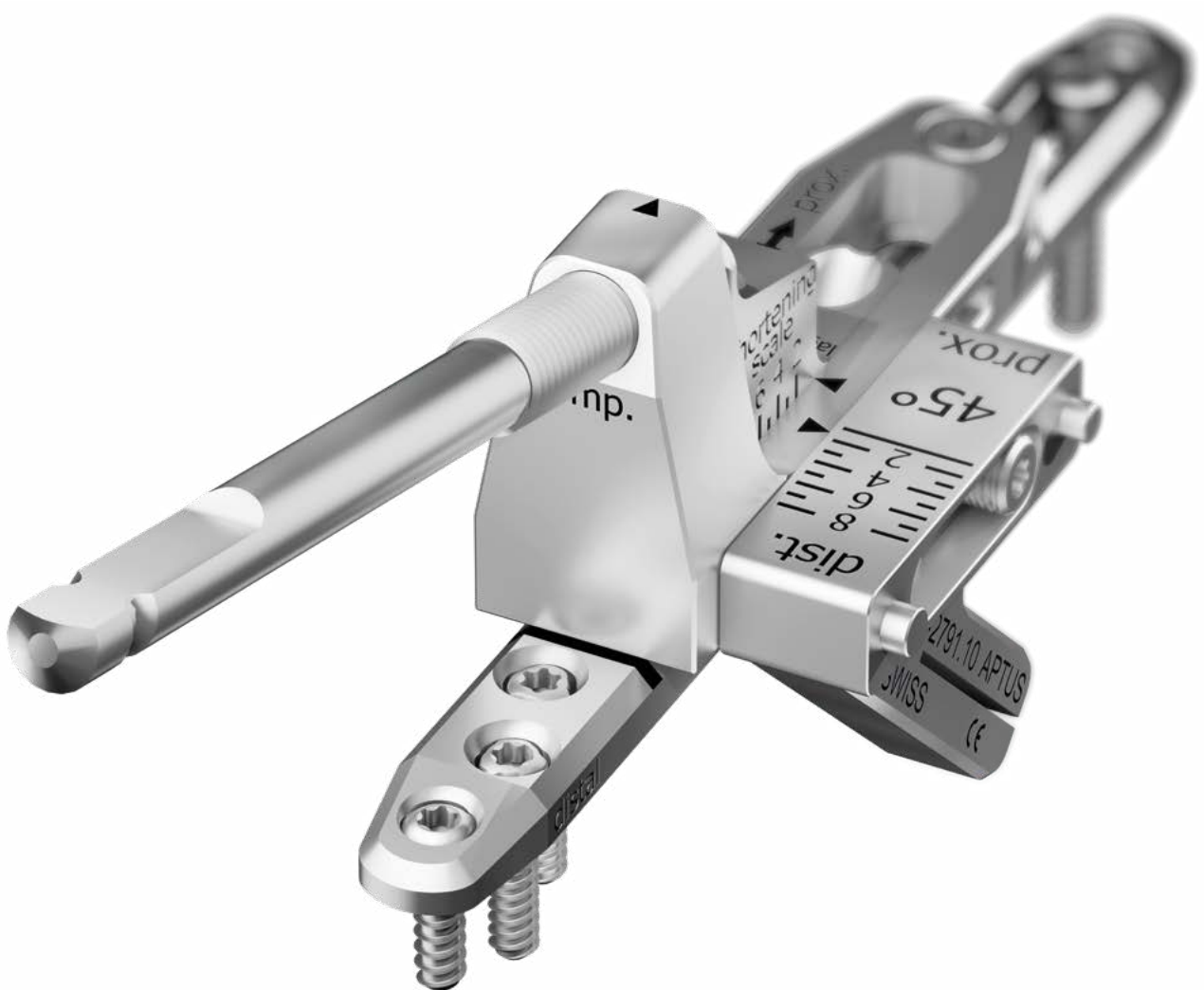


medartis

PRECISION IN FIXATION

KIRURGISK TEKNIK

# Ulnaförkortningssystem 2.5



**APTUS** Wrist

# Innehåll

3	Inledning
	Produktmaterial
	Indikationer
	Kontraindikationer
	Specifika komplikationer
	Färgkodning
	Symboler
4	Systemöversikt
5	Instrumentanvändning
	Allmän instrumentanvändning
	Borning
6	Fastställa skruvlängd
7	Plocka upp skruven
8	Operationstekniker
	Allmänna operationstekniker
	Dragskruvsteknik
9	Specifika operationstekniker
	Ulnaförkortning med sågguide 45°
14	Ulnaförkortning med sågguide 90°
19	Explantation
20	TriLock låsande teknologi
	Korrekt användning av TriLock låsande teknologi
21	Korrekt låsning ( $\pm 15^\circ$ ) av TriLock-skruvarna i plattan
22	Implantat, instrument och behållare

Ytterligare information om produktlinjen APTUS finns på [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

# Inledning

## Produktmaterial

Produkt	Material
Plattor	Ren titan, titanlegering
Skrudar	Titanlegering
Klamrar och K-wires	Rostfritt stål
Instrument	Rostfritt stål, PEEK, aluminium, Nitinol, silikon eller titan
Behållare	Rostfritt stål, aluminium, PEEK, polyfenylsulfon, polyuretan, silikon

## Indikationer

### APTUS Wrist (handled)

- Frakturer, osteotomier och artrodes av benen i handleden

### Ulnaförkortningsplatta

- Osteotomier i ulna

## Kontraindikationer

- Befintlig eller misstänkt infektion vid eller nära implantationsstället
- Kända allergier och/eller överkänslighet mot implantatmaterialen
- Dålig eller otillräcklig benkvalitet för en säker förankring av implantatet
- Patienter som är i hjälplöst tillstånd och/eller inte samarbetar under behandlingsfasen
- Tillväxtplattor får inte blockeras med plattor och skruvar

## Specifika komplikationer

Specifika komplikationer som kan associeras med ulnaförkortningssystemet inkluderar:

- Utebliven läkning/pseudartros
- Fördröjd läkning

Patientens allmänna hälsotillstånd och/eller livsstil kan bidra till fördröjd läkning och/eller utebliven läkning/pseudartros.

Potentiella riskfaktorer som bidrar till komplikationer inkluderar:

- Ålder
- Felhäring
- Rökning
- Alkoholmissbruk

## Färgkodning

Systemstorlek	Färgkod
2.5	Violett

### Plattor och skruvar

Speciella implantatplattor och skruvar har egna färger:

Implantatplattor, blå	TriLock-plattor (låsande)
Implantatskruvar, guld	Kortikala skruvar (fixering)
Implantatskruvar, blå	TriLock-skruvar (låsande)

## Symboler

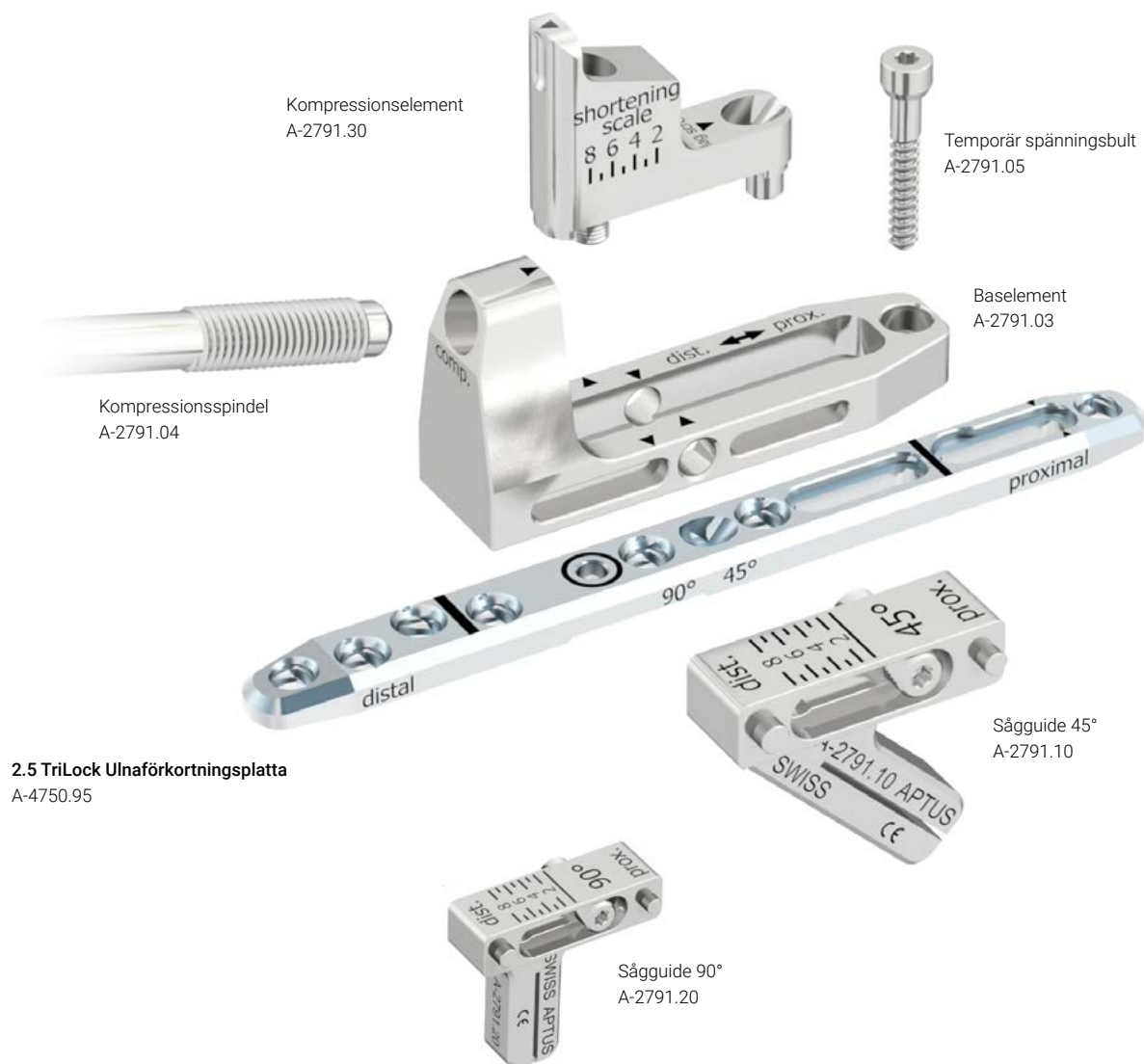


HexaDrive



# Systemöversikt

Sågguiderna är tillgängliga i utföranden med 45° respektive 90° vinkel. Båda alternativen är kompatibla med Ulnaförkortningssystem 2.5.



