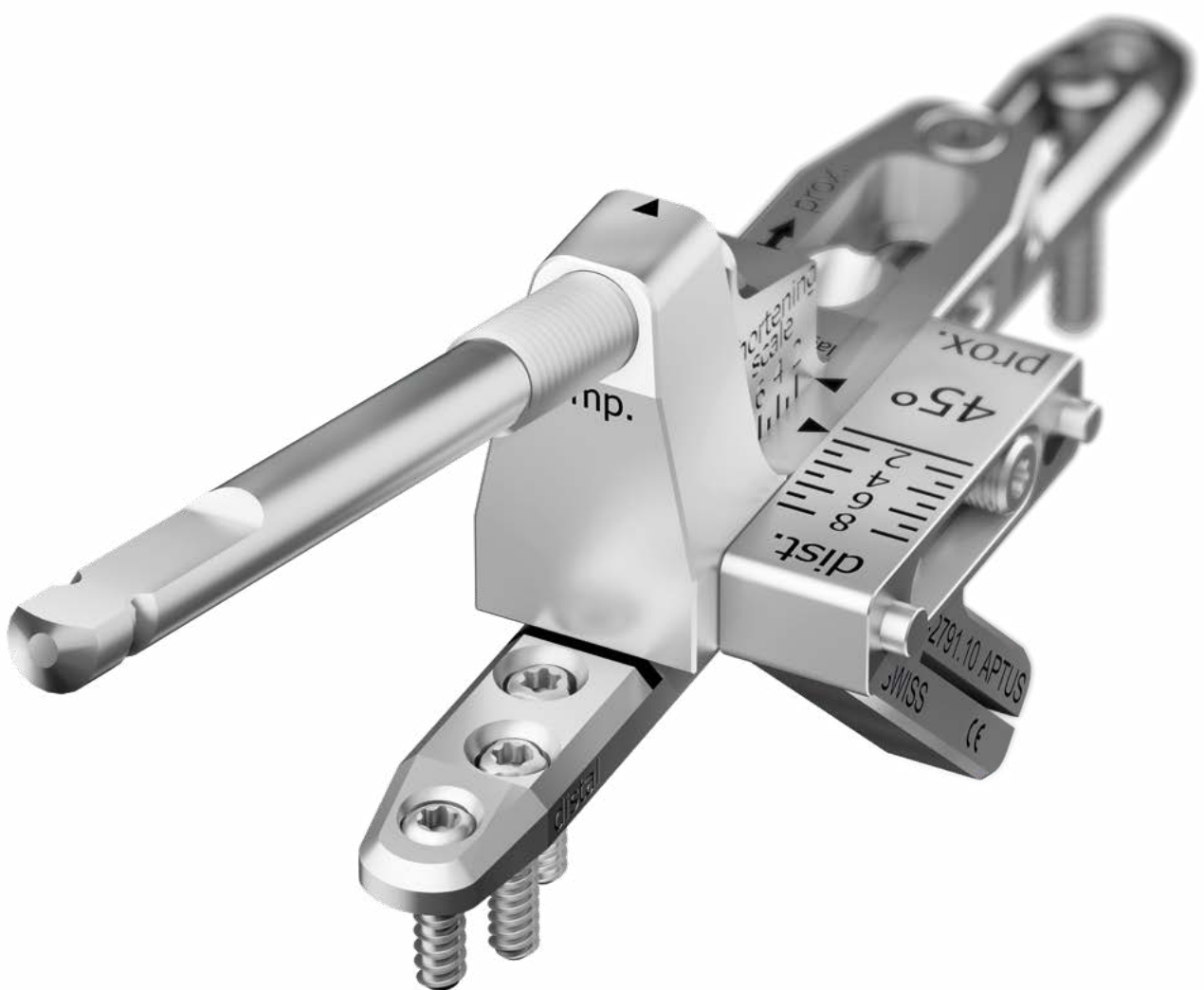


SEBÉSZI TECHNIKA

Ulna rövidítő rendszer 2.5



Tartalomjegyzék

3	Bevezetés
	Termék anyagai
	Javallatok
	Ellenjavallatok
	Specifikus szövődmények
	Színkódolás
	Szimbólumok
4	A rendszer áttekintése
5	Eszközök alkalmazása
	Általános eszközök alkalmazása
	Fúrás
6	Csavarhosszúság meghatározása
7	Egy csavar felvétele
8	Sebészi technikák
	Általános sebészi technikák
	Kompressziócsavar-technika
9	Specifikus sebészi technikák
	Ulna rövidítés 45°-os fűrészvezetővel
14	Ulna rövidítés 90°-os fűrészvezetővel
19	Explantáció
20	TriLock lezárótechnológia
	A TriLock lezárótechnológia megfelelő alkalmazása
21	A TriLock csavarok megfelelő lezárása ($\pm 15^\circ$) a lemezben
22	Implantátumok, eszközök és tárolók

A APTUS termékcsaláddal kapcsolatos további információkért látogasson el a www.medartis.com weboldalra.

Bevezetés

Termék anyagai

Termék	Anyagai
Lemezek	Tiszta titán, titánötvözet
Csavarok	Titánötvözet
Kapcsok és Kirschner-drótok	Rozsdamentes acél
Eszközök	Rozsdamentes acél, PEEK, alumínium, nitinol, szilikon vagy titán
Tárolók	Rozsdamentes acél, alumínium, PEEK, polifenilszulfon, poliuretán, szilikon

Javallatok

APTUS Wrist

- A csuklócsontok törései, osteotómiái és arthrodesise

Ulna rövidítő lemez

- Az ulna oszteotómiái

Ellenjavallatok

- Korábban kialakult vagy gyanítható fertőzés a beültetés helyén vagy annak közelében
- Az implantátum anyagaival kapcsolatos ismert allergia és/vagy túlérzékenység
- Gyengébb vagy elégtelen csontminőség az implantátum biztonságos rögzítéséhez
- A kezelési fázisban cselekvőképtelen és/vagy nem együttműködő páciensek
- A növekedési lemezek útját nem szabad lemezekkel vagy csavarokkal elzárni

Specifikus szövődmények

Az Ulna rövidítő rendszerrel kapcsolatban fellépő specifikus szövődmények közé a következők tartozhatnak:

- Álízület/pszeudoartrózis
- Késleltetett egyesülés

A késleltetett egyesülést és/vagy álízület/pszeudoartrózis kialakulását előmozdíthatja a beteg általános egészségi állapota és/vagy életmódja.

A szövődményekhez hozzájáruló lehetséges kockázati tényezők közé a következők tartoznak:

- Életkor
- Nem megfelelő táplálkozás
- Dohányzás
- Mértéktelen alkoholfogyasztás

Színkódolás

Rendszer neve	Színkód
2.5	Lila

Lemezek és csavarok

A speciális implantátumlemezek és -csavarok saját színnel rendelkeznek:

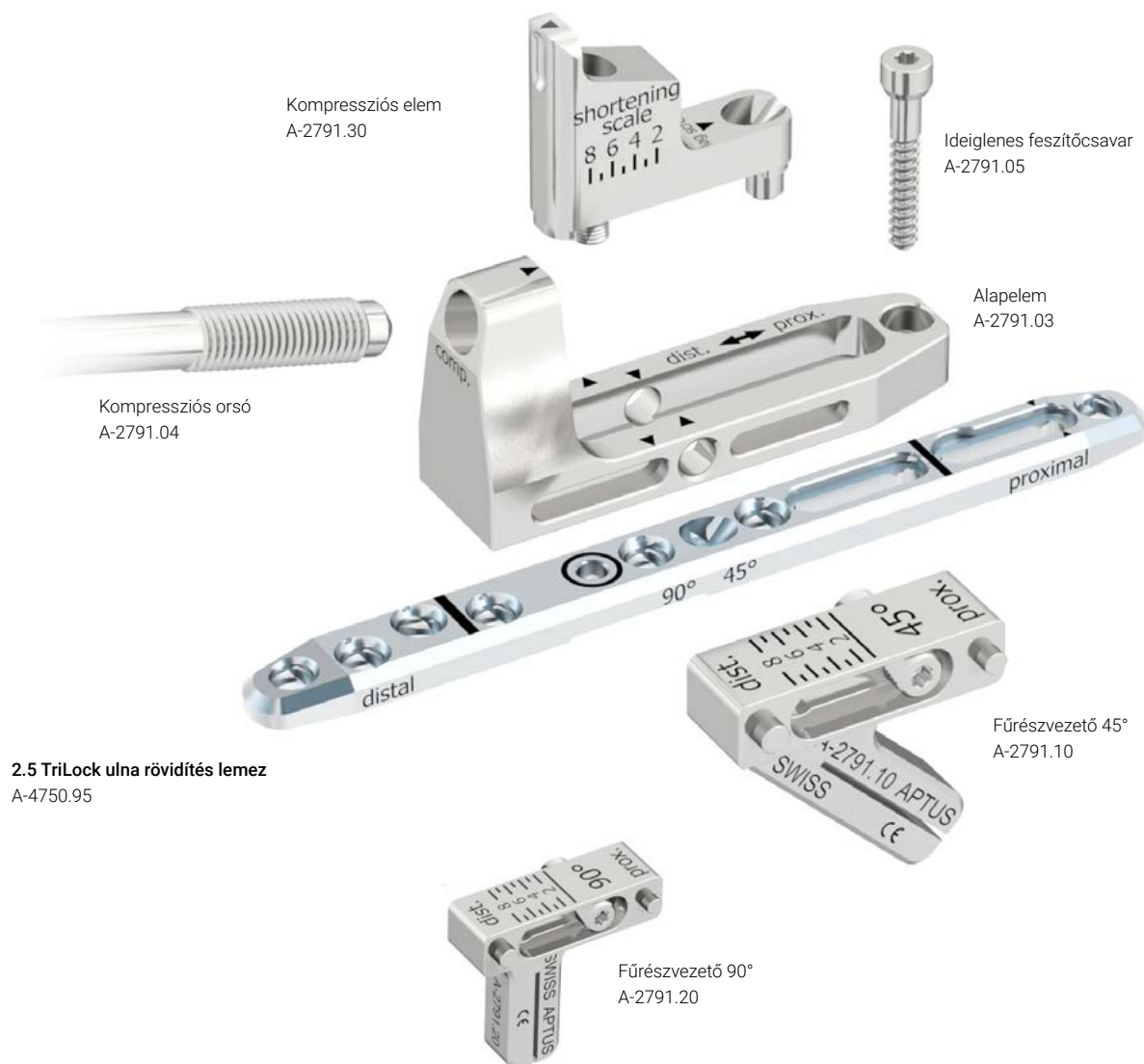
Kék implantátumlemezek	TriLock lemezek (lezárás)
Arany implantátumcsavarok	Kortikális csavarok (rögzítés)
Kék implantátumcsavarok	TriLock csavarok (lezárás)

Szimbólumok



A rendszer áttekintése

A fűrészvezetők 45°-os és 90°-os kivitelben kaphatók. Minkét megoldás kompatibilis az Ulna rövidítő rendszer 2.5-tel.



