiale e applicare una forza assiale sufficiente tra la punta e la vite.

# Tecnologia di bloccaggio TriLock

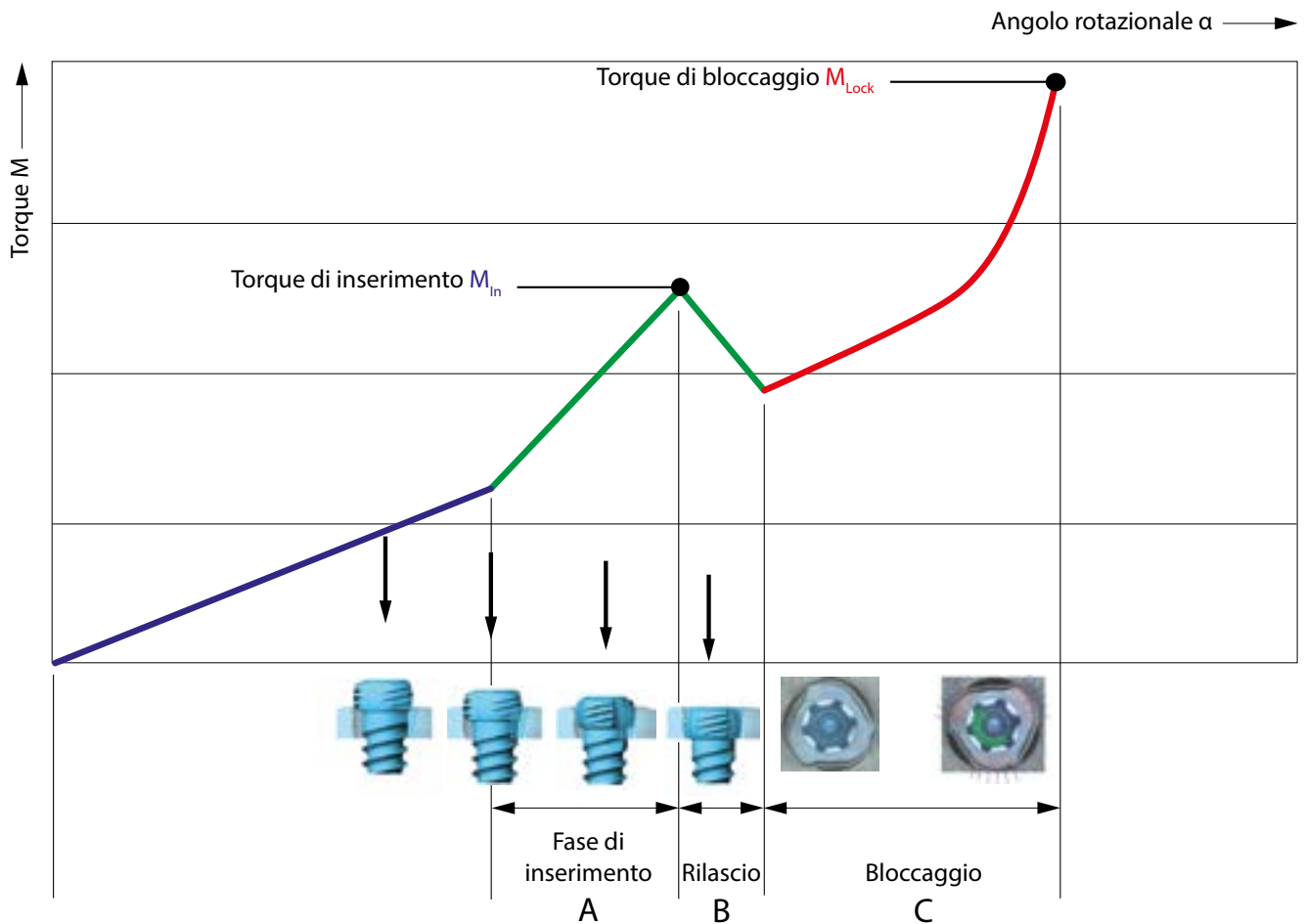
## Applicazione corretta della tecnologia di bloccaggio TriLock

La vite viene inserita attraverso il foro della placca in un canale prefresato nell'osso. Un aumento del torque di serraggio diventa percepibile appena la testa della vite entra in contatto con la superficie della placca.