# Instrumentanvändning

## Allmän instrumentanvändning

### Borring

Färgkodade spiralborrar finns tillgängliga för alla storlekar av APTUS-systemen. Alla spiralborrar är färgkodade med ett ringsystem.

Systemstorlek	Färgkod
2.5	Violett

Det finns två olika typer av spiralborrar för systemstorleken 2.5: Kärnhålsborrar är markerade med en färgad ring medan glidhålsborrar (för dragskruvsteknik) är markerade med två färgade ringar.

### Varning

Spiralborren måste alltid guidas av en borrhålsborrguide. Detta förhindrar att plathålet skadas och skyddar den omgivande vävnaden från direktkontakt med borren. Borrhålsborrguiden har även som uppgift att begränsa svängvinkeln.

När plattan har placerats sätter du in borrhålsborrguiden och spiralborren i plathålet.

### Observera

Den dubbeländade borrhålsborrguiden för dragskruvar (A-2721) används för att tillämpa klassisk dragskruvsteknik enligt AO/ASIF.

### Varning

För TriLock-plattor ska det säkerställas att skruvhålen är förborrade med en svängvinkel på max  $\pm 15^\circ$ . Borrhålsborrguiderna är därför försedda med en funktion som endast tillåter  $\pm 15^\circ$ . Om den förborrade svängvinkeln är  $> 15^\circ$  kan TriLock-skruvarna inte längre låsas fast i plattan på korrekt sätt.

### Varning

Spiralborrar och reamers: Det rekommenderas att inte överskrida en maximal borrhastighet av 1 000 varv per minut för att undvika överhettning av benet. Borrhålsborrguiden och benet ska kylas under borringen.



Kärnhålsborrar = en färgad ring



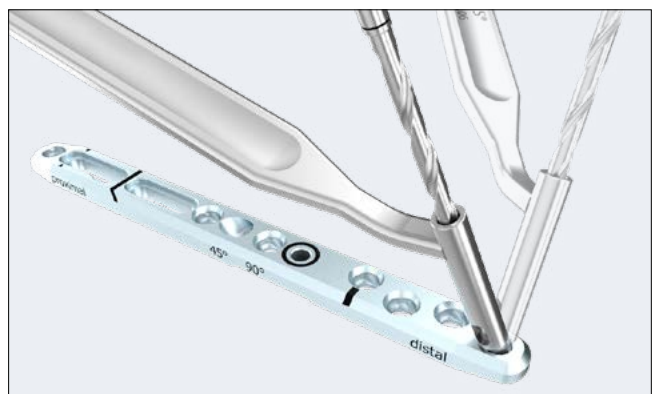
Glidhålsborrar = två färgade ringar



A-2791.06  
2.5 Borrhålsborrguide för ulnaförkortning



A-2721  
2.5 Borrhålsborrguide för dragskruvar



## Fastställa skruvlängd

Djupmätaren (A-2730) används för att fastställa rätt skruvlängd för monokortikal eller bikortikal skruvfixering av TriLock-skrivar och kortikala skruvar.

Dra tillbaka djupmätarens skjutenhet.

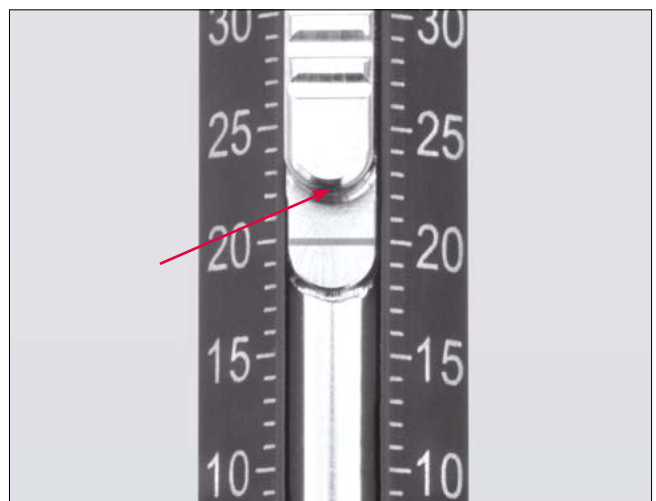
Djupmätaren har en krökt ände som antingen skjuts in till hålets botten eller som används för att få tag i benets bortre cortex. När djupmätaren används är själva mätaren statisk; endast skjutenheten justeras.

För att fastställa skruvlängden placeras skjutenhetens distala ände på implantatplattan eller direkt på benet (t.ex. för frakturfixering med dragskruvar).

Den idealiska skruvlängden för det aktuella borrhålet kan läsas av på djupmätarens skala.



A-2730  
2.5 Djupmätare



## Plocka upp skruven

Skruvmejseln (A-2710) och skruvmejselbladet (A-2013) är försedda med det patenterade självhållande HexaDrive-systemet.



A-2710  
2.5 Skruvmejslar, självhållande, HD7



A-2013  
2.5/2.8 Skruvmejselblad, HD7, AO

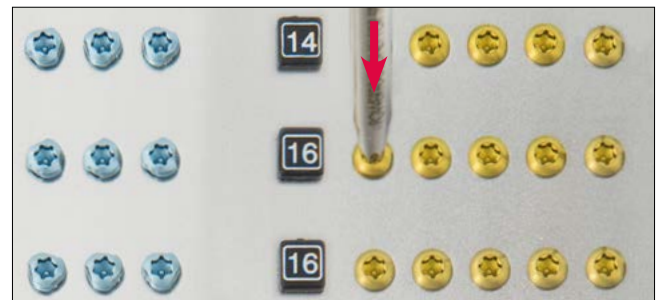


A-2073  
Handtag med snabbkoppling, AO

För att ta bort skruvarna från implantatbehållaren sätts lämplig färgkodad skruvmejsel in vinkelrätt i skruvhuvudet på en önskad skruv och skruven plockas upp med axialtryck.

### Observera

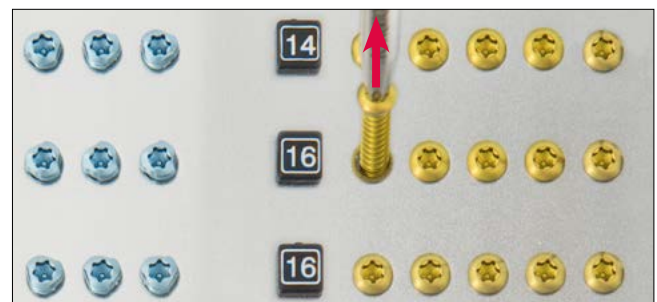
Skruven håller inte utan axialtryck.



### Försiktighet

Plocka upp skruven vertikalt från facket.

Om skruven plockas upp upprepade gånger kan detta leda till en bestående deformation av den självhållande delen av HexaDrive inuti skruvhuvudet. Detta kan leda till att skruven inte längre kan plockas upp på rätt sätt. I så fall måste en ny skruv användas.



### Observera

Kontrollera skruvens längd och diameter med hjälp av skalan på mätmodulen. Skruvens längd fastställs vid skruvhuvudets ände.



# Operationstekniker

## Allmänna operationstekniker

### Dragskruvsteknik

#### 1. Borra glidhålet

Borra glidhålet (Ø 2,6 mm) med hjälp av spiralborren som är markerad med två violetta ringar i kombination borrhuidens ände (A-2721) som är markerad med två violetta streck. Borra vinkelrätt mot frakturlinjen.

#### Observera

Borra inte bortom frakturlinjen.



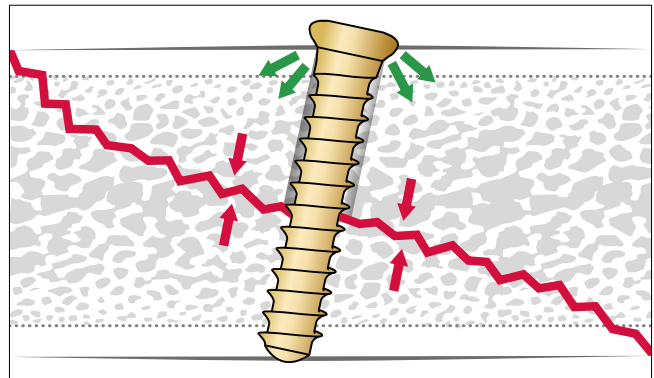
#### 2. Borra kärnhålet

För in borrhuidens (A-2721) andra ände i det borrade glidhålet och använd spiralborren för kärnhål med en violett ring (A-3713, A-3723, A-3733, Ø 2,0 mm) för att borra kärnhålet.