Eszközök alkalmazása

Általános eszközök alkalmazása

Fúrás

Minden APTUS rendszermérethez színkódolt csigafúrók állnak rendelkezésre. A csigafúrók mindegyike gyűrűrendszerrel van színkódolva.

Rendszer neve	Színkód
2.5	Lila

A 2.5-ös rendszermérethez két különböző típusú csigafúró létezik: A maglyukfúrókat egy színes gyűrű, a csúszólyukfúrókat (kompressziós csavartechnikához) két színes gyűrű díszíti.

Figyelmeztetés

A csigafúrót mindig fúróvezetővel együtt kell használni. Így megelőzhető a lemezlyuk károsodása és a környező szövetek megóvhatók a fúróval való közvetlen érintkezéstől.

A fúróvezetőt az elfordulási szög korlátozására is szolgál.

A lemez pozicionálása után illessze be a fúróvezetőt és a csigafúrót a lemezlyukba.

Megjegyzés

A kompressziós csavarokhoz való kétvégű fúróvezető (A-2721) csak az AO/ASIF szerinti klasszikus kompressziós csavarozási technika elvégzéséhez használható.

Figyelmeztetés

A TriLock lemezek esetében ügyeljen arra, hogy a csavarfuratokat legfeljebb $\pm 15^\circ$ -os elfordulási szöggel fúrja elő. Ennek elősegítésére a fúróvezetők $\pm 15^\circ$ -os végállással rendelkeznek. A 15° -nál nagyobb elfordulási szögű előfúrás nem teszi lehetővé, hogy a TriLock csavarok megfelelően rögzüljenek a lemezben.

Figyelmeztetés

Csigafúrók és tágitók: Javasolt nem túllépni a maximális, 1000 percenkénti fordulatszámú fúrási sebességet, hogy elkerülje a csont túlhevülését. A fúróvezetőt és a csontot fúrás közben hűteni kell.



Maglyukfúrók = egy színes gyűrű



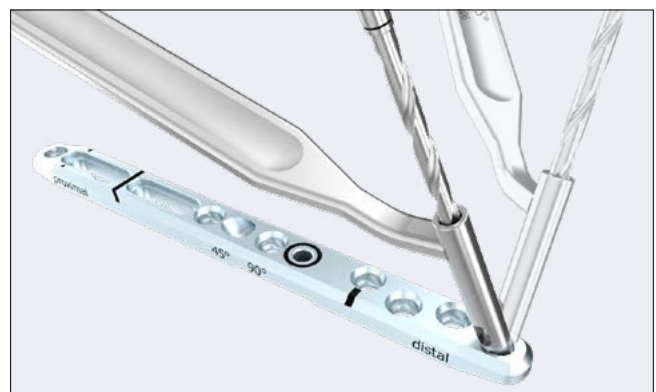
Csúszólyukfúrók = két színes gyűrű



A-2791.06
2.5 fúróvezető ulna rövidítéshez



A-2721
2.5 fúróvezető kompr. csavarhoz



Csavarhosszúság meghatározása

A mélységmérő (A-2730) a TriLock vagy kortikális csavarok monokortikális vagy bikortikális csavarrögzítéséhez szükséges ideális csavarhossz meghatározására szolgál.

Húzza vissza a mélységmérő csúszkáját.

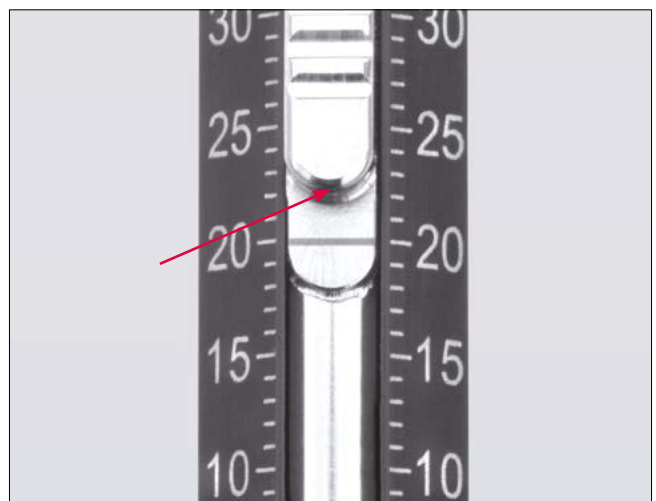
A mélységmérő mércéje kampós hegygel rendelkezik, amely vagy a furat aljára helyezhető, vagy a csont távolabbi kerge fogható meg vele. A mélységmérő használatakor a mérce-rész nem mozog, csak a csúszka állítható.

A csavar hosszának meghatározásához helyezze a csúszka disztális végét az implantátumlemezre vagy közvetlenül a csontra (pl. törés rögzítése kompressziós csavarokkal).

Az adott furathoz ideális csavarhossz a mélységmérő skáláján olvasható le.

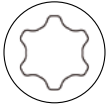


A-2730
2.5 mélységmérő



Egy csavar felvétele

A csavarhúzó (A-2710) és a csavarhúzópenge (A-2013) is szabadalmaztatott HexaDrive öntartó rendszerrel rendelkezik.



A-2710
2.5 csavarhúzó, öntartó, HD7



A-2013
2.5/2.8 csavarhúzó penge, HD7, AO

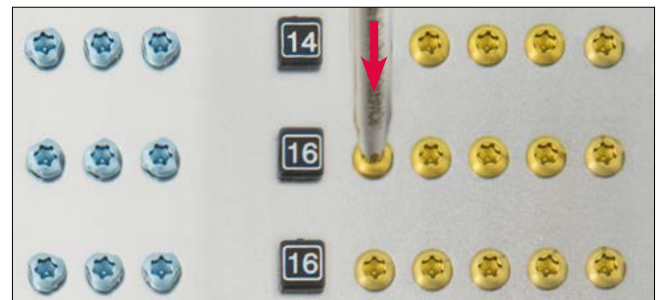


A-2073
Fogantyú gyorscsatlakozóval, AO

A csavarok implantátumtárolóból való eltávolításához helyezze a megfelelően színekódolt csavarhúzót merőlegesen a kívánt csavar csavarfejébe, és axiális nyomást alkalmazva vegye ki a csavart.

Megjegyzés

A csavart tengelyirányú nyomás nélkül nem lehet megtartani.

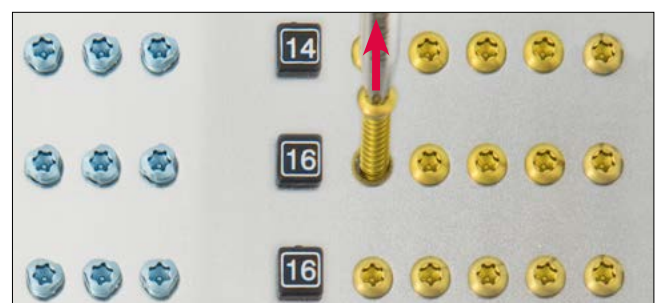


Vigyázat

Függőlegesen emelje ki a csavart a tartóból.

A csavarok ismételt többszöri kiemelése a csavarfej HexaDrive öntartó területének maradandó deformálódásához vezethet.

Ebből adódóan előfordulhat, hogy a csavart a továbbiakban nem lehet megfelelően kiemelni. Ebben az esetben új csavart kell használni.



Megjegyzés

Ellenőrizze a csavar hosszát és átmérőjét a mérőmodul skáláján. A csavar hosszát a csavarfej végéig kell mérni.



Sebészi technikák

Általános sebészi technikák

Kompressziócsavar-technika

1. Csúszófurat fúrása

A két lila gyűrűvel jelölt csigafúró és a fúróvezető (A-2721) két lila sávval jelölt vége segítségével fúrja ki a csúszófuratot (Ø 2,6 mm). A fúrást a törés vonalára merőlegesen végezze.

Megjegyzés

A fúrjon túl a törés vonalán.