Ciò indica l'inizio della "Fase di inserimento" quando la testa della vite inizia a entrare nella zona di bloccaggio della placca (sezione "A" del diagramma). Successivamente, si avverte una

riduzione del torque di serraggio (sezione "B" del diagramma). Infine, inizia il bloccaggio vero e proprio (sezione "C" del diagramma), in quanto si stabilisce una connessione ad attrito tra la vite e la placca quando si serra saldamente.

Il torque applicato durante il fissaggio della vite è decisivo per la qualità del bloccaggio come descritto nella sezione "C" del diagramma.



## Bloccaggio corretto ( $\pm 15^\circ$ ) delle viti TriLock nel sistema APTUS per diafisi radiale e ulnare 2.8

Il bloccaggio corretto avviene solo quando la testa della vite si è bloccata a filo con il contorno di bloccaggio (Fig. 1 e 3).

Tuttavia, se è ancora presente una sporgenza evidente (Fig. 2 e 4), la testa della vite non ha raggiunto completamente la posizione di bloccaggio. In questo caso, la vite deve essere serrata di nuovo per ottenere un inserimento completo e un

bloccaggio adeguato. In caso di cattiva qualità ossea potrebbe essere necessaria una leggera pressione assiale per ottenere un bloccaggio adeguato.

**Dopo aver raggiunto il torque di bloccaggio (MLock), non serrare ulteriormente la vite, altrimenti la funzione di bloccaggio non potrà più essere garantita.**

Corretto: BLOCCATO



Figura 1

Errato: NON BLOCCATO



Figura 2

Corretto: BLOCCATO



Figura 3

Errato: NON BLOCCATO

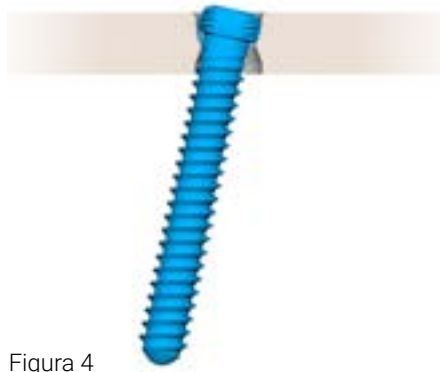


Figura 4



# Impianti, strumenti e container

## 2.8 Viti corticali, HexaDrive 7

Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
8 mm	A-5800.08/1	A-5800.08/1S	1	A-5800.08	5
10 mm	A-5800.10/1	A-5800.10/1S	1	A-5800.10	5
12 mm	A-5800.12/1	A-5800.12/1S	1	A-5800.12	5
14 mm	A-5800.14/1	A-5800.14/1S	1	A-5800.14	5
16 mm	A-5800.16/1	A-5800.16/1S	1	A-5800.16	5
18 mm	A-5800.18/1	A-5800.18/1S	1	A-5800.18	5
20 mm	A-5800.20/1	A-5800.20/1S	1	A-5800.20	5
22 mm	A-5800.22/1	A-5800.22/1S	1	A-5800.22	5
24 mm	A-5800.24/1	A-5800.24/1S	1	A-5800.24	5