#### 3. Komprimera frakturen

Komprimera frakturen med motsvarande kortikal skruv (A-5700.xx).

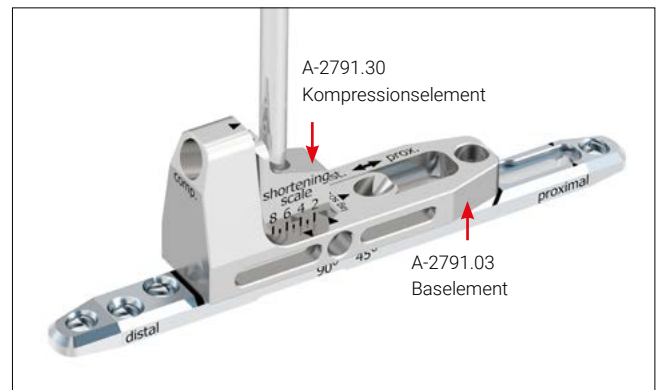




# Specifika operationstekniker

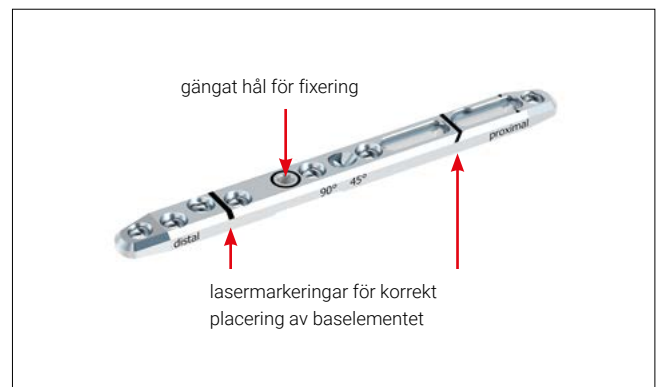
## Ulnaförkortning med sågguide 45°

Sätt in kompressionselementet (A-2791.30) i baselementet (A-2791.03) och fixera det till plattan med hjälp av den integrerade skruven. Dra åt skruven med hjälp av skruvmejselbladet (A-2013) tillsammans med handtaget (A-2073).



### Observera

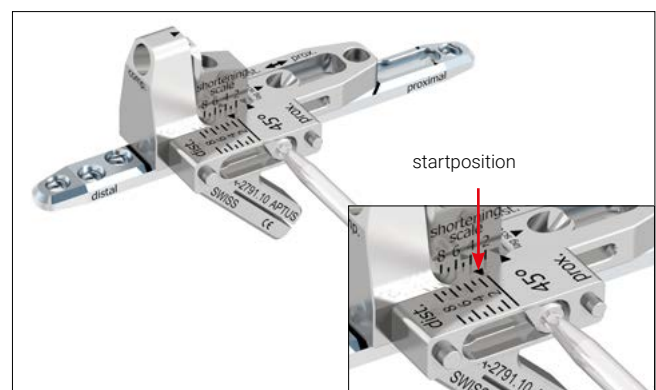
Baselementets (A-2791.03) korrekta position anges av de två lasermarkeringarna på plattan (A-4750.95).



Montering av sågguiden 45° (A-2791.10) på baselementet (A-2791.03). Fixera sågguide 45° **vid startpositionen** med hjälp av den integrerade skruven. Dra åt skruven med hjälp av skruvmejselbladet (A-2013) tillsammans med handtaget (A-2073).

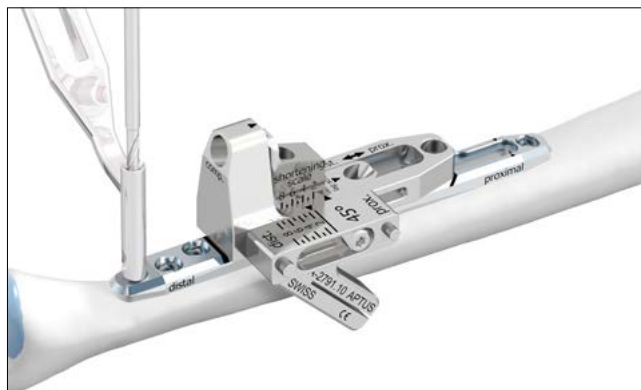
### Observera

Sågguide 45° kan monteras på endera sida av baselementet.



Borra ett kärnhål genom det mest distala plattålet med hjälp av motsvarande sida av borrhjulen (A-2791.06) och APTUS spiralbore (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring).

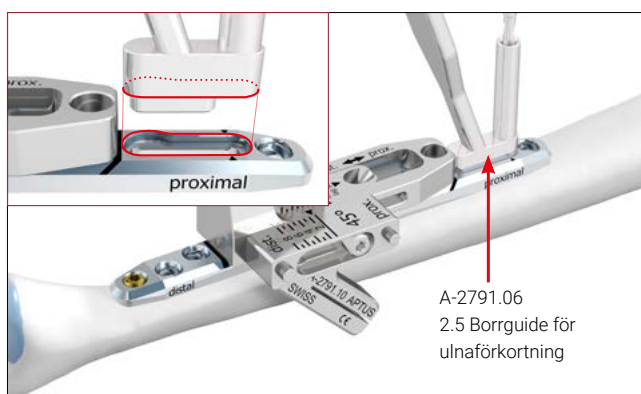
Initialt kan en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm (A-5700.xx) sättas in för att uppnå en kontakt mellan platta och ben eller alternativt kan en blå TriLock-skruv (A-5750.xx) användas.



Borra ett kärnhål genom den proximala änden av det avlånga hålet med hjälp av motsvarande sida av borrhjulen (A-2791.06) och APTUS spiralbore (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring). Sätt in en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm.

### Varning

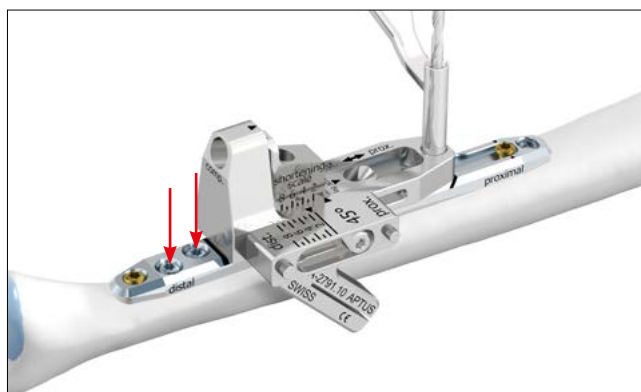
Sätt inte in blå TriLock-skruvar  $\varnothing$  2,5 mm i det avlånga hålet.



A-2791.06  
2.5 Borrhjule för  
ulnaförkortning

Sätt in två blå TriLock-skruvar  $\varnothing$  2,5 mm i de distala plattålen.

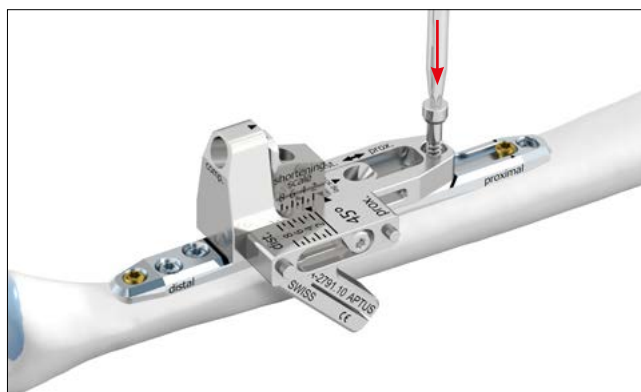
Borra ett kärnhål genom den proximala änden av baselementet (A-2791.03) med hjälp av motsvarande sida av borrhjulen (A-2791.06) och APTUS spiralbore (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring).



Sätt in den temporära spänningsbulten (A-2791.05). Den temporära spänningsbulten behövs för en kraftöverföring under kompressionen.

### Försiktighet

Den temporära spänningsbulten är endast för **engångsbruk** och måste kasseras efter användningen.



Påbörja osteotomin i startpositionen och lägg det första snittet.

### Försiktighet

För att säkerställa en exakt utförd osteotomi måste sågbladet ha följande dimensioner:

Tjocklek: 0,40 mm Bredd: ~10 mm Skärningslängd: ~30 mm

### Försiktighet

Se till att plattan inte skadas under sågningen.

Genom att lossa lite lätt på skruven som är integrerad i sågguide 45° kan sågguidens position anpassas till den förkortning som önskas. Fixera sågguiden i dess nya position genom att dra åt skruven igen.