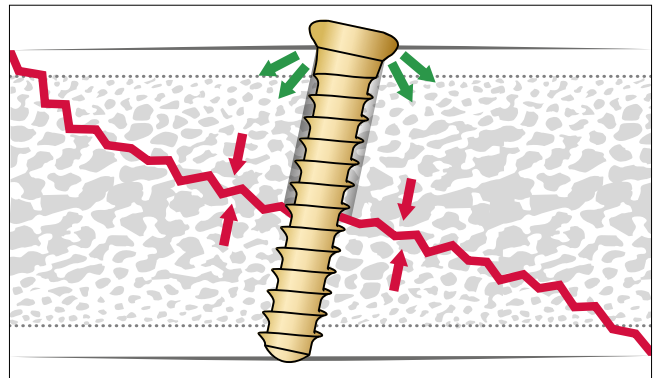
2. Magfurat fúrása

Helyezze a fúróvezető (A-2721) másik végét a megfúrt csúszófuratba, és az egy lila gyűrűvel jelölt, magfuratokhoz való csigafúróval (A-3713, A-3723, A-3733, Ø 2,0 mm) fúrja meg a magfuratot.



3. A törés kompressziója

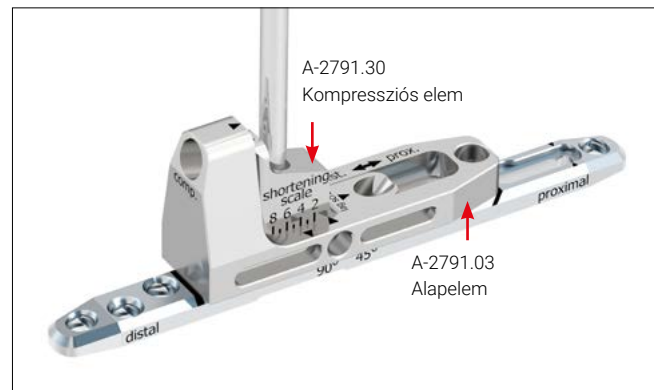
Nyomja össze a törést a megfelelő kortikális csavarral (A-5700.xx).



Specifikus sebészi technikák

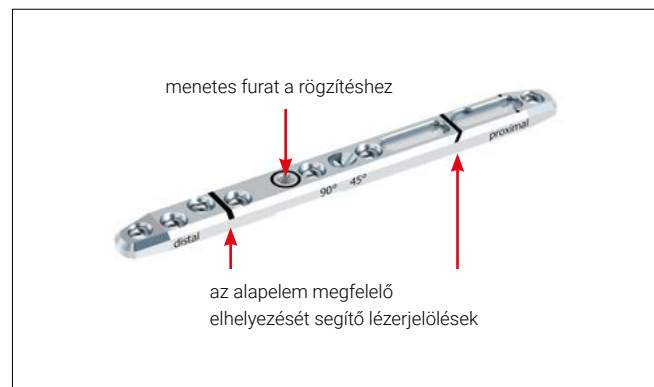
Ulna rövidítés 45°-os fűrészvezetővel

Helyezze a kompressziós elemet (A-2791.30) az alapelembe (A-2791.03), és rögzítse az integrált csavar segítségével a lemezhez. A csavar meghúzásához használja a csavarhúzó-pengét (A-2013) nyéllel (A-2073).



Megjegyzés

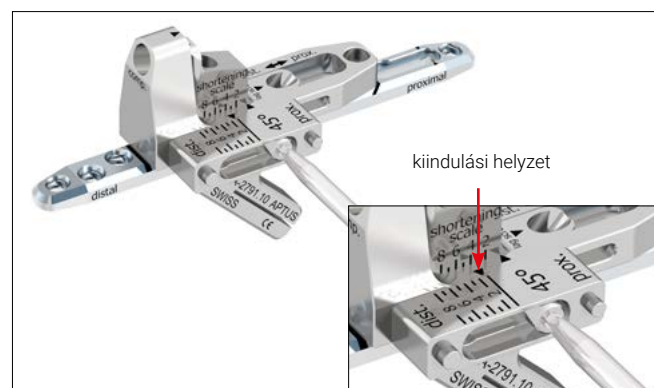
Az alapelem (A-2791.03) megfelelő elhelyezését a lemezen (A-4750.95) lévő két lézerjelölés segíti.



A 45°-os fűrészvezető (A-2791.10) felszerelése az alapelemre (A-2791.03). Rögzítse a 45°-os fűrészvezetőt **a kiindulási helyzetben** az integrált csavarral. A húzza meg a csavart a nyéllel (A-2073) ellátott csavarhúzó-pengével (A-2013).

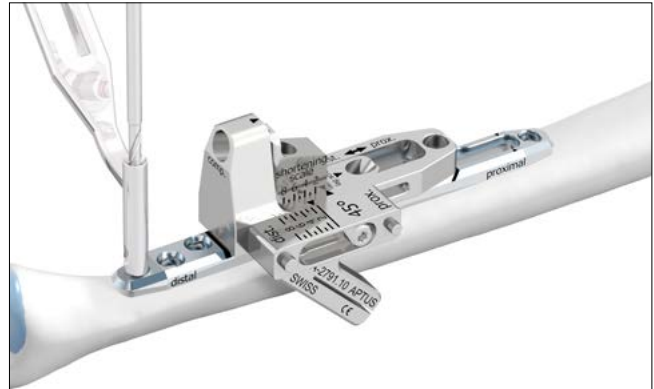
Megjegyzés

A 45°-os fűrészvezető az alapelem bármelyik oldalára felszerelhető.



Fúrjon maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) a leginkább disztális lemezlyukon keresztül a fűróvezető (A-2791.06) megfelelő oldalát és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva.

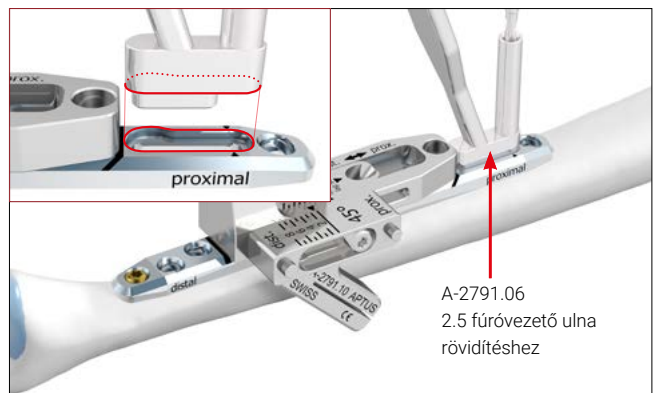
Először egy arany kortikális csavar \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) helyezhető be a lemez és a csont közötti érintkezés biztosításához, vagy ehelyett kék TriLock csavar (A-5750.xx) is használható.



Fúrjon maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) a hosszúkas lyuk proximális végén keresztül a fűróvezető (A-2791.06) megfelelő oldalát és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva. Helyezzen be egy arany kortikális csavart \varnothing 2,5 mm.

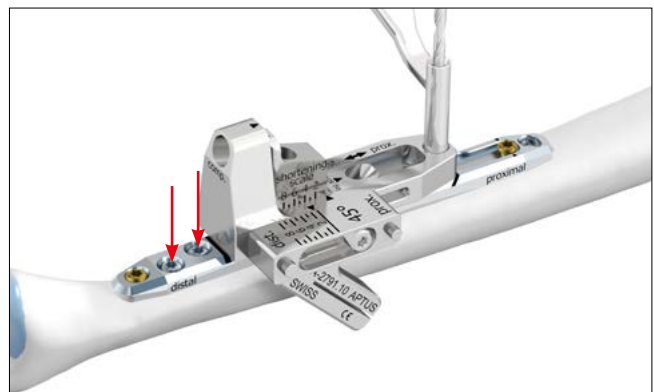
Figyelmeztetés

Ne helyezzen be kék TriLock csavarokat \varnothing 2,5 mm a hosszúkas lyukba.



Helyezzen be két kék TriLock csavart \varnothing 2,5 mm a disztális lemezlyukakba.

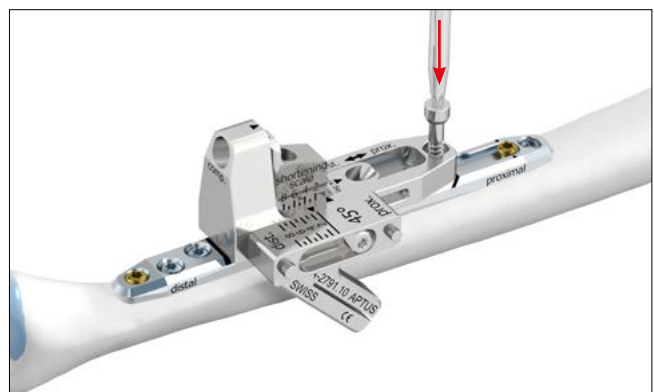
Fúrjon maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) az alapelem (A-2791.03) proximális végén keresztül a fűróvezető (A-2791.06) megfelelő oldalát és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva.



Helyezze be az ideiglenes feszítőcsavart (A-2791.05). Az ideiglenes feszítőcsavarra az erőátvitel biztosításához van szükség a kompresszió során.

Vigyázat

Az ideiglenes feszítőcsavar csak **egyszer használható**, és minden használat után ki kell dobni.



Kezdje az oszteotómiát a kiindulási helyzetből, és végezze el az első vágást.