## 2.8 Viti TriLock, HexaDrive 7

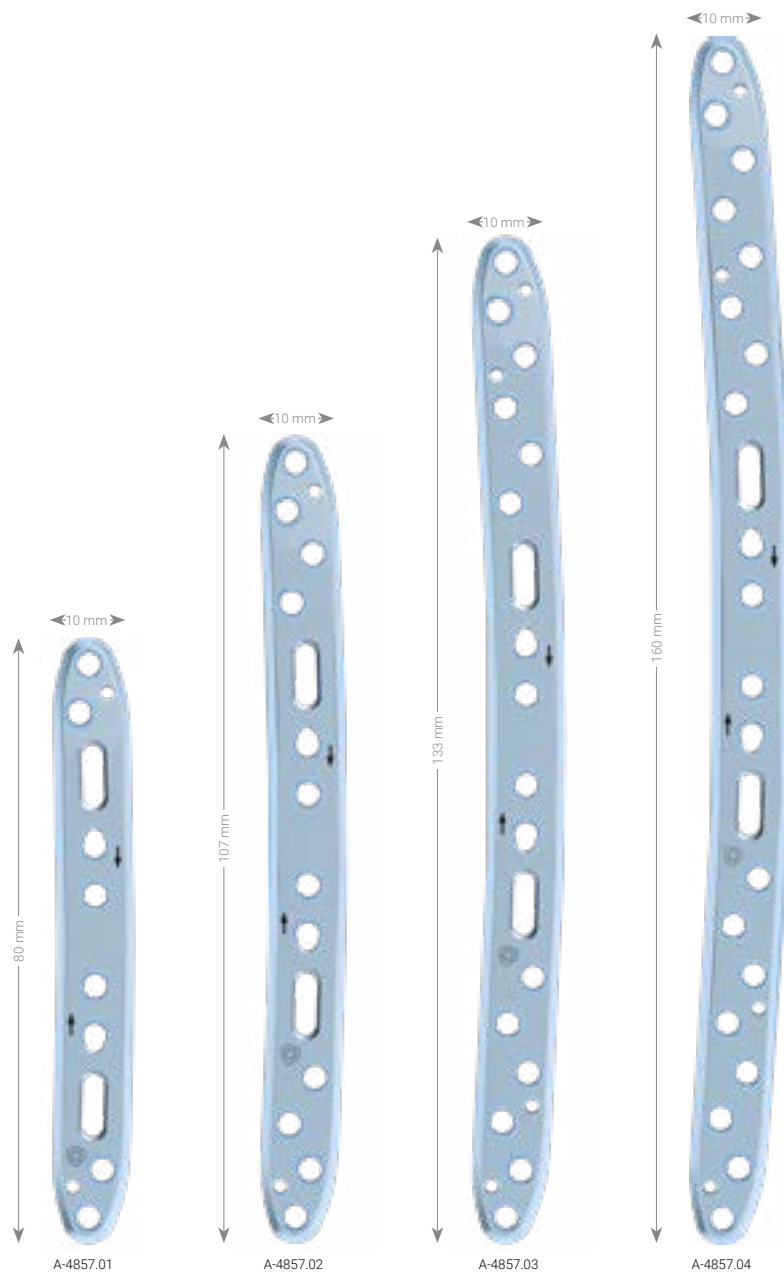
Materiale: Lega di titanio (ASTM F136)



Lunghezza	Art. No.	STERILE	Pezzi/Pkg	Art. No.	Pezzi/Pkg
8 mm	A-5850.08/1	A-5850.08/1S	1	A-5850.08	5
10 mm	A-5850.10/1	A-5850.10/1S	1	A-5850.10	5
12 mm	A-5850.12/1	A-5850.12/1S	1	A-5850.12	5
14 mm	A-5850.14/1	A-5850.14/1S	1	A-5850.14	5
16 mm	A-5850.16/1	A-5850.16/1S	1	A-5850.16	5
18 mm	A-5850.18/1	A-5850.18/1S	1	A-5850.18	5
20 mm	A-5850.20/1	A-5850.20/1S	1	A-5850.20	5
22 mm	A-5850.22/1	A-5850.22/1S	1	A-5850.22	5
24 mm	A-5850.24/1	A-5850.24/1S	1	A-5850.24	5