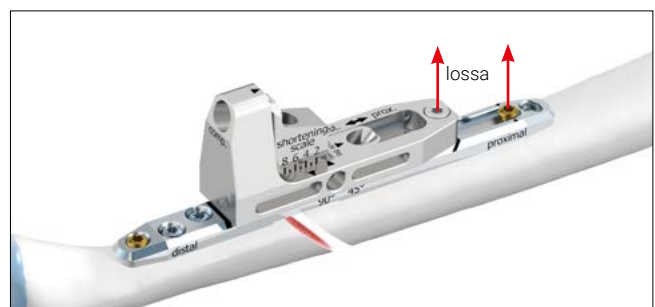
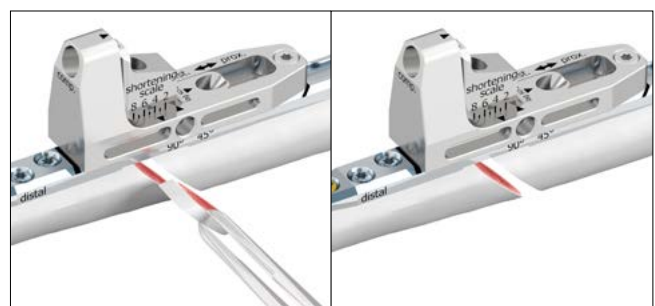
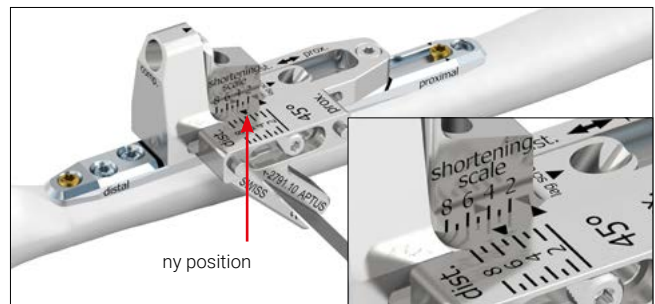
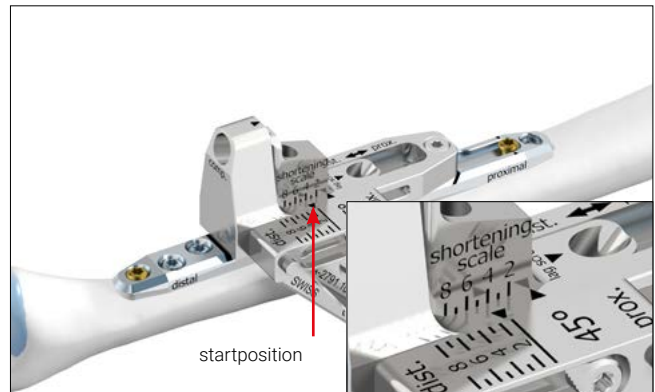
Lägg ett andra snitt.

Ta bort sågguide 45° och benskivan.

### Varning

Se till att benskivan tas bort helt och hållet och att inget bendebris lämnas kvar mellan osteotomiytorna, annars går det kanske inte att föra ihop osteotomiytorna ordentligt.

Lossa lätt på den proximala kortikala skruven i plattans avlångå hål och den temporära spänningsbulten (A-2791.05) i baselementet ( $\frac{1}{2}$  - max  $\frac{3}{4}$  varv).



Sätt in kompressionsspindeln manuellt (A-2791.04, snabbkoppling AO) i baselementet. Använd det fastkopplade handtaget (A-2073) för att föra ihop osteotomiytorna tills adekvat kompression har uppnåtts.

### Varning

Kompressionsspindeln måste smörjas precis innan den sätts in i baselementet, se Instruktioner för rengöring, desinfektion, sterilisering, inspektion och underhåll av Medartis produkter (kapitel "Skötsel och underhåll").

### Varning

Dubbelkolla förkortningslängden på "förkortningsskalan" (shortening scale) för att undvika överkompression.

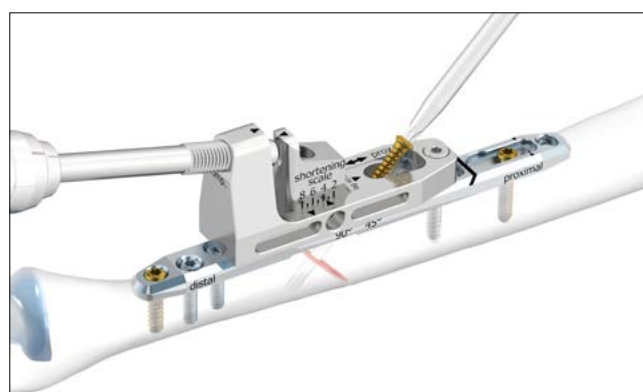
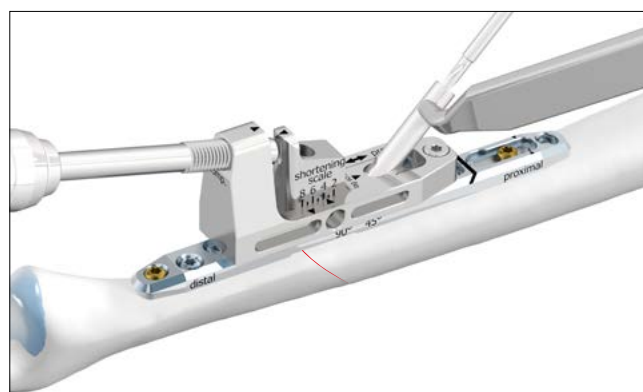
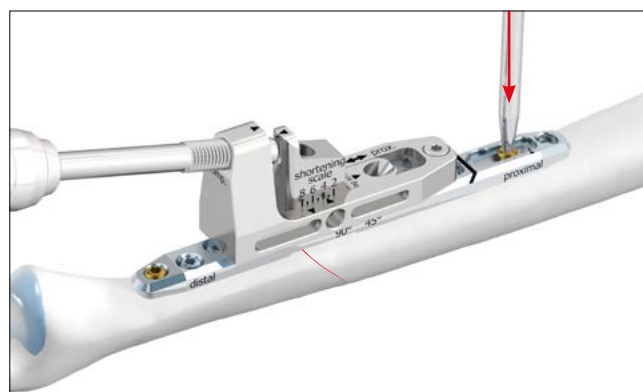
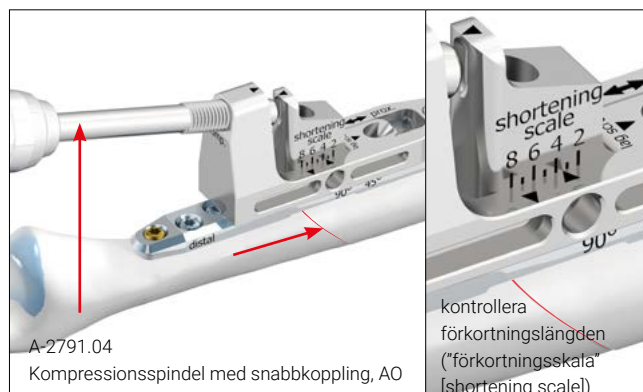
Dra åt den kortikala skruven av guld  $\varnothing$  2,5 mm igen i det mest proximala avlånga hålet.

Borra ett 45° kärnhål med hjälp av borrguiden (A-2791.06) och APTUS spiralborr (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring).

Sätt in en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm (satsskruv).

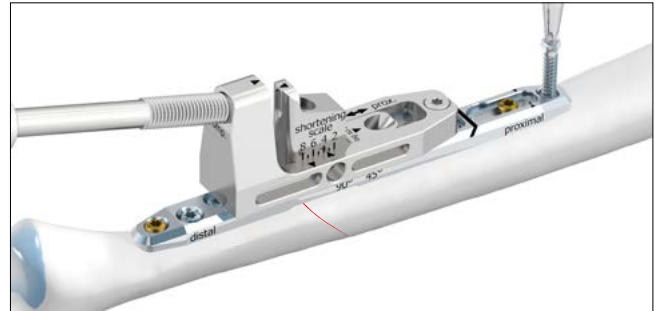
### Observera

Om osteotomiytorna inte går att föra ihop tillräckligt väl, används dragskruvsteknik (se kapitel "Operationsteknik Dragskruvsteknik").

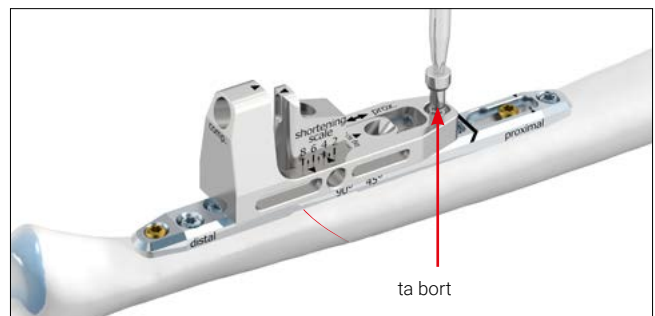


Sätt in en blå TriLock-skruv  $\varnothing$  2,5 mm i det mest proximala platt hållet.

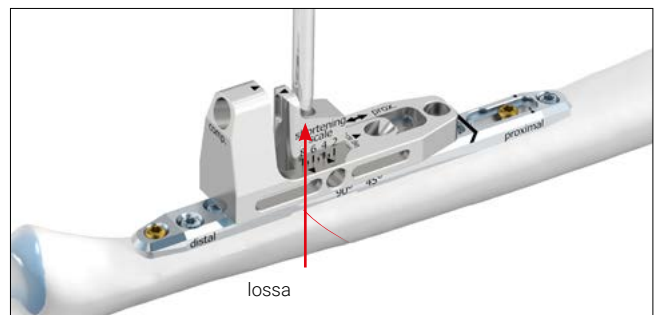
Ta bort kompressionsspindeln (A-2791.04).