Vigyázat

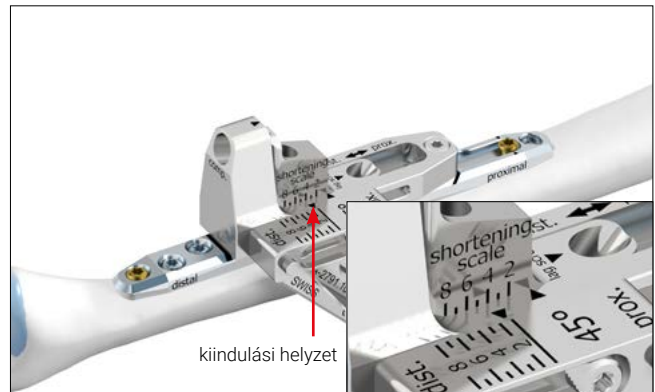
A pontos oszteotómia érdekében a fűrészlapnak a következő méretekkel kell rendelkeznie:

Vastagság: 0,40 mm Szélesség: ~10 mm Vágóhossz: ~30 mm

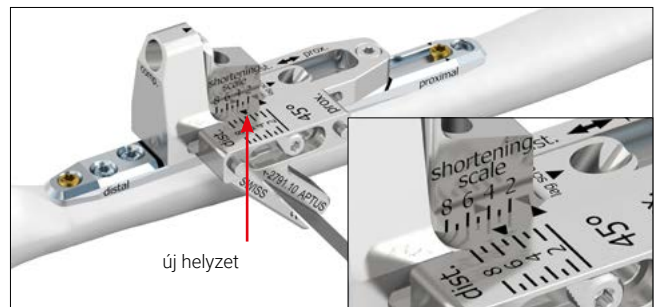
Vigyázat

Ügyeljen arra, hogy a lemez ne sérüljön meg fűrészelés közben.

A 45°-os fűrészszetűbe integrált csavar enyhe meglazítása lehetővé teszi a fűrészszetű pozíciójának a kívánt rövidítés mértékének megfelelő módosítását. A fűrészszetűt a csavar ismételt meghúzásával rögzítse az új pozícióban.



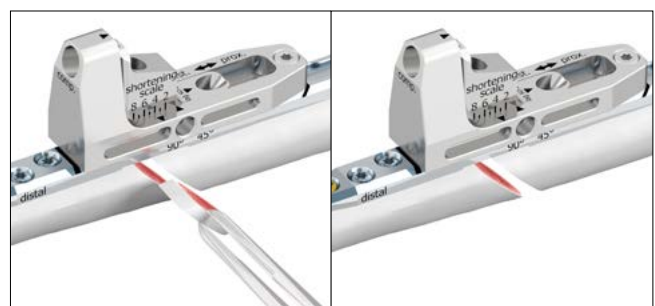
Végezze el a második vágást.



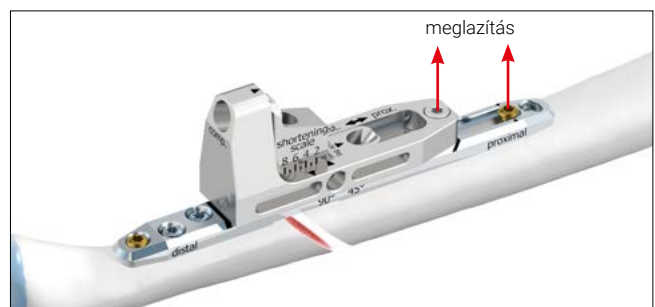
Távolítsa el a 45°-os fűrészszetűt és a csontdarabot.

Figyelmeztetés

Győződjön meg arról, hogy a csontdarab teljesen eltávolításra került, és nem marad csonttörmelék az oszteotómias résben, amely megakadályozhatja a rés teljes záródását.



Enyhén lazítsa meg a lemez hosszúkás lyukában lévő proximális kortikális csavart és az alapelemben lévő ideiglenes feszítőcsavart (A-2791.05) ($\frac{1}{2}$ – max. $\frac{3}{4}$ fordulat).



Helyezze be kézzel a kompressziós orsót (A-2791.04, gyorscsatlakozó AO) az alapelembe. Használja a csatlakoztatott fogantyút (A-2073) az oszteotómia zárásához, amíg a megfelelő kompresszió meg nem valósul.

Figyelmeztetés

A kompressziós orsót közvetlenül az alapelembe való behelyezés előtt meg kell zsírozni, lásd: A Medartis termékek tisztítási, fertőtlenítési, sterilizálási, ellenőrzési és karbantartási utasításai („Ápolás és karbantartás” fejezet).

Figyelmeztetés

Alaposan ellenőrizze a rövidítés hosszát a „rövidítési skálán” (shortening scale), hogy elkerülje a túlzott kompressziót.

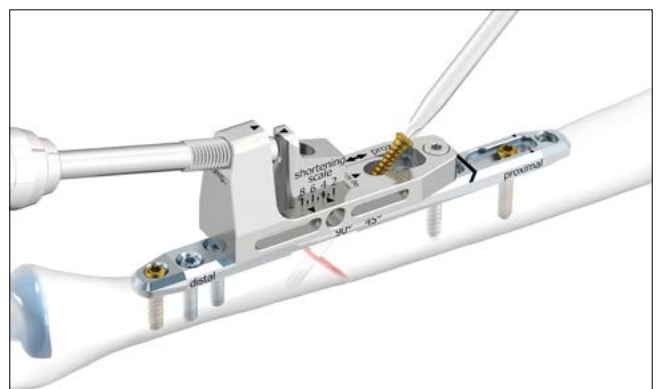
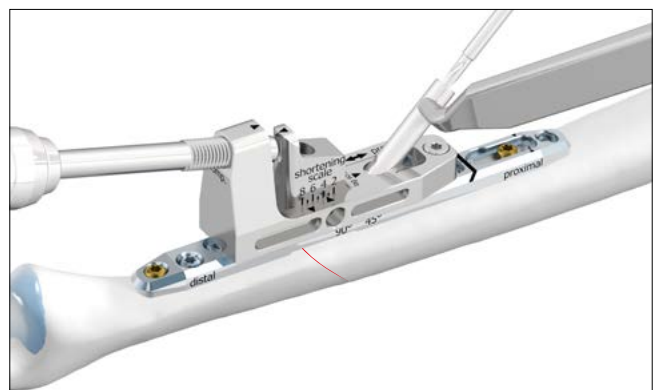
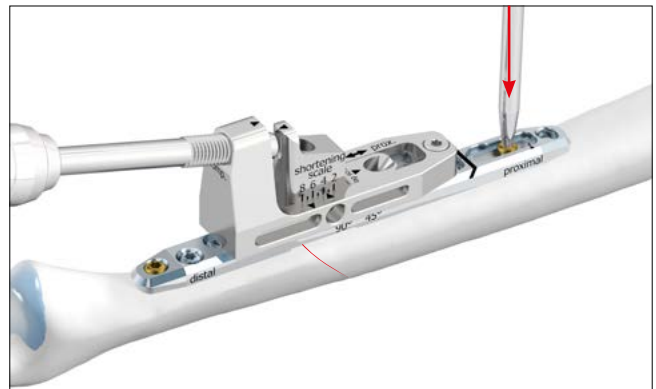
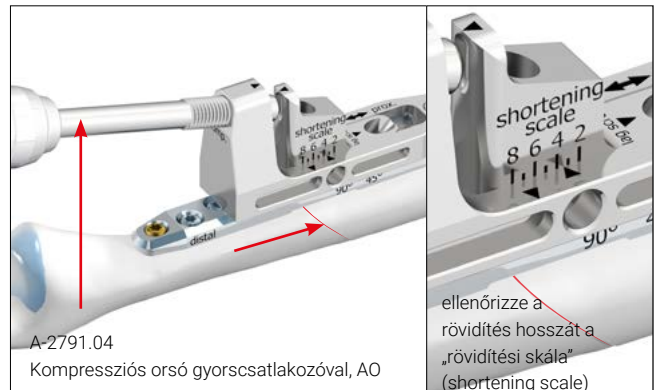
Szorítsa meg újra az arany kortikális csavart \varnothing 2,5 mm leginkább proximális hosszúkás lyukban.

Fúrjon 45°-os maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) a fúróvezetőt (A-2791.06) és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva.

Helyezzen be egy arany kortikális csavart \varnothing 2,5 mm (állító-csavart).

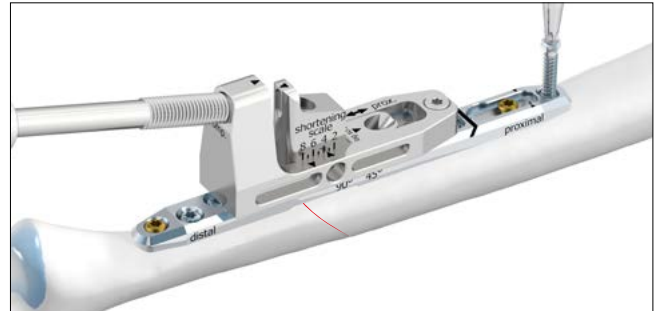
Megjegyzés

Az oszteotómiás rés nem megfelelő záródása esetén alkalmazza a kompresszióscsavar-technikát (lásd az „Általános sebészeti technikák – Kompresszióscsavar-technikák” című fejezetet).

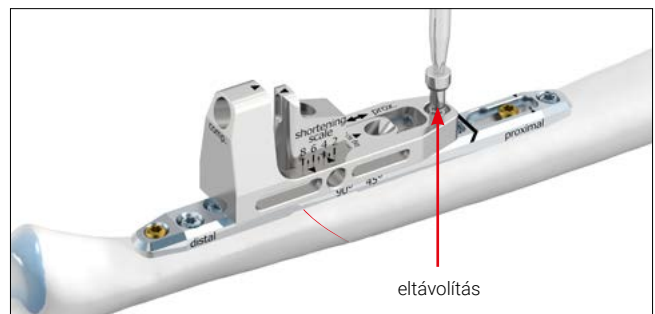


Helyezzen be egy kék TriLock csavart \varnothing 2,5 mm a leginkább proximális lemezlyukba.