## Placche TriLock per diafisi radiale 2.8

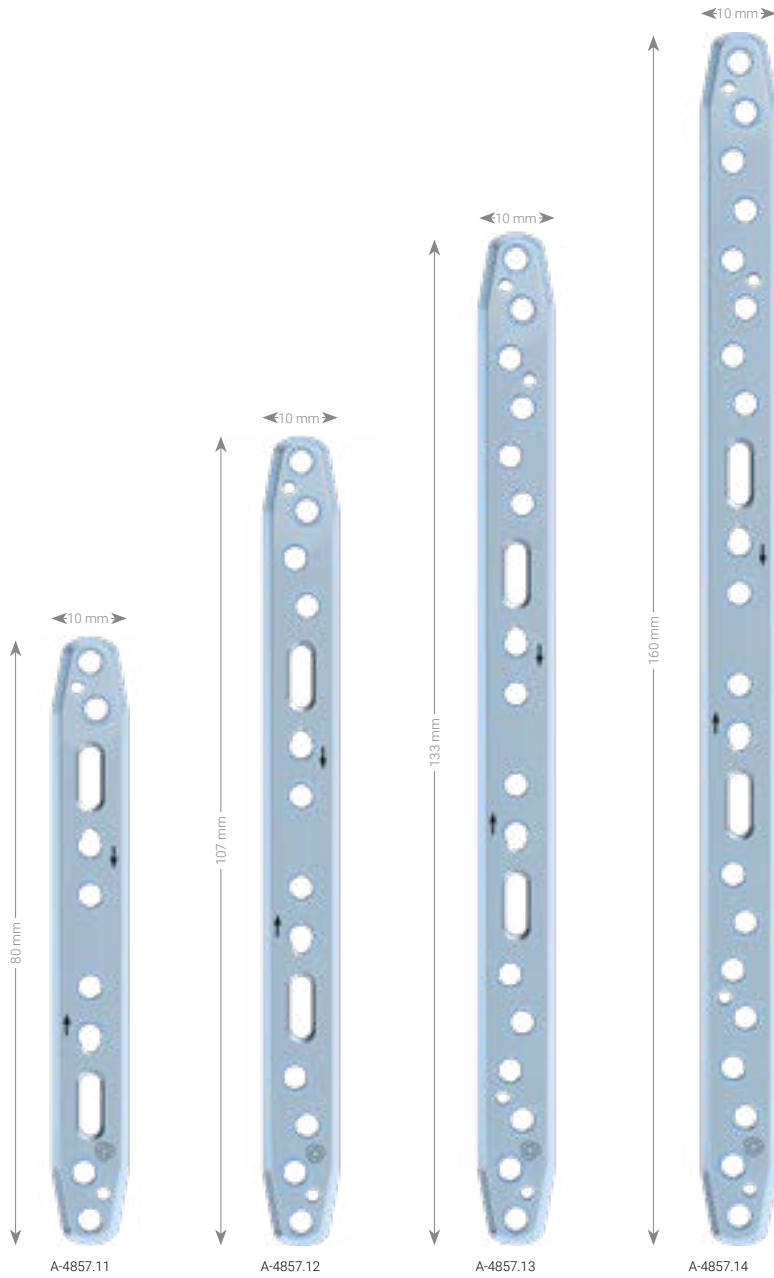
Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 3,4 mm



Art. No.	<b>STERILE</b>	Sagoma	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
A-4857.01	A-4857.01S	A-4857.01TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	10	1
A-4857.02	A-4857.02S	A-4857.02TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	14	1
A-4857.03	A-4857.03S	A-4857.03TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	18	1
A-4857.04	A-4857.04S	A-4857.04TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	22	1

## Placche TriLock per diafisi ulnare 2.8

Materiale: Titanio (ASTM F67)  
Spessore della placca: 3,4 mm



Art. No.	STERILE	Sagoma	Descrizione	Fori	Pezzi/Pkg
A-4857.11	A-4857.11S	A-4857.11TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	10	1
A-4857.12	A-4857.12S	A-4857.12TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	14	1
A-4857.13	A-4857.13S	A-4857.13TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	18	1
A-4857.14	A-4857.14S	A-4857.14TP	TriLock <sup>PLUS</sup>	22	1

### Fresa a spirale Ø 2,35 mm



Art. No.	STERILE	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-3832	A-3832S	50 mm	101 mm	Innesto rapido AO	1

### Fresa a spirale Ø 2,9 mm (per foro di scorrimento)



Art. No.	STERILE	Stop	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-3834	A-3834S	10 mm	61 mm	Innesto rapido AO	1

### Fresa per svasare per viti corticali



Art. No.	STERILE	Ø	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-3835	A-3835S	3,7 mm	45 mm	Innesto rapido AO	1