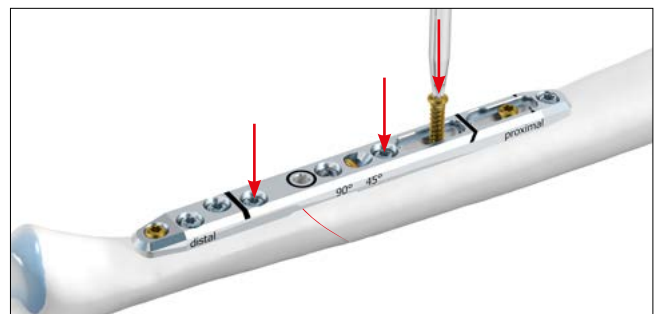
Ta bort den temporära spänningsbulten (A-2791.05) från baselementet (A-2791.03).



Lossa skruven som är integrerad i kompressionselementet (A-2791.30). Ta bort baselementet (A-2791.03) och kompressionselementet (A-2791.30).

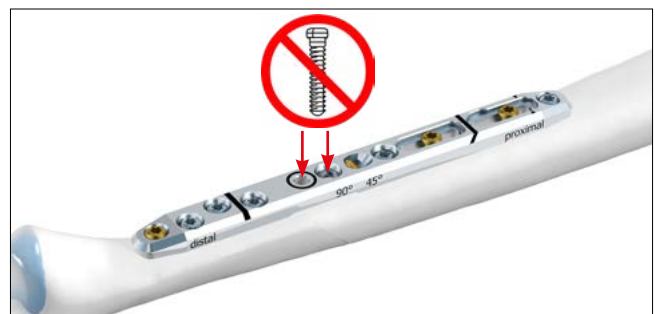


Avsluta fixeringen av plattan. Sätt in två blå TriLock-skravar  $\varnothing$  2,5 mm i två låsande hål och en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm i det distala avlånga hålet.



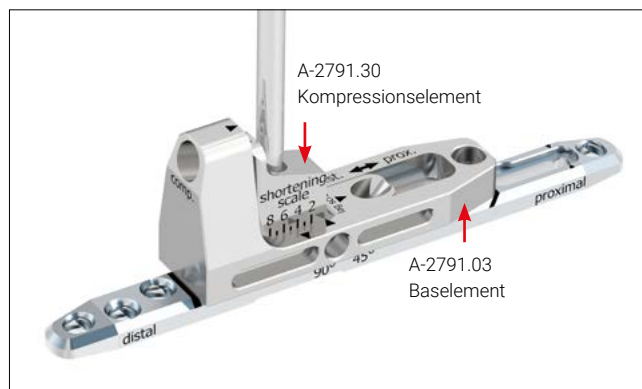
### Varning

Sätt inte in skruvarna i hålet som har markerats med en svart ring. Specifikt för 45° tekniken gäller dessutom att du inte får sätta in en skruv i hålet på dess proximala sida, eftersom detta orsakar en kollision med satsskruven.



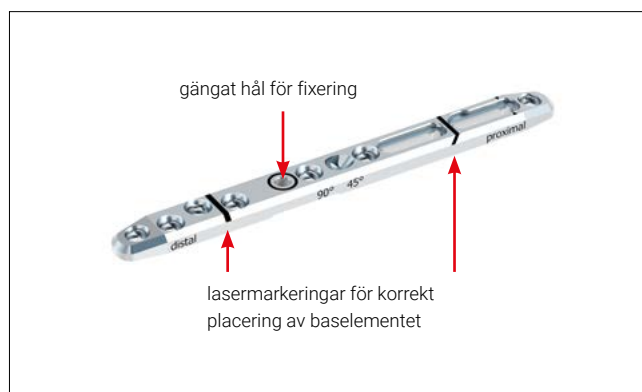
## Ulnaförkortning med sågguide 90°

Sätt in kompressionselementet (A-2791.30) i baselementet (A-2791.03) och fixera det till plattan med hjälp av den integrerade skruven. Dra åt skruven med hjälp av skruvmejselbladet (A-2013) tillsammans med handtaget (A-2073).



### Observera

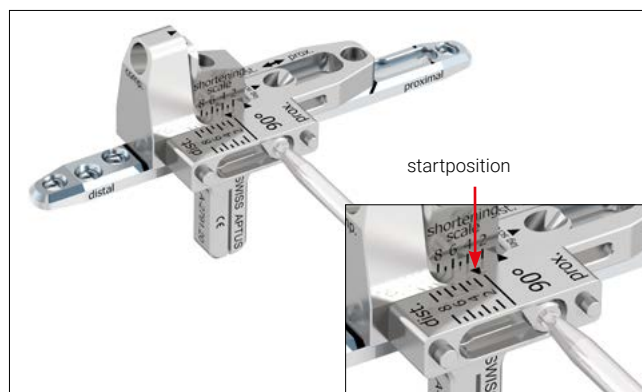
Baselementets (A-2791.03) korrekta position anges av de två lasermarkeringarna på plattan (A-4750.95).



Montering av sågguiden 90° (A-2791.20) på baselementet (A-2791.03). Fixera sågguide 90° **vid startpositionen** med hjälp av den integrerade skruven. Dra åt skruven med hjälp av skruvmejselbladet (A-2013) tillsammans med handtaget (A-2073).

### Observera

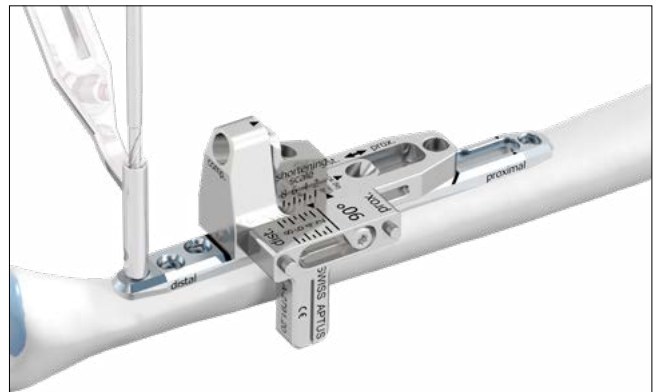
Sågguide 90° kan monteras på endera sida av baselementet.





Borra ett kärnhål genom det mest distala platt hållet med hjälp av motsvarande sida av borrhjulen (A-2791.06) och APTUS spiralborr (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring).

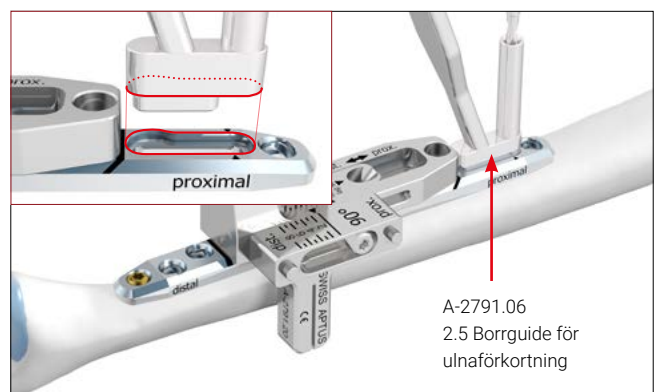
Initialt kan en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm (A-5700.xx) sättas in för att uppnå en kontakt mellan platta och ben eller alternativt kan en blå TriLock-skruv (A-5750.xx) användas.



Borra ett kärnhål genom den proximala änden av det avlånga hålet med hjälp av motsvarande sida av borrhjulen (A-2791.06) och APTUS spiralborr (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring). Sätt in en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm.

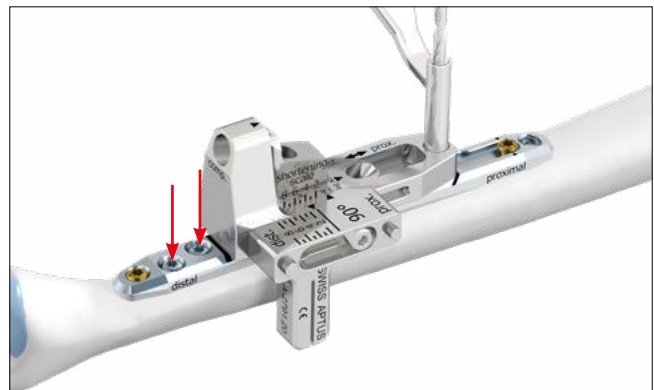
### Varning

Sätt inte in blå TriLock-skrivar  $\varnothing$  2,5 mm i det avlånga hålet.



Sätt in två blå TriLock-skrivar  $\varnothing$  2,5 mm i de distala platt hålen.