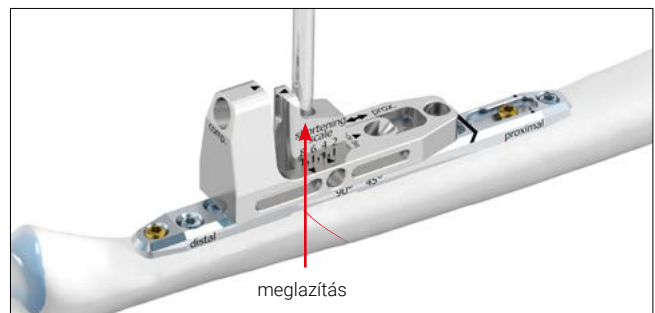
Távolítsa el a kompressziós orsót (A-2791.04).



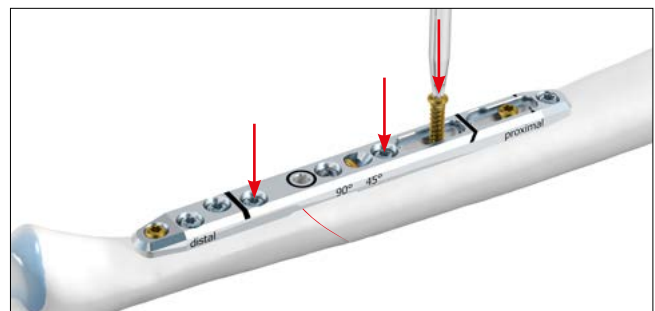
Helyezze be az ideiglenes feszítőcsavart (A-2791.05) az alapelembe (A-2791.03).



Lazítsa meg az integrált csavart a kompressziós elemben (A-2791.30). Távolítsa el az alapelemet (A-2791.03) és a kompressziós elemet (A-2791.30).

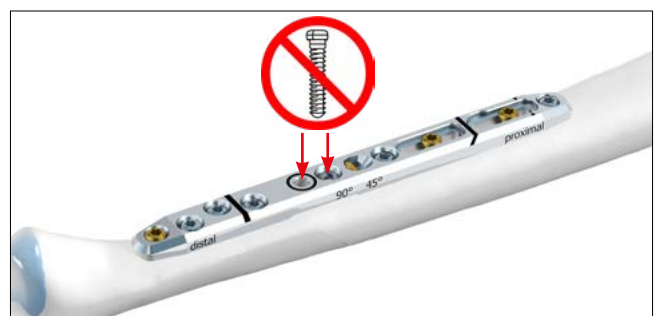


Fejezze be a lemez rögzítését. Helyezzen be két kék TriLock csavart \varnothing 2,5 mm két rögzítőlyukba és egy arany kortikális csavart \varnothing 2,5 mm a disztális hosszúkás lyukba.



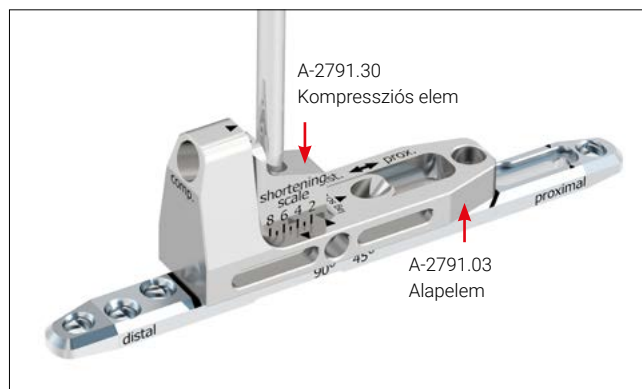
Figyelmeztetés

Ne helyezzen csavarokat a fekete gyűrűvel jelölt lyukba. Továbbá, kizárólag a 45°-os technika esetén, ne helyezzen csavart a proximális lyukba, mivel ez ütközne az állítócsavarral.



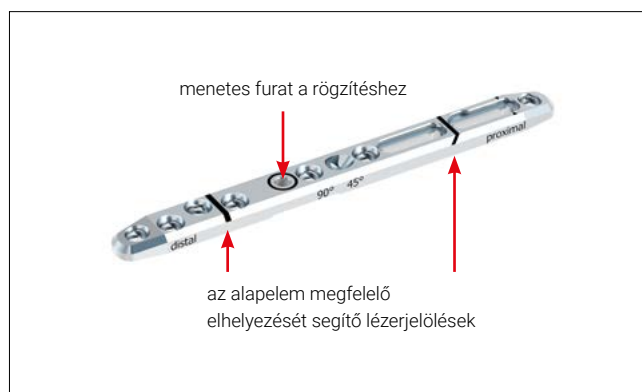
Ulna rövidítés 90°-os fűrészvezetővel

Helyezze a kompressziós elemet (A-2791.30) az alapelembe (A-2791.03), és rögzítse az integrált csavar segítségével a lemezhez. A csavar meghúzásához használja a csavarhúzó-pengét (A-2013) nyéllel (A-2073).



Megjegyzés

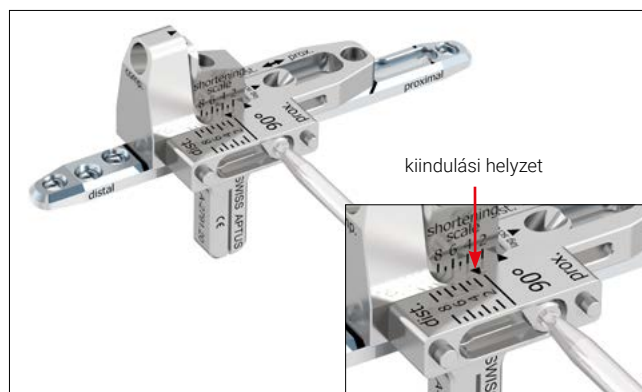
Az alapelem (A-2791.03) megfelelő elhelyezését a lemezen (A-4750.95) lévő két lézerjelölés segíti.



A 90°-os fűrészvezető (A-2791.20) felszerelése az alapelemre (A-2791.03). Rögzítse a 90°-os fűrészvezetőt **a kiindulási helyzetben** az integrált csavarral. A húzza meg a csavart a nyéllel (A-2073) ellátott csavarhúzó-pengével (A-2013).

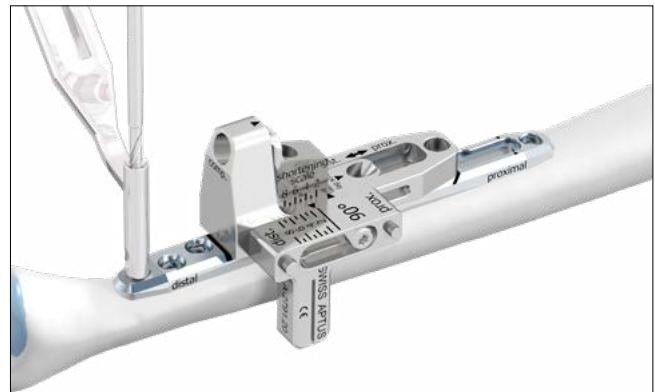
Megjegyzés

A 90°-os fűrészvezető az alapelem bármelyik oldalára felszerelhető.



Fúrjon maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) a leginkább disztális lemezlyukon keresztül a fúróvezető (A-2791.06) megfelelő oldalát és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva.

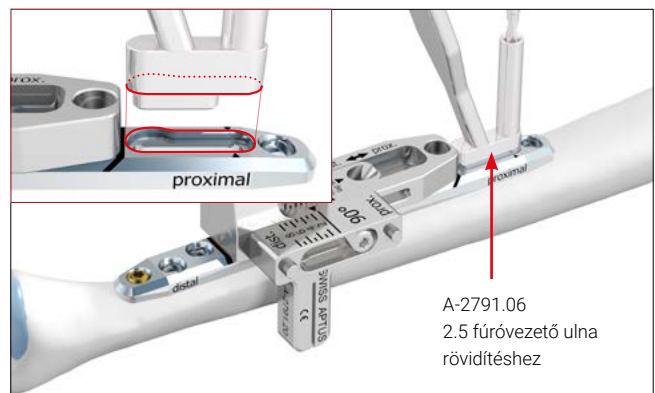
Először egy arany kortikális csavar \varnothing 2,5 mm (A-5700.xx) helyezhető be a lemez és a csont közötti érintkezés biztosításához, vagy ehelyett kék TriLock csavar (A-5750.xx) is használható.



Fúrjon maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) a hosszúkás lyuk proximális végén keresztül a fúróvezető (A-2791.06) megfelelő oldalát és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva. Helyezzen be egy arany kortikális csavart \varnothing 2,5 mm.

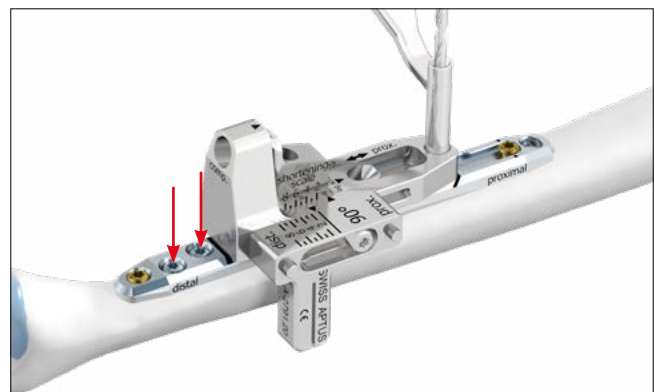
Figyelmeztetés

Ne helyezzen be kék TriLock csavarokat \varnothing 2,5 mm a hosszúkás lyukba.



Helyezzen be két kék TriLock csavart \varnothing 2,5 mm a disztális lemezlyukakba.