### Maschiatore Ø 2.8



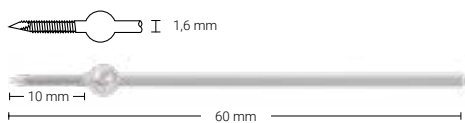
Art. No.	Lunghezza	Lunghezza della filettatura	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-3839	110 mm	75 mm	Innesto rapido AO	1

### Fili di Kirschner, acciaio inossidabile



Art. No.	STERILE	Ø	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
A-5040.41		1,6 mm	trocar	150 mm	10
	A-5040.41/2S	1,6 mm	trocar	150 mm	2
A-5042.41		1,6 mm	lancetta	150 mm	10
	A-5042.41/2S	1,6 mm	lancetta	150 mm	2

### Fili di Kirschner con oliva, acciaio inossidabile



Art. No.	STERILE	Ø	Lunghezza	Lunghezza della filettatura	Pezzi/Pkg
A-5045.41/1		1,6 mm	60 mm	10 mm	1
	A-5045.41/2S	1,6 mm	60 mm	10 mm	2

## Guide frese



Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
A-2026	2.5 / 2.8	TriLock <sup>PLUS</sup>	146 mm	1
A-2820	2.8	per foro centrale e di scorrimento	146 mm	1

## Guaina per fresa



Art. No.	Dimensione del sistema	Descrizione	Lunghezza	Pezzi/Pkg
A-2826	2.5 / 2.8	autobloccante	34 mm	1

## Misuratore di profondità



Art. No.	Dimensione del sistema	Lunghezza	Pezzi/Pkg
A-2031	2.0 - 2.8	189 mm	1

## Manico con connessione rapida



Art. No.	Lunghezza	per l'estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-2077	129 mm	Innesto rapido AO	1

## Punta per cacciavite, autobloccante



Art. No.	Dimensione del sistema	Interfaccia	Lunghezza	Estremità dell'asta	Pezzi/Pkg
A-2013	2.5 / 2.8	HD7	75 mm	Innesto rapido AO	1

## Container, vassoi



A-6607.001 con A-6607.015 e A-6607.010  
(escluso impianti e strumenti)



A-6607.006  
(esclusi impianti)

Art. No.	Descrizione	Dimensioni (P x L x H)	Pezzi/Pkg
A-6607.001	cassetta per APTUS Forearm 2.8	240 x 240 x 54 mm	1
A-6607.006	vassoio per placche APTUS Forearm 2.8	114 x 334 x 20 mm	1
A-6607.010	vassoio per viti APTUS Forearm 2.8	117 x 95 x 46 mm	1
A-6607.015	vassoio per strumenti APTUS Forearm 2.8	234 x 234 x 46 mm	1
M-6727	coperchio per cassetta per impianti e strumenti, 240 x 240 mm	240 x 240 mm	1

## Articoli disponibili su richiesta

A-5040.41/1

A-5042.41/1

R\_FOREARM-01010005\_v0 / © 2024-07, Medartis AG, Svizzera. Tutti i dati tecnici sono soggetti a modifiche.

**FABBRICANTE E SEDE CENTRALE**

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basilea / Svizzera  
T +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

**FILIALI**

Australia | Austria | Brasile | Francia | Germania | Giappone | Messico | Nuova Zelanda | Polonia | Regno Unito | Spagna | USA

Per informazioni dettagliate sulle nostre filiali e sui nostri distributori, visitare [www.medartis.com](http://www.medartis.com)



Disclaimer: Queste informazioni intendono presentare il portafoglio di dispositivi medici Medartis. Il chirurgo nella decisione dell'uso di un determinato prodotto per il trattamento di un particolare paziente deve sempre basarsi sul proprio giudizio clinico e professionale. Medartis non offre alcuna consulenza clinica. I dispositivi potrebbero non essere disponibili in tutti i paesi a causa di prassi di registrazione e/o mediche. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Medartis locale ([www.medartis.com](http://www.medartis.com)). Questo documento include prodotti con marcatura CE e/o UKCA. Tutte le immagini sono riportate esclusivamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.  
Solo per gli USA: La legge federale prevede che questo dispositivo sia venduto da un medico o su prescrizione di questi.