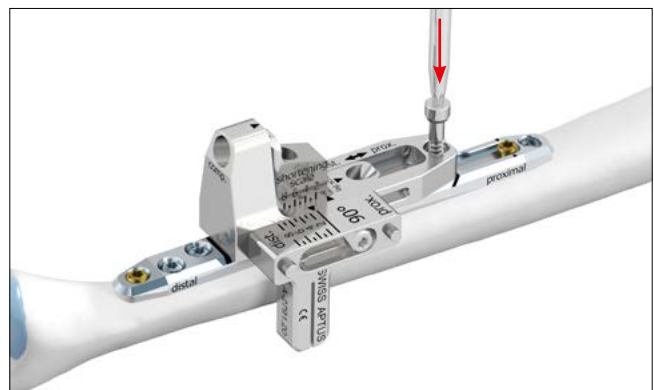
Borra ett kärnhål genom den proximala änden av baselementet (A-2791.03) med hjälp av motsvarande sida av borrhjulen (A-2791.06) och APTUS spiralborr (A-3713, A-3723 eller A-3733) för en kärndiameter på 2,0 mm (en violett ring).



Sätt in den temporära spänningsbulten (A-2791.05). Den temporära spänningsbulten behövs för en kraftöverföring under kompressionen.

### Försiktighet

Den temporära spänningsbulten är endast för **engångsbruk** och måste kasseras efter användningen.



Påbörja osteotomin i startpositionen och lägg det första snittet.

### Försiktighet

För att säkerställa en exakt utförd osteotomi måste sågbladet ha följande dimensioner:

Tjocklek: 0,40 mm

Bredd: ~10 mm

Skärningslängd: ~30 mm

### Försiktighet

Se till att plattan inte skadas under sågningen.

Genom att lossa lite lätt på skruven som är integrerad i sågguide 90° kan sågguidens position anpassas till önskad förkortning. Fixera sågguiden i dess nya position genom att dra åt skruven igen.

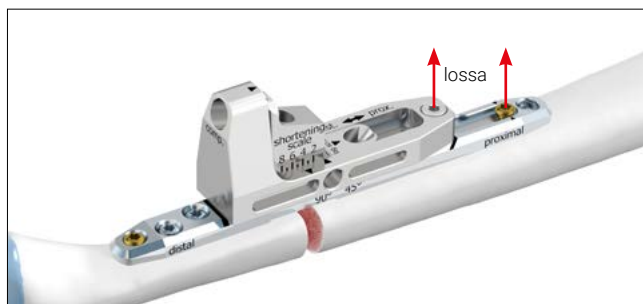
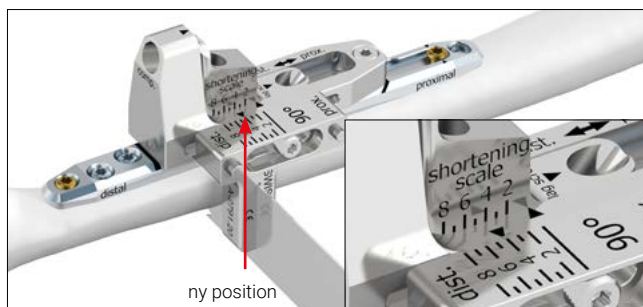
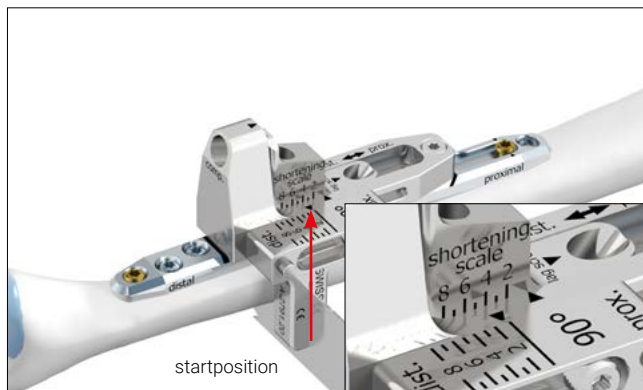
Lägg ett andra snitt.

Ta bort sågguide 90° och benskivan.

### Varning

Se till att benskivan tas bort helt och hållet och att inget bendebris lämnas kvar mellan osteotomiytorna, annars går det kanske inte att föra ihop osteotomiytorna ordentligt.

Lossa lätt på den proximala kortikala skruven i plattans avlångå hål och den temporära spänningbulten (A-2791.05) i baselementet (½ - max ¾ varv).





Sätt in kompressionsspindeln manuellt (A-2791.04, snabbkoppling AO) i baselementet. Använd det fastkopplade handtaget (A-2073) för att föra ihop osteotomiytorna tills adekvat kompression har uppnåtts.

### Varning

Kompressionsspindeln måste smörjas precis innan den sätts in i baselementet, se "Instructions for Use for Medartis APTUS Plates, Screws and Instruments" (avsnitt "Product Care" ("Bruksanvisning för Medartis APTUS plattor, skruvar och instrument" (avsnitt "Produktskötsel"))).

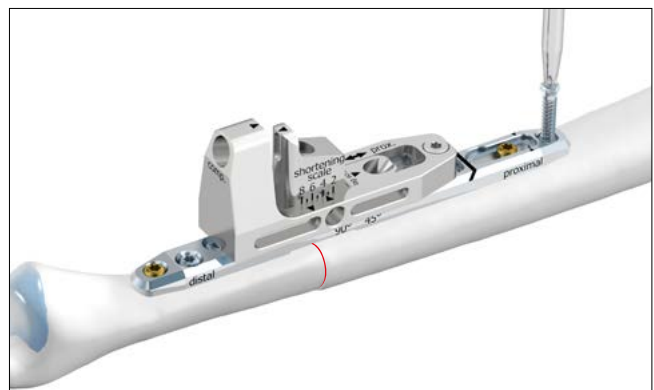
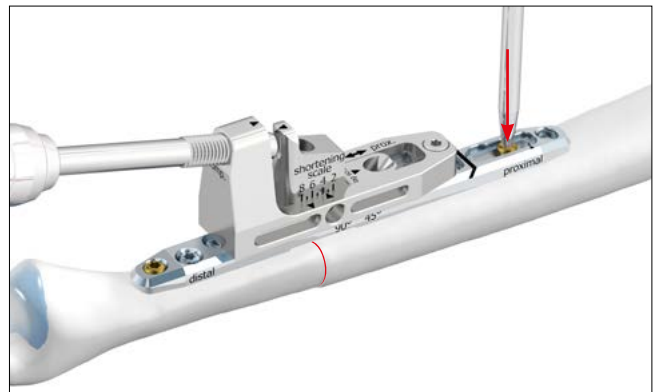
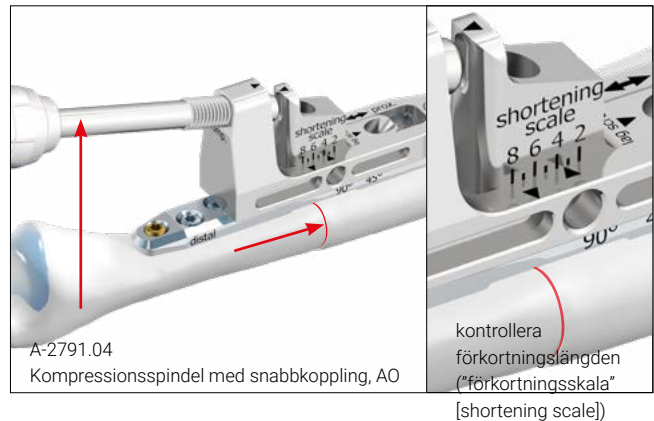
### Varning

Dubbelkolla förkortningslängden på "förkortningsskalan" (shortening scale) för att undvika överkompression.

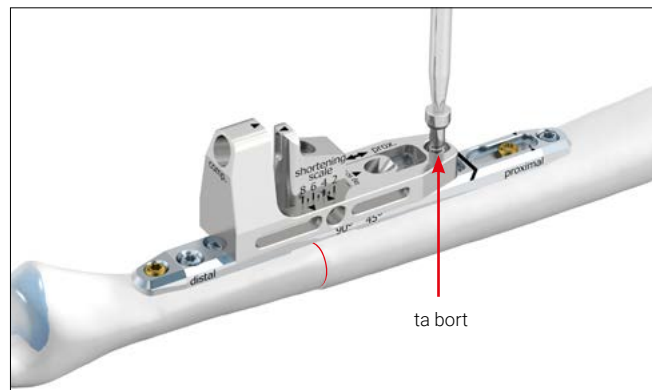
Dra åt den kortikala skruven av guld Ø 2,5 mm igen i plattans avlånga hål.

Sätt in en blå TriLock-skruv Ø 2,5 mm i det mest proximala plathålet.

Ta bort kompressionsspindeln (A-2791.04).

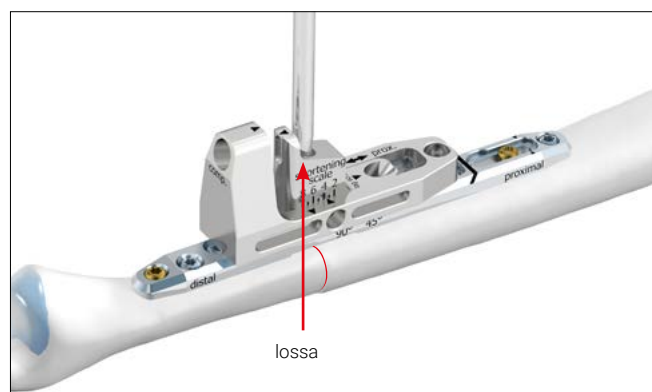


Ta bort den temporära spänningsbulten (A-2791.05) från baselementet (A-2791.03).