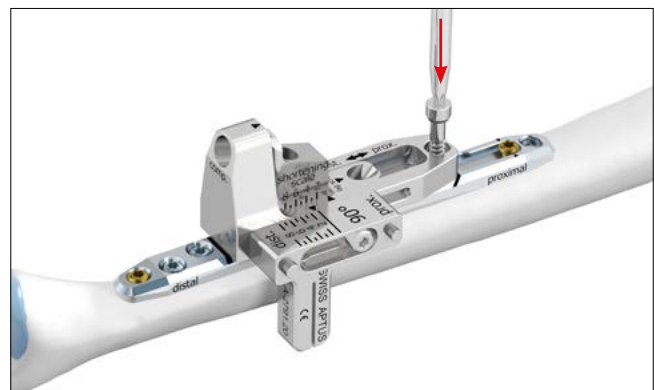
Fúrjon maglyukat 2,0 mm-es magátmérővel (egy lila gyűrű) az alapelem (A-2791.03) proximális végén keresztül a fúróvezető (A-2791.06) megfelelő oldalát és az APTUS csigafúrót (A-3713, A-3723, A-3733) használva.



Helyezze be az ideiglenes feszítőcsavart (A-2791.05). Az ideiglenes feszítőcsavarra az erőátvitel biztosításához van szükség a kompresszió során.

Vigyázat

Az ideiglenes feszítőcsavar csak **egyszer használható**, és minden használat után ki kell dobni.



Kezdje az oszteotómiát a kiindulási helyzetből, és végezze el az első vágást.

Vigyázat

A pontos oszteotómia érdekében a fűrészlapnak a következő méretekkel kell rendelkeznie:

Vastagság: 0,40 mm

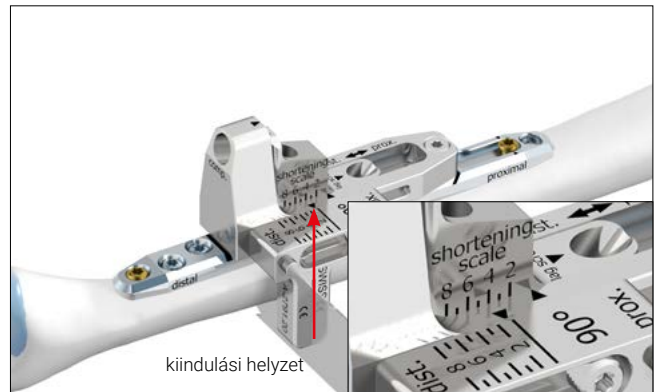
Szélesség: ~10 mm

Vágóhossz: ~30 mm

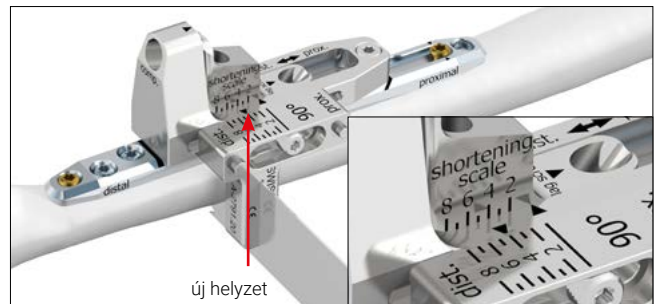
Vigyázat

Ügyeljen arra, hogy a lemez ne sérüljön meg fűrészelés közben.

A 90°-os fűrészvezetőbe integrált csavar enyhe meglazítása lehetővé teszi a fűrészvezető pozíciójának a kívánt rövidítés mértékének megfelelő módosítását. A fűrészvezetőt a csavar ismételt meghúzásával rögzítse az új pozícióban.



Végezze el a második vágást.



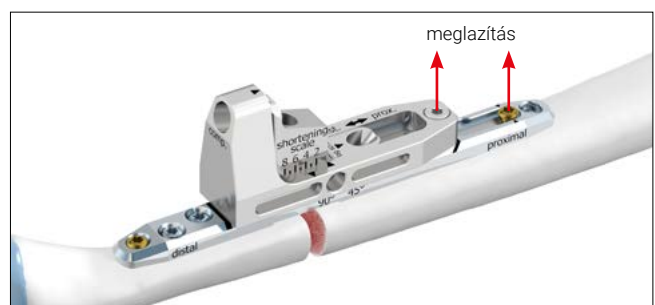
Távolítsa el a 90°-os fűrészvezetőt és a csontdarabot.

Figyelmeztetés

Győződjön meg arról, hogy a csontdarab teljesen eltávolításra került, és nem marad csonttörmelék az oszteotómias résben, amely megakadályozhatja a rés teljes záródását.



Enyhén lazítsa meg a lemez hosszúka lyukában lévő proximális kortikális csavart és az alapelemben lévő ideiglenes feszítőcsavart (A-2791.05) (½ – max. ¾ fordulat).



Helyezze be kézzel a kompressziós orsót (A-2791.04, gyorscsatlakozó AO) az alapelembe. Használja a csatlakoztatott fogantyút (A-2073) az oszteotómia zárásához, amíg a megfelelő kompresszió meg nem valósul.

Figyelmeztetés

A kompressziós orsót közvetlenül az alapelembe való behelyezés előtt meg kell zsírozni, lásd: A Medartis APTUS lemezek, csavarok és eszközök használati útmutatója („A termék ápolása” fejezet).

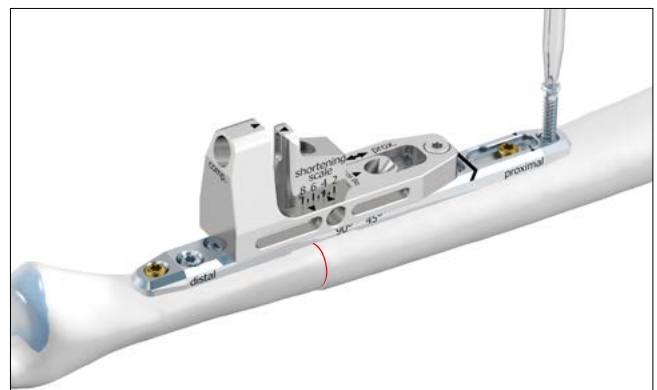
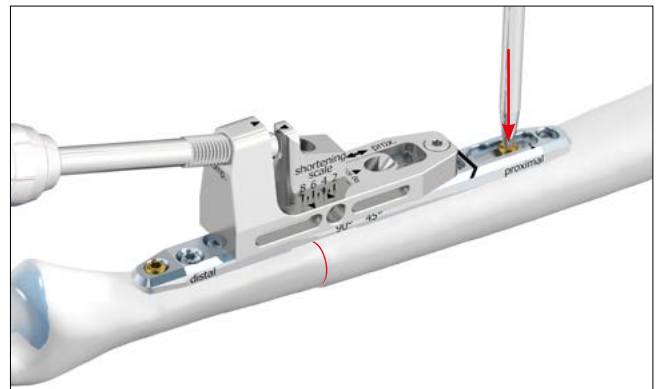
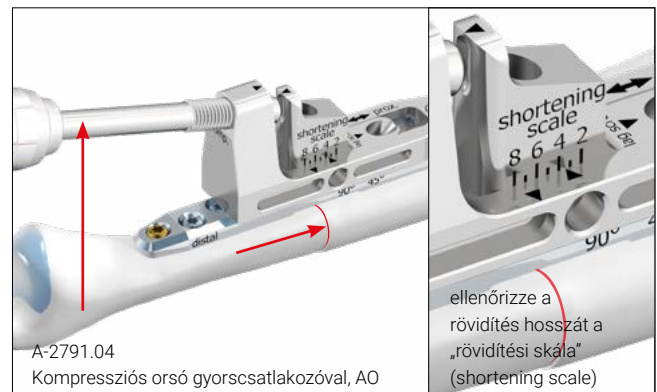
Figyelmeztetés

Alaposan ellenőrizze a rövidítés hosszát a „rövidítési skálán” (shortening scale), hogy elkerülje a túlzott kompressziót.

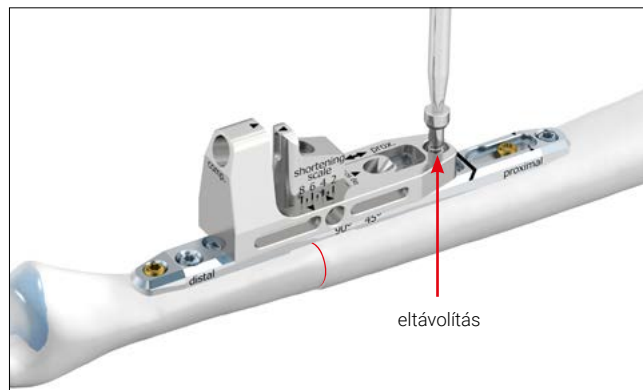
Szorítsa meg újra az arany kortikális csavart \varnothing 2,5 mm a lemez hosszúkás lyukában.

Helyezzen be egy kék TriLock csavart \varnothing 2,5 mm a leginkább proximális lemezlyukba.

Távolítsa el a kompressziós orsót (A-2791.04).

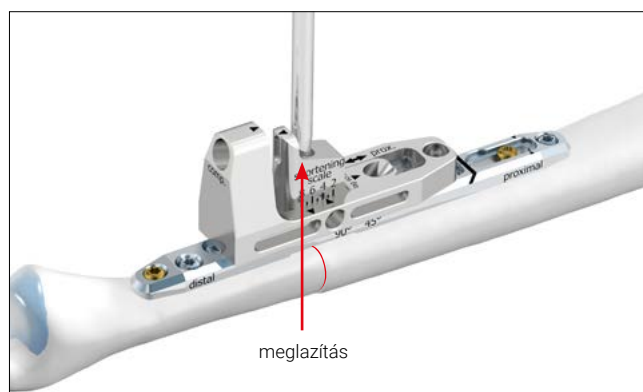


Helyezze be az ideiglenes feszítőcsavart (A-2791.05) az alapelembe (A-2791.03).

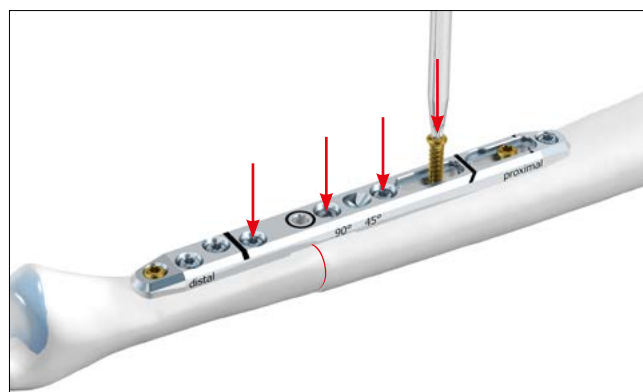


Lazítsa meg az integrált csavart a kompressziós elemben (A-2791.30).

Távolítsa el az alaelemet (A-2791.03) és a kompressziós elemet (A-2791.30).

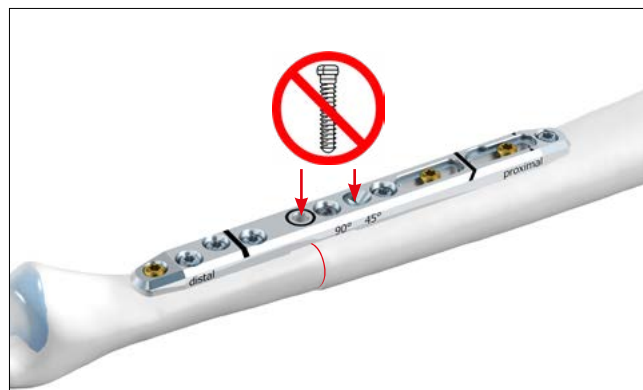


Fejezze be a lemez rögzítését. Helyezzen be három kék TriLock csavart Ø 2,5 mm maradék rögzítőlyukakba és egy arany kortikális csavart Ø 2,5 mm a disztális hosszúkás lyukba.



Figyelmeztetés

Ne helyezzen csavarokat a fekete gyűrűvel jelölt lyukba. Továbbá, kizárólag a 90°-os technika esetén, ne helyezzen csavart hozzá képest proximálisan második lyukba, mivel ez ütközést okoz.



Explantáció

Az Ulna rövidítő lemezek explantációja

1. Csavarok eltávolítása

Oldjon ki minden csavart és távolítsa el őket.

A csavarok eltávolítási sorrendje lényegtelen.

Ha a lemez a csonthoz tapad, használjon csonthártya-emelőt, hogy óvatosan felemelje és leválassza a csonttól.

Vigyázat

A csavarok eltávolításakor ügyeljen arra, hogy a csavarhúzó/csavar fejének kapcsolódása axiális irányú legyen.

TriLock lezárótechnológia

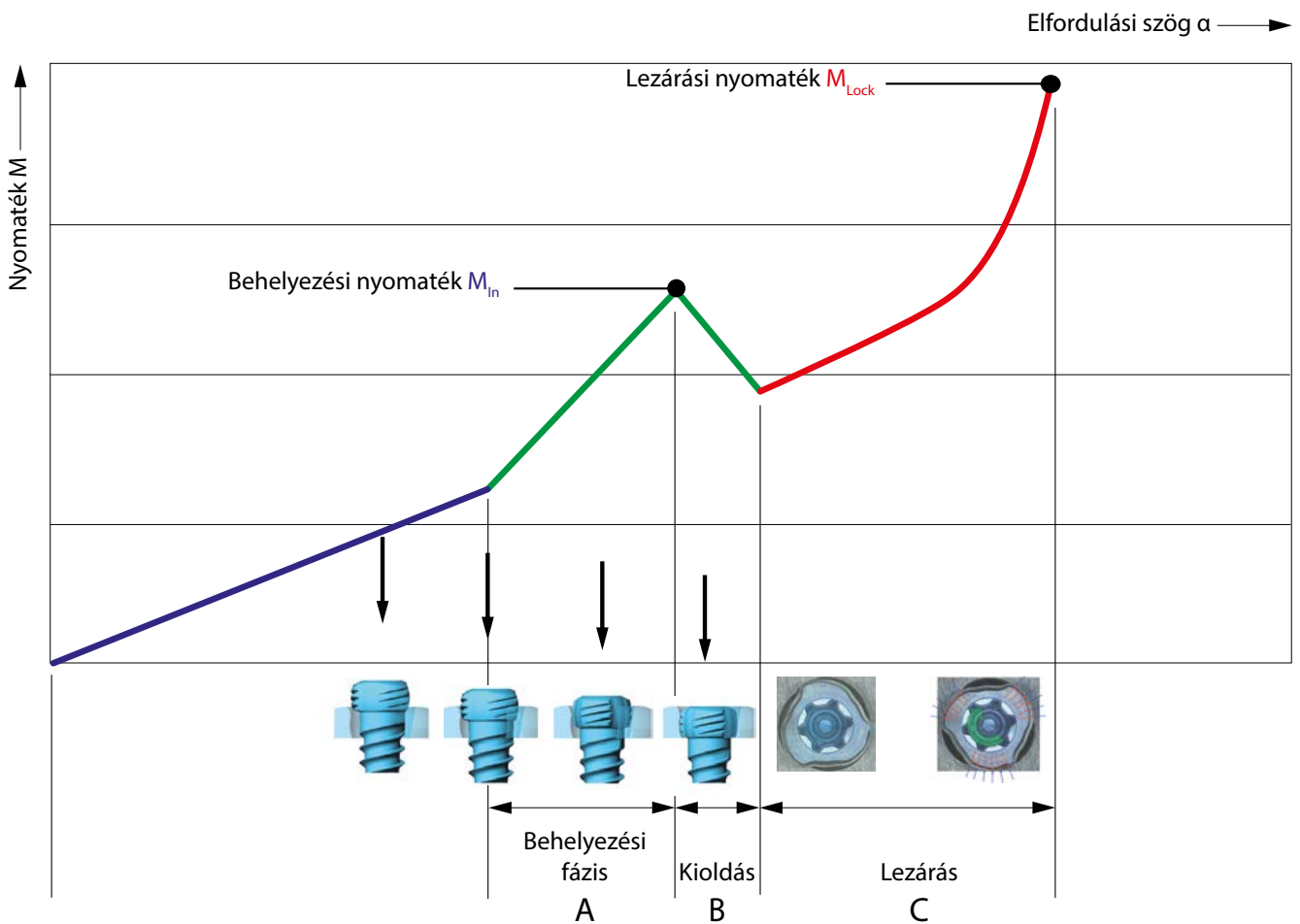
A TriLock lezárótechnológia megfelelő alkalmazása

A csavart a lemez lyukán keresztül egy előfúrt csatornába helyezik a csontban. A meghúzási nyomaték növekedése érezhető, amint a csavarfej érintkezésbe kerül a lemez felületével.

Ez jelzi a „Behelyezési fázis” kezdetét, amikor a csavarfej elkezd belépni a lemez lezárási zónájába (az ábra „A” része). Ezután a megszorítási nyomaték lecsökken (az ábra „B”

része). Végül megkezdődik a tényleges lezárás (az ábrán a „C” rész), ahogy a csavar és a lemez között súrlódási kapcsolat jön létre az erős megszorításkor.

A csavar lezárása során alkalmazott nyomaték döntő a lezárás minősége szempontjából, amint azt az ábra „C” részén mutatja.



TriLock csavarok megfelelő lezárása ($\pm 15^\circ$) a lemezben

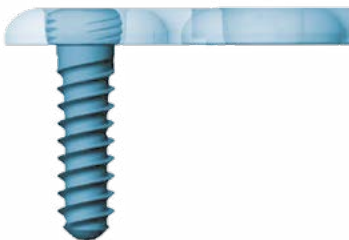
A helyes lezárás csak akkor következik be, ha a csavarfej a lezárási kontúrral egy síkban van (1. és 3. ábra).

Ha azonban még ekkor is észrevehető a kiemelkedés (2. és 4. ábra), a csavarfej még nem érte el teljesen a lezárási pozíciót. Ebben az esetben a csavart újra meg kell szorítani a teljes behajtás és a megfelelő lezárás érdekében. Rossz csontminőség

esetén enyhe axiális nyomásra lehet szükség a megfelelő lezárás eléréséhez. A rendszer sajátosságaiból adódóan 1,0 mm vastagságú lemezek használata esetén a csavarfej körülbelül 0,2 mm-re kiemelkedik.

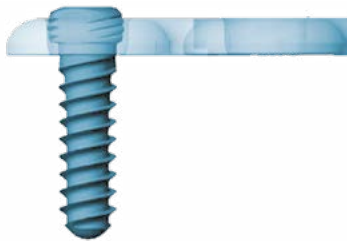
A lezárási nyomaték (M_{Lock}) elérése után ne húzza meg tovább a csavart, különben a lezárási funkció nem lesz garantálható.