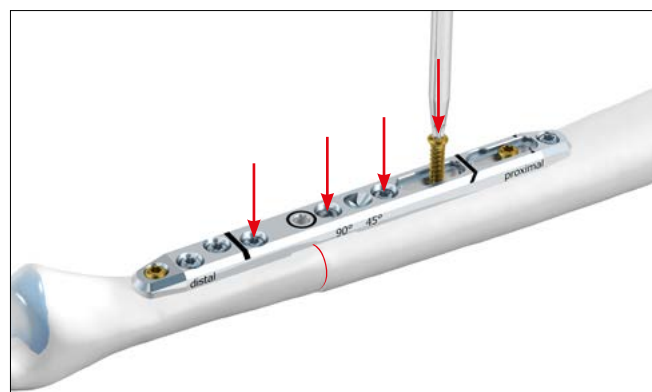


Lossa skruven som är integrerad i kompressionselementet (A-2791.30).

Ta bort baselementet (A-2791.03) och kompressionselementet (A-2791.30).

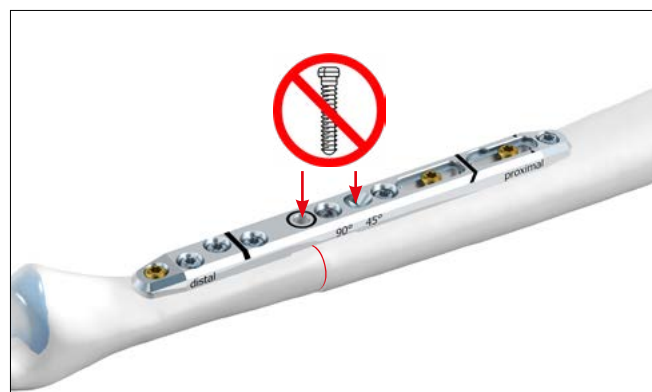


Avsluta fixeringen av plattan. Sätt in tre blå TriLock-skrivar  $\varnothing$  2,5 mm i de återstående låsande hålen och en kortikal skruv av guld  $\varnothing$  2,5 mm i det distala avlånga hålet.



### Varning

Sätt inte in skruvarna i hålet som har markerats med en svart ring. Specifikt för 90° tekniken gäller dessutom att du inte får sätta in en skruv i det andra (nästanästa) hålet på dess proximala sida, eftersom detta orsakar en kollision.



# Explantation

## Explantation av ulnaförkortningsplattor

### **1. Ta bort skruvarna**

Skruva loss alla skruvar och ta bort dem.

Det spelar ingen roll i vilken ordning skruvarna tas bort.

Om plattan har fastnat i benet använder du ett periostalt elevatorium för att försiktigt lyfta upp det och lossa det från benet.

### **Försiktighet**

När skruvarna tas bort, se till att anslutningen mellan skruvmejseln och skruvhuvudet passar i axial riktning.

# TriLock låsande teknologi

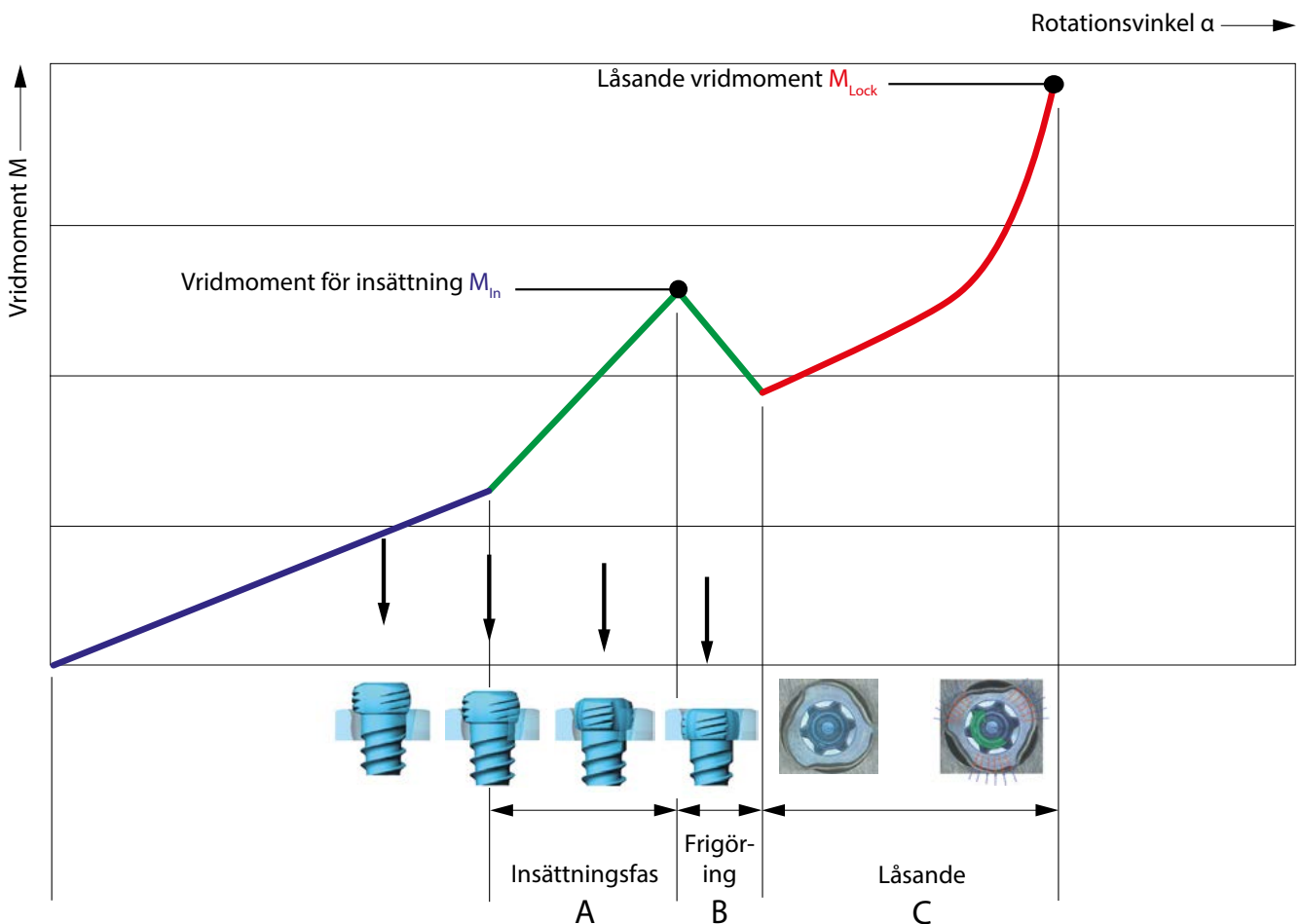
## Korrekt användning av TriLock låsande teknologi

Skruven sätts in genom plathålet i en förborrad kanal i benet. Du kommer att känna att åtdragningsmomentet ökar så fort skruvhuvudet kommer i kontakt med plattans yta.

Detta innebär att "Insättningsfasen" har initierats, där skruvhuvudet kommer in i plattans låsande zon (avsnitt "A" i diagrammet). Sedan minskar åtdragningsmomentet (avsnitt "B" i diagrammet). Slutligen initieras själva låsningen (avsnitt

"C" i diagrammet") i samband med att friktion uppstår mellan skruven och plattan när du drar åt ordentligt.

Vridmomentet som används vid skruvåtdragningen avgör kvaliteten på låsningen, vilket visas i avsnitt "C" i diagrammet.



## Korrekt låsning ( $\pm 15^\circ$ ) av TriLock-skruvarna i plattan

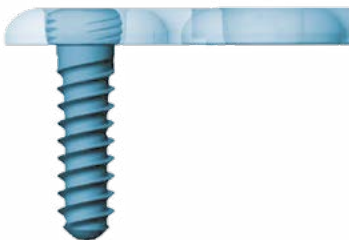
Korrekt låsning kan endast ske om skruvhuvudet har låsts i jämnhöjd med den låsande konturen (Fig. 1 och 3).

Om skruvhuvudet däremot sticker ut avsevärt (Fig. 2 och 4), har det inte riktigt nått sin låsande position. I så fall måste skruven dras åt igen för att uppnå fullständig penetration och korrekt låsning. Om benkvaliteten är dålig kan ett lätt axiellt

tryck behövas för att uppnå en ordentlig låsning. På grund av systemets egenskaper kommer cirka 0,2 mm av skruvhuvudet att sticka ut när plattor med en tjocklek på 1,0 mm används.