Helyes: LEZÁRVA



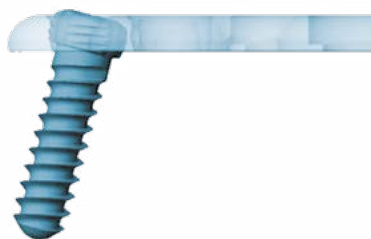
1. ábra

Helytelen: NINCS LEZÁRVA



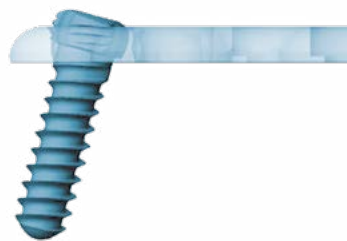
2. ábra

Helyes: LEZÁRVA



3. ábra

Helytelen: NINCS LEZÁRVA

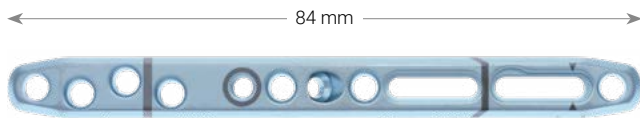


4. ábra

Implantátumok, eszközök és tárolók

2.5 TriLock ulna rövidítés lemez

Anyag: Titán (ASTM F67)
Lemzvastagság: 3,2 mm



Cikkszám	STERILE	Lyukak	Darab / csomag
A-4750.95	A-4750.95S	10	1

Alapelem



Cikkszám	Darab / csomag
A-2791.03	1

Fűrészvezető (csavarral)



A-2791.10

A-2791.20

Cikkszám	Leírás	Darab / csomag
A-2791.10	45° (csavarral)	1
A-2791.20	90° (csavarral)	1
A-2791.01	csavar fűrészvezetőhöz	1

Kompressziós elem (csavarral)



Cikkszám	Leírás	Darab / csomag
A-2791.30	csavarral	1
A-2791.02	csavar a kompressziós elemhez	1

Kompressziós orsó gyorscsatlakozóval



Cikkszám	Szárvég	Darab / csomag
A-2791.04	AO	1

Ideiglenes feszítőcsavar



Cikkszám	Leírás	Darab / csomag
A-2791.05	egyszer használható	1

Fűrészlapok * **STERILE**



KM3.125 STE



KM3101 STE



KM519.013 STE

Cikkszám	Csatlakozók a következőkhöz	Vágásmélység	Vágáshossz	Anyagvastagság	Darab / csomag
KM3.125 STE	Stryker, NSK	31,00 mm	9,80 mm	0,40 mm	5
KM3101 STE	ConMed, Linvatec Hall, MicroAire, S&N Dyonics	25,50 mm	10,00 mm	0,40 mm	5
KM519.013 STE	Synthes, Zimmer UPS	25,00 mm	9,50 mm	0,40 mm	5

* Fűrészlapok a következő országokban kaphatók: Ausztria, Belgium, Csehország, Dánia, Egyesült Államok, Egyesült Királyság, Franciaország, Görögország, Hollandia, Horvátország, Írország, Lengyelország, Lettország, Litvánia, Luxemburg, Németország, Magyarország, Norvégia, Olaszország, Portugália, Spanyolország, Svájc, Svédország, Szlovákia, Szlovénia

2.5 kortikális csavarok, HexaDrive 7

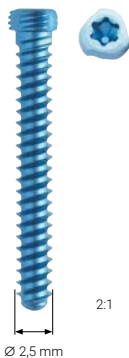
Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)



Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag
8 mm	A-5700.08/1	A-5700.08/1S	1	A-5700.08	5
10 mm	A-5700.10/1	A-5700.10/1S	1	A-5700.10	5
12 mm	A-5700.12/1	A-5700.12/1S	1	A-5700.12	5
14 mm	A-5700.14/1	A-5700.14/1S	1	A-5700.14	5
16 mm	A-5700.16/1	A-5700.16/1S	1	A-5700.16	5
18 mm	A-5700.18/1	A-5700.18/1S	1	A-5700.18	5
20 mm	A-5700.20/1	A-5700.20/1S	1	A-5700.20	5
22 mm	A-5700.22/1	A-5700.22/1S	1	A-5700.22	5
24 mm	A-5700.24/1	A-5700.24/1S	1	A-5700.24	5
26 mm	A-5700.26/1	A-5700.26/1S	1	A-5700.26	5

2.5 TriLock csavarok, HexaDrive 7

Anyag: Titánötvözet (ASTM F136)



Hosszúság	Cikkszám	STERILE	Darab / csomag	Cikkszám	Darab / csomag
8 mm	A-5750.08/1	A-5750.08/1S	1	A-5750.08	5
10 mm	A-5750.10/1	A-5750.10/1S	1	A-5750.10	5
12 mm	A-5750.12/1	A-5750.12/1S	1	A-5750.12	5
14 mm	A-5750.14/1	A-5750.14/1S	1	A-5750.14	5
16 mm	A-5750.16/1	A-5750.16/1S	1	A-5750.16	5
18 mm	A-5750.18/1	A-5750.18/1S	1	A-5750.18	5
20 mm	A-5750.20/1	A-5750.20/1S	1	A-5750.20	5
22 mm	A-5750.22/1	A-5750.22/1S	1	A-5750.22	5
24 mm	A-5750.24/1	A-5750.24/1S	1	A-5750.24	5

Csigafúrók Ø 2,0 mm



Cikkszám	STERILE	Rendszer neve	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
A-3713	A-3713S	2.5	40 mm	97 mm	Fogászati	1
A-3723	A-3723S	2.5	40 mm	97 mm	Stryker J-Latch	1
A-3733	A-3733S	2.5	40 mm	91 mm	AO gyorscsatlakozó	1

Csigafúró Ø 2,6 mm (csúszólyukhoz)



Cikkszám	STERILE	Rendszer neve	Ütköző	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
A-3731	A-3731S	2.5	10 mm	61 mm	AO gyorscsatlakozó	1

Fúróvezetők



Cikkszám	Rendszer neve	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
A-2791.06	2.5	ulna rövidítéshez	144 mm	1
A-2721	2.5	kompresziós csavarokhoz	144 mm	1

Mélységmérő



Cikkszám	Rendszer neve	Leírás	Hosszúság	Darab / csomag
A-2730	2.5		151 mm	1
A-2730.1	2.5	tolómérő	149 mm	1

Fogantyú gyorscsatlakozóval



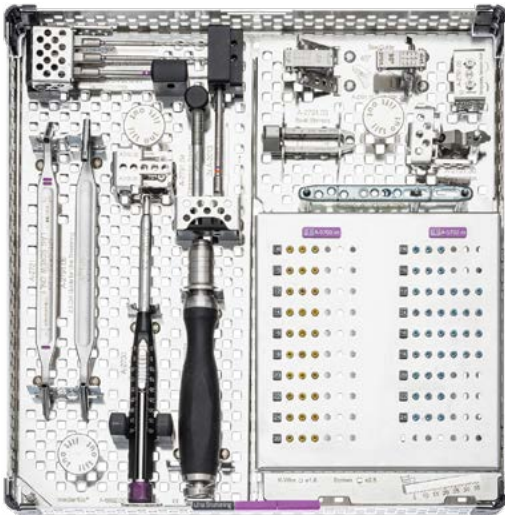
Cikkszám	Leírás	Hosszúság	szárvéghez	Darab / csomag
A-2073	csavaros kupakkal	124 mm	AO gyorscsatlakozó	1

Csavarhúzó penge, öntartó



Cikkszám	Rendszer neve	Leírás	Hosszúság	Szárvég	Darab / csomag
A-2013	2.5 / 2.8	HD7	75 mm	AO gyorscsatlakozó	1

Tokok, tálcák



A-6602.049 és A-6602.005 + A-6602.007
(kiv. implantátumok és eszközök)



A-6602.011 és A-6602.006
(kiv. implantátumok és eszközök)

Cikkszám	Leírás	Méretetek (Sz x H)	Darab / csomag
A-6602.005	implantátum-/eszköztálca APTUS Ulna Shortening	93 x 118 mm	1
A-6602.006	implantátum-/eszköztálca APTUS Ulna Shortening	114 x 234 mm	1
A-6602.007	eszköztálca APTUS Ulna Shortening	114 x 234 mm	1
A-6602.011	implantátum-/eszköztok APTUS Ulna Shortening	120 x 240 mm	1
A-6602.049	tok APTUS Ulna Shortening	240 x 240 mm	1
A-6602.116	rápattinht. modul A-6602.006/A-6602.007-hez		1
M-6706	fedél implantátum- és eszköztokhoz	120 x 240 mm	1
M-6707	fedél implantátum- és eszköztokhoz	240 x 240 mm	1

R_WRIST-10010016_v0 / © 2024-04, Medartis AG, Svájc. A műszaki adatok módosításának jogát fenntartjuk.

GYÁRTÓ ÉS SZÉKHELY

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Svájc
Telefon: +41 61 633 34 34 | Fax: +41 61 633 34 00 | www.medartis.com

LEÁNYVÁLLALATOK

Ausztrália | Ausztria | Brazília | Egyesült Államok | Egyesült Királyság | Franciaország | Japán | Lengyelország
Mexikó | Németország | Spanyolország | Új-Zéland

A leányvállalatainkkal és forgalmazóinkkal kapcsolatos részletes információkért kérjük, látogasson el a www.medartis.com oldalra.



Nyilatkozat: Az információ a Medartis orvostechnikai eszközök portfólióját hivatott demonstrálni. A sebésznek a saját szakmai klinikai ítélőképességére kell hagyatkoznia, amikor eldönti, hogy használja-e az adott terméket egy adott beteg kezelése során. A Medartis nem ad semmilyen egészségügyi tanácsot. Az eszköz nem minden országban elérhető a regisztráció és/vagy az orvosi gyakorlat miatt. További kérdések esetén lépjen kapcsolatba a Medartis képviselőjével (www.medartis.com). Ez a dokumentum CE és/vagy UKCA jelöléssel ellátott termékeket tartalmaz. A képek kizárólag illusztrációs célokat szolgálnak, és nem feltétlenül tükrözik pontosan a terméket. Kizárólag az Egyesült Államokban: Az Amerikai Egyesült Államok szövetségi törvényei értelmében ez az eszköz kizárólag orvos által, vagy orvosi rendelvényre értékesíthető.