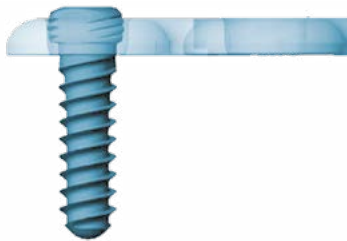
**Efter att ha uppnått ett låsande vridmoment (MLock) ska du inte skruva åt skruven mer, annars kan inte den låsande funktionen garanteras längre.**

Rätt: LÅST



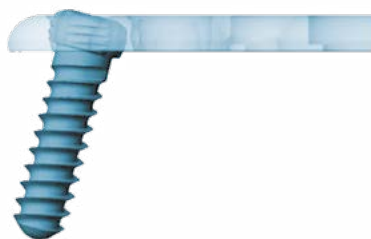
Figur 1

Fel: OLÅST



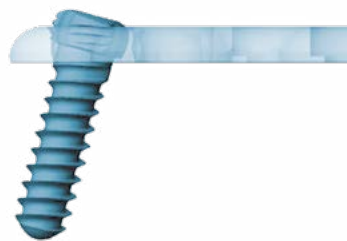
Figur 2

Rätt: LÅST



Figur 3

Fel: OLÅST

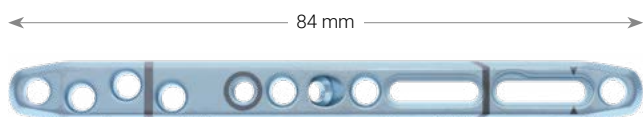


Figur 4

# Implantat, instrument och behållare

## 2.5 TriLock Ulnaförkortningsplatta

Material: Titan (ASTM F67)  
Plattans tjocklek: 3,2 mm



Art.nr	STERILE	Hål	Styck/förp.
A-4750.95	A-4750.95S	10	1

## Baselement



Art.nr	Styck/förp.
A-2791.03	1

## Sågguidar (inkl. skruv)



A-2791.10

A-2791.20

Art.nr	Beskrivning	Styck/förp.
A-2791.10	45° (inkl. skruv)	1
A-2791.20	90° (inkl. skruv)	1
A-2791.01	skruv för sågguide	1

## Kompressionselement (inkl. skruv)



Art.nr	Beskrivning	Styck/förp.
A-2791.30	inkl. skruv	1
A-2791.02	skruv för kompressionselement	1

## Kompressionsspindel med snabbkoppling



Art.nr	Skaffets ände	Styck/förp.
A-2791.04	AO	1

## Temporär spänningsbult



Art.nr	Beskrivning	Styck/förp.
A-2791.05	för engångsbruk	1

## Sågblad\*

STERILE



KM3.125 STE



KM3101 STE



KM519.013 STE

Art.nr	Anslutningar för	Skärningsdjup	Skärningsbredd	Materialets tjocklek	Styck/förp.
KM3.125 STE	Stryker, NSK	31,00 mm	9,80 mm	0,40 mm	5
KM3101 STE	ConMed, Linvatec Hall, MicroAire, S&N Dyonics	25,50 mm	10,00 mm	0,40 mm	5
KM519.013 STE	Synthes, Zimmer UPS	25,00 mm	9,50 mm	0,40 mm	5

\* Sågbladen finns tillgängliga i följande länder: Belgien, Danmark, Frankrike, Grekland, Irland, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Nederländerna, Norge, Polen, Portugal, Schweiz, Slovakien, Slovenien, Spanien, Storbritannien, Sverige, Tjeckien, Tyskland, Ungern, USA, Österrike

## 2.5 Kortikala skruvar, HexaDrive 7

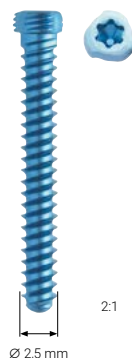
Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
8 mm	A-5700.08/1	A-5700.08/1S	1	A-5700.08	5
10 mm	A-5700.10/1	A-5700.10/1S	1	A-5700.10	5
12 mm	A-5700.12/1	A-5700.12/1S	1	A-5700.12	5
14 mm	A-5700.14/1	A-5700.14/1S	1	A-5700.14	5
16 mm	A-5700.16/1	A-5700.16/1S	1	A-5700.16	5
18 mm	A-5700.18/1	A-5700.18/1S	1	A-5700.18	5
20 mm	A-5700.20/1	A-5700.20/1S	1	A-5700.20	5
22 mm	A-5700.22/1	A-5700.22/1S	1	A-5700.22	5
24 mm	A-5700.24/1	A-5700.24/1S	1	A-5700.24	5
26 mm	A-5700.26/1	A-5700.26/1S	1	A-5700.26	5

## 2.5 TriLock-skrivar, HexaDrive 7

Material: Titanlegering (ASTM F136)



Längd	Art.nr	STERILE	Styck/förp.	Art.nr	Styck/förp.
8 mm	A-5750.08/1	A-5750.08/1S	1	A-5750.08	5
10 mm	A-5750.10/1	A-5750.10/1S	1	A-5750.10	5
12 mm	A-5750.12/1	A-5750.12/1S	1	A-5750.12	5
14 mm	A-5750.14/1	A-5750.14/1S	1	A-5750.14	5
16 mm	A-5750.16/1	A-5750.16/1S	1	A-5750.16	5
18 mm	A-5750.18/1	A-5750.18/1S	1	A-5750.18	5
20 mm	A-5750.20/1	A-5750.20/1S	1	A-5750.20	5
22 mm	A-5750.22/1	A-5750.22/1S	1	A-5750.22	5
24 mm	A-5750.24/1	A-5750.24/1S	1	A-5750.24	5

## Spiralborrar Ø 2,0 mm



Art.nr	STERILE	Systemstorlek	Stopp	Längd	Skaftets ände	Styck/förp.
A-3713	A-3713S	2.5	40 mm	97 mm	Dental	1
A-3723	A-3723S	2.5	40 mm	97 mm	Stryker J-Latch	1
A-3733	A-3733S	2.5	40 mm	91 mm	AO-snabbkoppling	1

## Spiralborr Ø 2,6 mm (för glidhål)



Art.nr	STERILE	Systemstorlek	Stopp	Längd	Skaftets ände	Styck/förp.
A-3731	A-3731S	2.5	10 mm	61 mm	AO-snabbkoppling	1

## Borrguider



Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2791.06	2.5	för ulnaförkortning	144 mm	1
A-2721	2.5	för dragskruvar	144 mm	1

## Djupmätare



Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Styck/förp.
A-2730	2.5		151 mm	1
A-2730.1	2.5	mätare	149 mm	1

## Handtag med snabbkoppling



Art.nr	Beskrivning	Längd	för skaftets ände	Styck/förp.
A-2073	med skruvlock	124 mm	AO-snabbkoppling	1



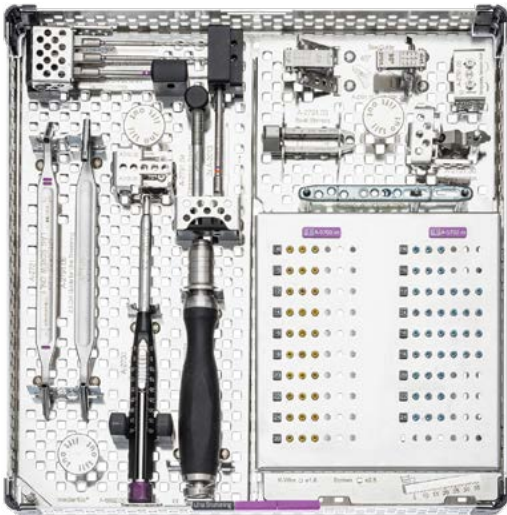
## Skruvmejselblad, självhållande



1:1

Art.nr	Systemstorlek	Beskrivning	Längd	Skaftets ände	Styck/förp.
A-2013	2.5 / 2.8	HD7	75 mm	AO-snabbkoppling	1

## Lådor, brickor



A-6602.049 med A-6602.005 + A-6602.007  
(exkl. implantat och instrument)



A-6602.011 med A-6602.006  
(exkl. implantat och instrument)

Art.nr	Beskrivning	Mått (B x L)	Styck/förp.
A-6602.005	implantat/instrumentbricka APTUS Ulna Shortening	93 x 118 mm	1
A-6602.006	implantat/instrumentbricka APTUS Ulna Shortening	114 x 234 mm	1
A-6602.007	instrumentbricka för APTUS Ulna Shortening	114 x 234 mm	1
A-6602.011	implantat-/instrumentlåda APTUS Ulna Shortening	120 x 240 mm	1
A-6602.049	låda APTUS Ulna Shortening	240 x 240 mm	1
A-6602.116	Click-on-modul för A-6602.006/A-6602.007		1
M-6706	lock för implantat- och instrumentlåda	120 x 240 mm	1
M-6707	lock för implantat- och instrumentlåda	240 x 240 mm	1

R\_WRIST-10010018\_v0 / © 2024-03, Medartis AG, Schweiz. Alla tekniska data är föremål för förändring.

#### **TILLVERKARE & HUVUDKONTOR**

Medartis AG | Hochbergerstrasse 60E | 4057 Basel / Schweiz  
P +41 61 633 34 34 | F +41 61 633 34 00 | [www.medartis.com](http://www.medartis.com)

#### **DOTTERBOLAG**

Australien | Brasilien | Frankrike | Japan | Mexiko | Nya  
Zeeland | Polen | Spanien | Storbritannien | Tyskland | USA | Österrike

Detaljerad information om våra dotterbolag och distributörer finns på [www.medartis.com](http://www.medartis.com)



Ansvarsfriskrivning: Denna information är avsedd att demonstrera Medartis produktsortiment av medicintekniska produkter. En kirurg måste alltid förlita sig på sitt eget professionella kliniska omdöme vid beslut om huruvida en viss produkt ska användas för behandling av en viss patient. Medartis ger inga medicinska råd. Produkterna är eventuellt inte tillgängliga i alla länder på grund av registrering och/eller medicinsk praxis. Kontakta gärna din Medartis representant om du har ytterligare frågor ([www.medartis.com](http://www.medartis.com)). Denna information innehåller produkter med CE- eller UKCA-märkning. Alla bilder visas endast i illustrativt syfte och produkten kan skilja sig från bilderna som visas.

Endast för USA: Enligt federal lag får denna produkt endast säljas av eller på ordination från en läkare.